

ALUCOBOND®

AUF EINEN BLICK

Alle wichtigen Informationen rund um die original Aluminium-Verbundplatte



LIEFERPROGRAMM

ALUCOBOND® PLUS

Dicke: 3/4 mm (6mm auf Anfrage)

Breite [mm] Länge [mm]	1000 2000 – 6800	1250 2000 – 6800	1500 2000 – 6800	1575 2000 – 6800	1750 2000 – 6800
Uni- & Metallicfarben	●	●	●	●	○
Spectra- & Sparklingfarben	○	●	●	●	--
Anodized Look	●	●	●	○	○
NaturAL	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® Legno – premium wood	○	●	●	--	--
Vintage	○	●	●	--	--
Façade design – Individualdekor	○	●	●	--	--
Urban	○	●	●	--	--
Terra	○	●	●	--	--
Eloxiert*	--	●	○	--	--
Walzmatt	●	●	●	--	--

ALUCOBOND® A2

Dicke: 3/4 mm

Breite [mm] Länge [mm]	1000 2000 – 6800	1250 2000 – 6800	1500 2000 – 6800	1575 2000 – 6800	1650 2000 – 6800
Uni- & Metallicfarben	--	●	●	--	○
Spectra- & Sparklingfarben	--	●	●	--	--
Anodized Look	--	●	●	--	○
NaturAL**	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® Legno – premium wood	--	●	●	--	--
Vintage	--	●	●	--	--
Façade design – Individualdekor	--	●	●	--	--
Urban	--	●	●	--	--
Terra	--	○	○	--	--
Walzmatt	--	●	●	--	--

○ Auf Anfrage

* Eloxiert nach DIN 17611. Bitte beachten Sie, dass alle eloxierten ALUCOBOND® Verbundplatten auf den kurzen Seiten etwa 25mm breite Kontaktstreifen besitzen. Ab einer Plattenlänge von 3500mm befinden sich auf den langen Vorderseiten etwa 20 mm breite Kontaktstreifen. Auf den Rückseiten befinden sich an den kurzen und langen Seiten bis zu 35 mm breite Kontaktstreifen. Maximale Plattenlänge 6500mm. Bitte bei der Plattenbemessung berücksichtigen.

** Ausnahme: ALUCOBOND® naturAL Reflect ist nur in ALUCOBOND® PLUS mit einer Breite von 1250mm verfügbar.

MASSTOLERANZEN (STANDARD)

Fertigungstechnisch ist an den Fabrikationskanten ein seitlicher Versatz der Deckbleche bis max. 2mm möglich.

Dicke: ± 0,2mm (walzmatt | einbrennlackiert | eloxiert)

Breite: - 0 / + 4 mm

Längen: 2000 – 4000mm; - 0 / + 6mm

Längen: 4001 – 6800mm; - 0 / + 10mm

FARBEN UND OBERFLÄCHEN

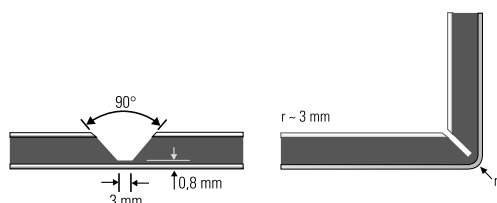
Weitere Farben und Oberflächen erhalten Sie auf Anfrage.

Sie unterliegen unseren Mindestmengen.

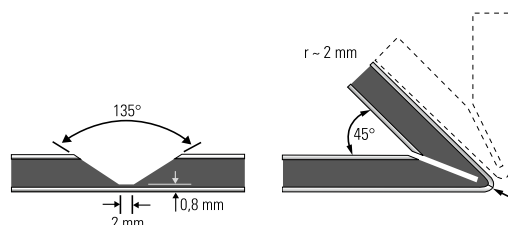
FRÄSKANTTECHNIK

Durch diese einfache Verarbeitungstechnik können ALUCOBOND® Verbundplatten ohne Biegebank „von Hand“ abgekantet werden. Dazu wird auf der Rückseite der ALUCOBOND® Verbundplatte eine Nut eingefräst. Die Nutform bestimmt den Biegeradius. Die Herstellung der Nuten

kann sowohl mit einer Vertikalplattenkreissäge mit Fräseinrichtung als auch mit einer Plattenfräse oder Handoberfräse erfolgen. Die Fräskanttechnik ist für Verbundplatten mit allen Standardoberflächen geeignet.



