



# Versteckte Talente

Innovative Produkte für Bau und Industrie

Seit 1895



**HANNO**



## Günter Krohn

Geschäftsführer  
Hanno Werk GmbH & Co. KG

*Ein erfolgreiches Unternehmen führt man nicht alleine. Ein starkes Team und eine lange Firmengeschichte bilden das Fundament von HANNO.*

*Darauf bin ich als Geschäftsführer ganz besonders stolz und schaue mit unseren Mitarbeitern nicht nur auf das, was wir gemeinsam erreicht haben, sondern auch auf das, was wir in Zukunft schaffen werden.*

*Innovation, Flexibilität, Produktqualität und vor allen Dingen die Zufriedenheit unserer Kunden sind für uns nicht einfach nur Schlagworte, die sich gut anhören, sondern unser Auftrag – jeden Tag.*

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'G. Krohn', written in a cursive style.

Günter Krohn

Hauptverwaltung Hanno-Ring 3



Herzlich willkommen



# Entstehung und Folgejahre





**1952**

Die erste Teilnahme an der Hannover Messe ist nur ein Meilenstein in dieser Zeit. Das Unternehmen wächst und präsentiert sich bald auch auf internationaler Ebene.

## Von Anfang an – ein Start in die Zukunft

*HANNO schaut nicht nur auf eine lange Firmengeschichte zurück, sondern richtet seinen Blick bis heute stets auf die Zukunft.*

So ist eine stetige Weiterentwicklung der Produkte und des Leistungsspektrums seit jeher ein fester Bestandteil der Firmenhistorie. Denn die nachhaltige Balance zwischen Mut zur Veränderung und Wertschätzung des erfolgreich Geleisteten stellt die Basis für ein gesundes Wachstum dar.

Es sind unter anderem diese über Generationen weitergereichten Werte, die das Unternehmen bis heute nicht nur erfolgreich, sondern auch zu einem zuverlässigen Geschäftspartner machen.

### 1895

Gründung als Hannoversche Filzfabrik M. Mehlhard in Hannover. Fortführung durch Hermann Neuhaus und später durch Sohn Julius Hans Neuhaus

### 1901

Umsiedlung nach Gleidingen zur Filzproduktion

### 1939

Übernahme durch Kaufmann Werner Kemper

### 1948

Namensänderung in HANNO Werk Werner Kemper KG

### 1952

Erste Hannover-Messe-Beteiligung

### 1973

Gründung von HANNO Österreich

### 1995

100-jähriges Gründungsjubiläum

### 1996

Zertifizierung der HANNO Werk GmbH & Co. KG nach DIN EN 9001. Beginn des Baus der ersten Werkshalle am neuen Standort Hanno-Ring.

# Weiterentwicklung



**2006**  
111 Jahre HANNO: Tolle Stimmung  
bei der Schnapszahlen-Jubiläumsfeier



2011

Richtfest des Wareneingangs



2011

Messeauftritt bei der Weltmesse  
BAU München

2016

Der bisherige Geschäftsführer Hans-J. Hoffmann (rechts)  
verlässt HANNO zu Jahresbeginn aus Altersgründen und  
übergibt Günter Krohn die Geschäftsführung

## Der Fortschritt und der Schritt über den großen Teich

Neue Perspektiven und Möglichkeiten ergeben sich immer dann, wenn ein starkes Team konsequent und gemeinsam an einem Ziel arbeitet. Die HANNO Werke entwickeln sich zum Global Player.

### 1997

Bezug der 1. Stufe der neuen zentralen Lager- und Fertigungsstätte im Hanno-Ring 5 in Laatzen-Gleidingen

### 2000

Gründung der HANNO (Schweiz) AG

### 2002

Bezug der 2. Stufe der neuen Produktionsstätte im Hanno-Ring

### 2005

Zertifizierung nach ISO/TS 16949

### 2006

111 Jahre – HANNO feiert das Schnapszahlenjubiläum

### 2008

Bezug der 3. Stufe des Produktionsneubaus

### 2012

Bezug der Baustufe 4 als neues Zentrallager

### 2013

Erwerb des neuen Bestandsgeländes Hanno-Ring 3

### 2014

Umzug Verwaltung und letzte Produktionsteile

### 2016

Übergabe der Geschäftsführung an Günter Krohn

### 2019

Inbetriebnahme des neuen Technikums und der neuen Produktionshalle

### 2020

HANNO wird 125 Jahre alt!

