

Das Komplettdprogramm der  
**Pumpentechnik**

Hybrid-Hebeanlagen  
Hebeanlagen  
Pumpstationen  
Tauchpumpen  
Warn- und Schaltgeräte



# Kriterien für die Produktauswahl



---

<b>Arten der Entwässerung</b>	<b>2</b>
-------------------------------	----------

---

<b>Das Sortiment auf einem Blick</b>	<b>4</b>
--------------------------------------	----------

---

<b>Wege zum Entwässerungssystem</b>	<b>6</b>
-------------------------------------	----------

---

<b>Hybrid-Hebeanlagen</b>	<b>8</b>
Hybrid-Hebeanlage <i>Ecolift</i>	10
Hybrid-Hebeanlage <i>Ecolift XL</i>	12

---

<b>Hebeanlagen</b>	<b>14</b>
Kleinhebeanlage <i>Minilift F</i>	15
Kleinhebeanlage <i>Minilift</i>	16
Hebeanlage <i>Aqualift F Compact</i>	18
Hebeanlage <i>Aqualift F</i>	20
Hebeanlage <i>Aqualift S</i>	22
Hebeanlage <i>Aqualift F XL</i>	24

---

<b>Pumpstationen</b>	<b>26</b>
Pumpstation <i>Aqualift S</i>	28
Pumpstation <i>Aqualift F XL</i>	30
Pumpstation <i>Aqualift S XL</i>	32

---

<b>Tauchpumpen</b>	<b>34</b>
Tauchpumpen <i>KTP 300</i>	36
Tauchpumpen <i>KTP 500</i>	37
Tauchpumpen <i>GTF 1000</i>	37
Nachrüstsätze <i>Aqualift S Duo</i>	39
Nachrüstsätze <i>Aqualift F XL / S XL</i>	39

---

<b>Warn- und Schaltgeräte</b>	<b>40</b>
-------------------------------	-----------

---

<b>Wussten Sie schon?</b>	<b>41</b>
---------------------------	-----------

# Kriterien

## Wie hoch ist die Abwassermenge?



Niedrig



Mittel



Hoch

## Wie ist die Verbausituation?



Einbau frei aufgestellt



Einbau in die Bodenplatte



Einbau ins Erdreich

## Welche Abwasserart wird befördert?



**Schwarzwasser:** fäkalienhaltiges Wasser



**Grauwasser:** fäkalienfreies Wasser

## Definition Pumpenbezeichnungen

KTP = KESSEL Tauchpumpe

GTF = Grauwasser-Tauchpumpe mit Freistromrad

GTK = Grauwasser-Tauchpumpe mit Kanalrad

SPF = Schwarzwasserpumpe mit Freistromrad

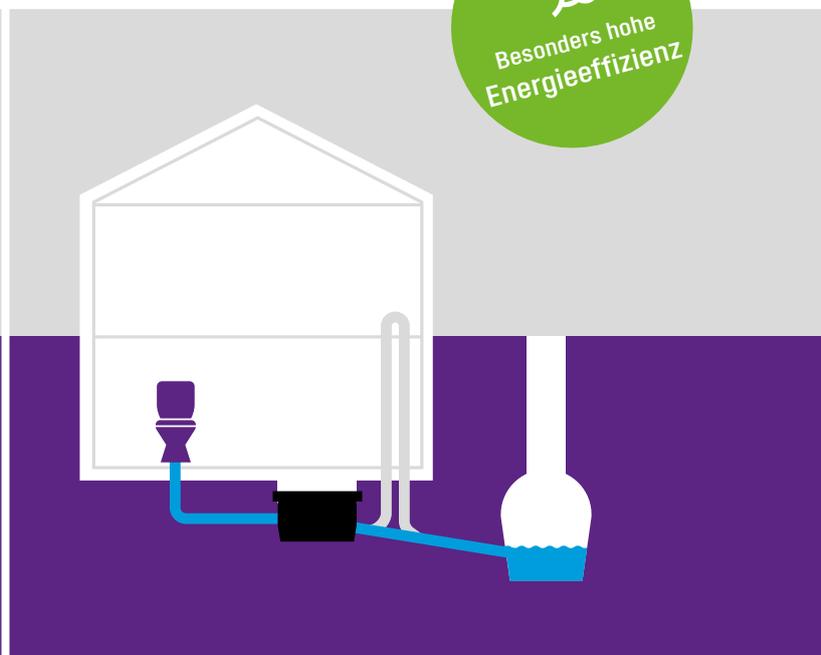
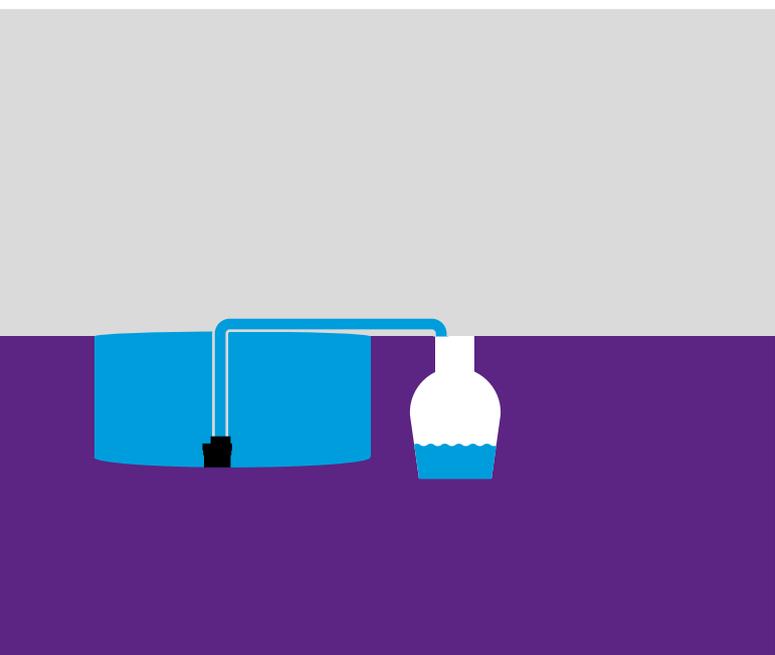
SPZ = Schwarzwasserpumpe mit Zerkacker

STZ = Schwarzwasser-Tauchpumpe mit Zerkacker

## Betriebsarten (nach DIN EN 60034-1)

S1 = Dauerbetrieb

S3 = Teilbetrieb



## Tauchpumpen

ab Seite 34

Tauchmotorpumpen zur Förderung größerer Mengen von Klar-, Regen- und Schmutzwasser.

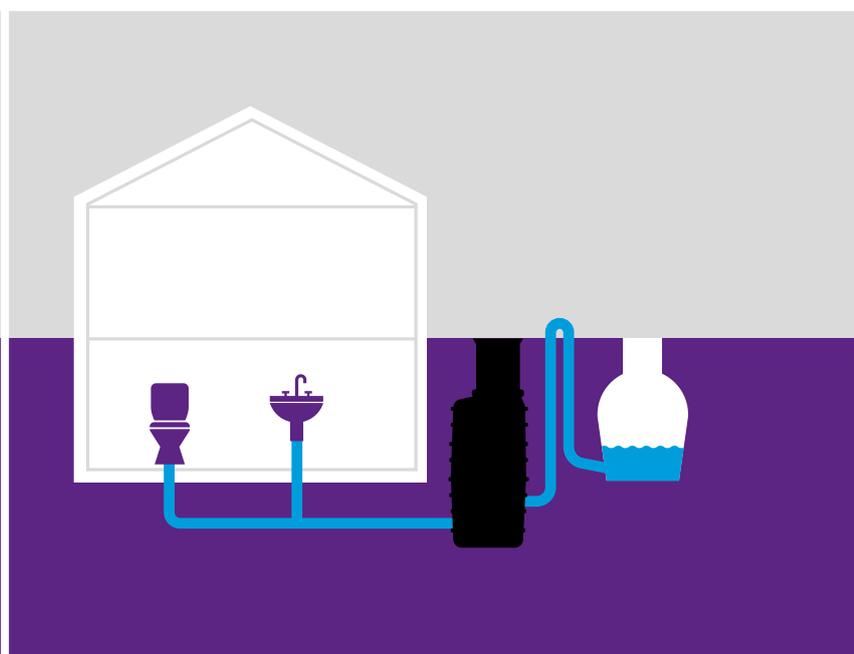
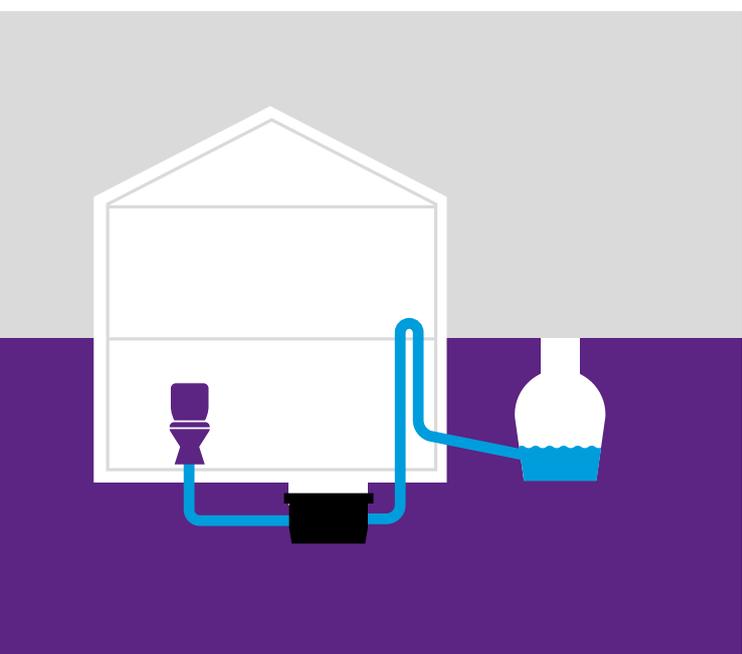
## Hybrid-Hebeanlagen

ab Seite 8

Hybridlösungen nutzen ein natürliches Gefälle und pumpen nur bei Rückstau oder Kellerüberflutung. Verbaut werden sie innerhalb des Gebäudes oder im Erdreich.