Fräsnut 90°(V-Form) für Abkantungen bis 90°

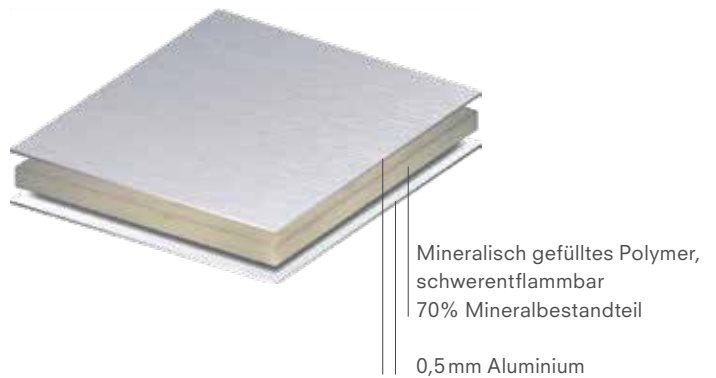


Fräsnut 135°(V-Form) für Abkantungen bis 135°

DAS PRODUKT

ALUCOBOND® PLUS

ALUCOBOND® PLUS wurde speziell für höhere Anforderungen beim Brandschutz in der Architektur entwickelt. Durch den mineralischen Kern erzielen ALUCOBOND® PLUS Aluminiumverbundplatten höhere Brandklassifizierungen. Der Kern ist schwerentflammbar und bietet dieselben bewährten Produkteigenschaften der ALUCOBOND®-Familie wie u.a. Planheit, Verformbarkeit, Witterungsbeständigkeit und einfache Verarbeitung.



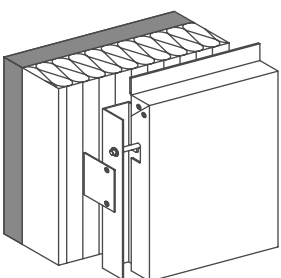
ALUCOBOND® A2

ALUCOBOND® A2 ist unsere nicht brennbare Aluminiumverbundplatte in der Architektur, die alle relevanten Standards weltweit erfüllt. Durch den mineralischen Kern erfüllt ALUCOBOND® A2 sehr hohe Anforderungen der Brandschutzrichtlinien und erweitert dadurch die Möglichkeiten der Konzeption und Gestaltung von Gebäuden. ALUCOBOND® A2 lässt sich wie alle Produkte der ALUCOBOND®-Familie leicht verarbeiten, ist schlag- und bruchfest, witterungsbeständig und vor allem nicht brennbar.

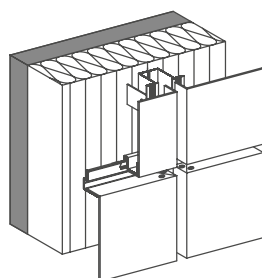


KONSTRUKTIONSBEISPIELE

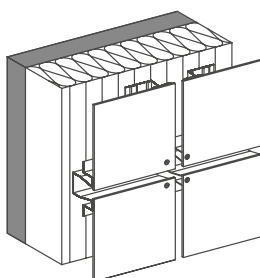
KASSETTE
eingehängt in Edelstahlbolzen für
vertikale Fassadengliederung



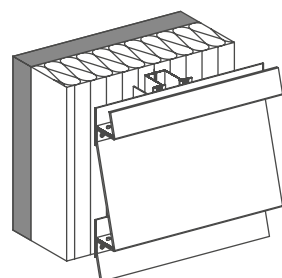
KASSETTE SZ 20
Nut- und Federprinzip für
horizontale Fassadengliederung



GENIETET / GESCHRAUBT
auf Omegaprofile für Vertikalverlegung



GENIETETE STÜLPSCHALUNG
auf Aluminiumunterkonstruktion



Ebenso lassen sich ALUCOBOND® Verbundplatten auf Holzunterkonstruktionen anbringen. Auch Dachrandabschlüsse oder Dachuntersichten sind problemlos mit ALUCOBOND® realisierbar. Weitere technische Informationen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

LEICHTIGKEIT UND TRANSPARENZ

BUSUMSTEIGEBAHNHOF, DEUTSCHLAND – BLUNCK+MORGEN ARCHITEKTEN



Das schwebende Flügeldach des Busbahnhofs Hamburg Poppenbüttel aus ALUCOBOND® PLUS Reinweiß. | Bild: archimages

Das gestalterische Motiv des neuen Knotenpunktes war, eine leichte, schwebende Skulptur zu bauen. Die 1.800 Quadratmeter große Überdachung aus ALUCOBOND® ist das markante Gestaltungselement des modernisierten Busbahnhofs.

