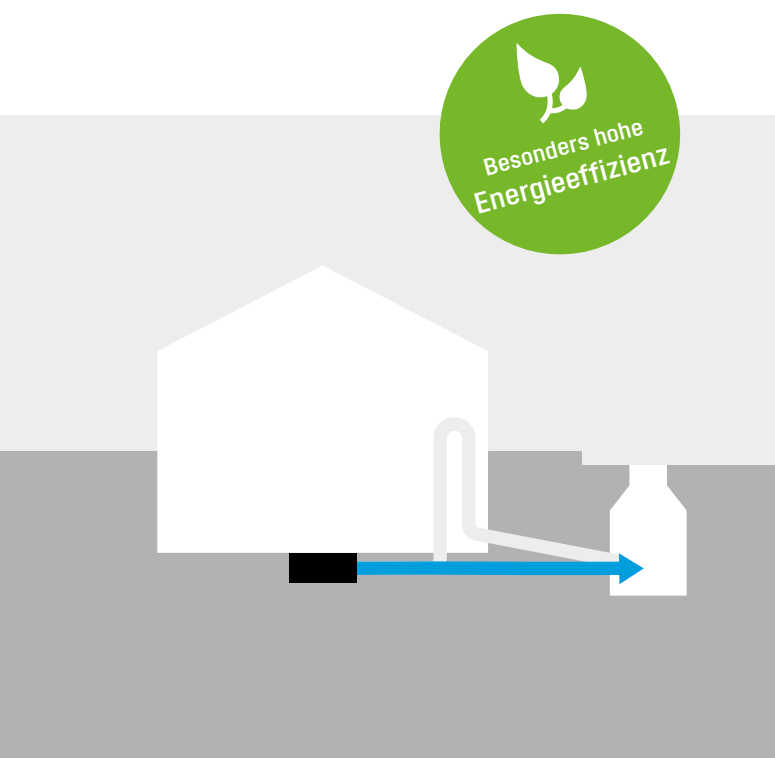


Das Komplettdienstleistungsprogramm der **Pumpentechnik**

Hybrid-Hebeanlagen
Hebeanlagen
Pumpstationen
Tauchpumpen
Warn- und Schaltgeräte

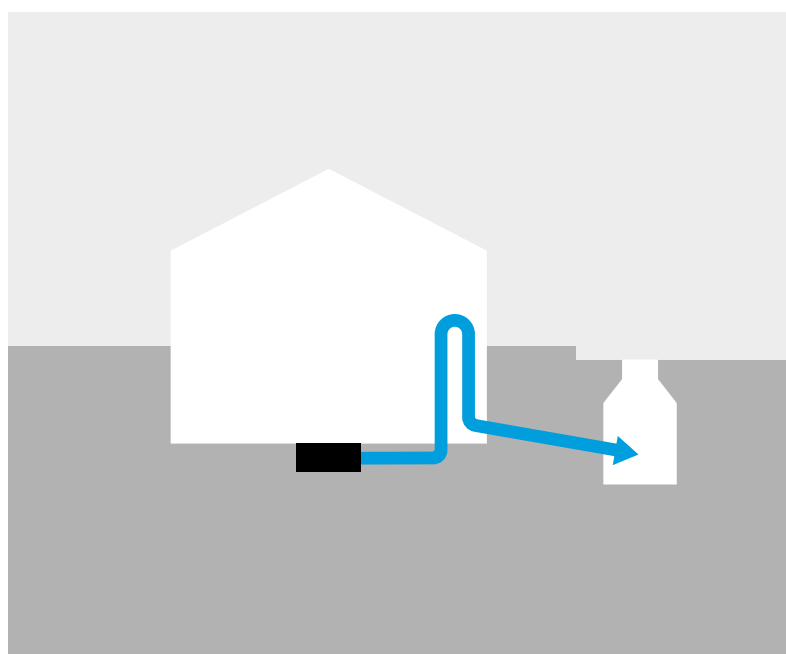




Hybrid-Hebeanlagen

ab Seite 8

Hybridlösungen nutzen ein natürliches Gefälle und pumpen nur bei Rückstau oder Kellerüberflutung. Verbaut werden sie innerhalb des Gebäudes oder im Erdreich.



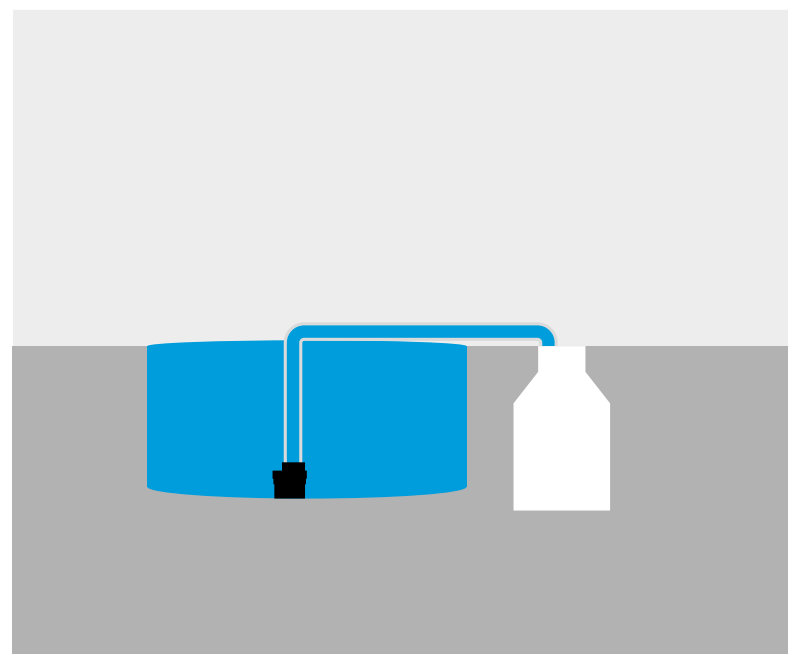
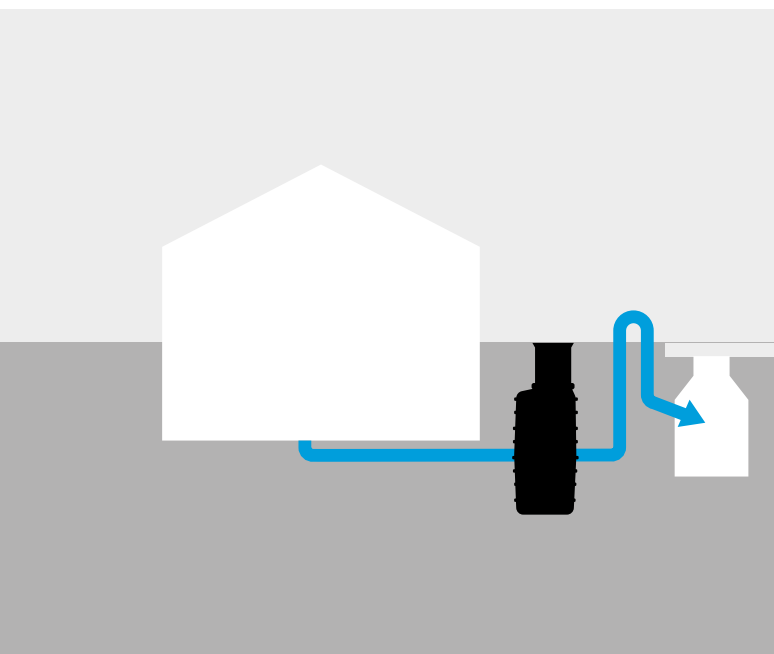
Hebeanlagen

ab Seite 14

Hebeanlagen werden innerhalb des Gebäudes installiert – frei aufgestellt oder in der Bodenplatte.



Verschiedene Arten der Entwässerung



Pumpstationen

ab Seite 26

Pumpstationen finden ihren Platz im Erdreich außerhalb des Gebäudes.



Tauchpumpen

ab Seite 36

Tauchmotorpumpen zur Förderung größerer Mengen von Klar-, Regen- und Schmutzwasser.

Das Sortiment auf einen Blick

Hybrid-Hebeanlagen



Hybrid-Hebeanlage Ecolift

Seite 10



Hybrid-Hebeanlage Ecolift XL

Seite 12

Hebeanlagen



Kleinhebeanlage Minilift F

Seite 15



Kleinhebeanlage Minilift S

Seite 16



Abwasserstation Aqualift F Compact

Seite 18



Hebeanlage Aqualift F

Seite 20



Hebeanlage Aqualift S 100

Seite 22



Hebeanlage Aqualift F XL

Seite 24

Pumpstationen



Pumpstation Aquapump Medium
Seite 28



Pumpstation Aquapump XL
Seite 30



**Nachrüstsatz Aquapump Retrofit
für Sammelbehälter**
Seite 34

Tauchpumpen



Tauchpumpen Aquadive KTP
Seite 38



Tauchpumpe Aquadive GTF
Seite 39

Wege zum Entwässerungssystem



Immer die richtige Wahl: SmartSelect.

SmartSelect ist ein effektives Tool zur Konfiguration, Auslegung und Berechnung von Entwässerungslösungen. Durch seine Verwendung reduziert sich Ihr Planungsaufwand erheblich.