# Verschiedene Arten der Entwässerung



## Hebeanlagen

ab Seite 14

Hebeanlagen werden innerhalb des Gebäudes installiert – frei aufgestellt oder in der Bodenplatte.



## Pumpstationen

ab Seite 26

Pumpstationen finden ihren Platz im Erdreich außerhalb des Gebäudes.



# Das Sortiment auf einen Blick

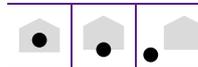
## Hybrid-Hebeanlagen

---



**Hybrid-Hebeanlage Ecolift**

Seite 10



**Hybrid-Hebeanlage Ecolift XL**

Seite 12

## Hebeanlagen

---



**Kleinhebeanlage Minilift F**

Seite 15



**Kleinhebeanlage Minilift S**

Seite 16



**Abwasserstation Aqualift F Compact**

Seite 18



**Hebeanlage Aqualift F**

Seite 20



**Hebeanlage Aqualift S**

Seite 22



**Hebeanlage Aqualift F XL**

Seite 24

## Pumpstationen



**Pumpstation Aqualift S**

Seite 28



**Pumpstation Aqualift F XL**

Seite 30



**Pumpstation Aqualift S XL**

Seite 32

## Tauchpumpen



**Tauchpumpen KTP**

Seite 36, 37



**Tauchpumpe GTF**

Seite 37



**Nachrüstset Aqualift S  
für Sammelbehälter**

Seite 39



**Nachrüstset Aqualift F XL / S XL  
für Sammelbehälter**

Seite 39

# Wege zum Entwässerungssystem



## Immer die richtige Wahl: SmartSelect.

SmartSelect ist ein effektives Tool zur Konfiguration, Auslegung und Berechnung von Entwässerungslösungen. Durch seine Verwendung reduziert sich Ihr Planungsaufwand erheblich.

Mit SmartSelect können Sie nicht nur Projekte berechnen, sondern sie auch speichern, immer wieder aufrufen und bearbeiten.

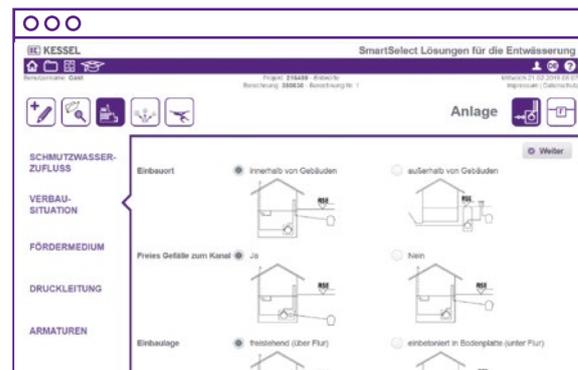
Und das Beste: Die Registrierung ist kostenlos und dauert nur wenige Minuten.



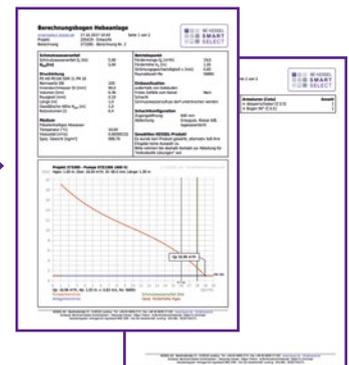
Jetzt gratis registrieren unter: [smartselect.kessel.de](http://smartselect.kessel.de)

SmartSelect macht die Planung einfach schneller:

- Berechnung des Schmutzwasseranfalls und besondere Belastungsfälle
- Konfiguration der Einbausituation inklusive der Druckleitung
- Dimensionierung der Pumpenleistung
- Auswahl einer geeigneten Hebeanlage oder Pumpstation, inklusive Konfiguration eines Technik-Schachtes



Kriterien online eingeben



Produktdatenblatt wird automatisch erstellt

## Immer für Sie da: Ihre Ansprechpartner.



Ein Tool ist gut, aber manche Fragen lassen sich am einfachsten im persönlichen Gespräch beantworten. Unsere kompetenten Berater sind für Sie da.



### Deutschland

#### Verkauf / Auftragsabwicklung

Telefon +49 (0) 84 56 / 27-460 · [verkauf@kessel.de](mailto:verkauf@kessel.de)

#### Technische Beratung / Ausschreibungen

Telefon +49 (0) 84 56 / 27-461 · [technik@kessel.de](mailto:technik@kessel.de)

#### Technischer Kundendienst

Telefon +49 (0)84 56 / 27-462 · [kundendienst@kessel.de](mailto:kundendienst@kessel.de)

**Österreich** Telefon +43 (0)820 / 91 92 40 · [info@kessel.at](mailto:info@kessel.at)

**Schweiz** Telefon +41 (0)80 / 000 06 57 · [info@kessel-schweiz.ch](mailto:info@kessel-schweiz.ch)

Ihren Ansprechpartner vor Ort finden Sie

auf der KESSEL-Homepage: [www.kessel.de/kontakt](http://www.kessel.de/kontakt)

# Hybrid-Hebeanlagen



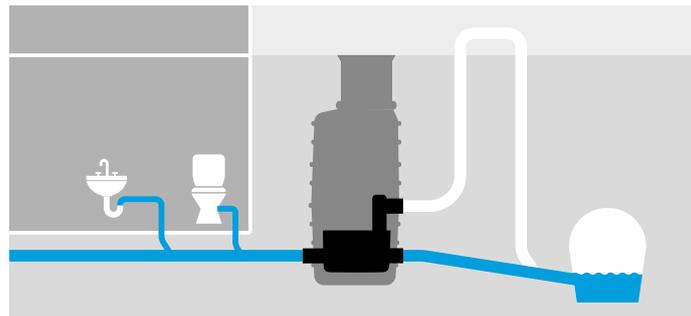
Hybrid-Hebeanlage  
*Ecolift*



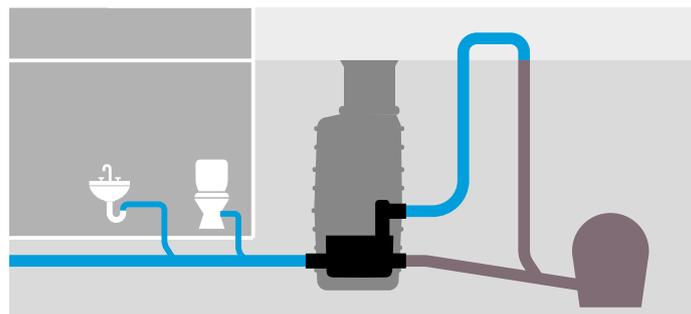
Hybrid-Hebeanlage  
*Ecolift XL*

## Wir haben den direkten Weg sicher gemacht.

Unsere Hybrid-Hebeanlagen vereinen die Sicherheit einer Hebeanlage mit der Effizienz des natürlichen Gefälles: ökonomisch, leise, sicher.



Hybrid-Hebeanlagen nutzen das natürliche Gefälle zum Kanal.



Nur bei Rückstau wird das Abwasser über eine Pumpe entsorgt.



### Der direkte Weg ist ökonomisch.

Eine Hebeanlage pumpt anfallendes Abwasser immer. Deshalb verbraucht sie auch konstant Energie. Anders eine Hybrid-Hebeanlage – sie tritt nur dann in Aktion, wenn sie auch wirklich gebraucht wird. Das führt neben der deutlich besseren Ökobilanz durch geringeren Stromverbrauch zu einem weiteren, noch größeren wirtschaftlichen Vorteil: Sie muss seltener gewartet werden.



### Der direkte Weg ist leise.

Trotz hochwertigster mechanischer Ausführung und modernster Geräuschkämmung – Pumpen und ihre Antriebe verursachen Geräusche. Das kann, zumal im Dauerbetrieb, als störend empfunden werden. Auch hier schaffen unsere Hybrid-Hebeanlagen Abhilfe. Denn eine Pumpe, die nur läuft, wenn es wirklich sein muss, verursacht auch nur im Notfall Geräuschemissionen.



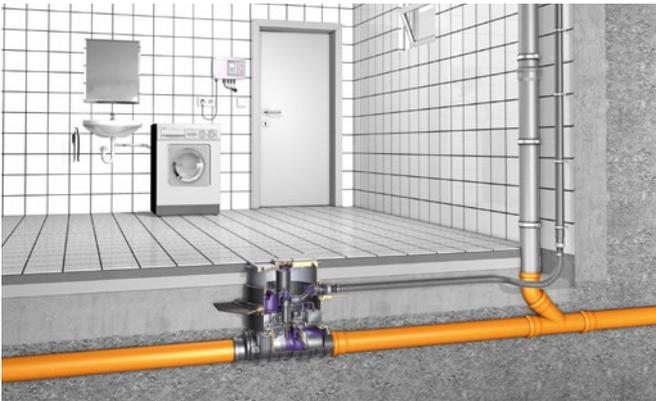
### Der direkte Weg ist sicher.

Absolute Betriebssicherheit ist das A und O der Gebäudeentwässerung – auch wenn der Strom ausfällt. Unsere Hybrid-Hebeanlagen schaffen diese Sicherheit, denn sie funktionieren auch ohne Strom. Die Nutzung des natürlichen Gefälles sorgt dafür, dass die Entsorgung des Abwassers auch während eines Stromausfalls nicht unterbrochen wird.

