



Gesamtprospekt

HAUS- UND GRUNDSTÜCKS- ENTWÄSSERUNG



JUNG PUMPEN

MADE IN STEINHAGEN

„Wir sind JUNG“... heißt unsere gelebte Unternehmensphilosophie und dabei blicken wir mit Stolz auf eine lange Tradition. Seit Heinrich Christian Jung 1924 die Jauchepumpe in Steinhagen entwickelte, produzierte und um den sogenannten „Kirchturm“ vertrieb ist eine Menge geschehen. Heute gehört Jung Pumpen zu dem Weltkonzern Pentair und damit zu einem der Top-10 Unternehmen der Wasserver- und -entsorgung.

JUNG PUMPEN ist in Deutschland Marktführer in vielen Bereichen der häuslichen und kommunalen Entwässerungstechnik. Auf allen Kontinenten werden Jung Pumpen Produkte vertrieben. Damit es täglich mehr werden, dafür sorgt ein enges Netz an eigenen Vertriebsgesellschaften und Partnern weltweit.

Durch unseren sehr engen Kundenkontakt sind wir stets bestrebt, Markt- anforderungen kurzfristig und praxis- gerecht umzusetzen. Das traditionelle Versprechen – Jung Pumpen Produk- te gleich „Zuverlässige Abwassertech- nik“ – und dessen Umsetzung ist auch in den nächsten Jahrzehnten unser oberstes Ziel.

Auch der Wiedereinstieg in den Be- reich Frischwasserpumpen in Koope- ration mit der Marke Sta-Rite erwei- tert sinnvoll unser Sortiment.

Sie profitieren von unseren Leistun- gen als Markenhersteller gleich mehr- fach.

- **Qualität „Made in Germany“ durch eine hohe Fertigungstiefe.**
- **Die Marktnähe wird durch unser Seminarzentrum FORUM, unseren kompetenten Außendienst und Kundendienst flächendeckend in Deutschland täglich gewährleistet.**
- **Immer ein offenes Ohr und kosten- lose Beratung und Planung durch unseren qualifizierten Innendienst. Montags bis Donnerstags von 7:30 bis 17:00 Uhr und Freitags von 7:30 bis 15:30 Uhr.**
- **Den Kundendienst- und Ersatzteil- verkauf erreichen Sie von Montags bis Donnerstags von 7.30 bis 17.00 Uhr und Freitags von 7.30 bis 15.30 Uhr.**
- **Jung Pumpen Produkte sind überall in Deutschland über den SHK-Großhandel verfügbar.**
- **Über die zentrale Kundendienst- nummer 01805 18888 1 wird unser Kunde mit der nächstliegenden Kundendienststelle verbunden. Unter der „Notline“ 01805 18888 0 sind wir an Wochenenden und Feiertagen zwischen 9:00 und 13:00 Uhr für Sie da.**
- **Jung Pumpen bietet unter www.jungtube.de eine Abwasser- plattform, die Tipps und Tricks zu verschiedenen Abwasserthemen und Produkten enthält.**



INHALTSVERZEICHNIS

6	Kellerentwässerungspumpen U3K/U5K	13	Schmutzwasserpumpen technische Daten
7	Drainagepumpen U6K	14	Heißwasserpumpen US 73 + 103 HE
8	Schmutzwasserpumpe U3K spezial	14	Ex-geschützte Pumpen US 73 + 103 Ex
9	Tauchpumpe SIMER	15	Baupumpen UB 62-251
10	Flutbox	16	Schmutzwasserpumpen Multidrain UV 300/UV 600
11	Drainageset	18	Kondensatpumpe K2 plus
12	Schmutzwasserpumpen US 62-253		



Baufix 50

PKS-B 800

- | | |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------|
| 19 Bodenablaufpumpen Plancofix | 26 Fäkalienhebeanlagen compli mit MultiCut |
| 20 Überflurbehälter Hebefix | 27 Abwasserpumpen MultiCut |
| 21 Unterflurbehälter Baufix | 28 Kunststoffschächte PKS-B 800/SKS-B 800 |
| 22 Kleinhebeanlagen WCfix | 29 Alarmgeber AW3/AWE FTJP |
| 23 Fäkalienhebeanlage compli 300 E | 30 Einsatz von Hebeanlagen |
| 24 Fäkalienhebeanlagen compli 400/500 | 32 Multimedia |
| 25 Fäkalienhebeanlagen compli 1000/1200 | 34 FORUM |
| | 35 Kontakt Außendienst |



U3K | U5K KELLERENTWÄSSERUNGSPUMPEN

DIE KLASSIKER

Die U3K(S) und U5K(S) sind Tauchmotorpumpen zur Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser.

Stationär in einem Kellerschacht oder Sammelbehälter eingebaut, dienen sie gleichzeitig der zuverlässigen Schmutzwasserentsorgung und der Rückstausicherung. Aber auch im mobilen Bereich, z. B. im Garten oder bei Überschwemmungen, können sie eingesetzt werden.

Besondere Ausstattungsmerkmale machen diese Pumpen sehr vielseitig: Eine aktivierbare Spüleinrichtung hält Schächte sauberer, die eingebaute Flachabsaugung bringt große Vorteile beim Leerpumpen überschwemmter Räume und die GID-Technik sorgt für mehr Betriebssicherheit bei Feststoffen im Fördermedium. Die Pumpe ist trockenlaufsicher und ein Motorthermostat schützt vor Überlastung. Der variable Druckabgang lässt viel Freiheit beim Einbau und die beige-fügte Rückschlagklappe für den mobilen Betrieb verhindert eine ungewollte

Schlauchentleerung. Alle medienberührenden Bauteile sind aus Edelstahl oder Kunststoff.

Die U5K(S) verfügt über noch mehr Leistung und einen größeren freien Durchgang. Dadurch können Feststoffe bis zu 20 mm Korngröße problemlos gefördert werden.

Die Kombination mit dem **Sonderschwimmer für enge Schächte** ermöglicht für beide Pumpentypen den Einsatz in Einbausituationen mit geringem Platz (Schachtdurchmesser 30 cm).

Für den stationären Einbau empfiehlt sich besonders das **Gleitrohrsystem GR 32** für eine schnelle, einfache Wartung.

Die Pumpen sind LGA Bauart und VDE geprüft.

Dauerbetrieb aufgetaucht

Eingebaute Flachabsaugung

Spüleinrichtung

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U3K(S)	7 m	6,5 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,32 kW	0,20 kW	1,4 A	integriert	Schuko-
U5K(S)	8 m	11,5 m ³ /h	10/20 mm	1/N/PE~230 V	0,52 kW	0,38 kW	2,3 A	integriert	Schuko-



U6K

DRAINAGEPUMPEN

EINE PUMPE FÜR ALLE FÄLLE

Die Drainagepumpe U6K besitzt die guten Eigenschaften der U3K und der U5K, nur: sie kann noch mehr. Durch die Siliciumkarbid-Gleitringdichtung eignet sie sich neben der Förderung von Schmutzwasser auch für Drainage- und Sickerwasser in Schächten sowie Silagesaft und Flüssigdünger. Die U6K kann entweder stationär oder transportabel eingesetzt werden.

Betriebssicherheit und Langlebigkeit stehen auch bei dieser Pumpe im Vordergrund: Eine Ölkammer gewährt Trockenlaufsicherheit. Darüber hinaus verfügt die U6K über einen eingebauten Motorschutz, der die Pumpe bei Überhitzung abschaltet. Das Auswechseln der Anschlussleitung ist aufgrund der austauschbaren Leitungseinführung leicht zu realisieren.

Sobald ein bestimmter Wasserstand erreicht ist, stellt sich bei der Pumpe mit Schwimmerschalter automatisch der Pumpvorgang ein.

Durch einen variablen freien Durchgang können Feststoffe bis 20 mm Korngröße leicht gefördert werden.

Die Pumpe ist in Dreh- oder Wechselstromausführung lieferbar.

Wo es für die Sicherheit erforderlich ist, kann auch eine Doppelanlage mit Steuerung installiert werden. Die Installation kann durch Verwendung einer **Doppelrückschlagklappe** einfach, schnell und platzsparend vorgenommen werden.

Das **Gleitrohrsystem GR 32** bietet eine komfortable Möglichkeit für eine saubere und schnelle Wartung bei Einbau in tiefen Schächten.

Die Pumpe ist LGA Bauart und VDE geprüft.

Austauschbare, längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

SiC-Gleitringdichtung

Spüleinrichtung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U6K E/ES	9,5 m	15,5 m ³ /h	10 / 20 mm	1/N/PE~230 V	0,75 kW	0,49 kW	3,3 A	integriert	Schuko-
U6K D/DS	9,5 m	15,5 m ³ /h	10 / 20 mm	3/PE~400 V	0,75 kW	0,55 kW	1,3 A	integriert	CEE-



U3K SPEZIAL

SCHMUTZWASSERPUMPE

FÜR DIE BESONDEREN MEDIEN

Die U3K(S) spezial ist eine werkstoffoptimierte Sonderausführung. Stationär oder transportabel fördert sie speziell in industriellen und gewerblichen Bereichen aggressive Medien. Sie fördert problemlos Meerwasser aus Schiffskörpern, wässrige Lösungen bis 10% Salzgehalt aus z. B. Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Brennwärkesseln.