Der Neubau des Busumsteigebahnhofs Hamburg Poppenbüttel verbindet die Busanlagen über eine zentrale Fußgängerbrücke mit der S-Bahn Haltestelle und dem P+R - Parkhaus.

Aufgrund des hohen Wiedererkennungswertes der dreidimensional anmutenden Bekleidung aus ALUCOBOND® wird die Wartezone zum städtebaulichen Aushängeschild des Ortszentrums. Der Architekten- und Ingenieurverein Hamburg e.V. (AIV) hat dem Busumsteigebahnhof den Titel „Bauwerk des Jahres 2009“ verliehen. Der Jury gefiel besonders die Leichtigkeit und Transparenz des Neubaus.



Das Foyer wird zu einem lebendigen, dynamischen Raum.



Die Fassade aus ALUCOBOND® PLUS Aluminiumverbundplatten in naturAL Brushed verleiht dem Gebäude einen individuellen Charakter. | Bilder: Duccio Malagamba

INDIVIDUELLE GESTALTUNGSFREIHEIT

LIMMAT TOWER, SCHWEIZ – HUGGENBERGERFRIES ARCHITEKTEN AG



Die matt schimmernde Fassade aus ALUCOBOND® PLUS anodized look C31 mit ihrer warmen, neutralen Farbigkeit verändert sich dezent mit dem Licht. | Bild: Florian Licht

Im Herzen des aufstrebenden Limmattals befindet sich Dietikons neuer Stadtteil: das Limmatfeld. Das augenfälligste Merkmal ist der 80 Meter hohe Limmat Tower.

Die monolithische Erscheinung setzt sich deutlich ab von den üblichen gläsernen Hochhäusern. Dies ist mehr als ein Bürogebäude, es ist ein Wohnturm. „Ein Turm, der dem Limmatfeld einen Mittelpunkt verleiht wie der Kirchturm einer mittelalterlichen Stadt“, erklärt der Architekt Lukas Huggenberger. Die Fassade ist geprägt von einer vertikalen Verjüngung. Das heißt, der Sockel ist massiv, gegen oben aber wird der Bau schlanker und löst sich auf in eine Krone, die mit dem Himmel zu verschmelzen scheint. Rücksprünge modulieren das Volumen des Hochhauses, Reliefs strukturieren die Fassade aus ALUCOBOND® und verleihen ihr Eleganz.

ARCHITEKTUR ALS KREATIVER RESONANZKÖRPER

HAUS DER MUSIK, DÄNEMARK – COOP HIMMELB(L)AU



Die fließenden Formen und Kurven des Auditoriums im Inneren stehen im Kontrast zur strengen, kubischen äußeren Form. Die Materialität aus Beton und ALUCOBOND® naturAL Brushed führt vom Äußeren ins Innere fort.

Entworfen wurde das „Haus der Musik“ vom Wiener Architekturbüro Coop Himmelb(l)au als Kombination von Schule und Konzerthalle, deren offene Struktur den Austausch zwischen Publikum und Künstlern, Studenten und Lehrenden fördert. „An der äußeren Form kann man bereits die Idee hinter dem Gebäude ablesen: Die Schule umarmt die Konzerthalle. Unsere Architektur dient wie der Resonanzkörper eines Instrumentes dazu, die Kreativität im Haus der Musik zu verstärken“, erklärt Wolf D. Prix, Design Principal und CEO von Coop Himmelb(l)au.

Das Kernstück des Ensembles bildet die Konzerthalle für ca. 1.300 Besucher, um die U-förmig Probe- und Ausbildungsräume angeordnet sind. Ein großzügiges Foyer verbindet diese Räume und öffnet sich mit mehrgeschossigen Fensterflächen zum angrenzenden Kulturplatz und zum Fjord. Unter dem Foyer ergänzen drei weitere, unterschiedlich große Säle das Raumangebot: der Intime, der Rhythmische und der Klassische Saal. Durch mehrere Sichtfenster können Studenten und Besucher vom Foyer und den Übungsräumen in den Konzertsaal hineinschauen und das Musikgeschehen mit Konzerten und Proben miterleben. Die Sitze im Parkett und auf den geschwungenen Balkonen sind so angeordnet, dass sie bestmögliche Akustik und Sicht auf die Bühne bieten.