# Hybrid-Hebeanlage *Ecolift*



Die Clevere für den privaten Bereich.



In vielen Wohnimmobilien besteht ein natürliches Gefälle zum Kanal. Hier ist die kompakte Hybrid-Hebeanlage *Ecolift* die clevere Lösung für die Kellerentwässerung. Sie tritt nur dann in Aktion, wenn es wirklich nötig ist, nämlich bei Rückstau. In diesem Fall wird das Abwasser über den Einsatz der Pumpe abgeleitet.

### Einbau in die Bodenplatte

Mit befliesbarer Abdeckung und Ablauffunktion. Anfallendes Oberflächenwasser, z. B. bei Rohrbruch, wird trotz Rückstau zum Kanal gepumpt.

### Einbau in eine Rohrleitung

Der Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung ist ohne größere Umbaumaßnahmen und auch nachträglich möglich. Das Aggregat ist hierbei frei und einfach zugänglich.

### Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS und Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar.

### Flexibler Einbau

Neues Verlängerungsstück mit mittigem Flansch, Gegenflansch und elastomerer Sperrbahn optional – zum Schutz vor drückendem Wasser bei Einbau in WU-Beton.

### Rohrstutzen

Abnehmbare Muffen und Spitzenden – auch in DN 200.

### Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch für den Einbau in WU-Beton  
Art.Nr. 83 075

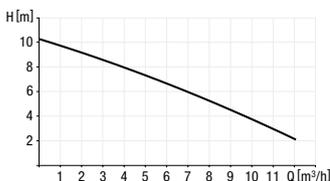


Verlängerungsstück inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte  
Art.Nr. 83 070



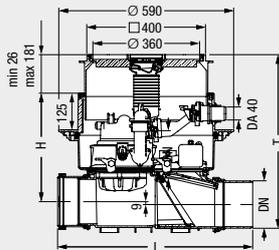
Druckleitung inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40 passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte  
Art.Nr. 28 040

### Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1000	1000 W	230 V	S3 50 %	max. 10,9 m³/h	max. 9,5 m

## Einbau in die Bodenplatte



Einbautiefe T von 486 - 640 mm

**DN L(mm) H(mm) Art.Nr.**

**Pumpe SPZ 1000 Abdeckungen schwarz**

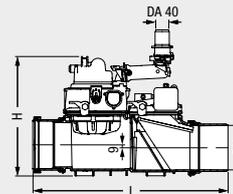
100	642	394	21 100S
125	645	387	21 125S
150	656	370	21 150S
200*	720	348	21 200S

**Pumpe SPZ 1000 Abdeckungen befriesbar**

100	642	394	21 100X
125	645	387	21 125X
150	656	370	21 150X
200*	720	348	21 200X

\* Zu-/Abfluss DN 200, Hydraulik entspricht DN 150

## Einbau in die Rohrleitung



**DN L(mm) H(mm) Art.Nr.**

**Pumpe SPZ 1000**

100	642	405	21 100
125	645	405	21 125
150	656	405	21 150
200*	720	405	21 200

\* Zu-/Abfluss DN 200, Hydraulik entspricht DN 150



# Hybrid-Hebeanlage *Ecolift XL*



Die Kraftvolle für Gewerbe und Mehrfamilienhäuser.



Mit *Ecolift XL* bieten wir eine Hybrid-Hebeanlage speziell für den Einsatz in gewerblich genutzten Gebäuden und Mehrfamilienhäusern mit natürlichem Gefälle zum Kanal. *Ecolift XL* nutzt im Normalbetrieb das natürliche Gefälle und pumpt das Abwasser nur bei Rückstau – mit Pumpenleistungen von 1,5 bis 4,5 Kilowatt.

### Sicherheit

Bis zu zwei motorische Verschlussysteme sorgen bei Rückstau für eine sichere Trennung zwischen Kanal und Gebäude.

### Überwachung

Die Anlage wird durch die pneumatische Niveauerfassung überwacht und gesteuert. Ein Alarmsensor sorgt für zusätzliche Sicherheit.

### Steuerung

Ein Comfort Plus-Schaltgerät mit Display für Volltextanzeige und ein USB-Anschluss zum Auslesen sind serienmäßig enthalten.

### Flexibler Einbau

*Ecolift XL* kann frei aufgestellt oder unter Verwendung des entsprechenden Technischachts auch im Erdreich bzw. Beton verbaut werden.

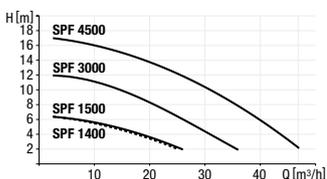
## Praktisches Zubehör



### Außenschaltschrank

zum Einbau von Schaltgeräten, Modem, Heizung und Warnleuchte

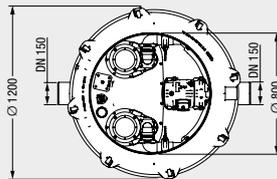
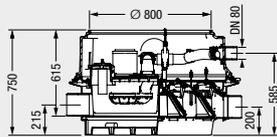
## Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1400	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 25 m³/h	max. 7 m
SPZ 1500	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 25 m³/h	max. 6,5 m
SPZ 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 36 m³/h	max. 12 m
SPZ 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 41 m³/h	max. 17 m

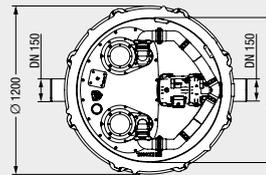
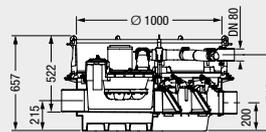
## Technikmodul

für den niedrigsten Einbau ins Erdreich oder in eine Betonplatte.



## Technikmodul

zur freien Aufstellung und in Kombination mit Technikschaht.



## Aufsatzstücke

- Belastungsklassen A, B und D
- rund und eckig
- gasfedert
- mit und ohne WU-Flansch



## Schachtmodule

- Belastungsklassen A, B und D
- Zugang LW 600 oder LW 800
- Schachthöhen 396 bis 3160 mm
- mit und ohne WU-Flansch
- beständig bei Einbau ins Grundwasser bis 3000 mm



## Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen: [smartselect.kessel.de](http://smartselect.kessel.de)



# Hebeanlagen



Kleinhebeanlage  
*Minilift F*



Kleinhebeanlage  
*Minilift*



Hebeanlage  
*Aqualift F Compact*



Hebeanlage  
*Aqualift F*



Hebeanlage  
*Aqualift S*



Hebeanlage  
*Aqualift F XL*

# Kleinhebeanlage Minilift F

Die Kleine mit dem Hochleistungs-schneidwerk SharkTwister.

Die Kleinhebeanlage *Minilift F* entsorgt das Abwasser des WCs und anderen Sanitäreinheiten in Räumen unterhalb der Rückstauenebene oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelrohr. SharkTwister, das leistungsstarke Qualitätsschneidwerk der eingebauten Edelstahl-Pumpe zerkleinert blitzschnell und zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier.

### Intelligente Steuerungstechnik

Der SharkTwister wird über eine intelligente Steuerungstechnik mit akustischer Alarmfunktion dirigiert.

### Abgetrennter Trockenbereich

Der separate Trockenbereich von Motor und Steuerung ermöglicht eine komfortable und saubere Wartung.

### Einfache Wartung

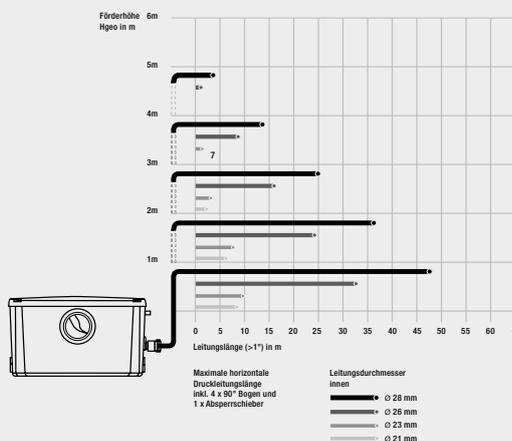
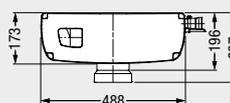
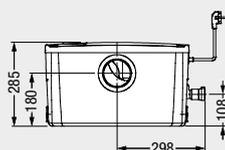
Steckerfertig integriert, ist die Pumpe mit wenigen Handgriffen entnehmbar.

### Zusätzliche Anschlüsse

*Minilift F* bietet zwei weitere Anschlüsse, z. B. für Waschbecken, Dusche, Urinal, Bidet. Die ideale Lösung für die Entsorgung von Sanitäreinheiten gemäß DIN EN 12050-3 (zur begrenzten Verwendung).

### Pumpentypen

Pumpe	Leistungen	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
<i>Minilift F</i>	650 W	230 V	S3	max. 6,5 m³/h	max. 6,5 m



L (mm) H (mm) Art.Nr.

488 285 28 520



# Kleinhebeanlage *Minilift*

Die Platzsparende für fäkalienfreies Abwasser.



Die Kleinhebeanlage *Minilift* passt problemlos unter jedes Waschbecken oder natürlich auch in die Bodenplatte des Kellers. Dabei können eine Waschmaschine, eine Dusche oder weitere Zuläufe zugleich angeschlossen werden. Die Anlage ist mit einer 300-Watt Pumpe mit Schwimmerschaltung ausgestattet.

### Reinigung und Wartung

Mit dem praktischen „Einhand-Schnellverschluss“ kann die Pumpe ohne jegliches Werkzeug entnommen und gereinigt werden.

### Zusätzliche Anschlüsse

Neben dem serienmäßigen Anschluss im Deckel der Hebeanlage können durch Anbohren seitliche Zuläufe angebracht werden.