Durch besondere Ausstattungsmerkmale ist die Pumpe vielseitig einsetzbar: Eine aktivierbare Spüleinrichtung hält Schächte sauberer, die eingebaute Flachabsaugung bringt große Vorteile beim Leerpumpen überschwemmter Räume und die ID-Technik sorgt für mehr Betriebssicherheit bei Feststoffen im Fördermedium. Die Pumpe ist trockenlaufsicher und ein Motorthermostat schützt vor Überlastung. Der variable Druckabgang lässt viel Freiheit beim Einbau und die beigefügte Rückschlagklappe für den mobilen Betrieb verhindert eine ungewollte Schlauchentleerung.

Alle medienberührenden Bauteile sind aus Edelstahl oder Kunststoff.

Die Kombination mit dem **Sonderschwimmer für enge Schächte** ermöglicht den Einsatz in Einbausituationen mit geringem Platz (Schachtdurchmesser 30 cm).

Für den stationären Einbau empfiehlt sich besonders das **Gleitrohrsystem GR 32** für eine schnelle, einfache Wartung.

Die Pumpe ist LGA Bauart und VDE geprüft.

Für wässrige Lösungen bis 10% Salzgehalt

Eingebaute Flachabsaugung

Spüleinrichtung

SiC-Gleitringdichtung

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U3K(S) spezial	7 m	6,5 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,32 kW	0,20 kW	1,4 A	integriert	Schuko-



SIMER 5

TAUCHPUMPE

WISCH-TROCKEN MIT DER SIMER 5

Diese robuste Tauchpumpe eignet sich hervorragend zum Trockenlegen von Kellern, Flachdächern, Baugruben oder Schwimmbecken. Aber auch Wasser bei Kernbohr- und Betonschneidarbeiten kann mit der SIMER 5 Pumpe abgesaugt werden.

Ein abnehmbares Sieb mit einer Maschenweite von 2 mm schützt die Hydraulik zuverlässig vor Feststoffen. Durch den abgestuften Schlauchanschluss können unterschiedliche Schlauchdurchmesser mit der Pumpe verbunden werden (1/2" - 3/4" - 2").

Das integrierte Entlüftungsventil ermöglicht den zuverlässigen Pumpenanlauf auch bei niedrigen Wasserständen.

Ein Trockenlauf der Pumpe (Betrieb ohne Fördermedium) über einen Zeitraum von mehr als 20 Minuten ist unbedingt zu vermeiden!

Flachabsaugend bis 2 mm Restwasserniveau

Selbstentlüftung bereits ab 5 mm Wasserstand

ZUBEHÖR:

Elektrodenschaltung Simer Level Control zur automatischen Pumpensteuerung
Rückschlagklappe 1/4" für den mobilen Einsatz



Simer Level Control:



Anschlussleitung lösen



Simer Level Control einsetzen



Anschlussleitung wieder anschrauben

Rückschlagklappe:



Einsetzbar zwischen Druckabgang der Pumpe und Schlauchanschluss

Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	Strom	Motorschutz	Stecker
SIMER 5	6 m	4,5 m ³ /h	2 mm	1/N/PE-230 V	0,19 kW	1,0 A	integriert	Schuko-



FLUTBOX

RETTEN, WAS ZU RETTEN IST!

Das nächste Hochwasser kommt bzw. ist vielleicht schon da. Und hier bietet die Erste Hilfe Flutbox eine stressfreie Kellerentwässerung bei einfacher und sicherer Bedienung. Die Pumpe samt Tragekorb auf den Kellerboden stellen und das Wasser schnell und zuverlässig über den Feuerwehrschauch hinauspumpen.

Selbstverständlich kann die Kellerentwässerungspumpe U5KS auch unabhängig vom Tragekorb sowohl stationär als auch transportabel im Haus und im Garten eingesetzt werden.

Schneller, einfacher Schlauchanschluss durch C-Kupplung

Mit leistungsstarker U5KS Kellerentwässerungspumpe

Wandaufhängung für Lagerung

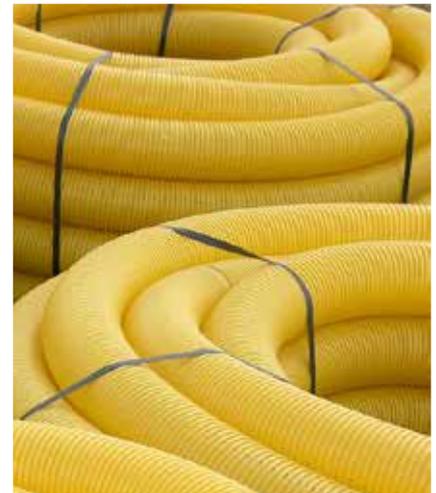
Zum Lieferumfang gehören

- 1 Kellerentwässerungspumpe U5KS
- 1 Feuerwehrschauch mit C-Kupplung 12,5 m
- 1 Tragekorb mit integrierter Pumpenfixierung für sicheren Pumpenstand
- 1 Schwimmerarretierung zur Erreichung minimaler Restwasserstände



DAS ORIGINAL

Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U5K(S)	8 m	11,5 m ³ /h	10/20 mm	1/N/PE~230 V	0,52 kW	0,38 kW	2,3 A	integriert	Schuko-



DRAINAGESET

ALL INCLUSIVE!

Das Drainageset schützt Ihr Bauwerk zuverlässig vor Feuchtigkeit. Es wird als steckerfertiges Set mit der Drainagepumpe U6 Drain ES geliefert. Das Set beinhaltet sinnvolle Komponenten, welche die Installation und Inbetriebnahme kinderleicht machen.

Die leistungsstarke Pumpe fördert verunreinigtes Schmutz- und Grundwasser sowie abrasive Medien. Sie passt in jeden handelsüblichen Schacht ab 280 mm Innendurchmesser.

Die Standsicherung fixiert die Pumpe im Schacht und sorgt auch in größeren Schächten für einen sicheren Betrieb.

Steckerfertig

Leistungsstarke Drainagepumpe

Großer Lieferumfang

SiC-Gleitringdichtung



Zum Lieferumfang gehören

- Drainagepumpe U6 Drain ES
- Sonderschwimmer
- Rückschlagklappe
- Schlauchtülle mit Schelle
- Standsicherung
- 5 m Zugseil
- 20 m Anschlussleitung
- Steuerung Hand/Automatik

Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
U6 Drain ES	9,5 m	15,5 m ³ /h	10 mm	1/N/PE-230 V	0,75 kW	0,49 kW	3,3 A	integriert	Schuko-



US 62-253

SCHMUTZWASSERPUMPEN

LEISTUNGSKRAFT LEICHT GEMACHT

Die Schmutzwasserpumpen der Baureihe US bieten für alle Arten von fäkalienfreiem Abwasser eine zuverlässige Lösung. Hier kommen leistungsstarke Motoren, eine dem Fördermedium angepaßte Hydraulik und hochwertige Werkstoffe zum Einsatz. Die Pumpen US 62 bis 152 besitzen einen Edelstahlmantel, damit sie auch im mobilen Einsatz bequem getragen werden können. Das Motorgehäuse der US 151 und 251 besteht wie gewohnt aus Grauguss.

Mit einem freien Durchgang von 10 mm Korngröße können Sie Abwasser aus z. B. Geschirrspülern oder Waschmaschinen fördern.

Mit einem größeren freien Durchgang von max. 30 bzw. 40 mm Korngröße kommen die Schmutzwasserpumpen der Baureihe US 73 bis US 253 zum Einsatz. Abgerundet wird das Programm durch die Pumpen der Reihe US 75 bis US 155 mit einem freien Durchgang von 50 mm Korngröße.

Zum Standard der trockenlaufsicheren Pumpen gehören eine kontrollierbare Ölkammer, eine verschleißfeste Siliciumkarbid-Gleitringdichtung und dauergeschmierte Wälzlager, um eine lange Haltbarkeit zu erreichen.

Selbstverständlich können die Pumpen mit den **Gleitrohrsystemen GR 40 bzw. GR 50** leicht zur Wartung oder Sichtkontrolle aus dem Schacht gezogen werden.

Die Pumpen sind LGA Bauart und VDE geprüft.

