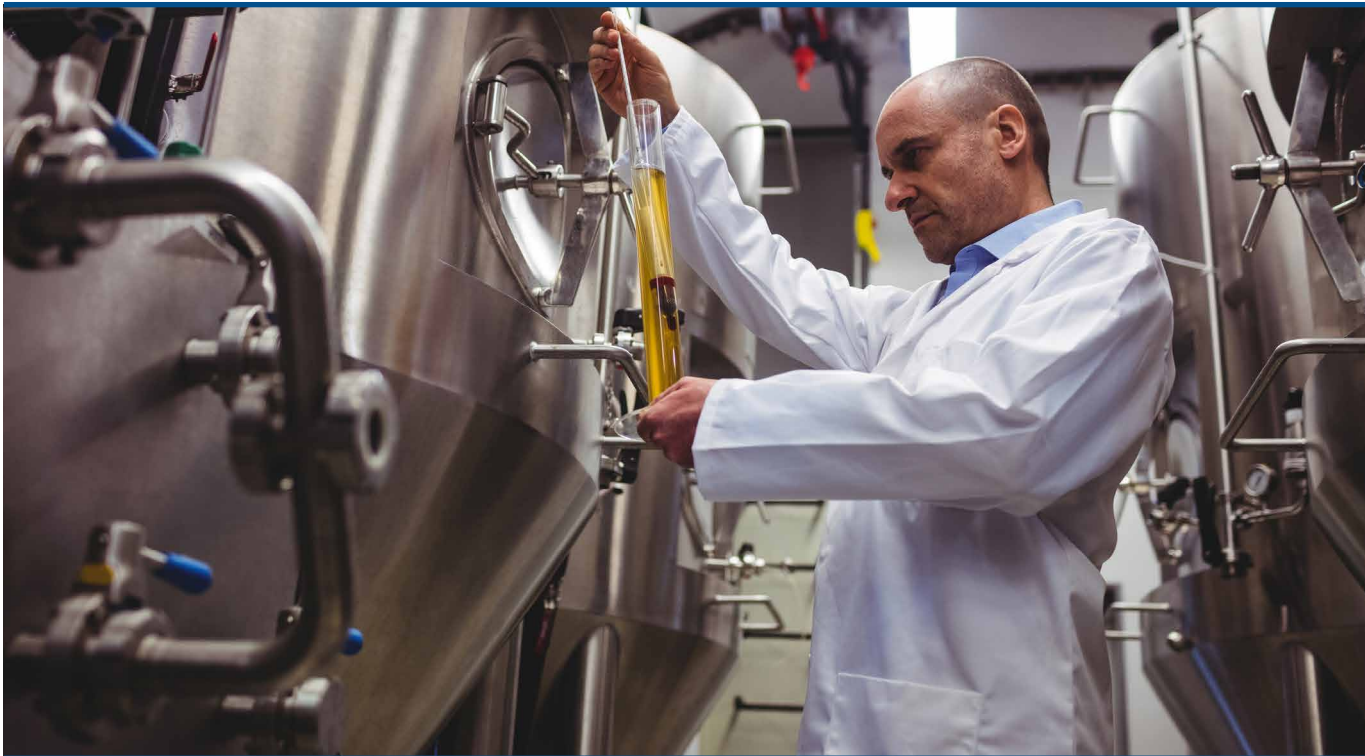


REGIOLUX
Made in Germany



Lichtlösungen

für die Getränke- und Lebensmittelindustrie

Lebensmittel

- ein sensibler Bereich



in Produktion und Handel



Nahrungsmittel sind für unser Leben unabdingbar, da verwundert es nicht, dass für die Produktion von Nahrungsmitteln aller Art besondere Ansprüche gestellt werden. Diese Anforderungen sollen sicherstellen, dass wir alle ausschließlich qualitativ unbedenkliche Lebensmittel und Getränke kaufen können. Bei der Betrachtung der Risiken wird dementsprechend das gesamte Umfeld einbezogen.