Mit SmartSelect können Sie nicht nur Projekte berechnen, sondern sie auch speichern, immer wieder aufrufen und bearbeiten.

Und das Beste: Die Registrierung ist kostenlos und dauert nur wenige Minuten.

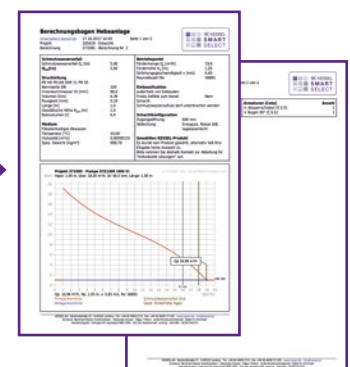


Jetzt gratis registrieren unter:
smartselect.kessel.de

SmartSelect macht die Planung einfach schneller:

- Berechnung des Schmutzwasseranfalls und besondere Belastungsfälle
- Konfiguration der Einbausituation inklusive der Druckleitung
- Dimensionierung der Pumpenleistung
- Auswahl einer geeigneten Hebeanlage oder Pumpstation, inklusive Konfiguration eines Technik-Schachtes

Kriterien online eingeben



Produktdatenblatt wird automatisch erstellt

Immer für Sie da: Ihre Ansprechpartner.



Ein Tool ist gut, aber manche Fragen lassen sich am einfachsten im persönlichen Gespräch beantworten. Unsere kompetenten Berater sind für Sie da.



Deutschland

Verkauf / Auftragsabwicklung

Telefon +49 (0) 84 56 / 27-460 · verkauf@kessel.de

Technische Beratung / Ausschreibungen

Telefon +49 (0) 84 56 / 27-461 · technik@kessel.de

Technischer Kundendienst

Telefon +49 (0)84 56 / 27-462 · kundendienst@kessel.de

Österreich Telefon +43 (0)820 / 91 92 40 · info@kessel.at

Schweiz Telefon +41 (0)52 / 335 00 10 · info@kessel-schweiz.ch

Ihren Ansprechpartner vor Ort finden Sie

auf der KESSEL-Homepage: www.kessel.de/kontakt

Hybrid-Hebeanlagen



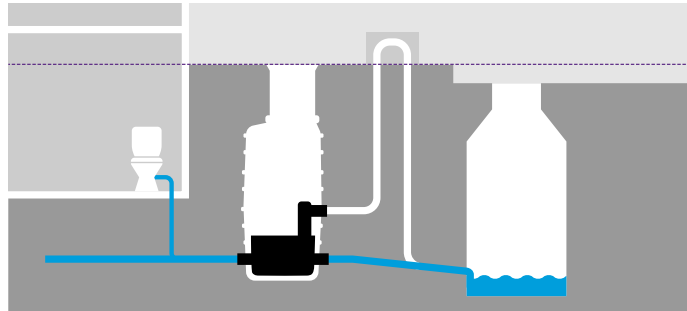
Hybrid-Hebeanlage
Ecolift



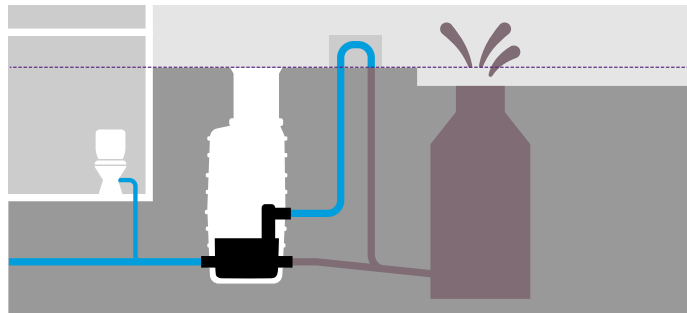
Hybrid-Hebeanlage
Ecolift XL

Wir haben den direkten Weg sicher gemacht.

Unsere Hybrid-Hebeanlagen vereinen die Sicherheit einer Hebeanlage mit der Effizienz des natürlichen Gefälles: ökonomisch, leise, sicher.



Hybrid-Hebeanlagen nutzen das natürliche Gefälle zum Kanal.



Nur bei Rückstau wird das Abwasser über eine Pumpe entsorgt.



Der direkte Weg ist ökonomisch.

Eine Hebeanlage pumpt anfallendes Abwasser immer. Deshalb verbraucht sie auch konstant Energie. Anders eine Hybrid-Hebeanlage – sie tritt nur dann in Aktion, wenn sie auch wirklich gebraucht wird. Das führt neben der deutlich besseren Ökobilanz durch geringeren Stromverbrauch zu einem weiteren, noch größeren wirtschaftlichen Vorteil: Sie muss seltener gewartet werden.



Der direkte Weg ist leise.

Trotz hochwertigster mechanischer Ausführung und modernster Geräuschkämmung – Pumpen und ihre Antriebe verursachen Geräusche. Das kann, zumal im Dauerbetrieb, als störend empfunden werden. Auch hier schaffen unsere Hybrid-Hebeanlagen Abhilfe. Denn eine Pumpe, die nur läuft, wenn es wirklich sein muss, verursacht auch nur im Notfall Geräuschemissionen.



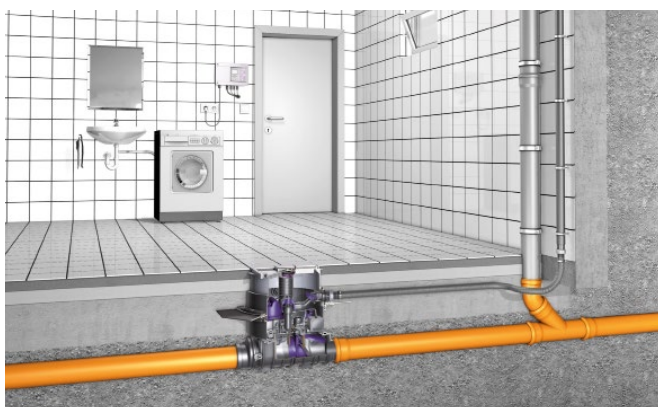
Der direkte Weg ist sicher.

Absolute Betriebssicherheit ist das A und O der Gebäudeentwässerung – auch wenn der Strom ausfällt. Unsere Hybrid-Hebeanlagen schaffen diese Sicherheit, denn sie funktionieren auch ohne Strom. Die Nutzung des natürlichen Gefälles sorgt dafür, dass die Entsorgung des Abwassers auch während eines Stromausfalls nicht unterbrochen wird.

Hybrid-Hebeanlage *Ecolift*



Die Clevere für den privaten Bereich.



In vielen Wohnimmobilien besteht ein natürliches Gefälle zum Kanal. Hier ist die kompakte Hybrid-Hebeanlage *Ecolift* die clevere Lösung für die Kellerentwässerung. Sie tritt nur dann in Aktion, wenn es wirklich nötig ist, nämlich bei Rückstau. In diesem Fall wird das Abwasser über den Einsatz der Pumpe abgeleitet.

Einbau in die Bodenplatte

Mit befliessbarer Abdeckung und Ablauffunktion. Anfallendes Oberflächenwasser, z. B. bei Rohrbruch, wird trotz Rückstau zum Kanal gepumpt.

Einbau in eine Rohrleitung

Der Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung ist ohne größere Umbaumaßnahmen und auch nachträglich möglich. Das Aggregat ist hierbei frei und einfach zugänglich.

Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch
für den Einbau in WU-Beton
Art.Nr. 83 075



Verlängerungsstück
inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 83 070



Druckleitung
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040

Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS und Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar.

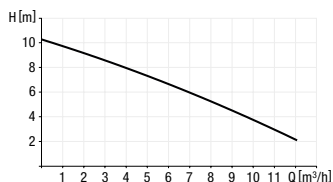
Flexibler Einbau

Neues Verlängerungsstück mit mittigem Flansch, Gegenflansch und elastomerer Sperrbahn optional – zum Schutz vor drückendem Wasser bei Einbau in WU-Beton.

Rohrstutzen

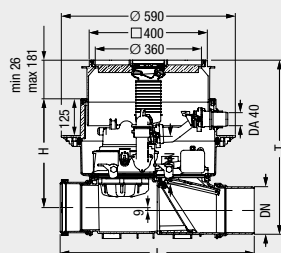
Abnehmbare Muffen und Spitzenden – auch in DN 200.

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1000	1000 W	230 V	S3 50 %	max. 10,9 m³/h	max. 9,5 m

Einbau in die Bodenplatte



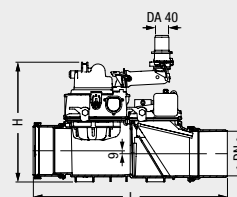
Einbautiefe T von 486 – 640 mm

DN	L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
Pumpe SPZ 1000 Abdeckungen schwarz			
100	642	394	21 100S
125	645	387	21 125S
150	656	370	21 150S
200*	720	348	21 200S

Pumpe SPZ 1000 Abdeckungen beflißbar			
100	642	394	21 100X
125	645	387	21 125X
150	656	370	21 150X
200*	720	348	21 200X

* Zu-/Abfluss DN 200, Hydraulik entspricht DN 150

Einbau in die Rohrleitung



DN	L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
Pumpe SPZ 1000			
100	642	405	21 100
125	645	405	21 125
150	656	405	21 150
200*	720	405	21 200

* Zu-/Abfluss DN 200, Hydraulik entspricht DN 150



Hybrid-Hebeanlage *Ecolift XL*



Die Kraftvolle für Gewerbe und Mehrfamilienhäuser.