Freie Durchgänge bis zu 50 mm

Kontrollierbare Ölkammer

Drehrichtungsunabhängige SiC-Gleitringdichtung

Austauschbare, längswasserdicht vergossene Leitungseinführung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
10 mm freier Durchgang									
US 62 E/ES	9,5 m	19 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 62 D/DS	10,5 m	22 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	integriert	CEE-
US 102 E/ES	12,5 m	28 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
US 102 D/DS	12,5 m	28 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A	integriert	CEE-
US 152 E	14,0 m	30 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	bauseits	-
US 152 ES	14,0 m	30 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	integriert	Schuko-
US 152 D	15,0 m	32 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	bauseits	-
US 152 DS	15,0 m	32 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	integriert	CEE-
US 151 E	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,68 kW	1,19 kW	7,6 A	bauseits	-
US 151 ES	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,68 kW	1,19 kW	7,6 A	integriert	Schuko-
US 151 D	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	1,60 kW	1,30 kW	3,0 A	bauseits	-
US 151 DS	14,0 m	40 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	1,60 kW	1,30 kW	3,0 A	integriert	CEE-
US 251 D	16,5 m	54 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	bauseits	-
US 251 DS	16,5 m	54 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	integriert	CEE-

30 / 40 mm freier Durchgang									
US 73 E/ES	9,5 m	19 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 73 D/DS	10,5 m	22 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	integriert	CEE-
US 103 E/ES	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
US 103 D/DS	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A	integriert	CEE-
US 153 E	14,0 m	30 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	bauseits	-
US 153 ES	14,0 m	30 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	integriert	Schuko-
US 153 D	15,0 m	31 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	bauseits	-
US 153 DS	15,0 m	31 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	integriert	CEE-
US 253 D	16,0 m	40 m ³ /h	40 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	bauseits	-
US 253 DS	16,0 m	40 m ³ /h	40 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	integriert	CEE-

50 mm freier Durchgang									
US 75 E/ES	7,5 m	20 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 75 D/DS	8,5 m	23 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	integriert	CEE-
US 105 E/ES	11,5 m	28 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
US 105 D/DS	11,5 m	29 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A	integriert	CEE-
US 155 E	12,0 m	29 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	bauseits	-
US 155 ES	12,0 m	29 m ³ /h	50 mm	1/N/PE~230	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	integriert	Schuko-
US 155 D	13,0 m	31 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	bauseits	-
US 155 DS	13,0 m	31 m ³ /h	50 mm	3/PE~400	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	integriert	CEE-



US HE UND US EX

HEISSWASSER- UND EX-PUMPEN

SPEZIALISTEN IM EINSATZ

Heißwasserpumpen

Wenn es heiß her geht, finden Sie mit den Schmutzwasserpumpen aus unserer Baureihe US 73HE und 103HE den richtigen Anschluss. In Wäschereien oder Gemeinschaftswaschanlagen, bei gewerblichen Geschirrspülern und Waschmaschinen oder für den Notüberlauf einer Heizungsanlage eignen sich diese Pumpen zur Förderung von Heißwasser bis zu 80 °C. Die Pumpen können mit unserem Überflurbehälter Hebefix 100 H eingesetzt werden.

Explosionssgeschützte Pumpen

Mit den Ex-Pumpen aus unserer Baureihe US treffen Sie die richtige Entscheidung, wenn stark verunreinigtes Schmutzwasser (bis 30 mm Korngrö-

ße) aus Sammelschächten, Gruben und sonstigen explosionsgefährdeten Räumen gepumpt werden muss. Hierzu zählen z.B. alle Zugangs- und Sammelstellen, die über die Druckleitung direkt mit dem Kanalnetz verbunden sind, wie z. B. Parkplätze, Autowaschanlagen und Tiefgaragen. Die Pumpen besitzen ihrem Einsatzzweck entsprechend die Ex-Kennzeichnung **Ex II 2 G Ex d IIB T4**.

Die Pumpen sind für den stationären und transportablen Einsatz geeignet. Beim Einsatz in tiefen Schächten ist auch die Verwendung des **Gleitrohrsystems GR 40** empfehlenswert.

Die Pumpen sind LGA Bauart geprüft.

Bis 80 °C einsetzbar (HE-Pumpen)

Mit Explosionsschutz (Ex-Pumpen)

**Kontrollierbare Ölkammer
30 mm freier Durchgang**



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
US 73 HE/HES	9,5 m	19 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
US 103 HE/HES	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
US 73 E Ex	10,0 m	19 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	in der Steuerung + Wicklungs-thermostate	ohne
US 73 D Ex	10,5 m	21 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A		ohne
US 103 E Ex	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A		ohne
US 103 D Ex	12,5 m	28 m ³ /h	30 mm	3/PE~400 V	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A		ohne



UB 62-251

BAUPUMPEN

FLEXIBLER EINSATZ AM BAU

Die Baupumpen der UB-Baureihe bringen Leistungskraft an jeden Ort, an dem sie benötigt wird. Der Einsatz im Hoch-, Tief- und Kanalbau ist ebenso möglich wie der Einsatz im Katastrophenschutz. Die serienmäßige Festkupplung und die variabel einstellbaren Ein- und Ausschaltpunkte machen diese Pumpen zu einem nützlichen und zuverlässigen Helfer – auch in schwierigen Situationen.

Mit einem freien Durchgang von 10 mm eignen sie sich zur Förderung von Schmutz-, Regen-, Grund-, Sicker- und Drainagewasser.

Die Lieferung der Pumpen ist in Dreh- oder Wechselstromausführung möglich, wobei die Drehstrompumpen mit einem praktischen **Phasenwender** ausgestattet sind.

Zum Standard der trockenlaufsicheren Pumpen gehören eine kontrollierbare Ölkammer, eine verschleißfeste Siliciumkarbid-Gleitringdichtung und dauergeschmierte Wälzlager, um eine lange Haltbarkeit zu erreichen.

Die Pumpen sind LGA-Bauart und VDE geprüft.

Angebaute Festkupplung

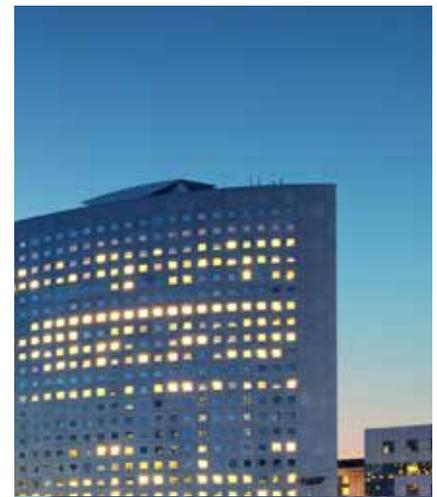
Tauchschafter für frei wählbare Schaltpunkte

10 mm freier Durchgang

Drehrichtungsunabhängige SiC-Gleitringdichtung



Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Stecker
UB 62 ES	9 m	17 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	0,83 kW	0,50 kW	3,9 A	integriert	Schuko-
UB 62 DS	10 m	19 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	0,85 kW	0,60 kW	1,4 A	integriert	CEE-
UB 102 ES	13 m	24 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,98 kW	6,0 A	integriert	Schuko-
UB 102 DS	13 m	24 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,36 kW	1,06 kW	2,4 A	integriert	CEE-
UB 152 ES	14 m	26 m ³ /h	10 mm	1/N/PE~230 V	1,60 kW	1,21 kW	7,5 A	integriert	Schuko-
UB 152 DS	15 m	27 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,70 kW	1,41 kW	3,1 A	integriert	CEE-
UB 251 DS	16 m	49 m ³ /h	10 mm	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	integriert	CEE-



MULTIDRAIN UV 300 | UV 600

SCHMUTZWASSERPUMPEN

SIE WOLLEN HOCH HINAUS

Die Schmutzwasserpumpen **Multi-drain UV 300 und UV 600** wurden speziell für Anwendungen entwickelt, wo große Förderhöhen gefragt sind.

Mit einem freien Durchgang von 10 mm kann Schmutz-, Regen-, Grund- oder Drainagewasser aus großen Tiefen zuverlässig entsorgt werden. So finden sie ihren Einsatzbereich in z.B. Kellern von Einkaufszentren oder Hochhäusern sowie bei der Beseitigung von Überflutungen.

Die **Multidrain UV 300** können durch ihren vertikalen Druckabgang 1 1/2" und in Kombination mit einem Kugel-

tauschalter in enge Schächte ab ca. 400 mm Durchmesser eingesetzt werden. Der Anschluss an ein Gleitrohrsystem ist nicht möglich. Mobil angeschlossen eignen sich die Pumpen zur Beseitigung von Überflutungen in Gebäuden.

Bei den **Multidrain UV 600** Pumpen kann die Druckleitung wahlweise horizontal oder an den vertikalen Druckstutzen angeschlossen werden.

Die horizontale Installation bietet sich in der Regel bei der Festinstallation an, z. B. in Verbindung mit einem Gleitrohrsystem GR 50.

Große Förderhöhen

Druckanschluss:
UV 300 (1 1/2") vertikal
UV 600 (2") vertikal oder horizontal

Automatische Selbstentlüftung (UV 600)

Aufgetauchter Betrieb durch Motormantelkühlung (S1)

10 mm freier Durchgang

Längswasserdicht vergossene Leitungseinführung

Austauschbares Kabel (10 m)

Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Stecker
MULTIDRAIN UV 305-1	8,5 m	21,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,15 kW	0,88 kW	5,8 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 305-3	9,0 m	22,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,15 kW	0,84 kW	2,5 A	-
MULTIDRAIN UV 305-1 S	8,5 m	21,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,15 kW	0,88 kW	5,8 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 305-3 S	9,0 m	22,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,15 kW	0,84 kW	2,8 A	CEE
MULTIDRAIN UV 310-1	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,30 kW	1,05 kW	5,7 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 310-3	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,35 kW	1,08 kW	3,0 A	-
MULTIDRAIN UV 310-1 S	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,30 kW	1,05 kW	5,7 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 310-3 S	10,0 m	24,5 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,35 kW	1,08 kW	3,0 A	CEE
MULTIDRAIN UV 315-1	13,5 m	28,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,83 kW	1,36 kW	8,2 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 315-3	13,5 m	29,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,85 kW	1,45 kW	3,6 A	-
MULTIDRAIN UV 315-1 S	13,5 m	28,0 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	1,83 kW	1,36 kW	8,2 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 315-3 S	13,5 m	29,0 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	1,85 kW	1,45 kW	3,6 A	CEE

S mit Schaltautomatik



DER VERTIKALE DRUCKANSCHLUSS

UV 300 - vertikaler Anschluss für den mobilen Einsatz oder in engen Schächten.