Heute



**Deutschland**  
Hanno Werk GmbH & Co. KG  
Hanno-Ring 3-5  
30880 Laatzen



## Viele Standorte – ein Standpunkt

Am Hanno-Ring schließt sich der Kreis und ein neuer, gemeinsamer Weg in die Zukunft beginnt. Mit dem Umzug der Hauptverwaltung und der letzten Produktionsbereiche im Jahr 2014 ist die Wiedervereinigung des Firmenkomples mit neuem Standort in Hannover Laatzen abgeschlossen. Und gleichzeitig werden neue Perspektiven für den weiteren Ausbau des Unternehmens geöffnet.

Der Erfolg und die Begeisterung für das Produkt ist bis heute ein Ergebnis von Teamarbeit und gemeinsamem Weiterdenken – denn nicht nur die eigenen, sondern auch die Ansprüche des Kunden entwickeln sich weiter. Deswegen setzt HANNO nicht nur auf bestehendes Fachwissen, sondern investiert in die eigene Forschung. Im Fokus stehen dabei stets die Schwerpunkte Abdichtung von Anschlussfugen im Hochbau und die Herstellung von industriellen Dichtungen sowie der technische Schallschutz für den Automobil- und Maschinenbau und die Entwicklung von Produkten zur Verbesserung der Raumakustik und Schalldämpfung.

HANNO verfolgt traditionell ein Ziel: Innovative Lösungen für die sich stetig verändernden Ansprüche des Kunden schaffen.



### Schweiz

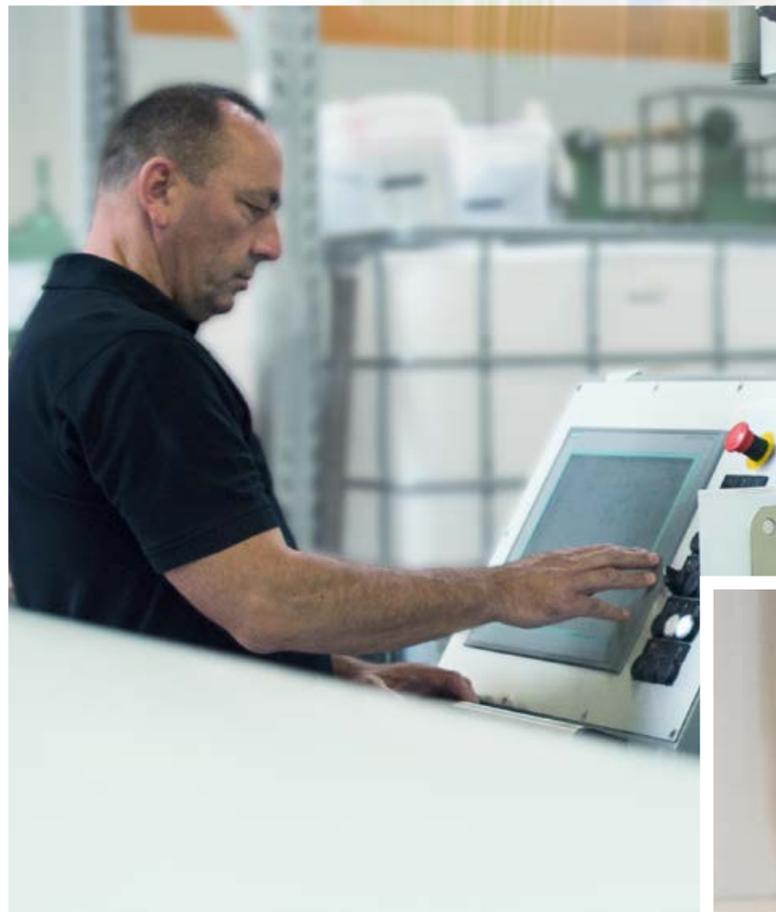
Hanno (Schweiz) AG  
Gewerbestraße 10  
4450 Sissach