Mit *Ecolift XL* bieten wir eine Hybrid-Hebeanlage speziell für den Einsatz in gewerblich genutzten Gebäuden und Mehrfamilienhäusern mit natürlichem Gefälle zum Kanal. *Ecolift XL* nutzt im Normalbetrieb das natürliche Gefälle und pumpt das Abwasser nur bei Rückstau – mit Pumpenleistungen von 1,5 bis 4,5 Kilowatt.

Sicherheit

Bis zu zwei motorische Verschlussysteme sorgen bei Rückstau für eine sichere Trennung zwischen Kanal und Gebäude.

Überwachung

Die Anlage wird durch die pneumatische Niveauerfassung überwacht und gesteuert. Ein Alarmsensor sorgt für zusätzliche Sicherheit.

Steuerung

Ein Comfort Plus-Schaltgerät mit Display für Volltextanzeige und ein USB-Anschluss zum Auslesen sind serienmäßig enthalten.

Flexibler Einbau

Ecolift XL kann frei aufgestellt oder unter Verwendung des entsprechenden Technischachts auch im Erdreich bzw. Beton verbaut werden.

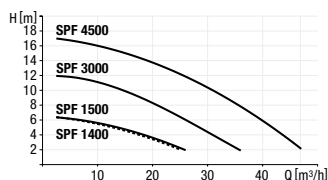
Praktisches Zubehör



Außenschaltschrank

zum Einbau von Schaltgeräten, Modem, Heizung und Warnleuchte

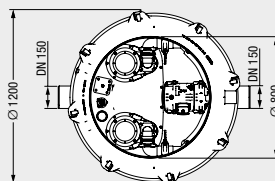
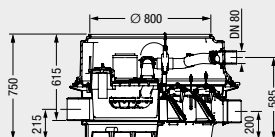
Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1400	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 25 m³/h	max. 7 m
SPZ 1500	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 25 m³/h	max. 6,5 m
SPZ 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 36 m³/h	max. 12 m
SPZ 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 41 m³/h	max. 17 m

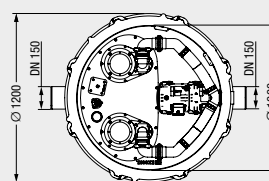
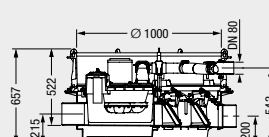
Technikmodul

für den niedrigsten Einbau ins Erdreich oder in eine Betonplatte.



Technikmodul

zur freien Aufstellung und in Kombination mit Technikschaft.



AufsatzStücke

- Belastungsklassen A, B und D
- rund und eckig
- gasgefedert
- mit und ohne WU-Flansch



Schachtmodule

- Belastungsklassen A, B und D
- Zugang LW 600 oder LW 800
- Schachthöhen 396 bis 3160 mm
- mit und ohne WU-Flansch
- beständig bei Einbau ins Grundwasser bis 3000 mm



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen: ☐ ☐

smartselect.kessel.de ☒ ☐



Hebeanlagen



Kleinhebeanlage
Minilift F



Kleinhebeanlage
Minilift S



Hebeanlage
Aqualift F Compact



Hebeanlage
Aqualift F



Hebeanlage
Aqualift S 100



Hebeanlage
Aqualift F XL

Kleinhebeanlage

Minilift F

Die Kleine mit dem Hochleistungs- schneidwerk SharkTwister.

Die Kleinhebeanlage *Minilift F* entsorgt das Abwasser des WCs und anderen Sanitäreinheiten in Räumen unterhalb der Rückstauenebene oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelrohr. SharkTwister, das leistungsstarke Qualitätsschneidwerk der eingebauten Edelstahl-Pumpe zerkleinert blitzschnell und zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier.

Intelligente Steuerungstechnik

Der SharkTwister wird über eine intelligente Steuerungstechnik mit akustischer Alarmfunktion dirigiert.

Abgetrennter Trockenbereich

Der separate Trockenbereich von Motor und Steuerung ermöglicht eine komfortable und saubere Wartung.

Einfache Wartung

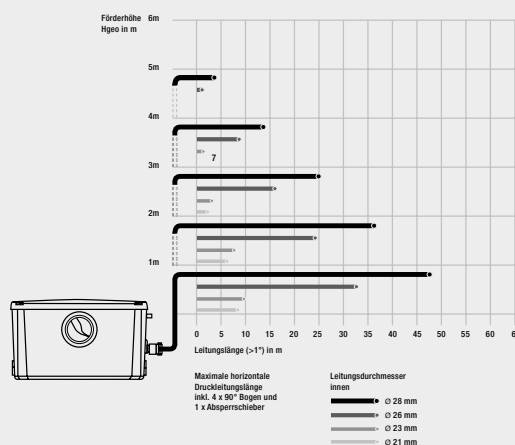
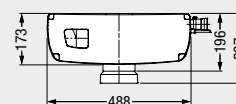
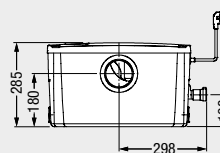
Steckerfertig integriert, ist die Pumpe mit wenigen Handgriffen entnehmbar.

Zusätzliche Anschlüsse

Minilift F bietet zwei weitere Anschlüsse, z. B. für Waschbecken, Dusche, Urinal, Bidet. Die ideale Lösung für die Entsorgung von Sanitäreinheiten gemäß DIN EN 12050-3 (zur begrenzten Verwendung).

Pumpentypen

Pumpe	Leistungen	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
<i>Minilift F</i>	650 W	230 V	S3	max. 6,5 m³/h	max. 6,5 m



L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
488	285	28 520



Kleinhebeanlage

Minilift S

Die Platzsparende für fäkalienfreies Abwasser.



Die Kleinhebeanlage *Minilift* passt problemlos unter jedes Waschbecken oder natürlich auch in die Bodenplatte des Kellers. Dabei können eine Waschmaschine, eine Dusche oder weitere Zuläufe zugleich angeschlossen werden. Die Anlage ist mit einer 300-Watt Pumpe mit Schwimmerschaltung ausgestattet.

Reinigung und Wartung

Mit dem praktischen „Einhand-Schnellverschluss“ kann die Pumpe ohne jegliches Werkzeug entnommen und gereinigt werden.

Zusätzliche Anschlüsse

Neben dem serienmäßigen Anschluss im Deckel der Hebeanlage können durch Anbohren seitliche Zuläufe angebracht werden.

Geringes Gewicht

Durch ihr geringes Gewicht von nur 7,2 kg ist die Hebeanlage leicht zu installieren.

Leitungen

Die Druckleitung kann mit einem PVC-Rohr Ø 40 mm oder durch Verschraubung mit dem KESSEL-Druckleitungsset ausgeführt werden.

Resistant-Version

Minilift S gibt es auch Resistant-Versionen. Sie sind beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen.

Praktisches Zubehör



Druckleitung

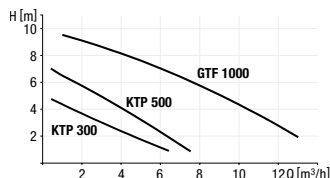
nicht bei freier Aufstellung verwenden
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040



Dichtung für Rohrdurchführung

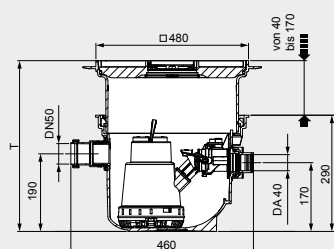
DN 50
Art.Nr. 850 114
DN 70
Art.Nr. 850 116
DN 100
Art.Nr. 850 117

Pumpentypen



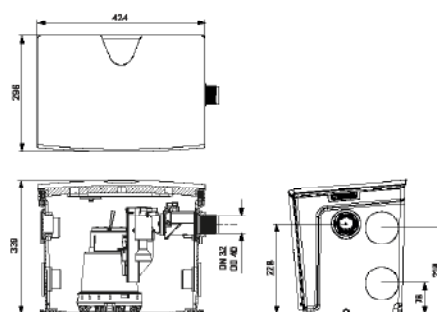
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 300	280 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 6 m
GTF 500	480 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 8 m
GTF 1000	1000 W	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

Einbau in die Bodenplatte



Pumpe	L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
KTP 300	460	330 - 460	280 570S
KTP 300 resistant	460	330 - 460	280 570SC

Einbau frei aufgestellt



Pumpe	L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
KTP 300	426	340	28 561
KTP 300 resistant	426	340	28 561C



Hebeanlage *Aqualift F Compact*

Die Kompakte für die komplette Kellerentwässerung.



Die Hebeanlage *Aqualift F Compact* übernimmt die komplette Kellerentwässerung. Sie fördert das Abwasser sicher und vollautomatisch über die Rückstauenebene in die höher liegende Kanalisation. Auch bei Rohrbruch oder Hochwasser – dank integrierter Ablauffunktion. Mit ihren kompakten Maßen kann sie leicht eingebaut oder frei aufgestellt werden.