BRANDVERHALTEN

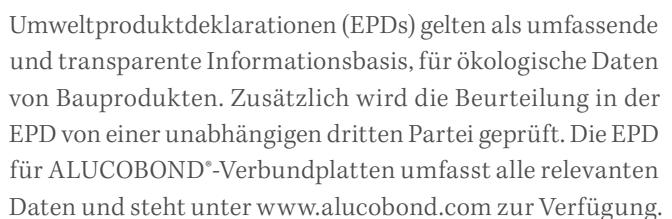
ALUCOBOND® PLUS			ALUCOBOND® A2	
Land	Prüfung nach ...	Klassifizierung	Prüfung nach ...	Klassifizierung
EU	EN 13501-1	Klasse B-s1, d0	EN 13501-1	Klasse A2-s1, d0
Deutschland	EN 1187 (Methode 1)/ DIN 4102-7	bestanden	EN 1187 (Methode 1)/ DIN 4102-7	
Großbritannien England/Wales/ Schottland	BR 135 erfüllt	Klasse B-s1, d0	met the performance criteria of BR 135	meets requirements of LUL limited combustible non combustible
Schweiz	VKF	Utilisation RF2	VKF	Utilisation RF1
Polen	PN-90/B-02867	NRO	EN 13501-1	Klasse A2-s1, d0
Russland	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89 GOST 31251-03	G1 (Brennbarkeit) W1 (Entflammbarkeit) D2 (Rauchentwicklung) T1 (Toxizität) k0	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89 GOST 31251-03	G1 (Brennbarkeit) W1 (Entflammbarkeit) D1 (Rauchentwicklung) T1 (Toxizität) k0
Australien	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501-1	Group 1 material SMOGRA 1.385 m2/s2 0 (Entflammbarkeit) 0 (Flammenausbreitung) 0 (Wärmeentwicklung) 0-1 (Rauchentwicklung) B-s1, d0	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501-1	Group 1 material SMOGRA 0.630 m2/s2 0 (Entflammbarkeit) 0 (Flammenausbreitung) 0 (Wärmeentwicklung) 0-1 (Rauchentwicklung) A2-s1, d0

Großbrandprüfung		Klassifizierung	Großbrandprüfung		Klassifizierung
Österreich	ÖNORM B 3800-5	bestanden	ÖNORM B 3800-5	bestanden	
Ungarn	MSZ 14800-6	bestanden	MSZ 14800-6	bestanden	
Großbritannien	BS 8414 part 1 & 2	bestanden	BS 8414 part 1 & 2	bestanden	
Russland	GOST 31251	bestanden	GOST 31251	bestanden	

ZULASSUNGEN

Land	Zulassung	Name	Zulassungsbehörde
Tschechien	c.216/C5a/2013/0022	ALUCOBOND®	PAVUS a.s., Praha
Frankreich	n° 2/16-1731	ALUCOBOND® Riveté	CSTB, Paris
Frankreich	n° 2/16-1730	ALUCOBOND® Cassette	CSTB, Paris
Deutschland	Z-10.3-774	ALUCOBOND® Fassadensystem	DIBt, Berlin
Großbritannien	No 05/4214	ALUCOBOND® Cladding Systems	British Board of Agrément (BBA), Garston
Polen	ITB-KOT-2017/0044 wydanie 1	Płyty kompozytowe ALUCOBOND® A2 i ALUCOBOND® PLUS	Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
Russland	TC 4922-16	ALUCOBOND® Panels and cassettes elements	ФЛЦ, Moskau
Singapur	011937	Product listing scheme: class 2	PSB, Singapore
Slovakei	TO-06/0275	ALUCOBOND®	TSUS, Bratislava
Spanien	No 345	Sistema de revestimiento de fachadas ventiladas mediante bandejas procedentes de paneles ALUCOBOND®	Instituto Eduardo Toroja, Madrid
Spanien	No 346	Sistema de revestimiento de fachadas ventiladas mediante placas remachadas procedentes de paneles ALUCOBOND®	Instituto Eduardo Toroja, Madrid





Next & Beyond.
ALUCOBOND®



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Deutschland
Tel +49 7731 - 941 2060
info.eu@alucobond.com
www.alucobond.com