## Versteckte Talente

Kleine Dinge, große Wirkung: Ob Fugendichtungsbänder, Multifunktionsbänder oder Folienbänder – unsere Produkte sind meistens nicht sichtbar und agieren im Hintergrund, aber überzeugen stets durch ihre maximale Funktion. Unsere innovative Membrantechnologie gehört ebenso in unser breit gefächertes Sortiment wie das unverwechselbare HannoBand®, dem seit mehr als 50 Jahren der Erfolg recht gibt. Die Symbiose aus Erfahrung und Innovation liefert Ergebnisse, die Bestand haben – und zwar in allen Bereichen.

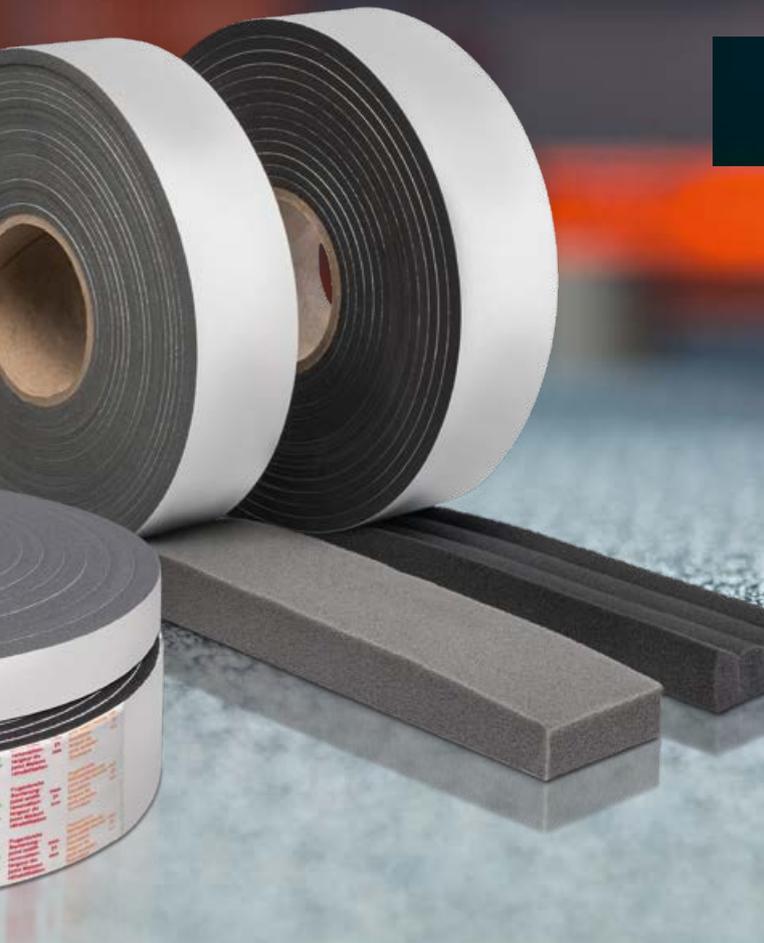
Als Spezialist für Fugenabdichtung im Hochbau lösen wir jede Anforderung in diesem Segment und finden auch in kniffligen Situationen für unsere Kunden die optimale Lösung.