### Geringes Gewicht

Durch ihr geringes Gewicht von nur 7,2 kg ist die Hebeanlage leicht zu installieren.

### Leitungen

Die Druckleitung kann mit einem PVC-Rohr  $\varnothing$  40 mm oder durch Verschraubung mit dem KESSEL-Druckleitungsset ausgeführt werden.

### Praktisches Zubehör



#### Druckleitung

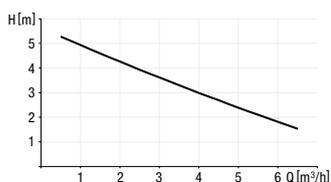
nicht bei freier Aufstellung verwenden  
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40  
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte  
Art.Nr. 28 040



#### Dichtung für Rohrdurchführung

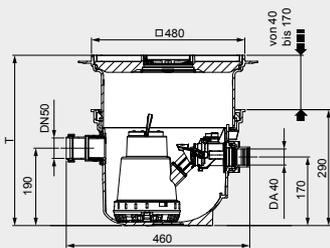
DN 50  
Art.Nr. 850 114  
DN 70  
Art.Nr. 850 116  
DN 100  
Art.Nr. 850 117

### Pumpentypen



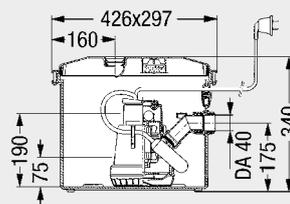
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 300	280 kW	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 6 m

### Einbau in die Bodenplatte



L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
460	330 - 460	280 570S

### Einbau frei aufgestellt



L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
426	340	28 560



# Hebeanlage *Aqualift F Compact*

Die Kompakte für die komplette Kellerentwässerung.



Die Hebeanlage *Aqualift F Compact* übernimmt die komplette Kellerentwässerung. Sie fördert das Abwasser sicher und vollautomatisch über die Rückstauenebene in die höher liegende Kanalisation. Auch bei Rohrbruch oder Hochwasser – dank integrierter Ablauffunktion. Mit ihren kompakten Maßen kann sie leicht eingebaut oder frei aufgestellt werden.

### Höchste Sicherheit

Das intelligente Schaltgerät mit integriertem Selbstdiagnosesystem SDS überprüft kontinuierlich alle elektrischen Komponenten und führt ein auslesbares elektronisches Betriebstagebuch.

### Ideal auch für die Sanierung

Durch die Aufstellfläche von nur 70 x 70 cm kann die Anlage auch in einen bestehenden Pumpensumpf gesetzt werden.

### Teleskopisches Aufsatzstück

Flexible Anpassung an die geforderte Einbautiefe mit Hilfe des drehbaren, neigbaren und stufenlos höhenverstellbaren Aufsatzstücks.

### Ansprechende Optik

Durch die Abdeckplatte für frei wählbare Oberflächen und den befliesbaren Rost entsteht eine nahezu „unsichtbare“ Hebeanlage. Ideal für Wohnräume im Untergeschoss.

### Pumpenentnahme

Die Pumpe lässt sich ohne Werkzeug entnehmen. Dabei verhindert die integrierte Rückschlagklappe das Zurückfließen des Abwassers aus der Druckleitung.

### Einbau in WU-Beton

Das KESSEL-Dichtungsset gewährleistet auch beim Einbau in WU-Beton die sichere Abdichtung gegen drückendes Wasser.

## Praktisches Zubehör



**Verlängerungsstück mit mittigem Flansch**  
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte (WU-Beton)  
Art.Nr. 83 075



**Verlängerungsstück**  
inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm  
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte  
Art.Nr. 83 070

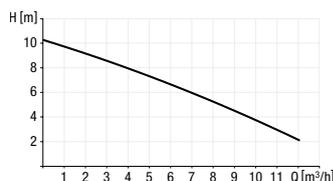


**Übergangsstück DN 100/70**  
verwendbar als Anschlussstück  
Art.Nr. 27 602



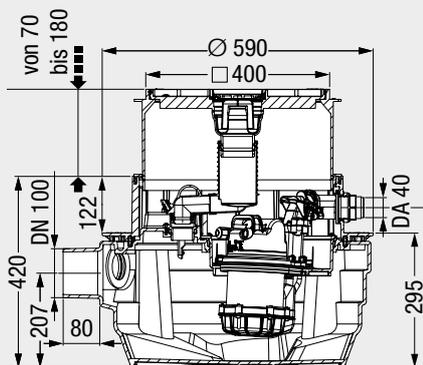
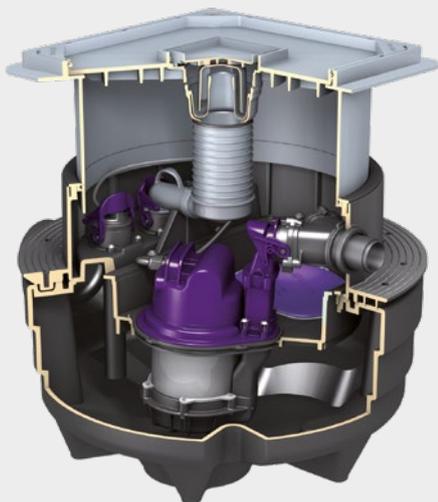
**Druckleitung**  
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40  
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte  
Art.Nr. 28 040

## Pumpentypen



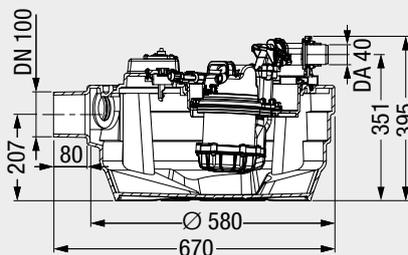
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1000	1000 W	230 V	S3 30 %	max. 10,9 m³/h	max. 9,5 m

### Einbau in die Bodenplatte



Abdeckung	L(mm)	H(mm)	Art.-Nr.
<b>Pumpe SPZ 1000 Monoanlage</b>			
befliesbar	670	490 - 600	28 701-C
schwarz	670	490 - 600	28 701S
<b>Pumpe SPZ 1000 Duoanlage</b>			
befliesbar	670	490 - 600	28 704-C
schwarz	670	490 - 600	28 704S

### Einbau frei aufgestellt



L(mm)	H(mm)	Art.-Nr.
<b>Pumpe SPZ 1000 Monoanlage</b>		
670	395	28 711-C
<b>Pumpe SPZ 1000 Duoanlage</b>		
670	395	28 743-C



# Hebeanlage Aqualift F

Die Klassische für häusliches Abwasser.



*Aqualift F* ist die klassische Lösung zur Entsorgung von häuslichem Abwasser. Die Monoanlage ist mit einer Pumpe ausgestattet, die Duoanlage besitzt eine zweite Pumpe und wird dort eingesetzt, wo es zu keiner Betriebsunterbrechung durch Pumpenausfall kommen darf. Die Hebeanlage fördert das anfallende Abwasser sicher und vollautomatisch durch die Druckleitung über die Rückstauschleife zum Kanal.

### Freistromrad

Die Abwasserpumpen verfügen über ein Freistromrad zur Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser nach DIN EN 12050-1 und 2.

### Variable Zuläufe

Ein Zulaufanschluss ist von DN 100 bis DN 150 möglich. An den Anbohrflächen können weitere Zuläufe von DN 50 bis DN 200 angeschlossen werden.

### Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS und Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar (230 V).

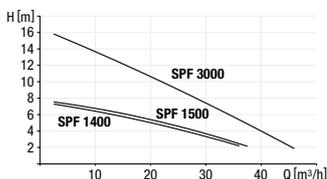
### Drucksensor

*Aqualift F* verfügt über ein Tauchrohr zur pneumatischen Niveaue Erfassung. Ein Alarmsensor ist optional erhältlich.

### Platzsparend

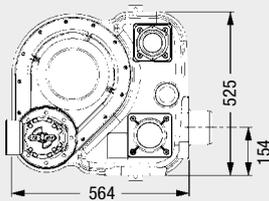
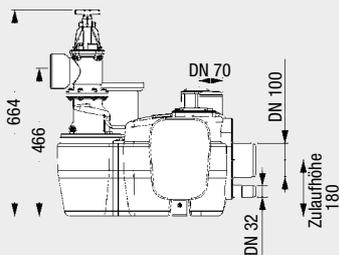
Durch einen Zulaufanschluss DN 100 (Duoanlage) von oben sowie über einfache Verlegung der Druckleitung im Raumeck ist ein platzsparender Einbau möglich.

## Pumpentypen



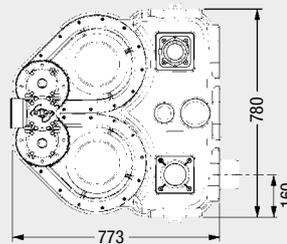
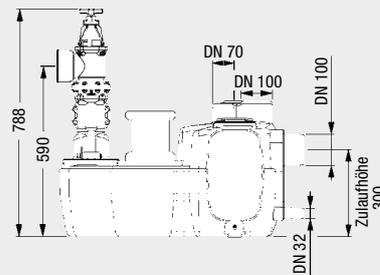
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400	1,6 kW	230 V	S3 50 %	max. 38 m³/h	max. 7 m
SPF 1500	1,4 kW	400 V	S3 50 %	max. 40 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m

## Mono



Pumpe	Netzanschluss	Absperreinrichtung	Art.Nr.
SPF 1400-S3	230 V	ohne	28 646-C
	230 V	mit	28 648-C
SPF 1500-S3	400 V	ohne	28 751
	400 V	mit	28 753
SPF 3000-S3	400 V	ohne	28 752
	400 V	mit	28 754

## Duo



Pumpe	Netzanschluss	Absperreinrichtung	Art.Nr.
SPF 1400-S3	230 V	ohne	28 628-C
	230 V	mit	28 629-C
SPF 1500-S3	400 V	ohne	28 764
	400 V	mit	28 766
SPF 3000-S3	400 V	ohne	28 765
	400 V	mit	28 767
SPF 1400-S1	230 V	ohne	11 605
	230 V	mit	11 608
SPF 1500-S1	400 V	ohne	11 604
	400 V	mit	11 607
SPF 3000-S1	400 V	ohne	11 606
	400 V	mit	11 609



Produkt online berechnen und planen: [smartselect.kessel.de](https://smartselect.kessel.de)



# Hebeanlage *Aqualift S*

Die Hygienische für fäkalienfreies Abwasser.



