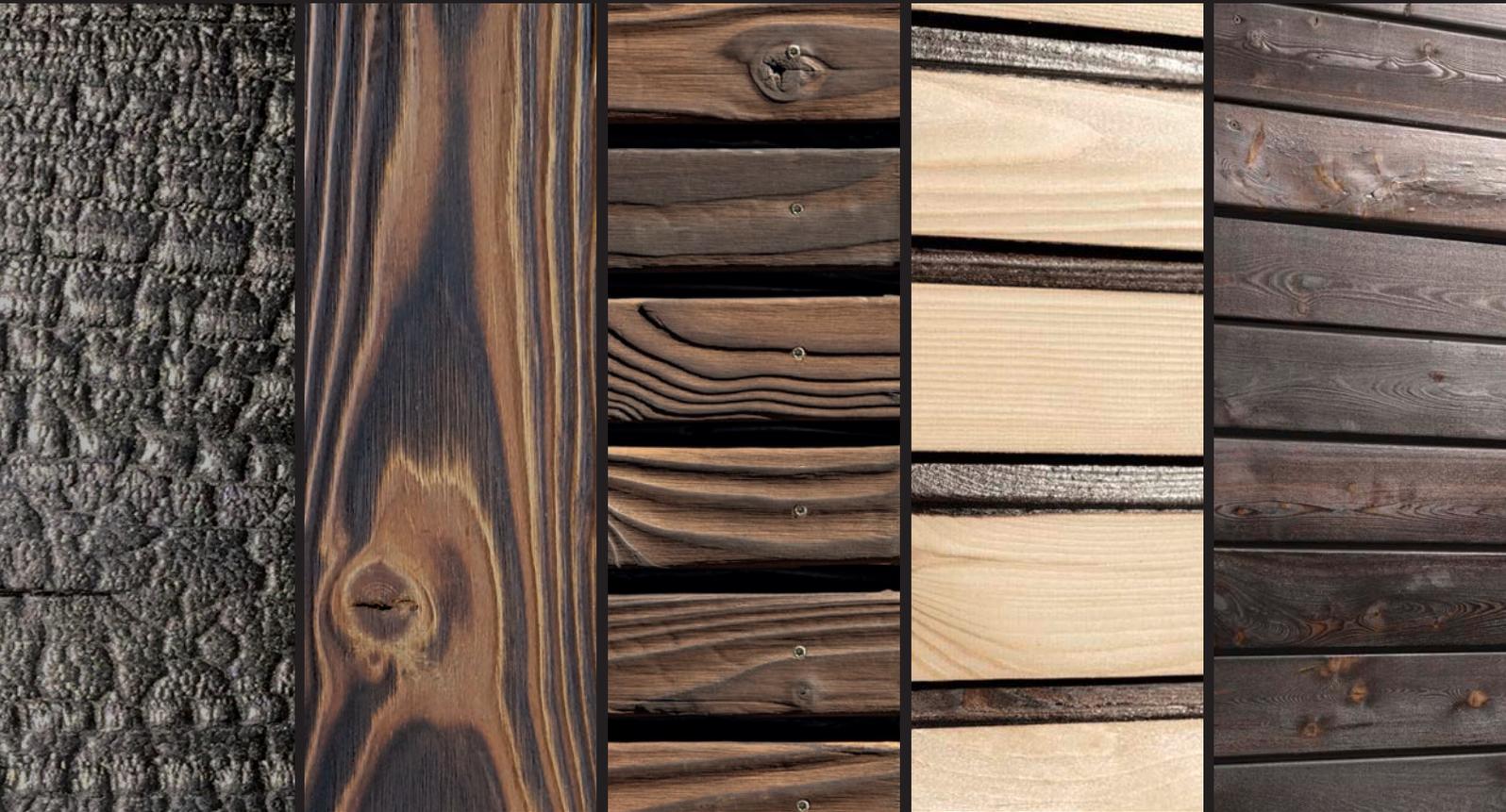


mocopiNUS



HOLZ. VOM FEUER GEPRÄGT.