- + **Fensterbau**  
Hanno®-3E-System  
Multifunktionsbänder  
Fugendichtungsbänder  
Folienbänder  
Vorwandmontagesystem  
Rollladenkastendämmung
- + **Fassadenbau**  
Fugendichtungsbänder  
Folienbänder
- + **Trockenbau**  
Fugendichtungsbänder  
Folienbänder



# Innovative Bauprodukte

Multifunktionsbänder  
Fugendichtbänder  
Folienbänder



Das Hanno®-3-Ebenen-Fugenabdichtungssystem:  
gewährleistet eine geprüfte passivhaustaugliche  
Fugenabdichtung für Fenster

## Von echten Profis abgeschirmt

Ob Schalldämpfung, Wärmedämmung oder Vibrationsbekämpfung im Maschinen- und Fahrzeugbau – in der HANNO Industriesparte passen wir die Materialien Ihren Anforderungen an. Je nach Bereich kommen extrem leichte Materialien, Schwerfolie oder hochabsorbierende Qualitäten zum Einsatz. Durch die jahrelange Zusammenarbeit mit namhaften Automobilherstellern entwickeln wir hochwirksame Lösungen im Bereich Automobilbau.

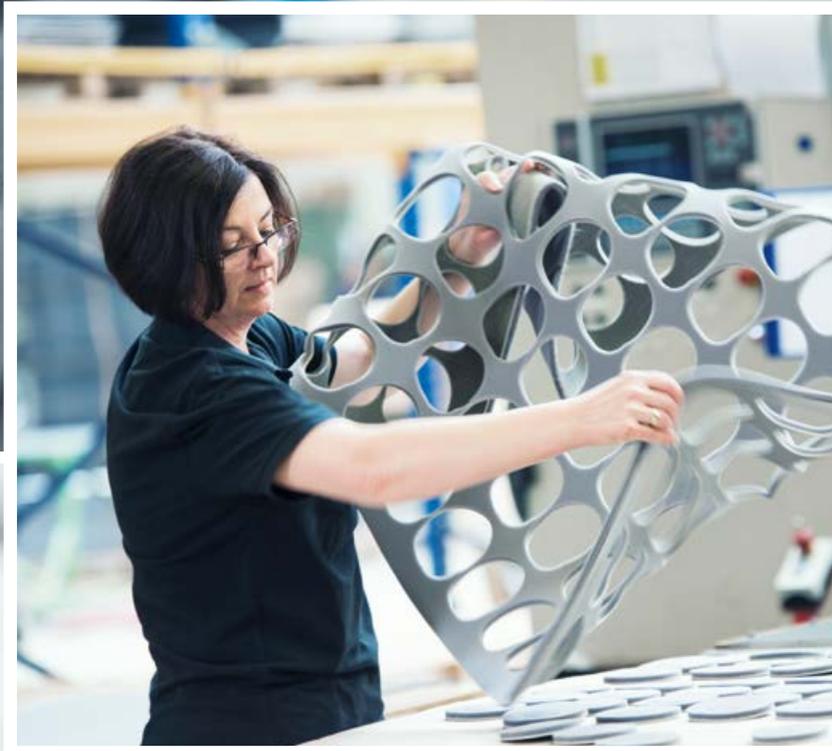
Wir beraten Sie gern und setzen uns mit Ihrem Projekt intensiv auseinander. Denn um die optimale Lösung für Sie zu entwickeln, wollen wir zunächst Ihr Projekt voll und ganz verstehen.

- + **Raumakustik**  
Schalldämm-Strukturplatten
- + **Lüftung & Klima**  
Schalldämmplatten und Filterschäume
- + **Automotive**  
Spezifische, abgestimmte Abdichtungen
- + **Schienenfahrzeuge**  
Schall- und Wärmedämmplatten
- + **Erneuerbare Energien**  
Spezialanfertigungen für Lärmschutz
- + **Maschinenbau**  
Entwicklung der Schallbrücken
- + **Hausgeräte**  
Vielseitige Schalldämm-Materialien
- + **IT-Anwendungen**  
Luftstromreduzierende Lösungen



# Hochwirksame Produkte für die Industrie

Schalldämmstoffe und Strukturplatten  
Klapperschutz und Abdichtungen  
Wärmedämmplatten  
Filterschäume