DER HORIZONTALE DRUCKANSCHLUSS

UV 600 - horizontaler Anschluss für die stationäre Installation an ein Gleitrohrsystem GR 50.



DIE MOTORKÜHLUNG

ermöglicht einen S1 Dauerbetrieb.

Typ	H max	Q max	freier Durchgang	Spannung	P1	P2	Strom	Stecker
MULTIDRAIN UV 620-1	18,5 m	36 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	2,40 kW	1,65 kW	10,4 A	-
MULTIDRAIN UV 620-1 S	18,5 m	36 m ³ /h	10 mm	1/PE~230 V	2,40 kW	1,65 kW	10,4 A	Schuko
MULTIDRAIN UV 620-3	18,5 m	37 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,38 kW	1,95 kW	4,6 A	-
MULTIDRAIN UV 620-3 S	18,5 m	37 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,38 kW	1,95 kW	4,6 A	-
MULTIDRAIN UV 625-3	20,5 m	38 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,88 kW	2,25 kW	5,2 A	-
MULTIDRAIN UV 625-3 S	20,5 m	38 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	2,88 kW	2,25 kW	5,2 A	-
MULTIDRAIN UV 635-3	25,5 m	39 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	3,70 kW	3,05 kW	6,2 A	-
MULTIDRAIN UV 635-3 S	25,5 m	39 m ³ /h	10 mm	3/PE~400 V	3,70 kW	3,05 kW	6,2 A	-

S mit Schaltautomatik



K2 PLUS

KONDENSATPUMPE

EIN PLUS AN VORTEILEN

Sie machen die Kondensatpumpe K2 plus zu einem vielseitig einsetzbaren Gerät. Sie fördert zuverlässig Kondensat aus:

- Gas- und Ölbrennwertgeräten
- Klimaanlageanlagen
- Luftentfeuchtern
- Kühlgeräten

Die K2 plus besticht nicht nur durch ihr modernes Design sondern vor allem durch ihren dauerhaft leisen Betrieb, die kompakten Behälterabmessungen und ihre Zuverlässigkeit. Sie ist steckerfertig und arbeitet vollautomatisch.

Der Schwimmerschalter überwacht das Niveau im Behälter, während die Elektronik die Laufzeit der Pumpe überwacht. So wird frühzeitig bei Funktionsstörungen gewarnt. Die K2 plus verfügt über eine Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentailfreiem Meldekontakt.

Die Kontrollleuchte bietet eine permanente, optische Betriebs-/Fehleranzeige. Über einen Probelauftaster lässt sich die Funktionsfähigkeit der Anlage jederzeit kontrollieren.

Besondere Werkstoffe und eine spezielle Konstruktion sorgen für hohe Zuverlässigkeit. So verhindert ein Sandfang, dass im Kondensat enthaltene Feststoffe in die Hydraulik gelangen können.

Der zweiteilige Aufbau von Motor und Sammelraum sowie seitliche Drehverschlüsse ermöglichen eine komfortable, werkzeuglose Reinigung.

Die K2 plus ist beständig gegen saure Kondensate mit einem pH-Wert von $\geq 2,7$. Die maximale Zulauftemperatur des Fördermediums beträgt $40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Ausstattung: steckerfertig mit 2 m Netzleitung und Schuko-Stecker, 6 m PVC-Druckschlauch mit Übergangsstück DN 50.

Bei größeren Kondensatmengen (z. B. Luft-Luft- oder Luft-Wasser-Wärmepumpen, Wasserenthärtungsanlagen) oder bei zusätzlichem Schmutzwasser empfehlen wir den Überflurbehälter Hebefix extra.

Sehr leise

Probelauftaster

Optische Betriebs-/Fehleranzeige

Neu entwickelter Schwimmerschalter

Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentailfreiem Meldekontakt

Wand- oder Bodenmontage



Typ	H max	Q max	Spannung	P1	Strom	Motorschutz	Stecker
K2 plus	4,5 m	520 [l/h]	1/N/PE~230 V	65 W	0,58 A	Thermostat/Alarmschaltung	Schuko-



PLANCOFIX | PLANCOFIX PLUS | PLANCOFIX LINE

BODENABLAUFPUMPE

BARRIEREFREIHEIT FÜR IHR BAD

Mit den innovativen Bodenablaufpumpen Plancofix sind ebenerdige, verfließbare Duschen auch in nachträglich zu renovierenden Bädern möglich. Die kleinen leistungsstarken Pumpen transportieren das Wasser aus der Dusche in die entferntesten Winkel des Gebäudes.

Die sichtbare Oberfläche des Plancofix kann verflieset und somit unauffällig in die Bodenfläche des Duschbereichs integriert werden. Alternativ ist der Einsatz eines Edelstahlelements als Ablaufrost möglich.

Nach Inbetriebnahme der Dusche füllt sich der Sammelraum im Plancofix mit Wasser und die geräuscharme Pumpe wird über einen Schwimmer in Betrieb genommen. Sie entwässert zuverlässig alle handelsüblichen Duschsysteme.

Soll das Pumpengehäuse von den üblichen Verunreinigungen (Haare, Flusen, Sand) gereinigt werden, so wird von oben die Pumpenhydraulik entnommen und unter klarem Wasser ausgespült.

Der **Plancofix plus** wurde speziell für Einbausituationen entwickelt, wo nur eine geringe Förderhöhe - wie z. B. in den meisten oberen Stockwerken - zu überwinden ist. Er verfügt über einen kleineren Motor, wodurch eine geringere Einbautiefe von 9 cm (einschließlich Dämmwanne) erreicht wird.

Besonderen Komfort bietet der **Plancofix line** mit **integrierter Duschrinne**. Die Fliesen müssen nur noch in eine Richtung mit dem üblichen Gefälle - direkt zur Rinne - verlegt werden und ergeben so ein harmonisches Fiesensbild. Die Ablaufrinne selbst benötigt nur ein geringes Gefälle zur Mitte hin.

Die Duschrinne hat eine Breite von 1,20 m und kann individuell angepasst werden. Technisch stecken in dem Plancofix line die gleichen Vorteile wie im Plancofix plus.

Einbautiefe 10,5 cm
Einbautiefe 9 cm (Plancofix plus/ Plancofix line)

Zulauf von oben als Bodenablauf (Plancofix/Plancofix plus) oder als Rinne (Plancofix line)

Dichtmanschette zur Anbringung an eine bauseitige Dünnbettabdichtung

Einfache Reinigung/Wartung

Ablauf verfliesbar oder in Edelstahl

Sehr leise: < 30 dB(A) beim Plancofix plus/Plancofix line

VDE-Zulassung





HEBEFIX ÜBERFLURBEHÄLTER

LEISTUNG VIELSEITIG VERPACKT

Nachträglich einzubauende Entwässerungsgegenstände, aber keine Abflussleitung in der Nähe? Kein Problem mit den Modellen der Hebefix-Baureihe! Alle Behälter verfügen über Rückschlagklappe, glänzende Oberflächen, Überlaufschutz und Installationsmaterial.

Der **Hebefix mini** ist die kleinste Anlage aus der Hebefix-Baureihe und lässt sich neben einer Dusche, einem Bidet oder unter einem Waschbecken installieren. Kondenswasser aus z. B. Kühltheken kann ebenfalls mit dieser Hebeanlage entsorgt werden.

Der **Hebefix** ist schnell installiert und zusammen mit der Pumpe U3KS, U3KS spezial oder U5KS die kostengünstige Lösung. Ob Handwaschbecken im Hobbyraum oder die Waschmaschine im Keller, der Hebefix spielt überall seine Vorteile aus. Auch für bodennahe Abläufe wie bei einer Dusche bietet der Hebefix die Lösung: Den Sonderschwimmer für besonders niedrige Schalthöhen.

Der **Hebefix plus** setzt Maßstäbe in der modernen Badgestaltung. Dank geringer Behältertiefe passt er in alle handelsüblichen Vorwandssysteme. Er kann aber auch direkt unter einem Waschbecken installiert werden.

Das Wasser aus Dusche, Handwaschbecken, Badewanne oder Waschmaschine lässt sich problemlos entsorgen. Behälter inkl. Pumpe (U3-Variante).

Der **Hebefix extra** entsorgt **aggressive Medien** aus Enthärtungsanlage oder Brennwertkesseln. Behälter inkl. Pumpe (U3-Variante).

Der Hebefix plus sowie der Hebefix extra verfügen über eine Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt.