Höchste Sicherheit

Das intelligente Schaltgerät mit integriertem Selbstdiagnosesystem SDS überprüft kontinuierlich alle elektrischen Komponenten und führt ein auslesbares elektronisches Betriebstagebuch.

Ideal auch für die Sanierung

Durch die Aufstellfläche von nur 70 x 70 cm kann die Anlage auch in einen bestehenden Pumpensumpf gesetzt werden.

Teleskopisches Aufsatzstück

Flexible Anpassung an die geforderte Einbautiefe mit Hilfe des drehbaren, neigbaren und stufenlos höhenverstellbaren Aufsatzstücks.

Ansprechende Optik

Durch die Abdeckplatte für frei wählbare Oberflächen und den befließbaren Rost entsteht eine nahezu „unsichtbare“ Hebeanlage. Ideal für Wohnräume im Untergeschoss.

Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte (WU-Beton)
Art.Nr. 83 075



Verlängerungsstück
inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 83 070



Übergangsstück DN 100/70
verwendbar als Anschlussstück
Art.Nr. 27 602



Druckleitung
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040

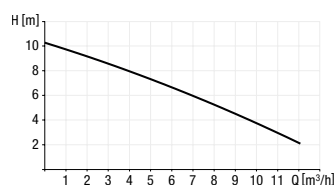
Pumpenentnahme

Die Pumpe lässt sich ohne Werkzeug entnehmen. Dabei verhindert die integrierte Rückschlagklappe das Zurückfließen des Abwassers aus der Druckleitung.

Einbau in WU-Beton

Das KESSEL-Dichtungsset gewährleistet auch beim Einbau in WU-Beton die sichere Abdichtung gegen drückendes Wasser.

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1000	1000 W	230 V	S3 30 %	max. 10,9 m³/h	max. 9,5 m

Hebeanlage

Aqualift F

Die Klassische für häusliches Abwasser.



Aqualift F ist die klassische Lösung zur Entsorgung von häuslichem Abwasser. Die Monoanlage ist mit einer Pumpe ausgestattet, die Duoanlage besitzt eine zweite Pumpe und wird dort eingesetzt, wo es zu keiner Betriebsunterbrechung durch Pumpenausfall kommen darf. Die Hebeanlage fördert das anfallende Abwasser sicher und vollautomatisch durch die Druckleitung über die Rückstauschleife zum Kanal.

Freistromrad

Die Abwasserpumpen verfügen über ein Freistromrad zur Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser nach DIN EN 12050-1 und 2.

Variable Zuläufe

Ein Zulaufanschluss ist von DN 100 bis DN 150 möglich. An den Anbohrflächen können weitere Zuläufe von DN 50 bis DN 200 angeschlossen werden.

Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS und Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar (230 V).

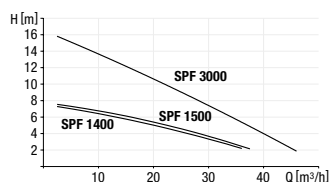
Drucksensor

Aqualift F verfügt über ein Tauchrohr zur pneumatischen Niveaue Erfassung. Ein Alarmsensor ist optional erhältlich.

Platzsparend

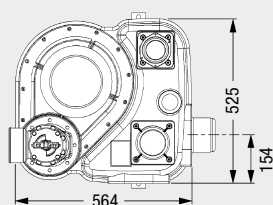
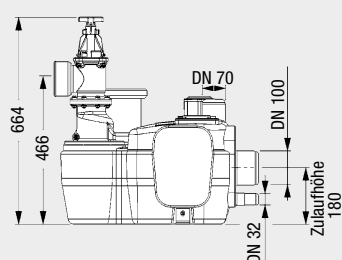
Durch einen Zulaufanschluss DN 100 (Duoanlage) von oben sowie über einfache Verlegung der Druckleitung im Raumeck ist ein platzsparender Einbau möglich.

Pumpentypen



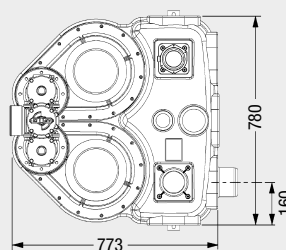
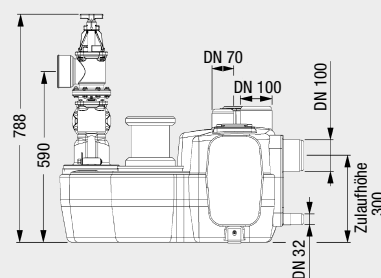
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400	1,6 kW	230 V	S3 50 %	max. 38 m³/h	max. 7 m
SPF 1500	1,4 kW	400 V	S3 50 %	max. 40 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m

Mono



Pumpe	Netzanschluss	Absperreinrichtung	Art.Nr.
SPF 1400-S3	230 V	ohne	28 646-C
	230 V	mit	28 648-C
SPF 1500-S3	400 V	ohne	28 751
	400 V	mit	28 753
SPF 3000-S3	400 V	ohne	28 752
	400 V	mit	28 754

Duo



Pumpe	Netzanschluss	Absperreinrichtung	Art.Nr.
SPF 1400-S3	230 V	ohne	28 628-C
	230 V	mit	28 629-C
SPF 1500-S3	400 V	ohne	28 764
	400 V	mit	28 766
SPF 3000-S3	400 V	ohne	28 765
	400 V	mit	28 767
SPF 1400-S1	230 V	ohne	11 605
	230 V	mit	11 608
SPF 1500-S1	400 V	ohne	11 604
	400 V	mit	11 607
SPF 3000-S1	400 V	ohne	11 606
	400 V	mit	11 609

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de



Hebeanlage *Aqualift S*

Die Hygienische für fäkalienfreies Abwasser.



Die Hebeanlage *Aqualift S* entsorgt zuverlässig und hygienisch fäkalienfreies Abwasser über eine Druckleitung in den Kanal. Sie ist sowohl mit Schwimmersteuerung als auch mit Sondensteuerung erhältlich. Das dreh-, neig- und höhenverstellbare Aufsatzstück ermöglicht beim Einbau einen stufenlosen Höhen- und Niveauausgleich und eine Anpassung an das Fliesenraster.

Einbau in die Bodenplatte

Neues teleskopisches Aufsatzstück mit Flansch für Dünnbettabdichtung und mit befliesbarer Abdeckung.

Integrierte Ablauffunktion

Der in der Abdeckung integrierte Ablauf nimmt Oberflächenwasser auf. Auch bei Rohrbruch oder Leckage entsorgt die Pumpe dieses Schmutzwasser kontinuierlich über die Rückstauenebene.

Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch
für den Einbau in WU-Beton
Art.Nr. 83 075



Verlängerungsstück
inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 83 070



Druckleitung
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040

Weitere Anschlüsse

Einfaches Anbohren der seitlichen Flächen (Unterflurinstallation) erlaubt den beliebigen Anschluss von Zuleufen bis DN 100 wie Dusche, Waschmaschine und Waschbecken.

Selbstdiagnosesystem SDS

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS mit Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar.

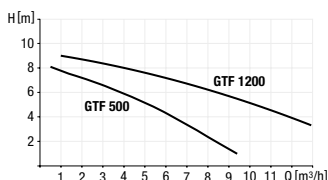
Flexibler Einbau

Neues Verlängerungsstück mit mittigem Flansch, Gegenflansch und elastomerer Sperrbahn optional – zum Schutz vor drückendem Wasser bei Einbau in WU-Beton.

Zeitgemäße Optik

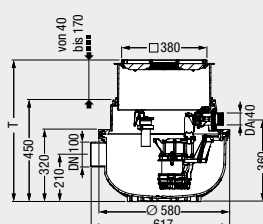
Ansprechende Optik auch für Kellerräume, die als Wohnraum genutzt werden: Die zeitgemäße Alternative zum Pumpensumpf.

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 500	480 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1000 kW	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

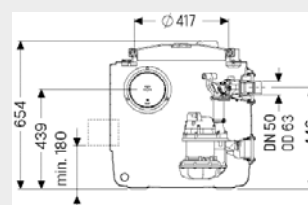
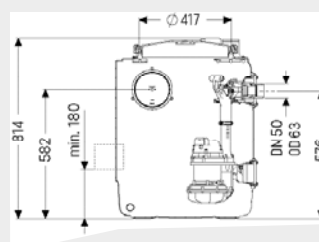
Einbau in die Bodenplatte



Einbautiefe T von 490 - 620 mm

Pumpe	Netzanschluss	Art.-Nr.
Abdeckungen befliesbar		
GTf 500-S1	230 V	280 500X
GTf 500-S1 resistant	230 V	280 500XC
GTf 1200-S3	230 V	281 200X
Abdeckungen schwarz		
GTf 500-S1	230 V	280 500S
GTf 500-S1 resistant	230 V	280 500SC
GTf 1200-S3	230 V	281 200S

Einbau frei aufgestellt



Duo-Anlage mit zwei Pumpen

Pumpe	Netzanschluss	Art.-Nr.
Aqualift S 100		
GTf 600-S1	230 V	28 515
GTf 1250-S1	230 V	28 516
Aqualift S 200		
GTf 600-S1	230 V	28 517
GTf 1250-S1	230 V	28 518



Hebeanlage

Aqualift F XL

Die Leistungsstarke für Gewerbe, Industrie und Kommunen.