Karbonisiertes Holz für innen und außen.



Glattkant | G2R 00 | Carboris, Sibirische Lärche

HOLZ UND FEUER	04
KARBONISIERT	
SPECIAL Carboris¹⁰ NEU!	06
Karbonisierte Oberfläche mit Coating für Innen und Außen.	
SPECIAL Carboris	08
Verbrannte Fassadenoptik für den Außenbereich.	
LEICHT BEFLAMMT	
SPECIAL Flam¹⁰/Flamon¹⁰/Flamtec¹⁰ NEU!	10
Leicht beflamnte Wandverkleidung mit Coating.	
SPECIAL Flam/Flamon/Flamtec	12
Leicht beflamnte Oberfläche für den Außenbereich.	
KARBONISIERT & WEITERVERARBEITET	
SPECIAL Carboset¹⁰	14
Karbonisierte, strukturierte und abgebürstete Oberfläche für den Außenbereich mit nussbaumfarbener Holzlasur veredelt.	
PARTIELLE KARBONISIERUNG	
SPECIAL Carboline NEU!	16
Markante Kontraste, die bleiben.	
PRODUZIERTE QUALITÄT	18
HÖLZER / PROFILE / OBERFLÄCHEN	20

DAS SPIEL MIT DEM FEUER.

Akzente gestalten.

Holz mit Feuer veredeln – eine 700 Jahre alte traditionelle japanische Methode, die MOCOPINUS neu entdeckt hat und in industrieller Perfektion anwendet. Durch das Beflammen unter definierten Bedingungen karbonisiert das Holz in seiner oberen Schicht und verändert seine Eigenschaften. Was in einer extravaganten Optik, den natürlichen Charakter prägend sichtbar macht.

Beim Prozess kontrollierten Verbrennens entsteht eine verkohlte – karbonisierte – Struktur, die ein wenig an Leder erinnert. Dabei kommen spezielle Maser- und Faserstrukturen zum Vorschein und das Holz erhält einen schwarz-silbernen Schimmer. Für den Außenbereich können die Profile nach der Karbonisierung unbehandelt verarbeitet werden. Auch ohne zusätzliche Oberflächenbehandlung sind sie resistent gegen Witterungseinflüsse. Auf diesem Prinzip basieren die Produkte Carboris und Carboris¹⁰. Um dauerhaft ein Abfärben zu vermeiden, wird bei Carboris¹⁰ die verbrannte Oberfläche mit einem speziellen Coating behandelt.

Durch Weiterentwicklung und Variation der Bearbeitungsabläufe stehen Ihnen weitere Ausprägungen karbonisierten Holzes bei MOCOPINUS zur Verfügung. Dabei stellt Carboset¹⁰ eine herausragende Innovation dar. Die Kombination aus Karbonisierung, Strukturierung und Lasur schafft eine eigenständige Optik gepaart mit hervorragenden Eigenschaften. Markante Kontraste können Sie mit Carboline erzielen. Durch die partielle Karbonisierung von Nut und Feder entsteht ein schwarzer, dauerhafter Kontrast. Aber auch die Produktlinie Flam, Flamon und Flamtec erweitert das Spektrum der Gestaltung mit Holz. Wandverkleidungen im Inneren wirken mit Flam¹⁰, Flamon¹⁰ und Flamtec¹⁰ ebenmäßig schön, bei gleichzeitig abwechslungsreicher Wirkung der Materialität. Für jeden Zweck und jeden Stil das Passende.