Die Hebeanlage *Aqualift S* entsorgt zuverlässig und hygienisch fäkalienfreies Abwasser über eine Druckleitung in den Kanal. Sie ist sowohl mit Schwimmersteuerung als auch mit Sondensteuerung erhältlich. Das dreh-, neig- und höhenverstellbare Aufsatzstück ermöglicht beim Einbau einen stufenlosen Höhen- und Niveaugleich und eine Anpassung an das Fliesenraster.

### Einbau in die Bodenplatte

Neues teleskopisches Aufsatzstück mit Flansch für Dünnbettabdichtung und mit befliesbarer Abdeckung.

### Integrierte Ablauffunktion

Der in der Abdeckung integrierte Ablauf nimmt Oberflächenwasser auf. Auch bei Rohrbruch oder Leckage entsorgt die Pumpe dieses Schmutzwasser kontinuierlich über die Rückstauenebene.

### Weitere Anschlüsse

Einfaches Anbohren der seitlichen Flächen (Unterflurinstallation) erlaubt den beliebigen Anschluss von Zuläufen bis DN 100 wie Dusche, Waschmaschine und Waschbecken.

### Selbstdiagnosesystem SDS

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS mit Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar.

### Flexibler Einbau

Neues Verlängerungsstück mit mittigem Flansch, Gegenflansch und elastomerer Sperrbahn optional – zum Schutz vor drückendem Wasser bei Einbau in WU-Beton.

### Zeitgemäße Optik

Ansprechende Optik auch für Kellerräume, die als Wohnraum genutzt werden: Die zeitgemäße Alternative zum Pumpensumpf.

### Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch für den Einbau in WU-Beton  
Art.Nr. 83 075

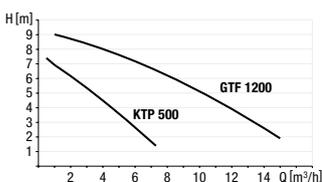


Verlängerungsstück inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte  
Art.Nr. 83 070



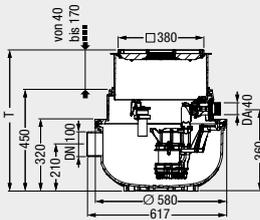
Druckleitung inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40 passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte  
Art.Nr. 28 040

### Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	480 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1000 kW	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

## Einbau in die Bodenplatte



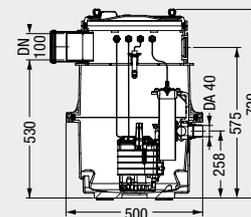
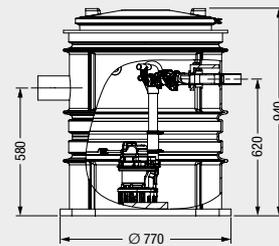
Einbautiefe T von 490 - 620 mm

Pumpe	Netzanschluss	Art.-Nr.
<b>Abdeckungen befliesbar</b>		
GTF 500-S1	230 V	280 500X
GTF 500-S1 resistant	230 V	280 500XC
GTF 1200-S3	230 V	281 200X
<b>Abdeckungen schwarz</b>		
GTF 500-S1	230 V	280 500S
GTF 500-S1 resistant	230 V	280 500SC
GTF 1200-S3	230 V	281 200S

## Einbau frei aufgestellt



Ideal zum Anschluss an Fettabscheideranlagen.



Art.-Nr.
Pumpe GTF 1200 Duoanlage
826 811-FA
Pumpe KTP 500 Duoanlage
28 541-C



# Hebeanlage *Aqualift F XL*

Die Leistungsstarke für Gewerbe, Industrie und Kommunen.



*Aqualift F XL* ist die leistungsstarke Hebeanlage für den gewerblichen, industriellen und kommunalen Bereich. Zum Beispiel zum Heben von Regenwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt. Außerdem ist sie für den Einsatz hinter Abscheidern optimal geeignet. Alle Komponenten – wie Behälter und Pumpen – sind als Baukastensystem konzipiert.

### Behälter

Zur Auswahl stehen drei Behältergrößen mit 200 l, 300 l und 450 l Volumen. Alle Behälter passen durch 800er Normtüren, sodass der Einbau völlig problemlos ist.

### Pumpen

Die Pumpen gibt es in Ausführungen von 1400 bis 5500 Watt. Darunter auch dauerlauffähige S1-Pumpen zur Förderung von Regenwasser.

### Freistromrad

Die Pumpen verfügen über ein Freistromrad zur Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser nach DIN EN 12050-1 und 2.

### Absperrschieber

Absperrschieber und Armaturen aus Kunststoff für Hebeanlagen SPF 1400/1500/3000, aus Guss für Hebeanlagen SPF 4500/5500. Empfohlen ab einer geodätischen Förderhöhe von mehr als 5m und einem Volumenstrom von mehr als 20 m<sup>3</sup>/h.

### Drucksensor

*Aqualift F XL* ist mit einem Drucksensor zur sicheren und exakten Niveauerfassung ausgestattet.

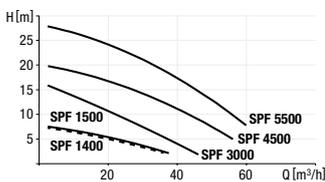
### Variabel

Variabler Zulaufanschluss von DN 100 bis DN 150. Seitliche und rückseitige Anbohrflächen für weitere Zuläufe von DN 50 bis DN 200.

### Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS mit Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar (230 V).

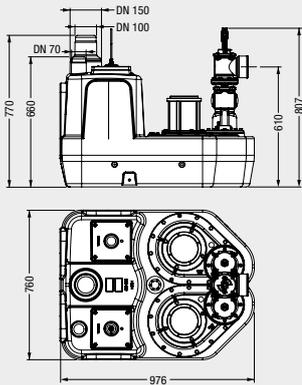
### Pumpentypen



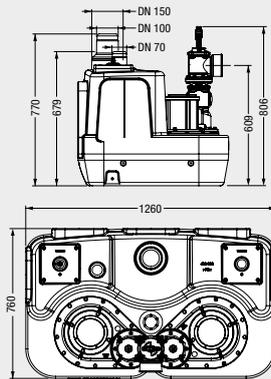
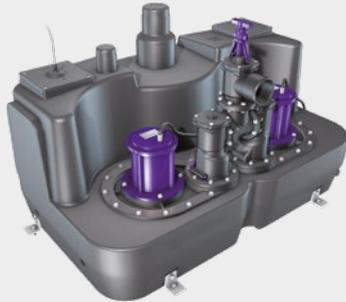
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400*	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 7 m <sup>3</sup> /h	max. 7 m
SPF 1500*	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 8 m <sup>3</sup> /h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 47 m <sup>3</sup> /h	max. 16 m
SPF 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 55 m <sup>3</sup> /h	max. 20 m
SPF 5500	5,7 kW	400 V	S1 50 %	max. 60 m <sup>3</sup> /h	max. 27 m

\* nicht für 450 l

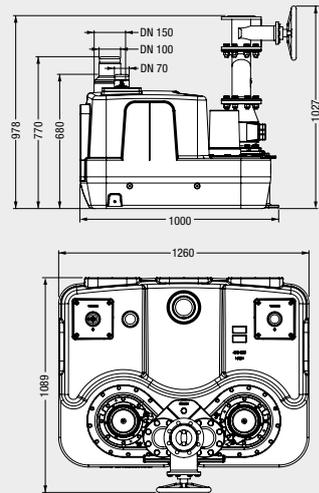
200 Liter



300 Liter



450 Liter



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen:  
[smartselect.kessel.de](http://smartselect.kessel.de)



# Pumpstationen



Pumpstation  
*Aqualift S*



Pumpstation  
*Aqualift F XL*



Pumpstation  
*Aqualift S XL*

## Für Nass- und Trockenaufstellung.

Bei der Nassaufstellung ist die Pumpstation mit einem großen, leicht zugänglichen Sammelbehälter ausgestattet. So kann die Pumpe schnell und kostengünstig gewartet werden.

Die Trockenaufstellung bietet gegenüber der Nassaufstellung vor allem hygienische Vorteile bei Wartung und Reparatur, da die Pumpstation über einen abgetrennten Sammelraum verfügt. Darüber hinaus benötigen die Pumpen bei der Trockenaufstellung keine ATEX-Zulassung.

## Für jede Anforderung.

In den verschiedenen von uns entwickelten Pumpstationen können je nach Anforderung Pumpen für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser und Einzel- oder Doppelanlagen montiert werden.

## Für stärkste Belastungen.

Extrem steif und extrem belastbar: der erste normgerechte (DIN EN 13598-2) Schacht aus Kunststoff ist stark wie Beton, dabei leicht und beständig. Er lässt sich modular aufbauen aus 500 mm und 250 mm-Stücken. Für die Belastungsklassen B und D (PKW/LKW) sind verschiedene Abdeckungen erhältlich.

Unsere Technischächte sind auch für den Einbau in WU-Beton geeignet und bis 3 m grundwasserbeständig.

# Pumpstation *Aqualift S*

Die Kompakte für Schmutz- und Regenwasser.



