

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

ESD - Schutz ohne Kopfschmerzen!



ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA

ESD GESCHÜTZTER BEREICH
ESD PROTECTED AREA



Mit Innovationen auf Kurs für Ihren Erfolg!

Mehr als 800.000 m² EPA's wurden seit 2002, national und international, mit den qualitätsführenden AB-POX[®] 460 ESD-Industriebodenbeschichtungssystemen ausgeführt. Dauerhaft und ohne Ausfälle, auch bei der normgerechten relativen Luftfeuchte von **12 ± 3 %** und auf beheizten Estrichen!

Das steigende Bewusstsein der Bauherren für Umweltfragen und die stetig wachsenden Anforderungen seitens der Industrie und Anwender führten, auf Basis unserer seit 2002 bewährten volumenleitfähigen Polymer - Technologie, zur Entwicklung von innovativen ESD - Beschichtungssystemen mit einem VOC - Gehalt < 1 %, die sogar die hohen Anforderungen für Reinräume / Cleanrooms erfüllen können.

„Wo nichts drin ist“, kann auch nichts rauskommen!

AB-ZEROPOX[®] ESD

Die **AB-ZEROPOX[®]** - Systeme bieten nicht nur dem Endnutzer, sondern auch dem Anwender bzw. Fachverarbeiter einen erheblichen Mehrwert, da bei der Verarbeitung eine wesentlich geringere Geruchsbelastung auftritt und auch ein nachträgliches Ausgasen von Emissionen nahezu ausgeschlossen werden kann.

Die AB-Polymerchemie GmbH ist damit auch der erste Hersteller und Anbieter von ESD-Systemen, die komplett benzylalkoholfrei sind und einen durchgängigen VOC-Gehalt < 1 % aufweisen.



Garantiert Ihr Vorteil



- budget- und beanspruchungsorientierte Systemvarianten
- erfüllt die DIN EN 61340 (4-1 und 5-1 Beiblatt 1)
Begehtest / Mensch-Schuh-Boden / Erdableitwiderstand / Entladung
- erfüllt die EOS/ESD - STM 97.1 / 97.2
- geeignet auf beheizten Estrichen / Bodenkonstruktionen
- salzfrei und frei von ionisch leitenden Flüssigkeiten
- VOC < 1 %, erfüllt AgBB schon während der Einbauphase!
(Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten)
- keine zusätzliche Einpflege → leichte Reinigbarkeit

Die Qualität im Bereich der Industriebodenbeschichtungen. Sämtliche Vorgaben der DIN EN 61340 werden sicher erfüllt, einschließlich der Funktion bei **12 ± 3 %** relative Luftfeuchte.



Gültige Normen und Spezifikationen / Anforderungen für ESD - Systeme, die dauerhaft erfüllt werden müssen !

<p>Begehtest „Walkingtest“ DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1, EOS/ESD-STM 97.2</p>	<p>< 100 Volt (12 ± 3% relative Luftfeuchte)</p>
<p>Systemwiderstand -Mensch - Schuh - Boden- DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1; EOS/ESD-STM 97.1 und 97.2</p>	<p>< 1 x 10⁹ Ω</p>
<p>Erdableitwiderstand DIN EN 61340-4-1</p>	<p>< 1 x 10⁹ Ω</p>
<p>Abbau / Entladung einer Spannung von 1000 Volt auf 50 Volt DIN EN 61340-5-1 Beiblatt 1</p>	<p>< 2,0 Sekunden</p>

Anwendungsbeispiele



- Lager- und Produktionsflächen
- Forschungs- / Entwicklungsräume

Anforderung

ESD - Verlaufbeschichtung für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von $12 \pm 3\%$
- benzylalkohol- und nonylphenolfrei
- VOC - Gehalt < 1 %, erfüllt AgBB*
- für mittelschwere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

Dauerhafte Funktionalität:
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

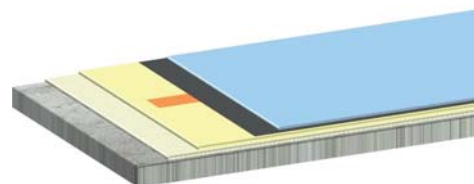
Lösung im System

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung
AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 805 / 810

2-K-EP-Leitschicht
AB-ZEROPOX® 860 LS

2-K-EP-ESD-Verlaufbeschichtung
AB-ZEROPOX® 846 ESD

optional
2-K-EP-ESD-Struktursiegel
AB-ZEROPOX® 883 ESD



Systemschichtdicke: ca. 3 mm



- Werkstätten
- Lager- und Produktionsflächen

ESD - Noppenstruktur für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von $12 \pm 3\%$
- benzylalkohol- und nonylphenolfrei
- VOC - Gehalt < 1 %, erfüllt AgBB*
- für mittlere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