EXTRAVAGANTE OPTIK
MIT INDIVIDUELLER MASER-
UND FASERSTRUKTUR

VIER VERSCHIEDENE
BEARBEITUNGSMETHODEN

ERHÄLTICH IN FAST ALLEN
FASSADENPROFILIEN

FÜR DEN INNENBEREICH MIT
SCHUTZLACK VERSEHEN

EXTREME LANGLEBIGKEIT

▶ MADE IN GERMANY



Fase | FAS 00 | Carboris¹⁰, Nordische Fichte, 18,5 x 146 mm

SPECIAL Carboris¹⁰

FASSADE & INNEN

Verbrannte Lederoptik mit Coating für Innen und Außen.

Der extravagante Eyecatcher Carboris¹⁰ verbindet zwei gegensätzliche Elemente miteinander: Holz und Feuer. Carboris¹⁰ basiert auf einer 700 Jahre alten traditionellen japanischen Holzveredelungsmethode durch Feuer. Hierbei wird die oberste Schicht des Holzes kontrolliert beflammt und somit von einer schwarzen Ascheschicht umhüllt. Durch das flächige Verbrennen kommen spezielle Maser- und Faserstrukturen zum Vorschein, und das Holz erhält einen schwarz-silbernen Schimmer. Bei Carboris¹⁰ werden die Hölzer mit einem speziell für die Fassade entwickelten Oberflächen-Coating veredelt, damit die verbrannten, schwarzen Sichtflächen nicht abfärben.

Karbonisiertes Holz betont die Individualität jeder Fassaden- und Interieurgestaltung. Die schwarzen Profilbretter setzen spannende Akzente und verleihen einen hochwertigen, unverwechselbaren und edlen Charakter.

CARBORIS¹⁰



gehobelt,



karbonisiert, Lackaufbau: 1 x Coating



FAS 00 | gehobelt
(Fase)*

Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*	endlos
Nordische Fichte	18,5	146	136	4,20	

*soweit verfügbar. Weitere Profile und Holzarten auf Anfrage



Reizvoller Kontrast kombiniert mit modernem Design überzeugt Carboris¹⁰ auch im Außenbereich – geschützt und ohne Abfärben durch Coating.



Fase | FAS 00 | Carboris¹⁰, Nordische Fichte, 18,5 x 146 mm

CARBORIS¹⁰



Nordische Fichte



Europ. Douglasie



Sibirische Lärche

Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen.



Glattkant | G2F 00 | Carboris, Europäische Douglasie

SPECIAL Carboris

FASSADE

Verbrannte Fassadenoptik durch 焼き杉 – Yakisugi.

Karbonisiertes Holz bietet für die Fassadengestaltung zwei einzigartige Vorteile. Zum einen bewirkt das gezielte Verbrennen der Materialoberfläche eine Konservierung, da die Holzzellen verdichtet werden und das Holz vor Schimmelpilzen, Verwitterung, Fäulnis und Wasser geschützt ist. Zum anderen entsteht eine äußerst exklusive Optik mit Unikat-Charakter.

Somit kann auf Farbanstriche oder chemische Holzschutzmittel komplett verzichtet werden. Und für die architektonische Gestaltung stellt Carboris eine innovative Bereicherung mit anspruchsvoller Aura dar. Die plastisch herausgebildete Maser- und Faserstruktur erinnert teilweise an Lederarten und besitzt eine weich-samtige Haptik. Das Oberflächenbild zeigt je nach Holzart und Bearbeitungsmethode eine ganz individuelle Struktur.

Für die Veredelung in Carboris stehen Ihnen alle Profile des gesamten MOCOPINUS-Sortiments zur Verfügung – auf Anfrage auch bei Sonderanfertigungen.

CARBORIS



gehobelt,



karbonisiert

	Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*	endlos
RHO 01 hf	Europ. Douglasie	21	144	122	3,95	●

*soweit verfügbar

CARBORIS



Nordische Fichte



Europ. Douglasie



Sibirische Lärche

Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen.



RHO 01 hf | Carboris, Europäische Douglasie, 21x144 mm

TOP!

In vielen Profilen
erhältlich!