Mit dem **Hebefix 100** können höhere Schmutzwasseraufkommen bewältigt werden. Durch den gezielten Einsatz verschiedener Pumpen ist es möglich, weitere Entwässerungsgegenstände, wie z. B. mehrere Waschmaschinen oder Reihenduschen, anzuschließen. Die vier Kombizuläufe ermöglichen einen sehr flexiblen Einsatz des Kunststoffbehälters mit 75 l Sammelvolumen. Notwendige Teile zur Pumpenmontage gehören zum Lieferumfang. Für Abwassertemperaturen von 40–80 °C empfehlen wir den Einsatz des **Hebefix 100 H**.

Der **Hebefix 200** (240 l) verfügt über ein noch größeres Stauvolumen und

kann als Einzel- oder Doppelanlage eingesetzt werden.

Moderne Badgestaltung

Leiser Betrieb

Niedrige Zusatzzuläufe

Wartungsfreundlich

Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt (Hebefix plus / Hebefix extra)

Einsetzbare Pumpen Hebefix:
U3KS, U3KS spezial oder U5KS

Einsetzbare Pumpen Hebefix 100:
U3KS bis U6KS | US62 bis US 103

Einsetzbare Pumpen Hebefix 100 H:
US 73 HES | US 103 HES

Einsetzbare Pumpen Hebefix 200:
U3KS bis U6KS | US 62 bis US 103
US 73 + 103 Ex | US 75 bis 105





BAUFIX

UNTERFLURBEHÄLTER

PASST SICH DER UMGEBUNG AN

Die Sammelbehälter Baufix für den Unterflureinbau dienen der Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser aus Waschtischen, Spülbecken, Duschen und Waschmaschinen in Keller- oder Waschräumen. Die druckstabilen Behälter werden mit wenig Aufwand in die bauseitige Grube versetzt, angeschlossen und einbetoniert. Alle Behälter sind mit einer stufenlos dreh- und höhenverstellbaren Abdeckung ausgestattet, die später aufgetragene Bodenbeläge ausgleicht. Ein Geruchsverschluss im Bodenablauf unterbindet unangenehme Gerüche. Im Behälter verhindert eine geprüfte und vormontierte Rückschlagklappe, dass Schmutzwasser aus der Druckleitung zurückläuft.

Der Baufix 50 zeichnet sich durch seine besonders kompakten Abmessungen aus und ist abgestimmt auf die U3KS bzw. U3KS spezial. Die bereits angeformte Behälterverlängerung lässt sich vor Ort optimal an die individuelle Einbautiefe (45–71 cm) anpassen.

Der Baufix 100 verfügt über ein größeres Volumen und kann je nach Leistungsbedarf mit verschiedenen Pumpen kombiniert werden. In Verbindung mit U3, U5 oder U6 ist die Installation eines Gleitrohrsystems möglich.

Der Baufix 200 kann zur Entsorgung höherer Schmutzwasseraufkommen mit einem Stauvolumen von 240 l eingesetzt werden. Im Einsatz als Doppelpumpstation schalten die Pumpen im Normalbetrieb abwechselnd oder gleichzeitig, um Spitzenlast aufzufangen. Beim Ausfall einer Pumpe ist daher auch der weitere Betrieb der Anlage gesichert. Die Installation mit einem Gleitrohrsystem (GR 32 bzw. GR 50) ist möglich.

Der **Baufix 100** und der **Baufix 200** können aufgrund des druckstabilen Behälters und durch eine Grundwasserdichtung (Zubehör) im Grundwasserbereich eingesetzt werden.

Alle notwendigen Teile für den Einbau der Pumpen sind Lieferumfang.

Stufenloser Niveausgleich

Variable Einbautiefe

Bodenablauf mit Geruchsverschluss

Einsatz im Grundwasser möglich (Baufix 100 | Baufix 200)

Einsetzbare Pumpen Baufix 50:

U3KS, U3KS spezial

Einsetzbare Pumpen Baufix 100:

U3KS bis U6KS (geeignet für GR 32)
US 62 bis US103 ES/DS
US 73 Ex bis US 103 Ex

Einsetzbare Pumpen Baufix 200:

U3K bis U6K | US 62 bis US 103
US 73 Ex bis US 103 Ex
US 75 bis 155
(geeignet für GR 32 oder GR 50)





WCFIX

KLEINHEBEANLAGEN

DIE KLEINEN HELFER

Der **WCfix** ist eine leicht zu installierende Kleinhebeanlage für die Entsorgung von Toilettenabwässern oberhalb und unterhalb der Rückstauenebene. Zusätzlich können im selben Raum eine Dusche, ein Waschbecken und ein Bidet angeschlossen werden. Der Einsatz ist jedoch nur im privaten Bereich (Einfamilienhaus) zulässig, wo der Benutzerkreis klein ist.

Ein absoluter Allrounder ist der **WCfix plus**. Er besticht nicht nur durch ein ansprechendes Produktdesign sondern auch durch flexible Anschlussmöglichkeiten. Er kann unsichtbar in ein handelsübliches Vorwandssystem oder direkt an ein Stand-WC mit mind. 6 l Spülmenge installiert werden.

Serienmäßig ist der WCfix plus mit einem Lüftungssystem ausgestattet.

Zur Störmeldung besitzt der WCfix plus eine Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt.

Der WCfix 260 sowie der WCfix plus sind besonders leise, da sie ohne Schneidwerk auskommen. Gefördert wird mit einem **strömungsoptimierten Freistromrad**. Durch diese Konstruktion sind keine regelmäßigen Reinigungsintervalle erforderlich. Der Aufwand bei Wartungsarbeiten wird stark reduziert.

Die Geräte sind steckerfertig zum Anschluss an eine Schuko-Steckdose vorbereitet und arbeiten, sobald die Spülung betätigt wird.

Ein Eingriff in den Sammelraum ist auch bei Störungen in Folge unsachgemäßer Benutzung nicht nötig, da die Motor-/Pumpeinheit als kompaktes Aggregat mit einem Handgriff ausgebaut werden kann.

Die Anlagen sind LGA Bauart geprüft.

- Niedrige Zuläufe**
- Wartungsfreundlich**
- Freistromradförderung**
- Laufzeitüberwachung mit akustischem Alarm und potentialfreiem Meldekontakt (WCfix plus)**



Typ	H max	Q max	Spannung	P1	P2	Strom	Motorschutz	Leitung	Stecker
WCfix 260	4 m	133 l/min	1/N/PE~230 V	0,40 kW	0,25 kW	1,75 A	in der Wicklung	1,5 m	Schuko-
WCfix plus	6 m	208 l/min	1/N/PE~230 V	0,72 kW	0,46 kW	3,2 A	in der Wicklung	1,5 m	Schuko-



COMPLI 300 E

FÄKALIENHEBEANLAGE

DIE KLEINE KOMPAKTE

Die compli 300 E ist die kleinste Fäkalienhebeanlage der compli-Baureihe. Sie wurde für die Abwasserentsorgung aus Wohneinheiten wie z. B. Souterrainwohnungen entwickelt. Dank ihrer sehr kompakten Behälterabmessungen und der zahlreichen Anschlussmöglichkeiten ist sie vielseitig einsetzbar.

Für eine mühelose Installation der compli 300 E sorgt nicht nur ihr geringes Gewicht sondern auch der Stecker mit integrierter Steuerungsplatine, so dass keine Elektrofachkraft erforderlich ist, um die Anlage in Betrieb zu nehmen.

Der leistungsstarke Wechselstrommotor ruht auf einer stabilen Ringgehäusewanne aus Grauguss, die der Anlage eine besondere Stabilität und Laufruhe verleiht.

Als Zubehör empfehlen wir den laut EN 12056-4 geforderten **Schieber im Zulauf** der Anlage, um ungewünschten Abwasserzufluss während der Wartung zu vermeiden.

Ein weiterer **Absperrschieber** sollte sich in der Druckleitung über der Rückschlagklappe befinden, damit bei Wartungsarbeiten das Wasser in der Druckleitung zurück gehalten wird.

Immer empfehlenswert ist der Anschluss einer **Handmembranpumpe**, die bei Stromausfall eine manuelle Entleerung des Sammelbehälters ermöglicht.

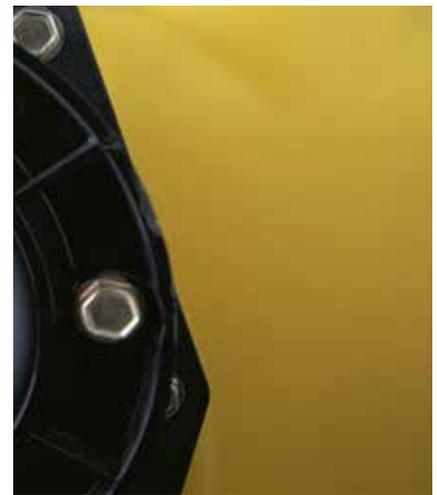
Kompakte Abmessungen (0,52 x 0,52 m)

Geringes Gewicht – nur 31 kg

Zusatzzuläufe vertikal/horizontal



Typ	H max	Q max	Spannung	P1	P2	Strom	Motor-schutz	Durch-gang	Anschluss-flansch PN 10	für An-schlussrohr	Lüf-tung
compli 300 E	10,5 m	30 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,37 kW	0,9 kW	6,0 A	eingebaut	50 mm	DN 80	DN 80	DN 70



COMPLI 400 | 500

FÄKALIENHEBEANLAGEN

QUALITÄT, DIE ÜBERZEUGT

Die Fäkalienhebeanlage **compli 400** mit montierter Rückschlagklappe ist zur Entwässerung eines Einfamilienhauses geeignet. Auch die Entsorgung eines nachträglich eingebauten eurogenormten Stand-WCs ist durch den höhenverstellbaren Klemmflansch (180/250 mm) möglich, ohne dass eine Bodengrube ausgehoben werden muss.