# Forschung und Entwicklung





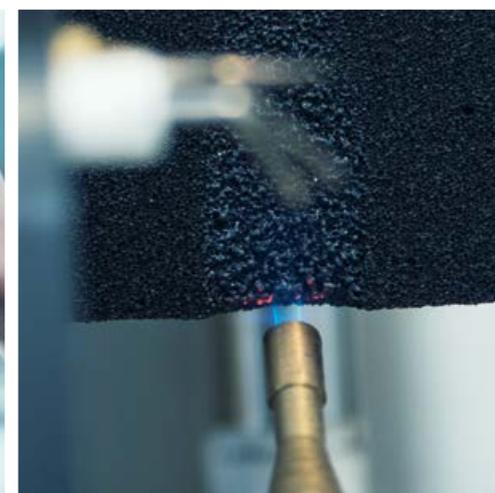
## Für uns gehört die Zukunft zum Standard

Weil es unser Anspruch ist, nicht nur im Heute, sondern vor allen Dingen im Morgen zu agieren, denken wir die Zukunft schon, bevor sie beginnt. Deswegen entwickeln wir unsere Produkte stetig weiter, um den sich ständig wandelnden Ansprüchen modernster Baufertigung und Industrie gerecht zu werden.

In den Laboren und an den Prüfständen der HANNO-Entwicklungsabteilung werden sowohl neue Produkte entwickelt als auch die laufende Produktion überwacht. So ist nicht nur das höchste Maß an Qualität gewährleistet, sondern auch die stetige Weiterentwicklung und Verbesserung der Produkte.



# Qualität und Zuverlässigkeit



## Gutes wird immer besser

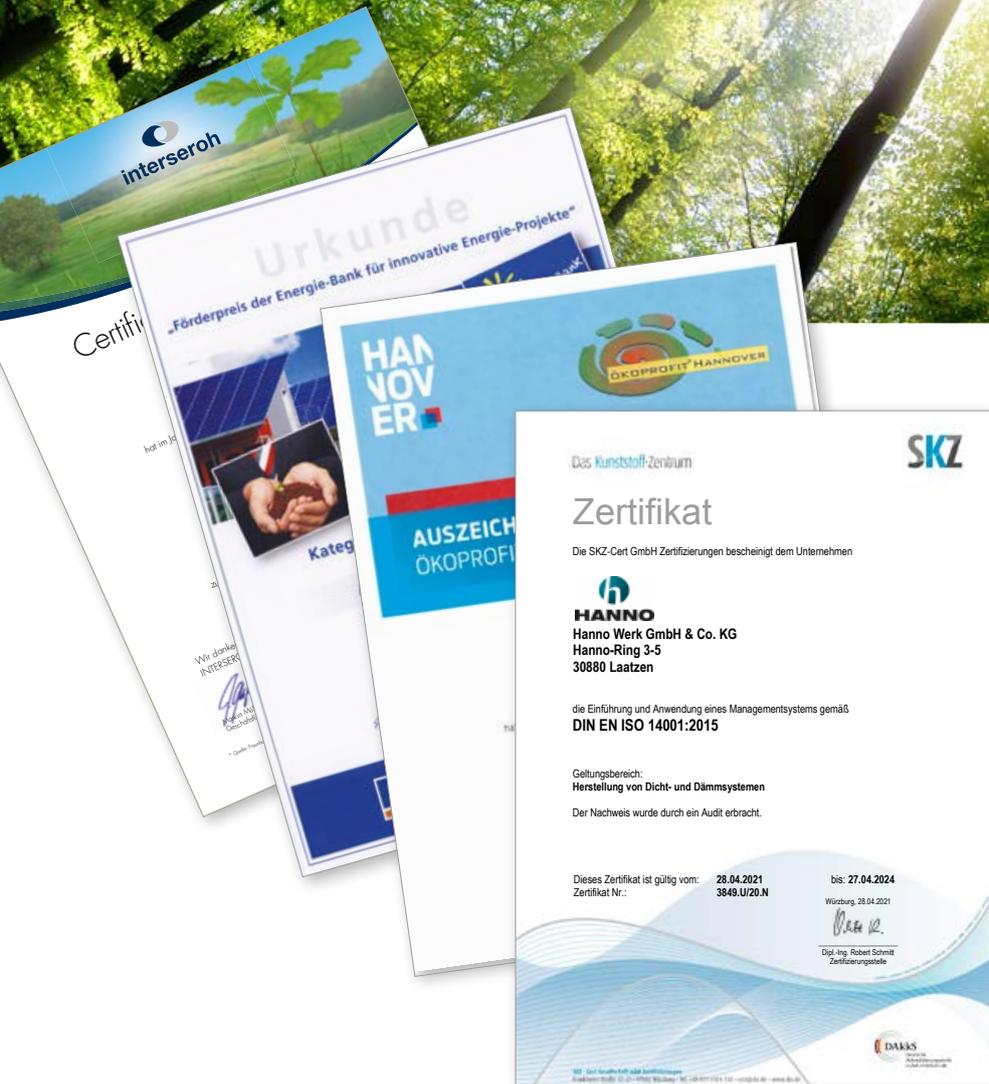
„Sich nicht auf dem Erreichten ausruhen“ ist seit Firmengründung eines unserer Credos. Deswegen stecken wir nicht nur unser gesamtes Know-how in jedes einzelne Produkt, sondern sind permanent damit beschäftigt, unsere Leistung zu optimieren.