Glattkant | G4R 10 | Flamon¹⁰, Sib. Lärche, 18,5 x 95 mm

SPECIAL Flam¹⁰/Flamon¹⁰/Flamtec¹⁰

INNEN

Leicht beflamnte Wandverkleidung mit Coating.

Durch leichte Beflammung behält die Oberfläche der Holzprofile ihre charakteristische Maserstruktur. Sie wird sogar noch deutlicher herausgezeichnet, da sich die weicheren und härteren Holzanteile unterschiedlich stark karbonisieren und verfärben. Ein wunderbar lebendiges Spiel der von der Natur geprägten Holzbilder wird sichtbar.

Für die Anwendung leicht beflammter Oberflächen im Innenbereich werden die Hölzer mit einem speziellen Oberflächen-Coating veredelt, damit die leicht beflammten Sichtflächen dauerhaft nicht abfärben. Wandverkleidungen wirken mit der MOCOPINUS Veredelung Flam¹⁰, Flamon¹⁰ und Flamtec¹⁰ schön ebenmäßig, bei gleichzeitig abwechslungsreicher Wirkung der Materialität.

NEU!
mit Coating
für Innen

FLAM¹⁰	 gehobelt,	 beflammt, Lackaufbau: 1x Coating
		
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche
FLAMON¹⁰	 feingesägt,	 beflammt, Lackaufbau: 1x Coating
		
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche
FLAMTEC¹⁰	 strukturiert,	 beflammt, Lackaufbau: 1x Coating
		
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche



Glattkant | G4R 10 | Flamon, Sibirische Lärche, 18,5 x 95 mm

SPECIAL Flam/Flamon/Flamtec

FASSADE

Leicht beflamnte Fassadenoptik.

Durch leichte Beflammung behält die Oberfläche der Holzprofile ihre charakteristische Maserstruktur. Sie wird sogar noch deutlicher herausgezeichnet, da sich die weicheren und härteren Holzanteile unterschiedlich stark karbonisieren und verfärben. Ein wunderbar lebendiges Spiel der von der Natur geprägten Holzbilder wird sichtbar.

Homogene Fassadenflächen wirken mit der MOCOPINUS Veredelung Flam, Flamon und Flamtec schön ebenmäßig, bei gleichzeitig abwechslungsreicher Wirkung der Materialität. Im Stile alpenländischer Architektur zeigt der Baustoff Holz sein Gesicht – jedoch auf eine zeitgemäße Art, die moderner Gestaltung ein hohes Maß an Individualität gibt. Eine Individualität, die durch die Wahl der Holzart und durch die Wahl der Oberflächenbearbeitung nochmals mehr Vielfalt bietet.



FLAM	 gehobelt,	 beflamnt
		
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche
FLAMON	 feingesägt,	 beflamnt
		
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche
FLAMTEC	 strukturiert,	 beflamnt
		
Nordische Fichte	Europ. Douglasie	Sibirische Lärche



© PA GmbH Pätzold Architekten

Parallelogramm | PAK 00 A30 | Flam, Europäische Douglasie, 20 x 90 mm

Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle lebendige Strukturen.



Parallelogramm | PAR 00 | Carboset¹⁰, Nordische Fichte, 27 x 68 mm

SPECIAL Carboset¹⁰

FASSADE

Karbonisierte, strukturierte und abgebürstete Oberfläche mit nussbaumfarbener Holzlasur veredelt.

Besonders bei modernen Fassaden kubischer Baukörper kann durch partiellen Einsatz natürlicher Holzprofile die Formensprache hervorragend unterstützt werden. Ein Effekt, für den sich die Veredelung mit Carboset¹⁰ ideal eignet. So addiert sich ein edel-rustikales Element zum schlichten Gesamteindruck. Eine Bereicherung für kreative Planer.