Aqualift F XL ist die leistungsstarke Hebeanlage für den gewerblichen, industriellen und kommunalen Bereich. Zum Beispiel zum Heben von Regenwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt. Außerdem ist sie für den Einsatz hinter Abscheidern optimal geeignet. Alle Komponenten – wie Behälter und Pumpen – sind als Baukastensystem konzipiert.

Behälter

Zur Auswahl stehen drei Behältergrößen mit 200 l, 300 l und 450 l Volumen. Alle Behälter passen durch 800er Normtüren, sodass der Einbau völlig problemlos ist.

Pumpen

Die Pumpen gibt es in Ausführungen von 1400 bis 5500 Watt. Darunter auch dauerlauffähige S1-Pumpen zur Förderung von Regenwasser.

Freistromrad

Die Pumpen verfügen über ein Freistromrad zur Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser nach DIN EN 12050-1 und 2.

Absperrschieber

Absperrschieber und Armaturen aus Kunststoff für Hebeanlagen SPF 1400/1500/3000, aus Guss für Hebeanlagen SPF 4500/5500. Empfohlen ab einer geodätischen Förderhöhe von mehr als 5m und einem Volumenstrom von mehr als 20 m³/h.

Drucksensor

Aqualift F XL ist mit einem Drucksensor zur sicheren und exakten Niveaufassung ausgestattet.

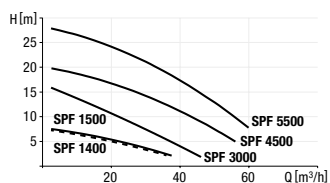
Variabel

Variabler Zulaufanschluss von DN 100 bis DN 150. Seitliche und rückseitige Anbohrflächen für weitere Zuläufe von DN 50 bis DN 200.

Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS mit Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar (230 V).

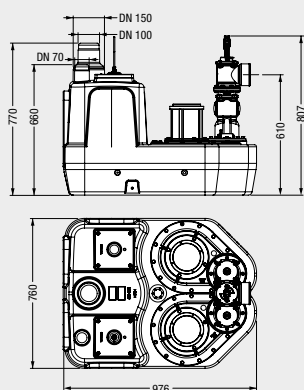
Pumpentypen



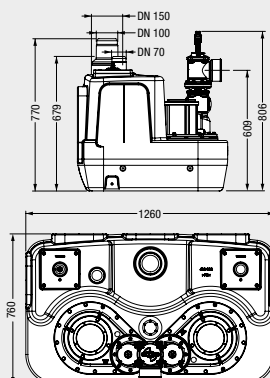
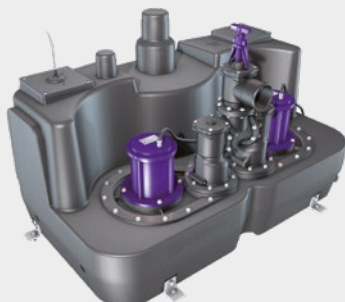
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400*	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 7 m³/h	max. 7 m
SPF 1500*	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 8 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m
SPF 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 55 m³/h	max. 20 m
SPF 5500	5,7 kW	400 V	S1 50 %	max. 60 m³/h	max. 27 m

* nicht für 450 l

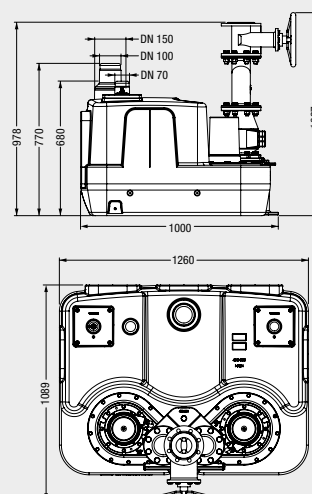
200 Liter



300 Liter



450 Liter



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen:

smartselect.kessel.de



Pumpstationen



Pumpstation
Aquapump Medium



Pumpstation
Aquapump XL



Nachrüstsatz
Aquapump Retrofit

Für Nass- und Trockenaufstellung.

Bei der Nassaufstellung ist die Pumpstation mit einem großen, leicht zugänglichen Sammelbehälter ausgestattet. So kann die Pumpe schnell und kostengünstig gewartet werden.

Die Trockenaufstellung bietet gegenüber der Nassaufstellung vor allem hygienische Vorteile bei Wartung und Reparatur, da die Pumpstation über einen abgetrennten Sammelraum verfügt. Darüber hinaus benötigen die Pumpen bei der Trockenaufstellung keine ATEX-Zulassung.

Für jede Anforderung.

In den verschiedenen von uns entwickelten Pumpstationen können je nach Anforderung Pumpen für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser und Einzel- oder Doppelanlagen montiert werden.

Für stärkste Belastungen.

Extrem steif und extrem belastbar: der erste normgerechte (DIN EN 13598-2) Schacht aus Kunststoff ist stark wie Beton, dabei leicht und beständig. Er lässt sich modular aufbauen aus 500 mm und 250 mm-Stücken. Für die Belastungsklassen B und D (PKW/LKW) sind verschiedene Abdeckungen erhältlich.

Unsere Technischächte sind auch für den Einbau in WU-Beton geeignet und bis 3 m grundwasserbeständig.

Pumpstation

Aquapump Medium

Die Kompakte für Schmutz- und Regenwasser.



Die Pumpstation *Aquapump Medium* lässt sich für die Entwässerung von fäkalien-freiem Abwasser unterhalb der Rückstauenebene, zur Rückstausicherung von Abscheideranlagen und zur Entwässerung von Drainageleitungen einsetzen. Sie besteht aus einem Standard-Schacht LW 600 und einer integrierten Pumpe für Schmutz- und Regenwasser und ist grundwas-serbeständig bis 2500 mm.

Höhenverstellbares Aufsatzstück

Das Aufsatzstück ermöglicht einen stufenlosen Höhenausgleich um bis zu 500 mm. Für eine einfache Anpassung an das Bodenniveau.

Innovativer Drucksensor

Die Pumpstation ist mit einem innovativen Drucksensor erhältlich, der präzise und zuverlässig den Pegel des Abwassers misst: Sobald der maximale Wasserstand erreicht ist, befördert die Pumpe das Wasser über eine Druckleitung in den Kanal.

Höchste Sicherheit

Das intelligente Schaltgerät (für Anlagen mit Drucksensor) mit integriertem Selbstdiagnosesystem SDS überprüft kontinuierlich alle elektrischen Komponenten.

Komfortable Montage

Das geringe Gewicht der Schachtbauteile, die einfache Verbindungstechnik, der hohe Vorfertigungsgrad (Schachtunterteil mit Druckleitung), die festen Stützen für Zulauf und Druckleitung sowie die Bohrungen mit Lippendichtungen für Entlüftung und Kabelleerrohr – all das ermöglicht eine einfache und schnelle Montage.

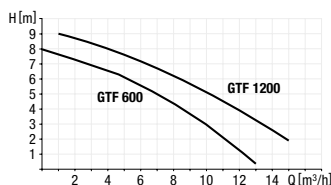
Dauerhafter Schutz

Das Schachtsystem ist absolut wasserdicht und unempfindlich gegenüber Schmutzablagerungen oder aggressiven Mitteln. Zudem verhindert es zuverlässig das Eindringen von Wurzeln.

Einfache Pumpenwartung

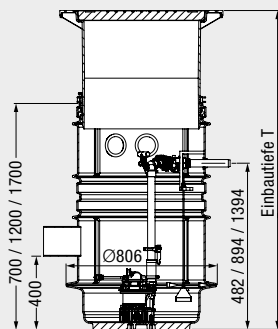
Durch integrierte Führungsrohre lässt sich die Pumpe besonders leicht warten.

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Zulauf	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 600	280 W	230 V	DN 100	S1	max. 12 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1,2 kW	230 V	DN 150	SS3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

Mono



Einbautiefe T1 von 800 – 1250 mm

Einbautiefe T2 von 1300 – 1750 mm

Einbautiefe T3 von 1800 – 2250 mm

T	Niveauefassung	Art.-Nr.
---	----------------	----------

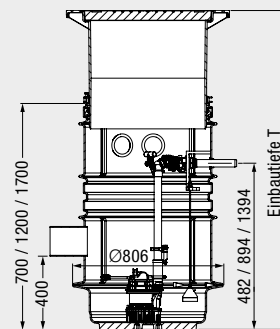
Pumpe 6TF 600

T1	Schwimmer	825 810 B/D
T2	Schwimmer	825 820 B/D
T3	Schwimmer	825 830 B/D
T1	Drucksensor	825 811 B/D
T2	Drucksensor	825 821 B/D
T3	Drucksensor	825 831 B/D

Pumpe 6TF 1200

T1	Schwimmer	827 810 B/D
T2	Schwimmer	827 820 B/D
T3	Schwimmer	827 830 B/D
T1	Drucksensor	827 811 B/D
T2	Drucksensor	827 821 B/D
T3	Drucksensor	827 831 B/D