Ein kontinuierliches Qualitätsmanagement und die Verlässlichkeit unserer Produkte haben für uns höchste Priorität. Deswegen legen wir allergrößten Wert auf eine regelmäßige Kontrolle und Standards zur Sicherung der Qualität, die unsere Kunden seit jeher von uns erwarten.

**Unsere Qualitätssicherung erfolgt nach IATF 16949:2016 und ISO 9001:2015.**



# Nachhaltigkeit und Compliance





## Heute für morgen denken

Wir entwickeln unsere Produkte für die Zukunft und stehen deswegen für ein umweltbewusstes Handeln im Hier und Jetzt. Als weltweit operierendes Unternehmen erfüllen wir deswegen eine umfassende Compliance und Corporate Social Responsibility (CSR). Themen wie Abfall-Vermeidung und Entsorgung sowie der schonende Umgang mit Energie und allen Ressourcen nehmen wir sehr ernst und als unsere Verpflichtung und Antrieb zum Handeln. Wir haben uns dem sicheren Umgang mit unseren Stoffen verpflichtet, nicht nur der Gesundheit unserer Mitarbeiter, sondern auch der Umwelt zuliebe.

Bei der Weiter- und Neuentwicklung von Produkten und Produktionsverfahren achten wir auf Nachhaltigkeit und Umweltschutz und scheuen dabei auch nicht hohen Forschungs- und Entwicklungsaufwand und nachfolgende Prüfungen für energieeffiziente nachhaltig wirkende Produkte.

Viele unserer geprüften Produkte sind nach EMICODE-Richtlinien EC1<sup>PLUS</sup> zertifiziert und gelten damit als sehr emissionsarm.

**Unser Umweltmanagement ist zertifiziert nach ISO 14001.**



# Wir sind überall da, wo man uns nicht sieht

Vom Passivhaus über den Hochgeschwindigkeitszug bis hin zum Staubsauger – es gibt kaum einen Bereich, in dem wir mit unseren Produkten nicht für die optimale Umsetzung der Anforderungen sorgen. Auch auf internationaler Ebene sind die HANNO-Produkte immer dann gefragt, wenn es um höchste Qualität und Langlebigkeit geht.

Wir arbeiten nicht nur gerne für – sondern auch mit unseren Kunden, deswegen sind wir stolz auf jedes einzelne Projekt, wo unser Produkt beteiligt ist.