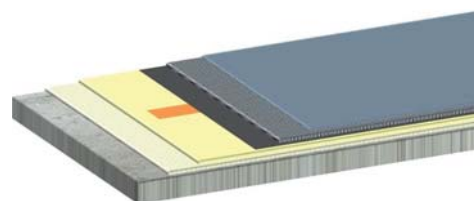
Dauerhafte Funktionalität:
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung
AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 805 / 810

2-K-EP-Leitschicht
AB-ZEROPOX® 860 LS

2-K-EP-ESD-Grundsicht
AB-ZEROPOX® 848 ESD - seidenglänzend
bzw.
AB-ZEROPOX® 849 ESD - glänzend

2-K-EP-ESD-Noppenstruktur
AB-ZEROPOX® 848 ESD - seidenglänzend
bzw.
AB-ZEROPOX® 849 ESD - glänzend



Systemschichtdicke: ca. 1,5 - 2 mm

*AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten)

Anwendungsbeispiele



- Cleanrooms / Reinräume
- Lager- und Produktionsflächen

Anforderung

ESD - Cleanroom für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von $12 \pm 3\%$
- benzylalkohol- und nonylphenolfrei
- VOC - Gehalt $< 1\%$, erfüllt AgBB*
- für mittelschwere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

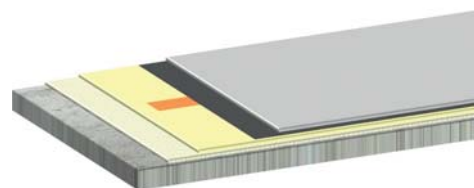
Dauerhafte Funktionalität:
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

Lösung im System

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung
AB-ZEROPOX® 801 / 803 / 805 / 810

2-K-EP-Leitschicht
AB-ZEROPOX® 860 LS

2-K-EP-ESD-Beschichtung
AB-ZEROPOX® 846 ESD-Z



Systemschichtdicke: ca. 3 - 3,3 mm



- Lager- und Produktionsflächen
- Forschungs- / Entwicklungsräume

Referenzsystem

Ohne Ausfall seit 2002 in der Industrie auf über 800.000 m² erfolgreich eingesetzt.

AB-POX® 460 ESD - System für zementöse Untergründe

- erfüllt die ESD - Normen bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von $12 \pm 3\%$
- nonylphenol- und weichmacherfrei
- für mittelschwere mechanische Belastung
- hygienisch - fugenlos
- gute Reinigungsfähigkeit
- physiologisch unbedenklich

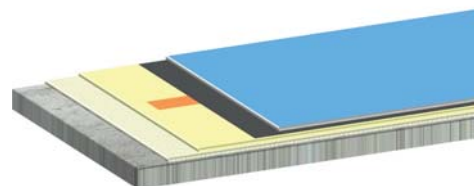
Dauerhafte Funktionalität:
Volumenleitfähiges ESD - System, das keine ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salze enthält.

2-K-EP-Grundierung und Glattspachtelung
AB-POX® 002 / 010

2-K-EP-Leitschicht
AB-ZEROPOX® 860 LS

2-K-EP-ESD-Beschichtung
AB-POX® 460 ESD

optional
2-K-EP-ESD-Struktursiegel
AB-POX® 483 ESD



Systemschichtdicke: ca. 2,5 - 3 mm



Industrieboden

Audi AG
BMW AG
Carl Zeiss Jena GmbH
Continental AG
Daimler AG
Feuerwehr Uslar
Hilti AG
Marquardt GmbH
Robert Bosch GmbH
Siemens AG
SMA Solar Technology AG
Volkswagen AG



Abdichtungen

Aquarium Wilhelmshaven
IKEA Hannover
Kläranlage Wilhelmshaven
MTRC Tunnel Hong Kong
Parc 66 Jinan
PHAENO Wolfsburg
Universität Hong Kong



Korrosionsschutz

BARD Offshore I
Leuchtturm Hohe Weg
Nord-West Oelleitung GmbH
Schluchseewerk AG
TIWAG-Tiroler Wasserkraft AG



Hochwertige Erzeugnisse gelingen nur mit einem motivierten, qualifizierten Team, durch innovative Forschung und Entwicklung sowie eine zu jedem Zeitpunkt sichere Produktionstechnik. Genau diese Voraussetzungen spiegeln sich wider in unseren Industriebodenbeschichtungen, Spritzelastomeren und den neuen, innovativen Korrosionsschutzprodukten. So dokumentieren die auf Basis von Epoxidharzen, Polyurethan, Polyurea und Acryl-polymeren hergestellten Produkte die Qualität und Kompetenz der AB-Polymerchemie. Zusammen mit einem offenen und fairen Umgang mit unseren Geschäftspartnern sorgen wir so für ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.



AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 21-24
D-26605 Aurich
Tel.: +49 (0) 49 41 - 60 43 60
Fax: +49 (0) 49 41 - 60 43 643
E-mail: info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de