Mit den Zusatzzuläufen können weitere Abwasserstellen wie Spülbecken, Dusche oder Waschmaschine angeschlossen werden.

Der leistungsstarke Motor der compli 400 ruht auf einer stabilen Ringgehäusewanne aus Guss, die der Anlage sehr viel Stabilität und Laufruhe verleiht. Die verstopfungsunanfällige Freistromhydraulik mit 70 mm freiem Durchgang leistet Förderströme von bis zu 48 m³/h und stellt die zuverlässige Entwässerung von Einfamilienhäusern sicher. Überall dort, wo ein

größeres Stauvolumen in Verbindung mit höheren Pumpenleistungen gefragt ist, kommt die **compli 500** (117 l Behältervolumen) zum Einsatz. Der Sammelbehälter kann je nach Einsatzfall mit unterschiedlichen Pumpentypen kombiniert werden.

Als Zubehör empfehlen wir den laut EN 12056-4 geforderten **Schieber im Zulauf** der Anlage, um ungewünschten Abwasserzufluss während der Wartung zu vermeiden. Ein weiterer **Absperschieber** sollte sich in der Druckleitung über der Rückschlagklappe befinden, damit bei Wartungsarbeiten das Wasser in der Druckleitung zurückgehalten wird.

Immer empfehlenswert ist der Anschluss einer **Handmembranpumpe**, die bei Stromausfall eine manuelle Entleerung des Sammelbehälters ermöglicht.

Die Anlagen sind LGA Bauart geprüft.

Steckerfertig

Überflutbar

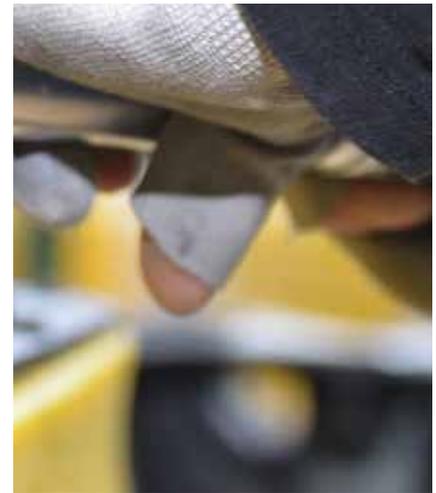
Zusatzzuläufe vertikal/horizontal

Höhenverstellbarer Klemmflansch (compli 400)



Typ compli	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Motor-schutz	Durch-gang	Anschluss-flansch PN 10	Anschluss-rohr	Lüf-tung
400 mit RK	7,0 m	48 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,25 kW	0,87 kW	2,2 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
400 E mit RK	7,0 m	48 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,55 kW	1,10 kW	7,1 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
510/4 BW	7,0 m	52 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,30 kW	1,00 kW	2,8 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
515/4 BW	9,5 m	69 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A	eingebaut	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70

Weitere Anlagen finden Sie in unserem Katalog oder auf unserer Homepage www.jung-pumpen.de



COMPLI 1000 | 1200

FÄKALIENHEBEANLAGEN

ZUVERLÄSSIGKEIT X 2

Die Fäkalienhebeanlage **compli 1000** ist eine unserer Doppelanlagen. Da in bestimmten Fällen der Einsatz einer Doppelanlage sinnvoll oder sogar vorgeschrieben ist, eignet sich die compli 1000 besonders zur Entsorgung von Abwässern aus Mehrfamilienhäusern und öffentlichen Einrichtungen. Ihre beiden Pumpen schalten entweder wechselseitig, um die Funktionsbereitschaft zu erhöhen oder gleichzeitig, um Abwasserspitzen abzudecken. Die compli 1000/1200 sind steckerfertig und voll überflutbar. Sie sind mit einer Doppelrückschlagklappe ausgestattet, so dass kein Hosentstück verwendet werden muss.

Bei der compli 1000 kann die Zulaufhöhe je nach Zulaufleitung variiert werden:

- DN 100: 180-205 mm (links), 250-300 mm (mitte) und 290-340 mm (rechts), jeweils stufenlos

- DN 150/DN 50: 180 mm (links), 275 mm (mitte) und 315 mm (rechts)

Mit einem Sammelvolumen von 350 l stellt die **compli 1200** eine ideale Lösung für mehrere Wohneinheiten, Gewerbebetriebe oder Krankenhäuser dar. Der rückwärtige Zulauf kann mit einem Formstück (bauseits) sowohl höhenvariabel (560-700 mm) als auch schwenkbar (180°) montiert werden.

Für höheres Abwasseraufkommen (industrieller und kommunaler Einsatz) haben wir noch weitere einsatzgerechte Doppelanlagen im Programm.

Auf Anfrage können wir auch Fäkalienhebeanlagen mit Edelstahlbehälter anbieten.

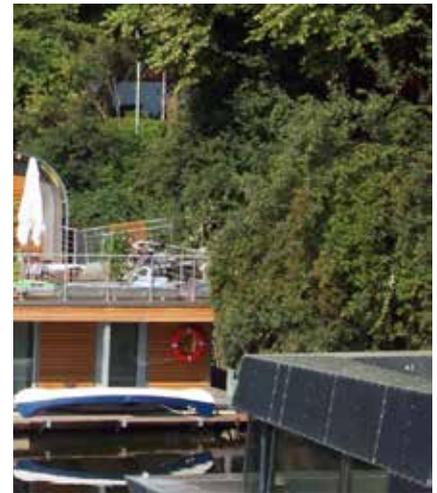
Die Anlagen sind LGA Bauart geprüft.

- Steckerfertig
- Überflutbar
- Zulaufklemmflansch
- Doppelrückschlagklappe



Typ compli	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Motor-schutz	Durch-gang	Anschluss-flansch PN 10	Anschluss-rohr	Lüf-tung
1010/4 BW	7,0 m	52 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,30 kW	1,00 kW	2,8 A	im Motor/ in der Steuerung	70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1015/4 BW	9,5 m	69 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1210/4 BW	7,0 m	52 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,30 kW	1,00 kW	2,8 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70
1215/4 BW	9,5 m	69 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,20 kW	1,70 kW	3,9 A		70 mm	DN 80	DN 100	DN 70

Weitere Anlagen finden Sie in unserem Katalog oder auf unserer Homepage www.jung-pumpen.de



COMPLI MULTICUT

FÄKALIENHEBEANLAGEN MIT SCHNEIDSYSTEM

FÜR DIE BESONDEREN FÄLLE

Die Fäkalienhebeanlage compli mit Schneidsystem MultiCut ist speziell für die Entsorgung von Abwässern aus Sonderobjekten z. B. mobilen Sanitär-einrichtungen, Toiletten in Produktionshallen, Wochenendhäusern, Hausbooten, Bootshäusern oder Schau-stellerwagen vorgesehen.

Das Schneidsystem MultiCut ermöglicht, dass Abwasser durch lange und klein dimensionierte Druckleitungen zum nächsten Kanal gepumpt wird und mit der Druckleitung dem Geländeverlauf gefolgt werden kann. Diese Form des Abwassertransports ist in vielen Fällen wirtschaftlicher als die Ableitung über Freigefälleleitungen.

Das außenliegende Schneidsystem MultiCut gewährleistet maximale Betriebssicherheit bei hervorragenden Fördereigenschaften.

Die Zulaufhöhe kann je nach Anlage und Zulaufleitung variiert werden:

- **compli 100**
DN 50: 150, 250 mm
DN 100: 180, 250 mm
- **compli 500 und 1000**
DN 150/DN 50: 180, 275 und 315 mm
DN 100: 180-340 mm

Steckerfertig

Überflutbar

Vielseitige Anschlussmöglichkeiten

Pumpen mit Schneidsystem MultiCut



Typ compli	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Zulaufhöhe	Durchgang	Zulauf Klemmflansch	Anschlussrohr Ø	Lüftung
108/2 ME	16,0 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,70 kW	1,14 kW	7,5 A	180/250	7 mm	DN 100	63 mm	DN 70
108/2 M	16,0 m	17 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,65 kW	1,24 kW	2,8 A	180/250	7 mm	DN 100	63 mm	DN 70
120/2 M	24,0 m	18 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	180/250	7 mm	DN 100	63 mm	DN 70
508/2 ME	16,0 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,70 kW	1,14 kW	7,5 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
508/2 M	16,0 m	17 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,65 kW	1,24 kW	2,8 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
520/2 M	24,0 m	18 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
1008/2 ME	16,0 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	1,70 kW	1,14 kW	7,5 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
1008/2 M	16,0 m	17 m ³ /h	3/N/PE~400 V	1,65 kW	1,24 kW	2,8 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70
1020/2 M	24,0 m	18 m ³ /h	3/N/PE~400 V	2,60 kW	2,10 kW	4,4 A	variabel	7 mm	DN 150	50 mm	DN 70



MULTICUT

ABWASSERPUMPEN MIT SCHNEIDSYSTEM

DIREKT ZUM KANAL

Die Schneiradpumpen der MultiCut-Reihe eignen sich vor allem für die Förderung von häuslichem Abwasser durch sehr klein dimensionierte Leitungen (DN 32). Die Pumpen können stationär in Druckentwässerungssystemen oder zum Direktanschluss von Einzelhäusern an das öffentliche Kanalnetz eingesetzt werden.