- ① **Sea Towers, Georgien**  
Fensteranschlussfugen
- ② **Deutscher Ärzte Verlag Köln, Deutschland**  
Stoffbespannte Hanno®-Tect Schallabsorber zur Optimierung der Raumakustik
- ③ **Viessmann Werke, Deutschland**  
Dämmung Wärmepumpen
- ④ **Ferendomizil Frey am Comer See, Italien**  
Abdichtung eines Feriendomizils in Holzfertigbauweise
- ⑤ **Züge und Straßenbahnen**  
Schall- und Wärmedämmung
- ⑥ **Vorwerk, Deutschland**  
Einbau von Hanno®-Protecto in einen Staubsauger



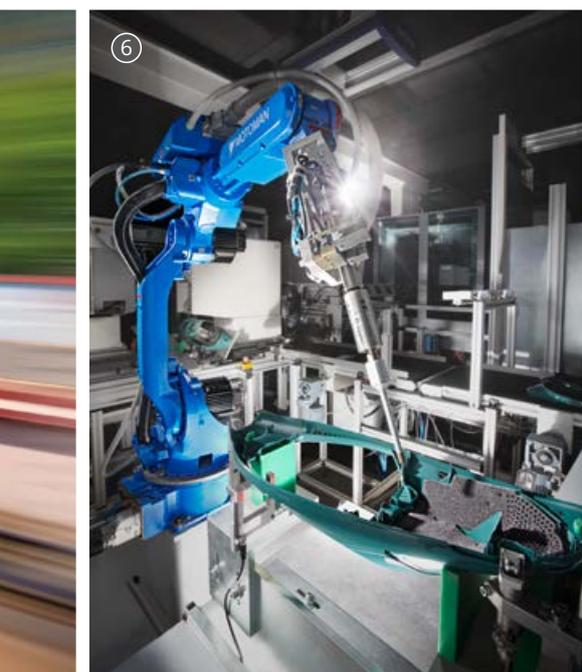
# Referenzen

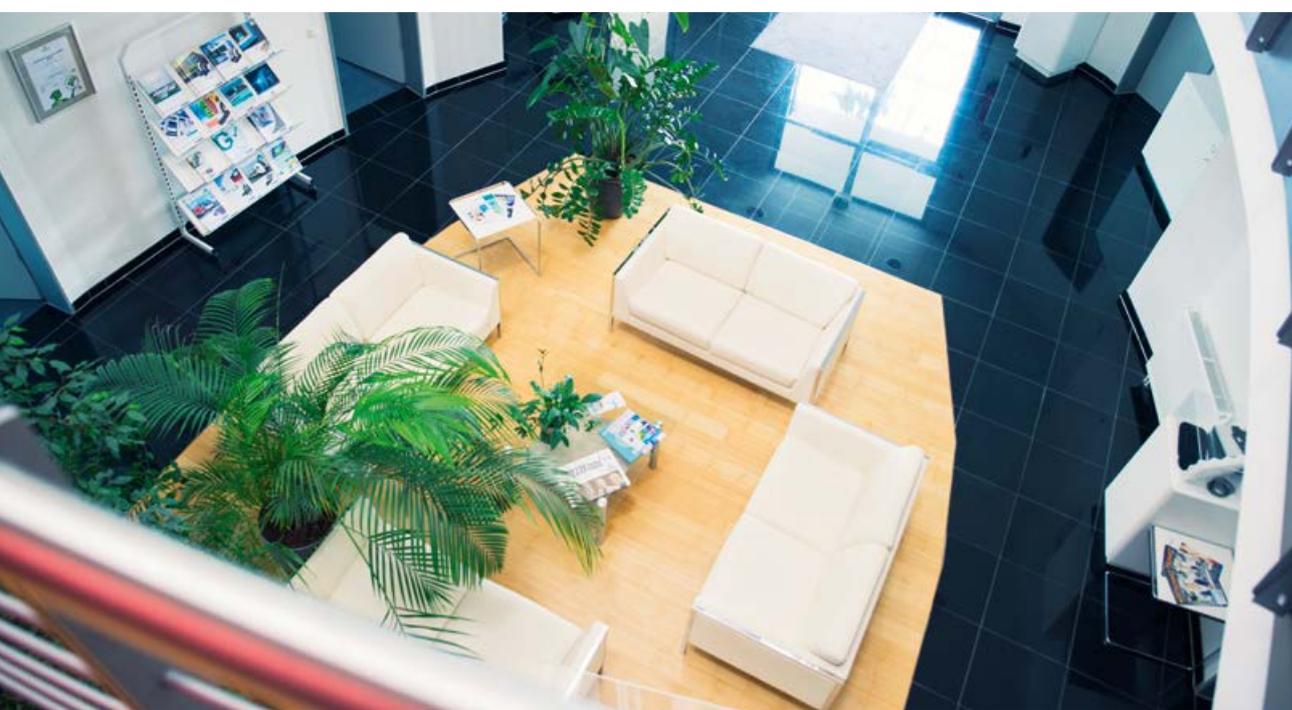


Foto: © Viessmann Werke



Foto: © SchwörerHaus, J. Lippert





Hauptverwaltungsgebäude  
Hanno-Ring 3-5, in Laatzen



## Das „wir“ steht für Sie!

*In einer Broschüre kann man ja bekanntlich viel erzählen. Überzeugen Sie sich persönlich von uns und unseren Produkten.*

*Wir beraten Sie individuell und stellen Ihnen unser Sortiment vor. Kommen Sie uns doch einfach mal in Hannover besuchen – wir freuen uns auf Sie und Ihr Projekt.*



**Führungskreis, von links nach rechts:**  
Markus Fehrmann, Thomas Konrad, Günter Krohn,  
Frank Bublitz, Frank Peters, Dr. Andreas Hohlfeld

# Versteckte Talente

## HANNO – der Spezialist für Fugenabdichtung und Schalldämmung

Hanno Werk GmbH & Co. KG, Deutschland, mit Sitz in Laatzen bei Hannover, hat seine Schwerpunkte zum einen in der Abdichtung von Anschlussfugen im Hochbau und der Herstellung von industriellen Dichtungen und zum anderen im technischen Schallschutz für den Automobil- und Maschinenbau sowie in Produkten zur Verbesserung der Raumakustik und Schalldämpfung.