Duo



Einbautiefe T1 von 800 – 1250 mm

Einbautiefe T2 von 1300 – 1750 mm

Einbautiefe T3 von 1800 – 2250 mm

T	Niveauefassung	Art.-Nr.
---	----------------	----------

Pumpe 6TF 600

T1	Drucksensor	824 811 B/D
T2	Drucksensor	824 821 B/D
T3	Drucksensor	824 831 B/D

Pumpe 6TF 1200

T1	Drucksensor	826 811 B/D
T2	Drucksensor	826 821 B/D
T3	Drucksensor	826 831 B/D

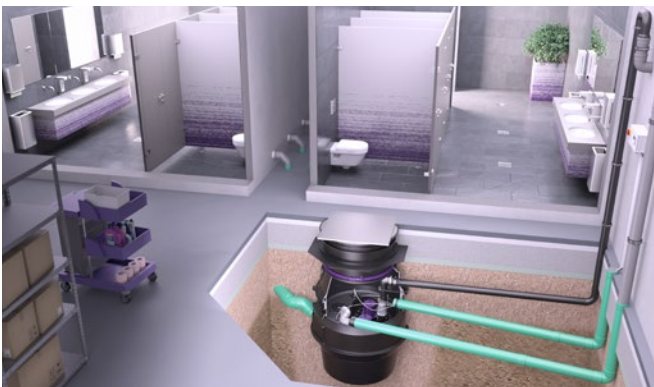
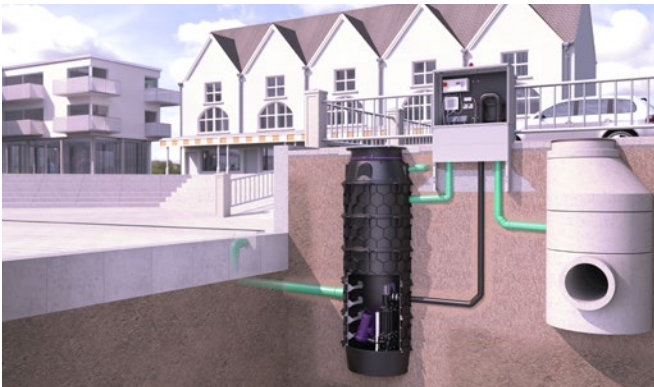
Produkt online berechnen und planen:

smartselect.kessel.de



Pumpstation *Aquapump XL*

Die Vielseitige für große Mengen fäkalienhaltiges Abwasser.



Die Pumpstation *Aquapump XL* bewältigt auch große Mengen fäkalienhaltiges Abwasser und eignet sich daher neben dem klassischen Wohnbau auch für den gewerblichen und industriellen Einsatz.

Die Pumpstation ist als Baukastensystem konzipiert und lässt sich mit ihren Technik- und Schachtmodulen vielseitig kombinieren.

Technikmodule

Version zum Einbau ins Erdreich oder in die Betonplatte zur Kombination mit den neuen Schachtmodulen in verschiedenen Einbauhöhen.

Große Auswahl an leistungsstarken Pumpen mit hohem Nutzvolumen bis zu 820 l.

Schachtmodule

Modularer Schachthöhenaufbau. Auftriebssicheres Schachtsystem mit neuartiger Wabenstruktur. Grundwasserbeständig bis 3 m und anbohrbar bis DN 150. Teleskopische Aufsatzstücke mit Zugängen LW 600 und LW 800 und großer Auswahl an Abdeckungen.

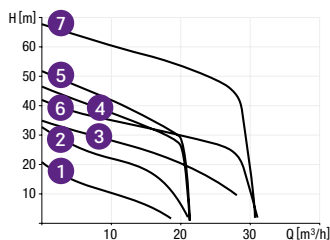
Comfort-Schaltgeräte

Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS überwachen Pumpe und Batteriepufferung und führen einen monatlichen Selbsttest durch. Die Comfort-Version bietet eine mehrzeilige Displayanzeige für Betriebszustand und Wartungshinweis sowie eine anwenderfreundliche Menüführung in sechs Sprachen.

Einfache Wartung

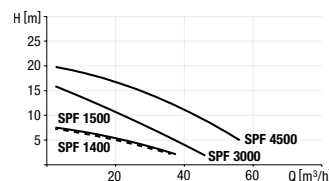
Der Schacht mit einem Innendurchmesser von 1 m ist leicht zugänglich und verfügt über Steighilfen entsprechend der Norm und den Vorgaben der Berufsgenossenschaft.

Pumpentypen zur Nassaufstellung



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
1 STZ 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 20 m³/h	max. 21 m
2 STZ 2500	2,5 kW	400 V	S1	max. 21 m³/h	max. 33 m
3 STZ 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 28 m³/h	max. 35 m
4 STZ 4400	4,4 kW	400 V	S1	max. 21,3 m³/h	max. 46,7 m
5 STZ 5200	5,2 kW	400 V	S1	max. 21,3 m³/h	max. 52 m
6 STZ 7500	7,5 kW	400 V	S1	max. 30,7 m³/h	max. 42 m
7 STZ 11000	11 kW	400 V	S1	max. 30,6 m³/h	max. 68 m

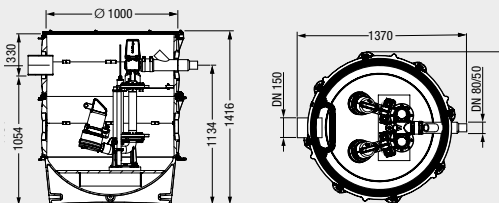
Pumpentypen zur Trockenaufstellung



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 38 m³/h	max. 7 m
SPF 1500	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 40 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m
SPF 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 55 m³/h	max. 20 m

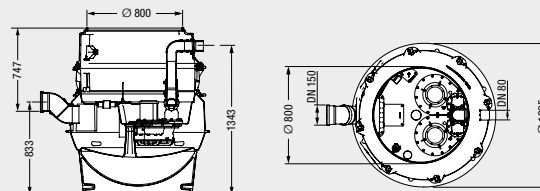
Technikmodul

zur Nassaufstellung.



Technikmodul

zur Trockenaufstellung.



Schachtmodule

zum Einbau ins Erdreich.
Kombinierbar mit allen Technikmodulen.



Aufsatzstücke

zum niedrigen Einbau ins Erdreich oder in eine Betonplatte. Nur mit Technikmodul zur Trockenaufstellung kombinierbar.



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen: ☐ ☐
smartselect.kessel.de ☒ ☐

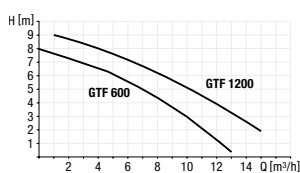


Pumpstation *Aquapump XL*

Die Flexible für große Mengen fäkalienfreies Abwasser.

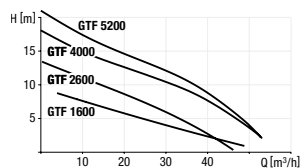


230 V Freistromrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 600	0,65 kW	230 V	S1	max. 12 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1,4 kW	230 V	S3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

400 V Freistromrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 1600	1,6 kW	400 V	S1	max. 49 m³/h	max. 9,3 m
GTF 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 46 m³/h	max. 13,6 m
GTF 4000	4,0 kW	400 V	S1	max. 53 m³/h	max. 18 m
GTF 5200	4,0 kW	400 V	S1	max. 52,8 m³/h	max. 21 m

Die Pumpstation *Aquapump XL* entsorgt auch größere Mengen fäkalienfreies Ab- und Regenwasser. Sie eignet sich daher neben dem klassischen Wohnbau auch für den gewerblichen und industriellen Einsatz.

Die Pumpstation ist als Baukastensystem konzipiert und lässt sich mit ihren Technik- und Schachtmodulen flexibel kombinieren.

Technikmodule

Version zum Einbau ins Erdreich oder in die Betonplatte zur Kombination mit den neuen Schachtmodulen in verschiedenen Einbauhöhen.

Große Auswahl an leistungsstarken Pumpen mit hohem Nutzvolumen bis zu 900 l.

Schachtmodule

Modularer Schachthöhenaufbau. Auftriebssicheres Schachtsystem mit neuartiger Wabenstruktur. Grundwasserbeständig bis 3 m und anbohrbar bis DN 150. Teleskopische Aufsatzstücke mit Zugängen LW 600 und LW 800 und großer Auswahl an Abdeckungen.

Comfort-Schaltgeräte

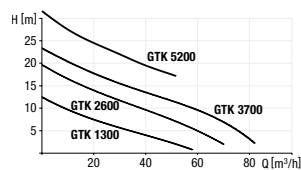
Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS überwachen Pumpe und Batteriepufferung und führen einen monatlichen Selbsttest durch.

Die Comfort-Version bietet eine mehrzeilige Displayanzeige für Betriebszustand und Wartungshinweis sowie eine anwendungsfreundliche Menüführung in sechs Sprachen.

Einfache Wartung

Der Schacht mit einem Innendurchmesser von 1 m ist leicht zugänglich und verfügt über Steighilfen entsprechend der Norm und den Vorgaben der Berufsgenossenschaft.