Das an der Pumpe außenliegende und nachstellbare Schneidsystem verhindert, dass nicht schneidbare Feststoffe in das Pumpeninnere gelangen können. Dadurch gewährleisten die MultiCut-Pumpen maximale Betriebssicherheit bei hervorragenden Fördereigenschaften.

Entsprechend den heutigen Anforderungen des Marktes bietet die **MultiCut 20/2 M plus** ein Plus an Vorteilen:

- 10% weniger Energieverbrauch
- 20% weniger Gewicht als 25/2 M
- Laufrad und austauschbare Schleißplatte aus Grivory (glasfaserverstärkter Kunststoff)
- Verbessertes Schleißverhalten bei Kavitation

- Wartungsfreundlich**
- Kontrollierbare Ölkommer**
- Eingebauter Motorschutz**
- Schneidsystem MultiCut**



Typ	H max	Q max	Spannung	P ₁	P ₂	Strom	Motorschutz	Leitung steckbar	Sicherung
20/2 M plus	24 m	18 m ³ /h	3/PE~230/400 V	2,40 kW	1,91 kW	4,0 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A
25/2 ME	24 m	17 m ³ /h	1/N/PE~230 V	2,70 kW	2,04 kW	12,0 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	16 A
35/2 M	20-35 m	16 m ³ /h	3/PE~230/400 V	3,70 kW	3,04 kW	6,6 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A
36/2 M	25-38 m	16 m ³ /h	3/PE~230/400 V	4,20 kW	3,42 kW	7,3 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A
45/2 M	38-45 m	10 m ³ /h	3/PE~230/400 V	4,84 kW	3,93 kW	7,9 A	Thermostat	H07 RN-F 6G 1,5	10 A



PKS 800 | SKS 800

KUNSTSTOFFSCHÄCHTE

DIE OPTIMALE VERBINDUNG

Ob in der öffentlichen Entwässerung oder für die private Grundstücksentwässerung, ob begehbar oder befahrbar, die Kunststoffschächte PKS bieten für die Schmutz- und Abwasserentsorgung die optimale Lösung. Sie sind selbstverständlich vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) zugelassen. Höchste und dauerhafte Qualität wird durch die Herstellung im eigenen Kunststoffwerk gewährleistet. Die Kunststoffschächte aus umweltfreundlichem Polyethylen sind korrosionsbeständig, sehr leicht, einfach zu reinigen, auftriebssicher und grundwasserdicht. Durch die kompakten Baumaße ist der Einbau schnell und mit geringem Erdaushub möglich. Die Kombination aus glatter, porenfreier Oberfläche und ein eigens für die Pumpstationen optimierter Schachtboden vermindert Ablagerungen.

Die Schächte werden als fertige Pumpstation mit allen notwendigen Armaturen geliefert. Das Überwasserkupplungssystem, an dem die Pumpe einfach angekuppelt wird, erleichtert Installation und Wartung.

Besonderen Komfort bieten der **PKS-B 800-32** sowie der **PKS-B 800-D32** in Kombination mit den **Abwasserpumpen der Baureihe MultiCut**. Beide Schächte können im befahrbaren Bereich eingesetzt werden. Das Kupplungsventil besteht aus hochfestem Kunststoff Polyphthalamid (PPA). Das integrierte Kugelrückschlagventil kann mit der Pumpe herausgenommen werden und ermöglicht somit eine einfache Wartung und Reinigung.

Die im Schacht eingesetzten Werkstoffkombination aus Edelstahl und Kunststoff lassen die sonst üblichen Korrosionserscheinungen vergessen. Der Druckabgang DN 32 ermöglicht klein dimensionierte Druckleitungen und reduziert somit die Aufenthaltszeiten des Abwassers in der Druckleitung.

Die Baureihe **SKS-B 800** kann in Kombination mit den **Schmutzwasserpumpen der Baureihen U3 bis US** für die Grundstücksentwässerung eingesetzt werden. Die Schächte sind als Einzel- oder Doppelpumpstationen erhältlich.

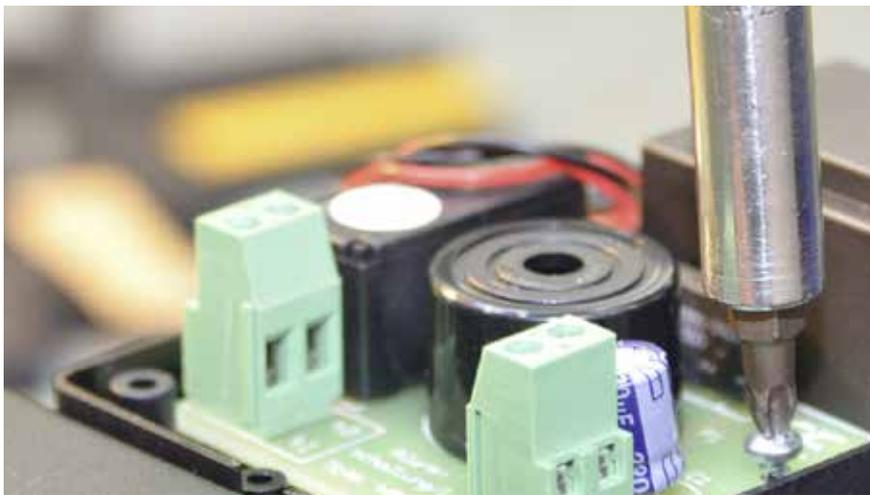
Befahrbar – PKS-B 800
Befahrbar – SKS-B 800

Auftriebssicher und grundwasserdicht

Leicht und kompakt

Langlebig und umweltfreundlich





AW3 | AWE | FTJP

WASCHMASCHINENSTOPP | FUNKTRANSMITTER

MEHR SICHERHEIT

Der Waschmaschinenstopp bietet Ihnen beim Einsatz von Pumpen und Hebeanlagen zusätzliche Sicherheit. Sobald der Wasserstand im Behälter einen kritischen Pegel erreicht, ertönt ein akustisches Signal und die angeschlossene Waschmaschine wird ausgeschaltet.

Abhängig vom Einsatzort (bauseitiger Schacht oder Jung Pumpen Behälter) werden die Alarmschaltungen mit geeigneten Niveaugebern wie z. B. Kugeltauchschaltern, Reedkontaktschaltern oder Spezialelektroden ausgestattet.

Verschiedene Ausführungen:

Alarmgeber AW3 mit Waschmaschinenstopp und KT-Schalter, netzabhängig und 3 m Leitung für den Einsatz in einem Pumpensumpf.

Alarmgeber AWE mit Spezialelektrode, netzabhängig und 1,5 m Leitung. Plötzlich auftretende Feuchtigkeit auf dem Fußboden wird sofort signalisiert. Besonders empfehlenswert bei der Aufstellung von Wasch- oder Spülmaschinen in Erd- oder Obergeschossen, wo kein Pumpensumpf vorhanden ist (Alarmmeldung bereits ab ca. 1 mm Wasserstand).

Zubehör:

Zum parallelen Anschluss mehrerer Wasch- oder Spülmaschinen empfehlen wir den Waschmaschinenstopp AWO.

Durch den Einsatz eines Akkus ist die Alarmmeldung bei allen Geräten auch bei Netzausfall gewährleistet.

Alle angeschlossenen Geräte werden bei ertönender Alarmmeldung ausgeschaltet.

Schadensvermeidung

Akustisches Signal

Verschiedene Niveaugeber



Smart Home

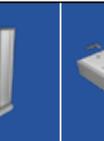
Die Vernetzung von technischen Geräten mit dem Smartphone ist in aller Munde. Mit dem **Smart Home Funktransmitter FTJP** bieten wir die Möglichkeit, Hebeanlagen, Pumpstationen sowie Alarmgeräte, die über einen potentialfreien Ausgang verfügen, in eine smarte Infrastruktur einzubinden. Gateways, die das Funkprotokoll EnOcean® unterstützen, sind geeignet, mit dem FTJP zu kommunizieren. Über die jeweilige App des Gateways-Anbieters kann der FTJP angeleert werden.

So kann bei Pumpenausfall oder Wasser im Keller gleichzeitig die Waschmaschine abgestellt, die Kellerfenster motorisch zugefahren und das Ventil der Frischwasserleitung abgesperrt werden. Selbstverständlich lässt sich auch gleich eine Jungpumpe aktivieren, die das eintretende Wasser abpumpt.