Die Pumpstation *Aqualift S* lässt sich für die Entwässerung von fäkalienfreiem Abwasser unterhalb der Rückstauenebene, zur Rückstausicherung von Abscheideranlagen und zur Entwässerung von Drainageleitungen einsetzen. Sie besteht aus einem Standard-Schacht LW 600 und einer integrierten Pumpe für Schmutz- und Regenwasser und ist grundwasserbeständig bis 2500 mm.

### Höhenverstellbares Aufsatzstück

Das Aufsatzstück ermöglicht einen stufenlosen Höhenausgleich um bis zu 500 mm. Für eine einfache Anpassung an das Bodenniveau.

### Innovativer Drucksensor

Die Pumpstation ist mit einem innovativen Drucksensor erhältlich, der präzise und zuverlässig den Pegel des Abwassers misst: Sobald der maximale Wasserstand erreicht ist, befördert die Pumpe das Wasser über eine Druckleitung in den Kanal.

### Höchste Sicherheit

Das intelligente Schaltgerät (für Anlagen mit Drucksensor) mit integriertem Selbstdiagnosesystem SDS überprüft kontinuierlich alle elektrischen Komponenten.

### Komfortable Montage

Das geringe Gewicht der Schachtbauteile, die einfache Verbindungstechnik, der hohe Vorfertigungsgrad (Schachtunterteil mit Druckleitung), die festen Stützen für Zulauf und Druckleitung sowie die Bohrungen mit Lippendichtungen für Entlüftung und Kabelleerrohr – all das ermöglicht eine einfache und schnelle Montage.

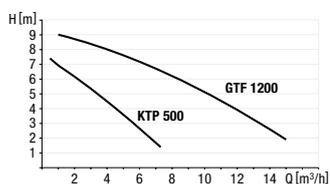
### Dauerhafter Schutz

Das Schachtsystem ist absolut wasserdicht und unempfindlich gegenüber Schmutzablagerungen oder aggressiven Mitteln. Zudem verhindert es zuverlässig das Eindringen von Wurzeln.

### Einfache Pumpenwartung

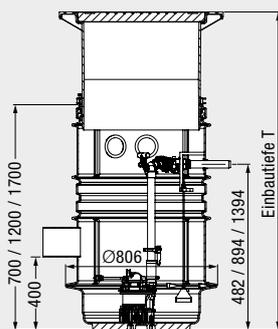
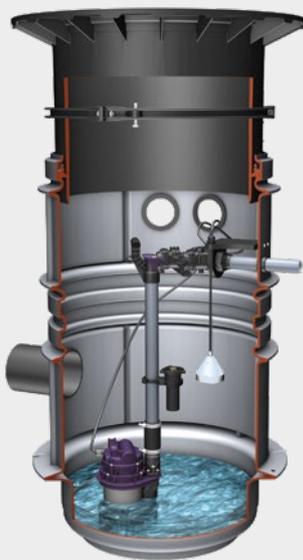
Durch integrierte Führungsrohre lässt sich die Pumpe besonders leicht warten.

### Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Zulauf	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	280 W	230 V	DN 100	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1,2 kW	230 V	DN 150	SS3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

## Mono



Einbautiefe T1 von 800 - 1250 mm

Einbautiefe T2 von 1300 - 1750 mm

Einbautiefe T3 von 1800 - 2250 mm

**T Niveaufassung Art.-Nr.**

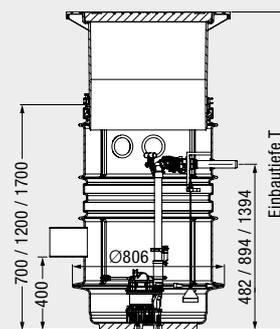
**Pumpe KTP 500**

T1	Schwimmer	825 810 B/D
T2	Schwimmer	825 820 B/D
T3	Schwimmer	825 830 B/D
T1	Drucksensor	825 811 B/D
T2	Drucksensor	825 821 B/D
T3	Drucksensor	825 831 B/D

**Pumpe GTF 1200**

T1	Schwimmer	827 810 B/D
T2	Schwimmer	827 820 B/D
T3	Schwimmer	827 830 B/D
T1	Drucksensor	827 811 B/D
T2	Drucksensor	827 821 B/D
T3	Drucksensor	827 831 B/D

## Duo



Einbautiefe T1 von 800 - 1250 mm

Einbautiefe T2 von 1300 - 1750 mm

Einbautiefe T3 von 1800 - 2250 mm

**T Niveaufassung Art.-Nr.**

**Pumpe KTP 500**

T1	Drucksensor	824 811 B/D
T2	Drucksensor	824 821 B/D
T3	Drucksensor	824 831 B/D

**Pumpe GTF 1200**

T1	Drucksensor	826 811 B/D
T2	Drucksensor	826 821 B/D
T3	Drucksensor	826 831 B/D



# Pumpstation Aqualift F XL

Die Vielseitige für große Mengen fäkalienhaltiges Abwasser.



Die Pumpstation *Aqualift F XL* bewältigt auch große Mengen fäkalienhaltiges Abwasser und eignet sich daher neben dem klassischen Wohnbau auch für den gewerblichen und industriellen Einsatz.

Die Pumpstation ist als Baukastensystem konzipiert und lässt sich mit ihren Technik- und Schachtmodulen vielseitig kombinieren.

### Technikmodule

Version zum Einbau ins Erdreich oder in die Betonplatte zur Kombination mit den neuen Schachtmodulen in verschiedenen Einbauhöhen.

Große Auswahl an leistungsstarken Pumpen mit hohem Nutzvolumen bis zu 820 l.

### Schachtmodule

Modularer Schachthöhenaufbau. Auftriebssicheres Schachtsystem mit neuartiger Wabenstruktur. Grundwasserbeständig bis 3 m und anbohrbar bis DN 150. Teleskopische Aufsatzstücke mit Zugängen LW 600 und LW 800 und großer Auswahl an Abdeckungen.

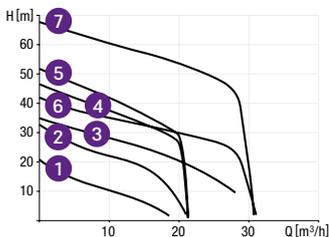
### Comfort-Schaltgeräte

Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS überwachen Pumpe und Batteriepufferung und führen einen monatlichem Selbsttest durch. Die Comfort-Version bietet eine mehrzeilige Displayanzeige für Betriebszustand und Wartungshinweis sowie eine anwenderfreundliche Menüführung in sechs Sprachen.

### Einfache Wartung

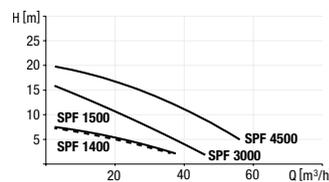
Der Schacht mit einem Innendurchmesser von 1 m ist leicht zugänglich und verfügt über Steighilfen entsprechend der Norm und den Vorgaben der Berufsgenossenschaft.

### Pumpentypen zur Nassaufstellung



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
1 STZ 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 20 m³/h	max. 21 m
2 STZ 2500	2,5 kW	400 V	S1	max. 21 m³/h	max. 33 m
3 STZ 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 28 m³/h	max. 35 m
4 STZ 4400	4,4 kW	400 V	S1	max. 21,3 m³/h	max. 46,7 m
5 STZ 5200	5,2 kW	400 V	S1	max. 21,3 m³/h	max. 52 m
6 STZ 7500	7,5 kW	400 V	S1	max. 30,7 m³/h	max. 42 m
7 STZ 11000	11 kW	400 V	S1	max. 30,6 m³/h	max. 68 m

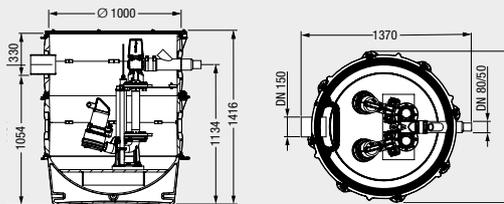
### Pumpentypen zur Trockenaufstellung



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 38 m³/h	max. 7 m
SPF 1500	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 40 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m
SPF 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 55 m³/h	max. 20 m

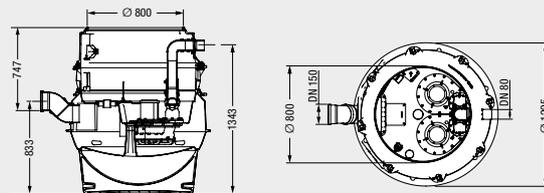
## Technikmodul

zur Nassaufstellung.



## Technikmodul

zur Trockenaufstellung.



## Schachtmodule

zum Einbau ins Erdreich.  
Kombinierbar mit allen Technikmodulen.



## Aufsatzstücke

zum niedrigen Einbau ins Erdreich oder in eine Betonplatte. Nur mit Technikmodul zur Trockenaufstellung kombinierbar.



## Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen:    
[smartselect.kessel.de](http://smartselect.kessel.de)

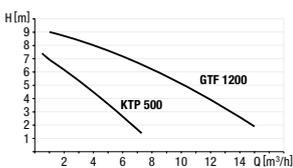


# Pumpstation *Aqualift S XL*

Die Flexible für große Mengen fäkalienfreies Abwasser.

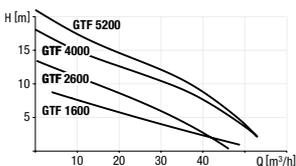


## 230 V Freistromrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	0,5 kW	230 V	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1,4 kW	230 V	S3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

## 400 V Freistromrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 1600	1,6 kW	400 V	S1	max. 49 m³/h	max. 9,3 m
GTF 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 46 m³/h	max. 13,6 m
GTF 4000	4,0 kW	400 V	S1	max. 53 m³/h	max. 18 m
GTF 5200	4,0 kW	400 V	S1	max. 52,8 m³/h	max. 21 m

Die Pumpstation *Aqualift S XL* entsorgt auch größere Mengen fäkalienfreies Ab- und Regenwasser. Sie eignet sich daher neben dem klassischen Wohnbau auch für den gewerblichen und industriellen Einsatz. Die Pumpstation ist als Baukastensystem konzipiert und lässt sich mit ihren Technik- und Schachtmodulen flexibel kombinieren.