Bei Carboset¹⁰ wird nach dem Vorgang der Karbonisierung die schwarze Ascheschicht abgebürstet. Auf den harten Strukturen der Jahresringe verbleibt schwarzes verkohltes Material. Weichere Stellen erfahren eine wellige, erkennbar hellere, Vertiefung. Der abschließende Auftrag einer nussbaumfarbenen Holzlasur bewirkt die ganz besondere Farbgebung Ton in Ton. Dauerhaft unverändert, langlebig schön bleibt das Holz erhalten bei einer transparenten Optik.



CARBOSET¹⁰



Nordische Fichte



Europ. Douglasie

Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen.

CARBOSET¹⁰



karbonisiert,



strukturiert, Holzlasur: L-2036 nussbaum

	Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Längen in m*
PAR 00 (A15) (Parallelogramm)	Europ. Douglasie	27	68	4,00

*soweit verfügbar



Parallelogramm | PAR 00 | Carboset¹⁰, Europ. Douglasie, 27 x 68 mm

Carboset¹⁰ ist eine Design-Innovation, mit höchsten Anerkennungen. So wurde Carboset¹⁰ mit dem Red Dot Award: Product Design 2019 von der renommierten Jury für hervorragende Gestaltung ausgezeichnet und erhielt den Innovationspreis Woody Award 2019.



reddot award 2019
winner



RHO 00 d hf | Carboline, Sibirische Lärche FSC®, 21 x 144 mm

SPECIAL Carboline

FASSADE

Schwarzer, dauerhafter Kontrast durch partielle Karbonisierung.

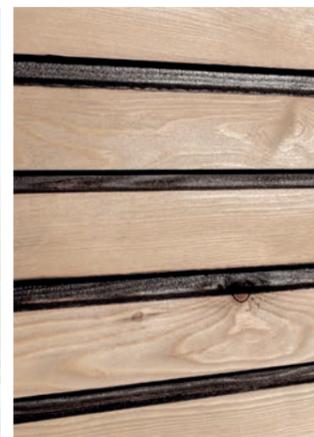
Mit Carboline entstehen kontrastreiche Fassadengestaltungen in offener Parallelogramm-Optik, ganz ohne schwarze Unterspannbahn und mit einfacher Montage. Das innovative Nut- und Federprofil wird in einem aufwändigen Produktionsverfahren ausschließlich an seinen Profilvertiefungen karbonisiert, wodurch die markante Fassadengestaltung entsteht.

Die geschlossene Fassadenlösung mit Rhombo-Fassadenprofilen bietet gegenüber einer klassischen Parallelogramm-Schalung einen guten Schutz vor Witterungseinflüssen sowie eine schnellere Verlegung.

Neben der Dauerhaftigkeit punktet Carboline durch sein außergewöhnliches Design und verbindet dadurch Moderne und Schutz miteinander. Die karbonisierten Profilvertiefungen bilden einen dauerhaften, schwarzen Kontrast ganz ohne Farbanstrich und damit auch ohne Nachstreichen. So bleibt die moderne Parallelogramm-Optik für eine geschlossene Fassadengestaltung dauerhaft schön – der Kontrast für immer.



RHO 00 d hf | Carboline, Sibirische Lärche FSC®, 21 x 144 mm



Durch die Karbonisierung erhält die Feder sowie die Schattennut einen schwarzen Schimmer. Dadurch entsteht trotz Nut- und Federverbindung die Optik einer offenen Parallelogramm-Schalung und das dauerhaft.

CARBOLINE



karbonisiert,



gehobelt



RHO 00 d hf
karbonisiert, gehobelt
(Rhombo duo)

Holzart	Stärke in mm	Profilbreite in mm	Deckbreite in mm	Längen in m*
Sibirische Lärche FSC®	21	144	125	4,00

*soweit verfügbar



1 Die von MOCOPINUS betriebene Beflammungsanlage gewährleistet eine exakte Steuerung aller Prozessparameter. Das ist die beste Grundlage für gleichbleibend hohe Qualität und ein reproduzierbares Ergebnis bei jeder Behandlungsart.