Somit ist bei der „Guten Herstellungspraxis“ (engl. „Good Manufacturing Practices“ kurz „GMP“), welche die Basis für Risikobetrachtungen in der Arzneimittel-, Lebensmittel- und Getränkeproduktion darstellt, selbstverständlich auch die Beleuchtungsanlage mit zu berücksichtigen. Vielfach werden diese Risikobetrachtungen nach dem Verfahren „Risiko-Analyse Kritischer Kontroll-Punkte“ (engl. „Hazard Analysis Critical Control Point“ kurz „HACCP“) vorgenommen. Gemäß diesem Verfahren wurden auch Leuchten aus unserem Haus nach den Vorgaben der Lebensmittelhygiene (DIN 10500) untersucht und bewertet. Somit eine Sorge weniger, wie die hohen Qualitätsforderungen erfüllt werden können. Regiolux bietet passende Lichtlösungen für professionelle Anwendungen.

Regiolux - Leuchten

für die erhöhten Sicherheitsvorgaben in der Lebensmittelindustrie



Bei der Herstellung von Lebensmitteln ebenso wie für die Produktion und Lagerung in der Chemischen- und Pharmaindustrie gelten besonders strenge Kriterien. Verschiedene Qualitätssicherungssysteme und international anerkannte Hygienestandards wie HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point) stellen eine Möglichkeit dar, gesundheitliche Gefährdungen für Mitarbeiter in Produktionsbetrieben bis zum Endverbraucher zu vermeiden oder zu verringern.

Im Handel und in der Industrie haben die Mitgliedsunternehmen den International Featured Standard (früher International Food Standard kurz IFS) und der BRC Global Standard for Food-Safety als Qualitäts- und Lebensmittelsicherheitsstandard entwickelt. Er dient der einheitlichen Überprüfung der Lebensmittelsicherheit und des Qualitätsniveaus der Produzenten. Er ist einsetzbar für alle Fertigungsstufen in denen Lebensmittel

„bearbeitet“ werden. Die IFS-Standards werden von und für alle Beteiligten in der Lieferkette entwickelt. Sie wollen die einheitlichen Standards zur Sicherstellung der Lebensmittelsicherheit einsetzen sowie Produktsicherheit und Produktqualität bei den von ihnen vertriebenen Produkten oder der erbrachten Services nachweisen.


Um diese hohen Sicherheitsansprüche an die Betriebsstätten und deren Beleuchtungsausstattung zu gewährleisten, hat Regiolux durch ein Audit der Deutschen Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen (DQS) dokumentiert und den Nachweis erbracht, dass Regiolux-Leuchten geeignet sind unter diesen Standards eingesetzt zu werden.

Unter das HACCP-System, für IFS-Vers. 6 und/oder BRC Global Standard for Food-Safety Vers. 6 zertifizierte Unternehmen fallen Leuchten, die Vorschriften der DIN 10500 erfüllen.


Inhaltsverzeichnis

- 06 SDT-Schnellmontagesystem
- 08 Projektpraxis Lebensmittelindustrie
- 10 Einbauleuchten
- 11 Anbauleuchten
- 11 Hallenbeleuchtung





BESCHEINIGUNG



Hiemit wird bescheinigt, dass

REGIOLUX GmbH
Hellingr Straße 3
97486 Königberg
Deutschland

ein System zur Identifizierung und Bewertung von gesundheitlichen Gefahren unter besonderer Berücksichtigung von Splitterschutz, Reinigung und Wartung, sowie der chemischen und mechanischen Beständigkeit eingeführt hat und anwendet

Geltungsbereich:
Herstellung von Leuchten höherer Schutzart für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie


Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass dieses HACCP-System die Forderungen der folgenden Vorschrift erfüllt:

DIN 10500
Vom Mai 2009

Die für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie vorgesehenen Leuchten sind grundsätzlich geeignet, von IFS Vers. 6 und/oder BRC Global Standard Food Vers. 7 zertifizierten Unternehmen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt zu werden.



Registriernr. 516801 HCE
Frankfurt am Main 2016-10-24
Gültig bis 2017-10-23

DQS CFS GmbH
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltigkeit



Dr. Sied Sach
Geschäftsführer

Zertifizierungsstelle: DQS CFS GmbH, August-Schne-Strasse 21, 60433 Frankfurt am Main

Zertifikat

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass dieses HACCP-System die Forderungen der folgenden Vorschrift erfüllt: DIN 10500 vom Mai 2009. Die Leuchten sind grundsätzlich geeignet, von IFS Vers. 6 und/oder BRC Global Standard for Food-Safety Vers. 6 zertifizierten Unternehmen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt zu werden.