### Technikmodule

Version zum Einbau ins Erdreich oder in die Betonplatte zur Kombination mit den neuen Schachtmodulen in verschiedenen Einbauhöhen. Große Auswahl an leistungsstarken Pumpen mit hohem Nutzvolumen bis zu 900 l.

### Schachtmodule

Modularer Schachthöhenaufbau. Auftriebssicheres Schachtsystem mit neuartiger Wabenstruktur. Grundwasserbeständig bis 3 m und anbohrbar bis DN 150. Teleskopische Aufsatzstücke mit Zugängen LW 600 und LW 800 und großer Auswahl an Abdeckungen.

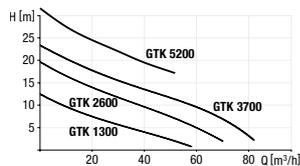
### Comfort-Schaltgeräte

Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS überwachen Pumpe und Batteriepufferung und führen einen monatlichen Selbsttest durch. Die Comfort-Version bietet eine mehrzeilige Displayanzeige für Betriebszustand und Wartungshinweis sowie eine anwendungsfreundliche Menüführung in sechs Sprachen.

### Einfache Wartung

Der Schacht mit einem Innendurchmesser von 1 m ist leicht zugänglich und verfügt über Steighilfen entsprechend der Norm und den Vorgaben der Berufsgenossenschaft.

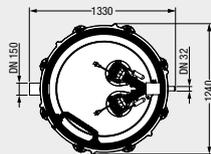
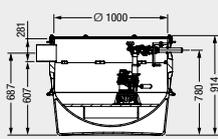
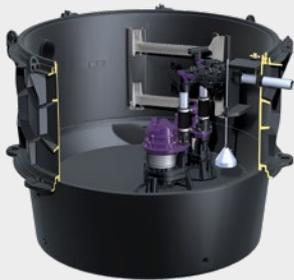
## 400 V Kanalrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTK 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 57 m³/h	max. 12,4 m
GTK 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 71 m³/h	max. 19,6 m
GTK 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 82 m³/h	max. 23,5 m
GTK 5200	5,2 kW	400 V	S1	max. 51,6 m³/h	max. 31,6 m

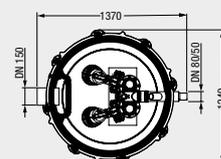
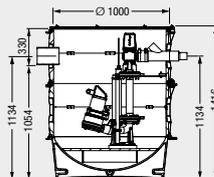
### Technikmodul

mit 230 V Freistromrad-Pumpe für die komplette Kellerentwässerung.



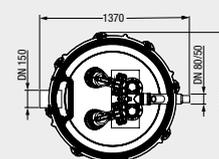
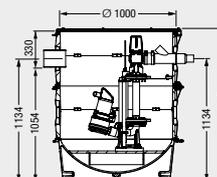
### Technikmodul

mit 400 V Freistromrad-Pumpe für große Mengen an fäkalienfreiem Abwasser oder Regenwasser.



### Technikmodul

mit 400 V Kanalrad-Pumpe für große Abwassermengen speziell im Anschluss an Abscheideranlagen.



### Schachtmodule

kombinierbar mit allen Technikmodulen.



## Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen:    
[smartselect.kessel.de](http://smartselect.kessel.de)



# Tauchpumpen



Tauchpumpe  
**KTP 300**



Tauchpumpe  
**KTP 500**



Tauchpumpe  
**KTP 1000**



Nachrüstsatz  
**Aqualift S**



Nachrüstsatz  
**Aqualift S / F XL**

## Abpumpen, Wann und Wo Sie wollen.

Nicht immer ist der Einsatz einer fest eingebauten Pumpe möglich oder sinnvoll. Tauchpumpen bieten hier flexible Lösungen für Privatbereich und Gewerbe.



### Starke Leistung

Im mobilen Einsatz eignen sich die Tauchmotorpumpen zur Förderung größerer Mengen von Klar-, Regen- und Schmutzwasser. Damit können Sie verschiedenste Behälter, Schwimmbecken, Schächte etc. problemlos leerpumpen.

### Einfache Bedienung

Bei flachen und breiten Wasserstellen erfolgt der Anschluss seitlich, bei tieferen und schmalen Behältnissen senkrecht. Die Tauchpumpen werden auf den tiefsten Punkt gestellt. Dank der beiden alternativen Anschlussmöglichkeiten können sie weder schlingern noch kippen.

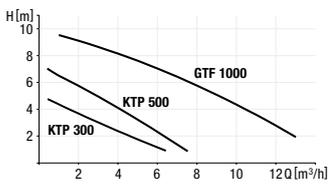
### Flexibler Einsatz

Unsere absolut korrosionsfreien Tauchpumpen haben senkrecht oder seitlich einen Druckleitungsanschluss R1 1/4. Der senkrechte Anschluss kommt bei tiefen und schmalen Behältnissen zum Einsatz, der seitliche Anschluss bei flachen und breiten Wasserstellen.

# Tauchpumpen

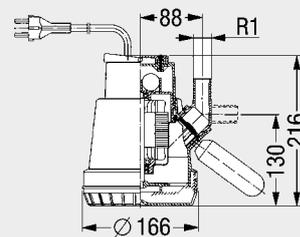
Mobile Tauchpumpen zum Einsatz in Gewerbe sowie in privaten Haushalten für fäkalienfreies Abwasser.

## Pumpentypen



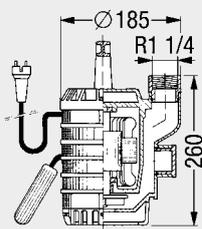
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
<b>KTP 300</b>	280 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 6 m
<b>KTP 500</b>	480 W	230 V	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
<b>GTF 1000</b>	1000 W	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

## KTP 300



Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
<b>KTP 300</b>	ohne	R1	28 740
<b>KTP 300</b>	mit	R1	28 840

## KTP 500 / KTP 500 TITAN



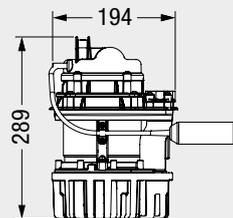
Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 500	ohne	R1 1/4	28 710
KTP 500	mit	R1 1/4	28 810

### Sondermodell mit Titanwelle: *KTP 500 TITAN*

Geeignet für mechanisch und chemisch verunreinigte Medien. Beständig auch gegen chlorid- sowie salzhaltige Medien und Kondensat. Nicht verwendbar für Nitro- und Trichloräthylen.

Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 500 Titan	ohne	R1 1/4	28 750
KTP 500 Titan	mit	R1 1/4	28 850

## GTF 1000



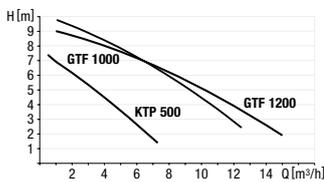
Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 1000	ohne	R1 1/4	28 760
KTP 1000	mit	R1 1/4	28 860



# Nachrüstsätze für Sammelbehälter

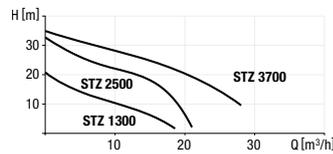
Nachrüstsätze zum Verbau in bauseitige Schächte  
oder bestehende Sammelbehälter.

## Pumpentypen Aqualift S

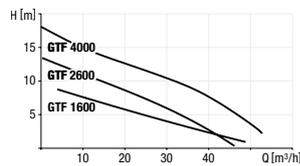


Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	480 W	230 V	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1000	1000 W	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m
GTF 1200	1,2 kW	230 V	S3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

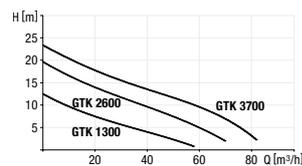
## Pumpentypen Aqualift S XL / F XL



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
STZ 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 20 m³/h	max. 21 m
STZ 2500	2,5 kW	400 V	S1	max. 21 m³/h	max. 33 m
STZ 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 28 m³/h	max. 35 m



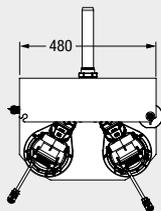
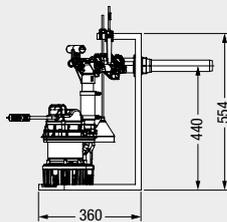
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 1600	1,6 kW	400 V	S1	max. 49 m³/h	max. 9,3 m
GTF 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 46 m³/h	max. 13,6 m
GTF 4000	4,0 kW	400 V	S1	max. 53 m³/h	max. 18 m



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTK 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 57 m³/h	max. 12,4 m
GTK 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 71 m³/h	max. 19,6 m
GTK 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 82 m³/h	max. 23,5 m

## Aqualift S

und fäkalienfreies Abwasser.



### Niveauerfassung

### Art.-Nr.

#### Pumpe KTP 500

Druckmembran-Schaltung	<b>AQUALI500D</b>
Schwimmerschalter	<b>AQUALI500DS</b>

#### Pumpe GTF 1000-S3

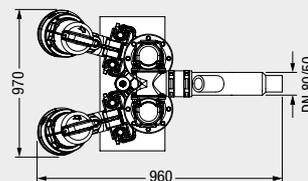
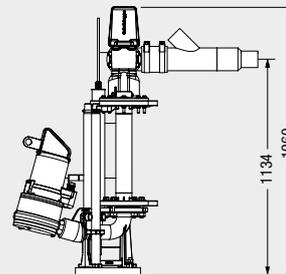
Druckmembran-Schaltung	<b>AQUALI1000D</b>
Schwimmerschalter	<b>AQUALI1000DS</b>

#### Pumpe GTF 1200-S3

Druckmembran-Schaltung	<b>AQUALI1200D</b>
Schwimmerschalter	<b>AQUALI1200DS</b>

## Aqualift S XL / F XL

und fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser.