2 Für die verschiedenen Endprodukte wird der Karbonisierungsprozess individuell angepasst – teilweise in mehreren Schritten vorgenommen.



3 Nach der Beflammung können verschiedene Bearbeitungen folgen. So prägen das Abbürsten, das Oberflächen-Coating gegen Abfärben oder die Veredelung mit nussbaumfarbener Holzlasur zusätzlich das Erscheinungsbild der Profile.



4 Jedes Profil ist ein Unikat. Durch die präzise definierte Art der Behandlung ist das Erscheinungsbild jedoch in seiner Wirkung sehr homogen.

HANDWERKSKUNST NEU ENTDECKT.

Durch Hightech in Spitzenqualität.

Die Kunst der Oberflächenveredelung durch Karbonisierung haben wir nicht nur wiederentdeckt – wir haben sie zu neuer Perfektion weiterentwickelt. Denn in industriellen Prozessen unter kontrollierten Bedingungen sind die Ergebnisse einheitlich und reproduzierbar.

MOCOPINUS betreibt die derzeit größte Beflammungsanlage Europas. Für hohe Effizienz und Spitzenergebnisse. Durchlaufgeschwindigkeit, Temperatur und Sauerstoffgehalt des Verbrennungsvorgangs sind nur die wichtigsten Stellgrößen, die präzise gesteuert und überwacht werden.

Das Ergebnis sind Oberflächen, die dem natürlichen Wuchs des Holzes entsprechend lebendig heterogen sind. Die im „großen Bild“ einer Fassade oder im Innenraum aber eine sehr homogene Optik zeigen. Denn die Qualität der Verarbeitung ist auf hohem Niveau einheitlich.

! SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN KARBONISIERTEN HOLZES:

- Verschiedene Holzarten verhalten sich unterschiedlich beim Karbonisieren. Abgesehen von der Holzart, kommt es auf Grund der Holzstruktur, des Wuchsgebietes, des Harzgehaltes und der Holzfeuchtigkeit zu unterschiedlichen Erscheinungsformen und Strukturen. Weitjährige Holzarten, z.B. Douglasie, eignen sich wesentlich besser als engjährige Hölzer wie Sibirische Lärche.
- Die Kanten der Profile können ein Flammenbild erhalten, das sich von den Oberflächen differenziert.
- Bei harzreichen Hölzern wie z.B. der Sibirischen Lärche kann es zum Aufplatzen der tieferliegenden Harzgallen und somit zu aufgeborenen, hellen Stellen kommen.
- Sollten an den Kanten leichte graue Aschespuren entstehen, können diese problemlos mit einem weichen Pinsel abgebürstet werden.
- Karbonisierte Oberflächen sind generell sehr empfindlich gegenüber mechanischen Einwirkungen und auch nicht resistent gegen Witterungseinflüsse. Aus diesem Grund wird die Ware mit einer Vlieszwischenlage verpackt.
- Stirnseitig empfehlen wir, keine Karbonisierung vorzunehmen (es besteht die Gefahr von größeren Unregelmäßigkeiten), sondern die Hirnholzflächen mit Holzfarbe tiefschwarz/matt abzuwalzen.
- Oberflächen können angrenzende Bauteile bzw. Umgebung verschmutzen.



MOCOPINUS Qualität beginnt beim Rohmaterial. Es stellt die Basis für Maßhaltigkeit, Oberflächengüte und Langlebigkeit dar. Profilierung und Behandlung erfolgen dann mit bewährten Verfahren in höchster Präzision.



ALLE HÖLZER – ALLE PROFILE.

Möglichkeiten der Fassadengestaltung ohne Grenzen.