Der Funktransmitter lässt sich ideal in die bestehende Welt der modernen Hauskommunikation neben z. B. Rauchmelder, Einbruchmeldeanlagen, Jalousien, Licht und Heizungsanlagen, integrieren.

EINSATZBEREICHE VON HEBEANLAGEN

								
		Stand-WC	Wand-WC	Urinal	Bidet	Wasch- becken	Dusche	Bade- wanne
Hebefix mini					+	+	+	
Hebefix plus						+	+	+
Hebefix extra						+	+	+
Hebefix						+	+	+
Hebefix 100						+	+	+
Hebefix 100 H						+	+	+
Hebefix 200						+	+	+
Baufix 50						+	+	+
Baufix 100						+	+	+
Baufix 200						+	+	+
Plancofix							+	
keine Hebeanlage gemäß DIN EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
Plancofix plus							+	
keine Hebeanlage gemäß DIN EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
Plancofix line							+	
keine Hebeanlage gemäß DIN EN 12050-2, sondern speziell für die Entwässerung von Duschen								
K2 plus								
WCfix 260		+			+	+	+	
WCfix plus		+	+		+	+	+	
compli 300E		+	+	+	+	+	+	+
compli 400		+	+	+	+	+	+	+
compli 500		+	+	+	+	+	+	+
compli 1000		+	+	+	+	+	+	+

									
Spüle	Geschirrspüler	Waschmaschine	Kondensat	Enthärtungsanlage	Kälte- und Klimageräte	Heißwasser	H max (m)	Q max (l/min)	Druckabgang
+				+	+	+	5,3 m	72 l	DN 32
						55 °C			
+	+	+					7,0 m	108 l	DN 32
+	+	+	+	+			6,0 m	83 l	DN 32
+	+	+	+	+			8,0 m	192 l	DN 32
			U3KS spezial	U3KS spezial					
+	+	+	+	+			13,0 m	466 l	DN 40
			U3KS spezial	U3KS spezial					
+	+	+				+	13,0 m	466 l	DN 40
						80 °C			
+	+	+	+	+			13,0 m	516 l	DN 32/50
			U3KS spezial	U3KS spezial					
+	+	+	+	+			7,0 m	108 l	DN 32
			U3KS spezial	U3KS spezial					
+	+	+	+	+			13,0 m	466 l	DN 32
			U3KS spezial	U3KS spezial					
+	+	+	+	+			13,0 m	516 l	DN 32/50
			U3KS spezial	U3KS spezial					
							2,3 m	30 l	DN 25
							1,3 m	25 l	DN 25
			+				3,5 m	8 l	11/13 mm
							4,0 m	133 l	DN 25/ 32
							6,0 m	208 l	DN 25/ 32
+	+	+	+	+			10,0 m	500 l	DN 80
			+	+					
+	+	+	+	+			7,0 m	800 l	DN 100
			+	+					
+	+	+	+	+			20,0 m	1.267 l	DN 100
			+	+					
+	+	+	+	+			20,0 m	1.417 l	DN 100
			+	+					

für fäkalienfreies Abwasser

für fäkalienhaltiges Abwasser

* Vermischung mit häuslichem Abwasser muss gewährleistet sein



APPS ALS PLANUNGSHILFEN

INFORMATIONEN AUF EINEN BLICK

Die kostenlose **Media App** versorgt den SHK-Handwerker überall und jederzeit mit einer Vielzahl an technischen Informationen rund um Schmutz- und Abwasserpumpen. Neben den klassischen Produktunterlagen wie Datenblätter und Prospekten, bietet die App auch den direkten Zugriff auf technische Informationen wie Betriebsanleitungen und Ersatzteillisten

Online und offline Zugriff auf alle Daten

Alle Daten können wahlweise auch in die App geladen werden

Weiterleitung der Dokumente per E-Mail

Push-Mitteilung über Neuerungen

Integrierter Multimediabereich u.v.m.

PUMPENAUSWAHLHILFE

Mit der **PumpSizer App** lässt sich nach Festlegung der hydraulischen Daten, des zu fördernden Mediums und des beabsichtigten Installationsstandortes eine Auswahl an geeigneten Abwasserpumpen ermitteln.

Die Eingabe der Werte erfolgt intuitiv und die Ergebnisse werden schon während des Verschiebens der Regler angezeigt.

FUNKTIONSUMFANG:

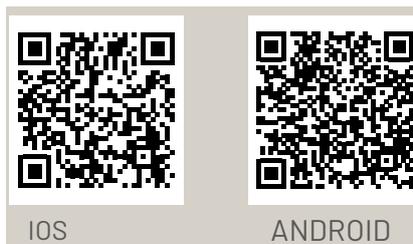
Umfangreiche Auswahl von Immobilien, Wasserarten und Installationsstandorten

Auswahl von Entwässerungsgegenständen

Ermittlung der erforderlichen Fördermengen

Betriebspunktberechnung

Empfehlungsfunktion für Pumpen u.v.m.



IOS

ANDROID



IOS



ANDROID





JUNGTUBE

SOCIAL MEDIA KANÄLE

DAS ONLINE-FORUM

Besuchen Sie unser Abwasserportal JungTube und profitieren Sie von den praktischen Tipps und Erfahrungen der Pumpenprofis.

Das Onlineforum hat sich innerhalb der vergangenen Jahre zu einem Forum etabliert, welches sowohl von Planern, Installateuren als auch von Endkunden genutzt wird.

Tipps von Pumpenprofis

Haus- und Abwassertechnik

Bildergalerie mit kuriosen und informativen Einbauaufnahmen

Häufig gestellte Fragen werden direkt als FAQ beantwortet

Moderation durch Jung Pumpen

Beiträge und Bilder können bei Facebook, Twitter und Google plus geteilt werden.



VIDEOS AUF YOUTUBE

Auf YouTube bieten wir anschauliche Video-Clips zu Produkten und deren Montage in der häuslichen und kommunalen Abwasserentsorgung. SHK-Profis aber auch Hausbesitzer finden dort eine Vielzahl an Videoclips und 3D-Animationen.

Neben Produktvideos sind dort auch interessante Videos zum Unternehmen sowie Aufzeichnungen von einzelnen Seminaren und Messen zu sehen.

Produktvideos

Montage- und Einbauvideos

Videos mit Tipps zur Wartung

3D-Animationen

Videos zum Unternehmen

Videos zu Seminaren und Messen





JUNG PUMPEN FORUM

DIE WEITERQUALIFIZIERUNG

Das **Jung Pumpen Forum** in **Steinhagen** ist ein Ort der Kommunikation und der Information, an den wir Sie herzlich einladen. Mit seiner hochmodernen Ausstattung bietet es ein breitgefächertes und anspruchsvolles Programm.

Ganzjährig stattfindende Seminare, Weiterbildungs- und Qualifizierungsangebote sind für unterschiedlichste Zielgruppen aus Industrie, Handel, Kommunen und Lehre konzipiert. In eigenen Werksräumen laden praxisbezogene Aufgabenstellungen dazu ein, selbst einmal Hand anzulegen oder auch Demonstrationen an verschiedensten Installationen zu folgen.

Im **Technikum** werden Abwasserpumpen, Hebeanlagen und Druckentwässerungstechnik in Funktion und im Zusammenspiel mit unterschiedlichen Entwässerungssystemen gezeigt.

Eine gute Möglichkeit, um Fragen zu stellen und zu beantworten, aber auch, um Anregungen einzubringen und mitzunehmen. Ein Dialog, von dem alle Beteiligten profitieren.

Aktuell wurde in eine moderne Abwasserinstallation investiert. Unterschiedliche Pumpstationen werden durch modernste Steuerungen miteinander vernetzt und ermöglichen realistische Betriebsweisen.

Außerdem erleben Sie hautnah eine Referenzkanalisation, die praxisgerechte Dichtheitsprüfung und Kamerabefahrung erlaubt.

Bei leckerem Essen lässt es sich im Casino mit Kollegen, Freunden und anderen Teilnehmern vortrefflich fachsimpeln.



In unserem **Seminarzentrum in Griesheim** bieten wir Abwasserseminare in Süddeutschland an. Dort konzentrieren wir uns in Kurzseminaren auf eng umrissene Themenkomplexe.

Termine können über unsere Homepage **www.jung-pumpen-forum.de** eingesehen werden oder für Gruppen ab 10 Personen individuell vereinbart werden.

Nutzen Sie unsere Angebote für Steinhagen oder Griesheim. Gerne senden wir Ihnen auch unsere Seminarbroschüre zu.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

JUNG PUMPEN

AUSSENDIENST

- Haustechnik
- Abwassertechnik





JUNG PUMPEN GmbH | Industriestr. 4 - 6 | 33803 Steinhagen | Telefon +49 5204 170 | info@jung-pumpen.de | www.jung-pumpen.de

PENTAIR and PENTAIR JUNG PUMPEN are trademarks, or registered trademarks of Pentair or its subsidiaries in the United States and/or other countries.
© 2018 Pentair Jung Pumpen