Die Produktpalette reicht hierbei vom beliebten und im Markt bewährten Hannoband® zur Abdichtung von Fenster- und Fassadenfugen über hochwirksame Formstanzteile für die Industrie bis hin zu effektiven Schallschluckplatten für die Raumakustik.



[www.hanno.com](http://www.hanno.com)

### Deutschland

Hanno Werk GmbH & Co. KG  
Hanno-Ring 3–5  
30880 Laatzen  
Deutschland  
Telefon: +49 5102 7000-0  
Telefax: +49 5102 7000-102  
[info@hanno.com](mailto:info@hanno.com)  
[www.hanno.com](http://www.hanno.com)

### Schweiz

Hanno (Schweiz) AG  
Gewerbstraße 10  
4450 Sissach  
Schweiz  
Telefon: +41 619 7386-02  
Telefax: +41 619 7386-03  
[info@hanno.ch](mailto:info@hanno.ch)  
[www.hanno.ch](http://www.hanno.ch)

### USA

Hanno Werk GmbH & Co. KG  
c/o German American Chamber  
of Commerce, Inc.  
80 Pine Street, 24th Floor  
New York, NY 10005  
USA  
Telefon: +1 646 405-1038  
Telefax: +1 646 405-1027  
[info@hanno.com](mailto:info@hanno.com)  
[www.hanno.com](http://www.hanno.com)

## VITO – ein starker Partner

Jetzt haben Sie HANNO kennengelernt; schauen Sie doch auch bei unserem Partnerunternehmen VITO vorbei. VITO ist Hersteller vieler selbstklebender Produkte und Systemlösungen, die das HANNO-Sortiment perfekt ergänzen: Dichtungs- und Schaumstoffbänder, doppelseitige Klebebänder, Metallklebebänder, Vorlege- und Trennwandbänder, Schutzfolien, Stapelscheiben und vieles mehr. Ein Besuch lohnt sich: [www.vito-irmen.de](http://www.vito-irmen.de)



Diese Produktinformation berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatz kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen vorbehalten.