Für die Veredelung durch Karbonisierung stehen Ihnen für den Außenbereich alle Produkte des breiten MOCOPINUS Programms an Vollholzprofilen zur Verfügung. Die Parameter des Beflammungsprozesses passen wir an die jeweiligen Anforderungen an.

Welches Strukturbild der natürlichen Maserung gefällt Ihnen am besten? Welche Profilausprägung passt ideal zu Ihrer Fassade? Unser Sortiment lässt Ihnen die freie Wahl – bei Bedarf sprechen Sie uns auch gerne auf Sonderanfertigungen an.



Nordische Fichte



Sibirische Lärche



Europäische Douglasie



Wenn Sie eine, der in dieser Broschüre vorgestellten Oberflächenveredelungen interessiert, wählen Sie aus dem MOCOPINUS Programm das für Ihre Anwendung passende Profil aus unserem Sortiment aus. Alles ist möglich.



Glattkant | G4R 10 | Flamon¹⁰, Sib. Lärche, 18,5 x 95 mm

OBERFLÄCHEN MIT CHARAKTER.

Kreative Verwandlung – der Funke springt über.



Qualität sehen, fühlen, erleben.
Entsprechende Profilmuster
karbonisierter Hölzer direkt im
Onlineshop anfordern.
www.mocopinus-shop.com

► MUSTER

Vollholzprofile von MOCOPINUS geben Fassaden und Innenräumen eine ganz eigene Erscheinung. Durch karbonisierte Oberflächen jetzt nochmals in einer weiteren Ausprägung. Neben Schutzeigenschaften kommen einzigartige gestalterische Dimensionen hinzu.

Jedes Profil bleibt ein Unikat, dessen natürliche Maserung sogar noch stärker zur Geltung kommt. Die Optik lässt sich zudem durch die Wahl der Holzart, die Dauer des Verkohlens und die Art der Nachbehandlung beeinflussen. Innovationen in der Architektur durch jahrhundertalte Verfahren – eine reizvolle Idee.

KARBONISIERT	CARBORIS gehobelt, karbonisiert			
	CARBORIS¹⁰ gehobelt, karbonisiert, Lackaufbau: 1x Coating			
	FLAM gehobelt, beflammt			
LEICHT BEFLAMMT	FLAMON feingesägt, beflammt			
	FLAMTEC strukturiert, beflammt			
	CARBOSET¹⁰ karbonisiert, strukturiert, Holzlasur: L-2036 nussbaum			
PARTIELLE KARBONISIERUNG	CARBOLINE karbonisiert, gehobelt			

NEU!
► MIT COATING
FÜR INNEN & AUSSEN
CARBORIS¹⁰

NEU!
► LEICHT BEFLAMMTE
OBERFLÄCHEN MIT
COATING FÜR INNEN
FLAM¹⁰ / FLAMON¹⁰
FLAMTEC¹⁰

NEU!

© MOCOPINUS • Stand 04/2020 • Art.-Nr. M-8379
Holzarten und Farbtöne können drucktechnisch etwas abweichen. • Änderungen vorbehalten.

MOCOPINUS GmbH & Co. KG

Hauptverwaltung

Heuweg 3
D-89079 Ulm
Tel.: +49 731 165-0
Fax: +49 731 165-215

Werk Karlsruhe

Südliche Uferstraße 3
D-76189 Karlsruhe
Tel.: +49 721 9595-0
Fax: +49 721 9595-100

Werk Ammelshain

Bauhofstraße 1
D-04683 Naunhof Ammelshain
Tel.: +49 34293 518-0
Fax: +49 34293 518-23

▶ JETZT GLEICH MUSTER-
BOX BESTELLEN!



Qualität sehen,
fühlen, erleben. Entsprechende
Profilmuster karbonisierter Hölzer
direkt im Onlineshop anfordern.
www.mocopinus-shop.com



info@mocopinus.com

www.mocopinus.com

▶ ONLINE-SHOP

www.mocopinus-shop.com

MOCOPINUS