Leuchten für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie kennzeichnen wir mit diesem Zeichen.



SDT-System

Für jede Anforderung die passende Lösung

Die Vielfalt des SDT-Systems hat für jede Aufgabenstellung die richtige Antwort. Mit unserem Schnellmontagesystem können Räume mit den unterschiedlichsten Anforderungen wirtschaftlich beleuchtet werden. Es ist prädestiniert für Lichtlösungen im Bereich Industrie, Produktion, Logistik und Shop. Weil alle Geräteträger die

altbewährte Systemlänge haben, lassen sich Sanierungen ebenfalls leicht realisieren. Die verschiedenen Technologien können dabei ihre Stärken und besonderen Möglichkeiten optimal zum Tragen bringen.

Neu im SDT-System sind Geräteträger mit tunable white Technologie für Humen Centric Lighting Anwendungen.



SDGO

Individual.Lens.Optic

≤ 10.000 lm

UGR 19

IP20 / IP54

SDGL

Linear.Lens.Profil

≤ 17.000 lm

UGR 22

IP20

SDGV

Diffusor + Spiegel

≤ 7.000 lm

UGR 25

IP20 / IP40 / IP54



Bitte entnehmen Sie die aktuellen Daten der LED-Leuchten unter www.regiolum.de

*Informationen über die Hersteller-Garantie der LED-Leuchten unter http://www.regiolum.de/fileadmin/REGIOLUX/Service/Garantie/Garantie_LED_de.pdf

SDT-Schnellmontagesystem



SDGO... (IP20)/SDGVO... (IP20)/ SDGSO... (IP54) bis zu 10000lm/Einheit



- ...B mit breitstrahlender Lichtverteilung
- ...TB mit tiefbreitstrahlender Lichtverteilung
- ...T mit tiefstrahlender Lichtverteilung
- ...H mit extrem tiefstrahlender Lichtverteilung für Hochregalanwendungen
- ...DA mit doppelt asymmetrischer Lichtverteilung

Gehäuse:

- Geräteträger, aus verzinktem, profiliertem Stahlblech. Oberfläche mit Polyesterharz beschichtet. Werkzeuglose Befestigung mit zwei integrierten Druckverschlüssen.

Lichttechnik:

- Lichtverteilung mittels Individual.Lens. Optic aus PMMA.
- Durchgehende Optik.
- Gute Entblendung.

Leuchtmittel:

- Inklusive LED 50000 h L80/B10
- CRI ≥ 80 / 4000K

Schaltung:

- 1 Betriebsgerät
- Elektronischer Treiber
- Geräteträger Steckerteil fix (SDGO/SDGSO) oder variabel (SDGVO) mit werkzeugloser Phasenvorwahl und Suchfinger.



SDGL... (IP20)/SDGVL... (IP20) bis zu 17000lm/Einheit



- ...B mit breitstrahlender Lichtverteilung
- ...B-2 mit breitstrahlender Lichtverteilung doppelreihig für sehr hohe Lumenpakete
- ...T mit tiefstrahlender Lichtverteilung
- ...T-2 mit tiefstrahlender Lichtverteilung doppelreihig für sehr hohe Lumenpakete
- ...H mit extrem tiefstrahlender Lichtverteilung für Hochregalanwendungen
- ...K mit diffus strahlender Optik für Indirektlichtanteile

Gehäuse:

- Geräteträger, aus verzinktem, profiliertem Stahlblech. Oberfläche mit Polyesterharz beschichtet, mit zwei seitlichen Hebelverschlüssen; LED-Einheit in Gehäuselänge für optisch durchlaufendes Lichtband.