Produkt online berechnen und planen:  
[smartselect.kessel.de](http://smartselect.kessel.de)



## Warn- und Schaltgeräte

Wir haben etwas gegen böse Überraschungen: unsere Warn- und Schaltgeräte.

Warn- und Schaltgeräte melden vollgelaufene Rohrleitungen und Vorbehälter und helfen so, Überschwemmungen zu verhindern. Dazu bieten sie die komfortable Überprüfung und Einstellmöglichkeiten für KESSEL-Anlagen.

### Einfache Installation

Die 230 Volt-Schaltgeräte sind durch codierte Stecker für Pumpen und Drucksensor sofort anschlussfertig – ganz ohne Elektrofachkraft.

### Perfekte Kommunikation

Die Geräte mit potentialfreiem Kontakt können an das zentrale Leitsystem (zentrale Leittechnik ZLT) angeschlossen werden. Dank sechssprachiger Menüführung, Selbstdiagnosesystem und per USB auslesbarem, elektronischen Logbuch sind unsere Systeme auch sehr anwenderfreundlich.

### Unzählige Anpassungsmöglichkeiten

Der Anschluss verschiedener Sonden wie Schwimmerschalter, Leitwertsonden oder Pegelsonden ist problemlos möglich.

### Überwachung aus der Ferne

Über ein optionales GSM-Modem können Alarm- und Störmeldungen im Volltext weitergeleitet werden.

## Schaltgeräte

### 230 V-COMFORT



Überprüft monatlich automatisch die Funktion von Pumpe und Sonde. Bei Betriebsstörung oder unsachgemäßer Installation gibt das Gerät eine Warnmeldung. Mit Display, integriertem Selbstdiagnosesystem (SDS) und Batteriepufferung. Geeignet für Drucksteuerung, Leitwertsonden und Schwimmerschalter. Sofort anschlussfertig durch codierte Stecker.

### 400 V-COMFORT



Komfortable Menüführung im mehrzeiligem Display. Mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und Erinnerungsfunktion für die nächste Wartung. Anzeige der aktuellen Messwerte, einfache Einstellung der funktionsrelevanten Parameter und Betriebsstundenzähler.

## Warngerät



Zur Überwachung und Meldung von Überschwemmungen durch Defekte an Rohrleitungen, Kellerabläufen oder Waschmaschinen.

Wahlweise mit Elektroden- oder optischer Sonde für leitende bzw. nicht-leitende Flüssigkeiten. Mit optischer und akustischer Alarmmeldung und Batteriepuffer.

## Noch nicht fündig geworden?

Ergänzend zu unseren Standard-Hebeanlagen und -Pumpen entwickeln wir auf Kundenwunsch Individuelle Lösungen für besondere Anforderungen in Form, Funktion und Dimensionierung.



Individuelle Lösungen

Tel +49 (0) 8456 / 27-463  
individual@kessel.de

# Von der Planung bis zur Wartung: Unser Service.

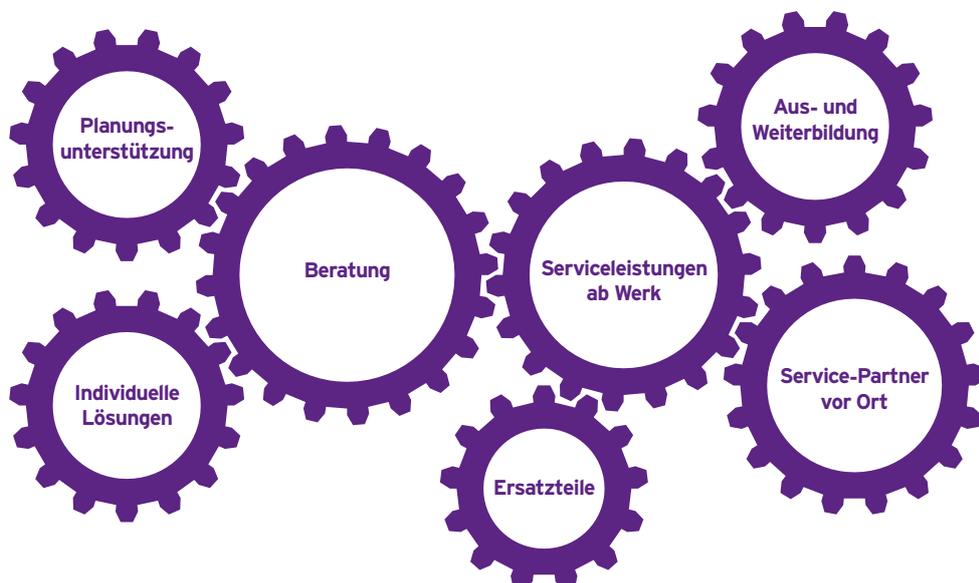
**Unser Service  
ist für Sie da:**  
+49 (0) 8456 / 27-462  
kundendienst@kessel.de

Die Produkte von KESSEL genießen einen hervorragenden Ruf in der Branche. Das freut uns und ist uns Ansporn, auch in Zukunft immer die beste Qualität zu liefern.

## Exzellente Produkte sind uns noch nicht genug.

Wir sind entschlossen, Sie niemals mit Ihrem Produkt allein zu lassen. Wir helfen Ihnen, Probleme ganzheitlich zu lösen – darum geben wir Ihnen nicht nur ein Produkt in die Hand, sondern stehen Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite.

Wir helfen Ihnen bei der Planung und bei der Auswahl des Produkts und wir unterstützen Sie bei der Inbetriebnahme und Wartung. Dazu führen wir Schulungen für Sie und Ihre Mitarbeiter durch.

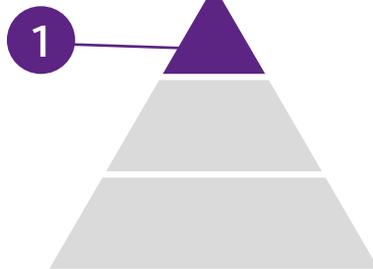


# Weiterbildung

Professionelle Ausbildung mit dem 3-Stufenmodell der KESSEL AG: Seminare, Webinare und E-Learning

## Expertenwissen und Workshops Seminare

Topaktuelle Inhalte aus professioneller Hand: Wir veranstalten Präsenzseminare und Workshops an unseren Schulungsstandorten in Deutschland, Österreich, Frankreich und Polen sowie direkt bei unseren Kunden. Rund 40 erfahrene Fachdozenten stehen bereit, um ihre Expertise im Bereich der Entwässerungstechnik an Sie weiterzugeben – so wie an bisher über 20.000 andere Teilnehmer.



Sie wünschen sich eine  
auf Ihre Bedürfnisse  
zugeschnittene Schulung?

Kundenindividuelle Schulungen:  
kundenforum@kessel.de  
+49 (0) 8456 / 27-329

2

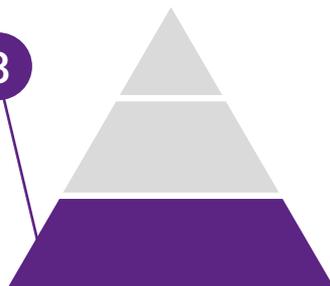
## Fachwissen für Fortgeschrittene Webinare

Unsere Experten auf Ihrem Bildschirm: Dank unserer Webinare können Sie vom eigenen Schreibtisch aus an einstündigen Schulungen zu aktuellen Themen der Entwässerungstechnik teilnehmen. Die Referenten stehen Ihnen dabei im Chat zur Verfügung. Sie können das Online-Seminar also interaktiv mitgestalten, indem Sie Fragen stellen und Diskussionen anregen.

3

## Vermittlung von Basiswissen E-Learning

Kompetenzaufbau im Selbststudium: Unsere E-Learnings vermitteln Ihnen die theoretischen Grundlagen der Entwässerungstechnik und bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihren Wissensstand im Quiz zu kontrollieren. Die E-Learnings sind jederzeit abrufbar und ermöglichen Ihnen so die freie Zeiteinteilung.



[www.kessel.de/  
schulungen](http://www.kessel.de/schulungen)



---

## Deutschland

---

### Verkauf / Auftragsabwicklung

**Tel** +49 (0) 8456 / 27-460

**Fax** +49 (0) 8456 / 27-200

[verkauf@kessel.de](mailto:verkauf@kessel.de)

---

### Technische Beratung / Ausschreibungen

**Tel** +49 (0) 8456 / 27-461

**Fax** +49 (0) 8456 / 27-197

[technik@kessel.de](mailto:technik@kessel.de)

---

### Technischer Kundendienst

**Tel** +49 (0) 8456 / 27-462

**Fax** +49 (0) 8456 / 27-173

[kundendienst@kessel.de](mailto:kundendienst@kessel.de)

---

## Österreich

---

**Tel** +43 (0) 820 / 919240

[info@kessel.at](mailto:info@kessel.at)

---

## Schweiz

---

**Tel** +41 (0) 80 / 0000657

[info@kessel-schweiz.ch](mailto:info@kessel-schweiz.ch)

---



weitere Informationen  
finden Sie auf

[www.kessel.de](http://www.kessel.de)



Technische Änderungen vorbehalten.

**KESSEL AG**

Bahnhofstraße 31 • 85101 Lenting

[www.kessel.de](http://www.kessel.de)