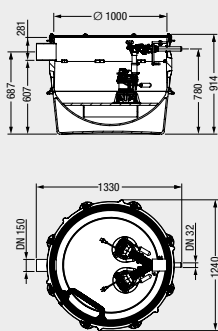
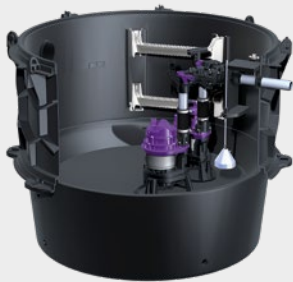
400 V Kanalrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTK 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 57 m³/h	max. 12,4 m
GTK 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 71 m³/h	max. 19,6 m
GTK 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 82 m³/h	max. 23,5 m
GTK 5200	5,2 kW	400 V	S1	max. 51,6 m³/h	max. 31,6 m

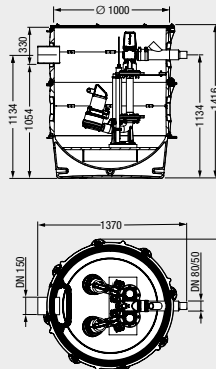
Technikmodul

mit 230 V Freistromrad-Pumpe für die komplette Kellerentwässerung.



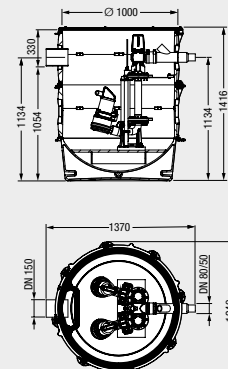
Technikmodul

mit 400 V Freistromrad-Pumpe für große Mengen an fäkalienfreiem Abwasser oder Regenwasser.



Technikmodul

mit 400 V Kanalrad-Pumpe für große Abwassermengen speziell im Anschluss an Abscheideranlagen.



Schachtmodule

kombinierbar mit allen Technikmodulen.



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen:

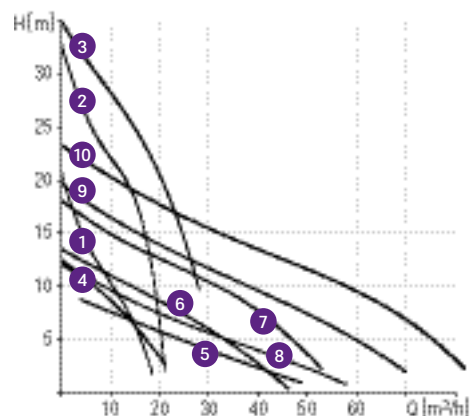
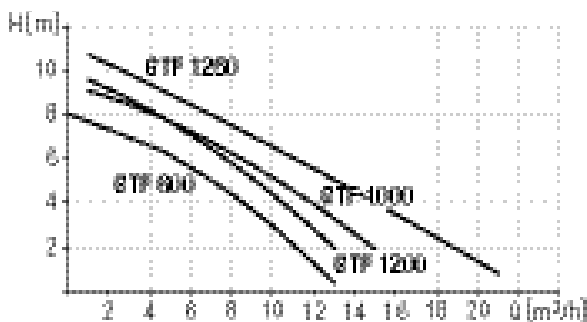
smartselect.kessel.de



Nachrüstsätze für Sammelbehälter

Nachrüstsätze zum Verbau in bauseitige Schächte
oder bestehende Sammelbehälter.

Pumpentypen

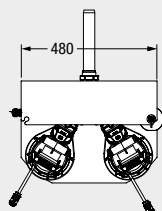
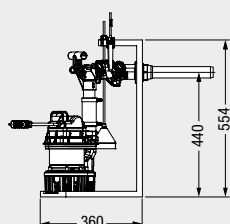


Pumpe	Leistung (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 600	0,6 kW	230 V ~ 50 Hz	S1	12 m³/h	8 m
GTF 1000	1,0 kW	230 V ~ 50 Hz	S1	13,5 m³/h	10 m
GTF 1200	1,2 kW	230 V ~ 50 Hz	S1	15,5 m³/h	9 m
GTF 1250	1,25 kW	230 V ~ 50 Hz	S1	20 m³/h	11 m

Pumpe	Leistung (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
1 STZ 1300	S1	400 V	1,3 kW	20 m³/h	21 m
2 STZ 2500	S1	400 V	2,5 kW	21 m³/h	33 m
3 STZ 3700	S1	400 V	3,7 kW	28 m³/h	35 m
4 GTF 1400	S1	230 V	1,4 kW	31 m³/h	10,5 m
5 GTF 1600	S1	400 V	1,6 kW	49 m³/h	9,3 m
6 GTF 2600	S1	400 V	2,6 kW	46 m³/h	13,6 m
7 GTF 4000	S1	400 V	4,0 kW	53 m³/h	18 m
8 GTK 1300	S1	400 V	1,3 kW	57 m³/h	12,4 m
9 GTK 2600	S1	400 V	2,6 kW	71 m³/h	19,6 m
10 GTK 3700	S1	400 V	3,7 kW	82 m³/h	23,5 m

Aquapump Retrofit

für fäkalienfreies Abwasser.



Pumpe	Art.-Nr.
-------	----------

mit Tauchglocke

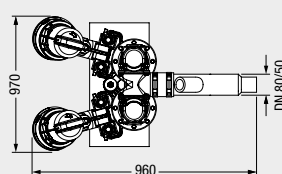
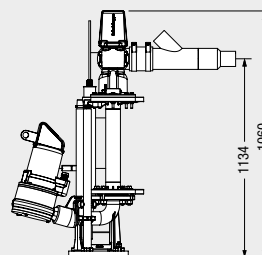
GTf 600	874 40 00
GTf 1000	874 40 02
GTf 1200	874 40 04
GTf 1250	874 40 06

mit Schwimmerschaltung

GTf 600	874 40 01
GTf 1000	874 40 03
GTf 1200	874 40 05
GTf 1250	874 40 07

Aquapump Retrofit

für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser.



Pumpe	Art.-Nr.
-------	----------

STZ 1300-D	874 40 10
STZ 2500-D	874 40 12
STZ 3700-D	874 40 14

GTf 1400-D	874 40 20
GTf 1600-D	874 40 22
GTf 2600-D	874 40 24
GTf 4000-D	874 40 26

GTK 1300-D	874 40 30
GTK 2600-D	874 40 32
GTK 3700-D	874 40 34

Produkt online berechnen und planen:

smartselect.kessel.de



Tauchpumpen



Tauchpumpe
Aquadive KTP 300



Tauchpumpe
Aquadive GTF 500



Tauchpumpe
Aquadive GTF 1000

Abpumpen, Wann und Wo Sie wollen.

Nicht immer ist der Einsatz einer fest eingebauten Pumpe möglich oder sinnvoll. Tauchpumpen bieten hier flexible Lösungen für Privatbereich und Gewerbe.



Starke Leistung

Im mobilen Einsatz eignen sich die Tauchmotorpumpen zur Förderung größerer Mengen von Klar-, Regen- und Schmutzwasser. Damit können Sie verschiedenste Behälter, Schwimmbecken, Schächte etc. problemlos leerpumpen.

Einfache Bedienung

Bei flachen und breiten Wasserstellen erfolgt der Anschluss seitlich, bei tieferen und schmalen Behältnissen senkrecht. Die Tauchpumpen werden auf den tiefsten Punkt gestellt. Dank der beiden alternativen Anschlussmöglichkeiten können sie weder schlingern noch kippen.

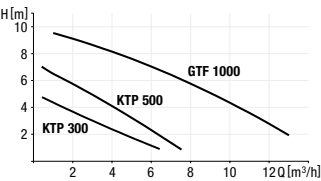
Flexibler Einsatz

Unsere absolut korrosionsfreien Tauchpumpen haben senkrecht oder seitlich einen Druckleitungsanschluss R1 1/4. Der senkrechte Anschluss kommt bei tiefen und schmalen Behältnissen zum Einsatz, der seitliche Anschluss bei flachen und breiten Wasserstellen.

Tauchpumpen

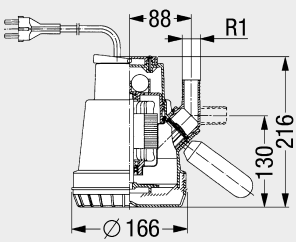
Mobile Tauchpumpen zum Einsatz in Gewerbe sowie in privaten Haushalten für fäkalienfreies Abwasser.

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 300	280 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 6 m
GTF 500	480 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 8 m
GTF 1000	1000 W	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

Aquadive KTP 300 / KTP 300 resistant



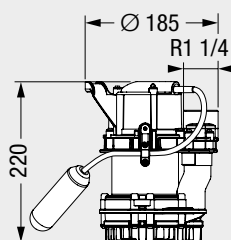
Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 300	ohne	R1	28 740
KTP 300	mit	R1	28 840

Für höchste Anforderungen: GTF 300 resistant

Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen.

Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 300 resistant	ohne	R1	28 740C
KTP 300 resistant	mit	R1	28 840C

Aquadive GTF 500 / GTF 500 resistant



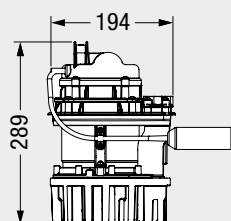
Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
GTF 500	ohne	R1 1/4	280 710
GTF 500	mit	R1 1/4	280 810

Für höchste Anforderungen: *GTF 500 resistant*

Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen.

Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
GTF 500 resistant	ohne	R1 1/4	280 750
GTF 500 resistant	mit	R1 1/4	280 850

Aquadive GTF 1000 / GTF 1000 resistant



Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
GTF 1000	ohne	R1 1/4	28 760
GTF 1000	mit	R1 1/4	28 860

Für höchste Anforderungen: *GTF 1000 resistant*

Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen.

Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
GTF 1000 resistant	ohne	R1 1/4	280 760C
GTF 1000 resistant	mit	R1 1/4	280 860C



Warn- und Schaltgeräte

**Wir haben etwas gegen böse Überraschungen:
unsere Warn- und Schaltgeräte.**

Warn- und Schaltgeräte melden vollgelaufene Rohrleitungen und Vorbehälter und helfen so, Überschwemmungen zu verhindern. Dazu bieten sie die komfortable Überprüfung und Einstellmöglichkeiten für KESSEL-Anlagen.

Einfache Installation

Die 230 Volt-Schaltgeräte sind durch codierte Stecker für Pumpen und Drucksensor sofort anschlussfertig – ganz ohne Elektrofachkraft.

Perfekte Kommunikation

Die Geräte mit potentialfreiem Kontakt können an das zentrale Leitsystem (zentrale Leittechnik ZLT) angeschlossen werden. Dank sechssprachiger Menüführung, Selbstdiagnosesystem und per USB auslesbarem, elektronischen Logbuch sind unsere Systeme auch sehr anwenderfreundlich.

Unzählige Anpassungsmöglichkeiten

Der Anschluss verschiedener Sonden wie Schwimmerschalter, Leitwertsonden oder Pegelsonden ist problemlos möglich.

Überwachung aus der Ferne

Über ein optionales GSM-Modem können Alarm- und Störmeldungen im Volltext weitergeleitet werden.

Schaltgeräte

230 V-COMFORT



Überprüft monatlich automatisch die Funktion von Pumpe und Sonde. Bei Betriebsstörung oder unsachgemäßer Installation gibt das Gerät eine Warnmeldung. Mit Display, integriertem Selbstdiagnosesystem (SDS) und Batteriepufferung. Geeignet für Drucksteuerung, Leitwertsonden und Schwimmerschalter. Sofort anschlussfertig durch codierte Stecker.

400 V-COMFORT



Komfortable Menüführung im mehrzeiligem Display. Mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und Erinnerungsfunktion für die nächste Wartung. Anzeige der aktuellen Messwerte, einfache Einstellung der funktionsrelevanten Parameter und Betriebsstundenzähler.

Warngerät



Zur Überwachung und Meldung von Überschwemmungen durch Defekte an Rohrleitungen, Kellerabläufen oder Waschmaschinen.

Wahlweise mit Elektroden- oder optischer Sonde für leitende bzw. nicht-leitende Flüssigkeiten. Mit optischer und akustischer Alarmmeldung und Batteriepuffer.

Noch nicht fündig geworden?

Ergänzend zu unseren Standard-Hebeanlagen und -Pumpen entwickeln wir auf Kundenwunsch Individuelle Lösungen für besondere Anforderungen in Form, Funktion und Dimensionierung.



Individuelle Lösungen

Tel +49 (0) 8456 / 27-463
individual@kessel.de

Von der Planung bis zur Wartung: Unser Service.

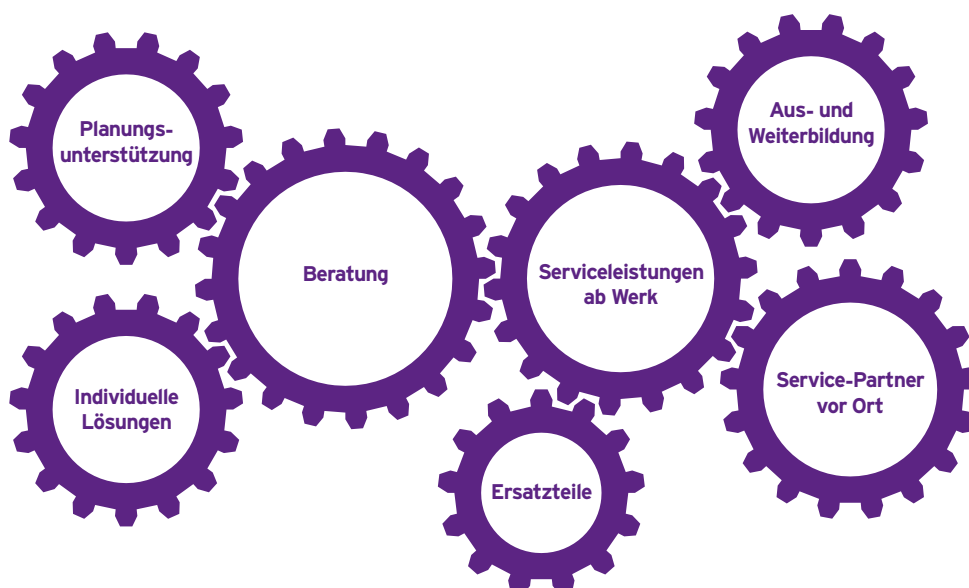
**Unser Service
ist für Sie da:**
+49 (0) 8456 / 27-462
kundendienst@kessel.de

Die Produkte von KESSEL genießen einen hervorragenden Ruf in der Branche. Das freut uns und ist uns Ansporn, auch in Zukunft immer die beste Qualität zu liefern.

Exzellente Produkte sind uns noch nicht genug.

Wir sind entschlossen, Sie niemals mit Ihrem Produkt allein zu lassen. Wir helfen Ihnen, Probleme ganzheitlich zu lösen – darum geben wir Ihnen nicht nur ein Produkt in die Hand, sondern stehen Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite.

Wir helfen Ihnen bei der Planung und bei der Auswahl des Produkts und wir unterstützen Sie bei der Inbetriebnahme und Wartung. Dazu führen wir Schulungen für Sie und Ihre Mitarbeiter durch.

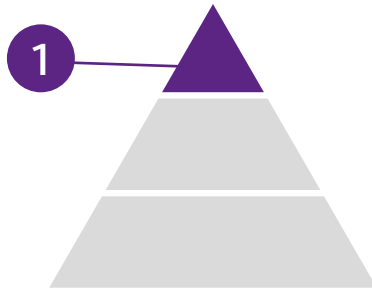


Weiterbildung

Professionelle Ausbildung mit dem 3-Stufenmodell der KESSEL AG: Seminare, Webinare und E-Learning

Expertenwissen und Workshops Seminare

Topaktuelle Inhalte aus professioneller Hand: Wir veranstalten Präsenzseminare und Workshops an unseren Schulungsstandorten in Deutschland, Österreich, Frankreich und Polen sowie direkt bei unseren Kunden. Rund 40 erfahrene Fachdozenten stehen bereit, um ihre Expertise im Bereich der Entwässerungstechnik an Sie weiterzugeben – so wie an bisher über 20.000 andere Teilnehmer.



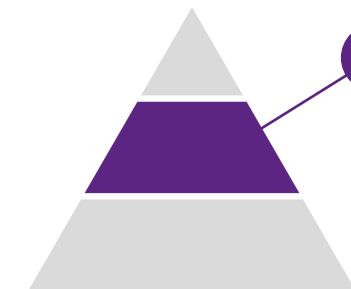
*Sie wünschen sich eine
auf Ihre Bedürfnisse
zugeschnittene Schulung?*

*Kundenindividuelle Schulungen:
kundenforum@kessel.de
+49 (0) 8456 / 27-329*

2

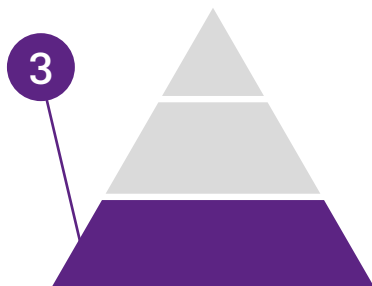
Fachwissen für Fortgeschrittene Webinare

Unsere Experten auf Ihrem Bildschirm: Dank unserer Webinare können Sie vom eigenen Schreibtisch aus an einstündigen Schulungen zu aktuellen Themen der Entwässerungstechnik teilnehmen. Die Referenten stehen Ihnen dabei im Chat zur Verfügung. Sie können das Online-Seminar also interaktiv mitgestalten, indem Sie Fragen stellen und Diskussionen anregen.



Vermittlung von Basiswissen E-Learning

Kompetenzaufbau im Selbststudium: Unsere E-Learnings vermitteln Ihnen die theoretischen Grundlagen der Entwässerungstechnik und bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihren Wissensstand im Quiz zu kontrollieren. Die E-Learnings sind jederzeit abrufbar und ermöglichen Ihnen so die freie Zeiteinteilung.



[www.kessel.de/
schulungen](http://www.kessel.de/schulungen)



Deutschland

Verkauf / Auftragsabwicklung

Tel +49 (0) 8456 / 27-460

verkauf@kessel.de

Technische Beratung / Ausschreibungen

Tel +49 (0) 8456 / 27-461

technik@kessel.de

Technischer Kundendienst

Tel +49 (0) 8456 / 27-462

kundendienst@kessel.de

Österreich

Tel +43 (0) 820 / 919240

info@kessel.at

Schweiz

Tel +41 (0) 52 335 00 10

info@kessel-schweiz.ch



weitere Informationen
finden Sie auf

www.kessel.de



Technische Änderungen vorbehalten.

KESSEL SE + Co. KG

Bahnhofstraße 31 • 85101 Lenting

www.kessel.de