Lichttechnik:

- Lichtverteilung mittels Linear.Lens.Profil aus PMMA.
- Durchlaufende Lichtband-Optik

Leuchtmittel:

- Inklusive LED 50000 h L80/B10
- CRI ≥ 80 / 4000K

Schaltung:

- 1 Betriebsgerät
- Elektronischer Treiber
- Geräteträger Steckerteil fix (SDGS) oder variabel (SDGVL/SDGV) mit werkzeugloser Phasenvorwahl und Suchfinger.



SDGVL... (IP20)/SDGV... (IP40)/SDGS... (IP54) bis zu 7000lm/Einheit



Diffus strahlend mit Spiegeltechnik ausrüstbar, für

- SDFB/SDFBL breitstrahlende Lichtverteilung
- SDFV/SDFVL tiefstrahlende Lichtverteilung
- SDFH extrem tiefstrahlende Lichtverteilung für Hochregalanwendungen
- SDFDA/SDFDAL asymmetrisch strahlende Lichtverteilung

Gehäuse:

- Geräteträger, aus verzinktem, profiliertem Stahlblech. Oberfläche mit Polyesterharz beschichtet, mit zwei seitlichen Hebelverschlüssen (SDGVL) oder zwei Drehverschlüssen (SDGV/SDGS); LED-Einheit (SDGVL) in Gehäuselänge für optisch durchlaufendes Lichtband. Geräteträger (SDGVL/SDGV) variabel positionierbar.

Lichttechnik:

- Lichtverteilung direkt freistrahlend
- LED Diffusor-Abdeckung aus Polycarbonat

Leuchtmittel:

- Inklusive LED 50000 h L80/B10
- CRI ≥ 80 / 4000K

Schaltung:

- 1 Betriebsgerät
- Geräteträger Steckerteil fix (SDGS) oder variabel (SDGVL/SDGV) mit werkzeugloser Phasenvorwahl und Suchfinger.



Projektpraxis



Hygiene-Sicherheit und Energie-Einsparung

Hygiene-Sicherheit und Energieeinsparung - diese beiden Argumente waren ausschlaggebend für den Einsatz des Regiolux SDT-LED-Lichtbandsystems bei der Recheis Teigwaren GmbH in Hall in Tirol. Leuchten für die Getränke- und Lebensmittelindustrie müssen hohe Anforderungen erfüllen und ihre entsprechende Eignung nachweisen. Für das Unternehmen Recheis bedeutete dies folgerichtig: „Um ein Höchstmaß an Produktsicherheit zu gewährleisten, kommen nur jene Leuchten in Frage, die über eine Eignung nach IFS (International Featured Standard, früher International Food Standard) verfügen. Dies gibt uns die Sicherheit, auch zukünftig den wachsenden Anforderungen bezüglich Sicherheits- und Hygienerichtlinien

zu entsprechen“, erläutert Martin Terzer, Geschäftsführer des Unternehmens. Ein externes Prüfinstitut (DQS) hat dem SDT-System von Regiolux bescheinigt, die DIN 10500 einzuhalten und somit im Einklang zum IFS und dem BRC (Global Standard for Food-Safety) zu stehen.

Ein weiterer zentraler Aspekt war die Arbeitssicherheit. Durch das LED-Lichtband von Regiolux konnte das Beleuchtungsniveau um 75 Prozent gesteigert werden. Gleichzeitig ist es gelungen, durch den Technologiewechsel von Leuchtstofflampe auf LED und durch die zusätzliche Regelungstechnik (Präsenz und Tageslicht) die jährlichen Betriebskosten für die Beleuchtung um fast 90 Prozent zu senken.



Projektdaten

Auslober / Bauherr:
Planung:

Ausführung:
Projektort:

Recheis Teigwaren GmbH
Andreas Dunziger, Christian Ipsmiller / Euro Unitech
Andreas Schmid / Firma Recheis
Elektro Larcher, Absam
Hall bei Innsbruck



Einbauleuchten

protection bis zu 4700lm/Einheit



- protection-PREMP** Diffusor micro-prismatisch
direkt strahlend
- PREG Diffusor satiniert
direkt strahlend
 - PREO Diffusor opal
direkt strahlend

- Gehäuse:**
- Stahlblech
 - geeignet für Deckensysteme: Decken mit sichtbaren T-Schienen; Verdeckt symmetrische Schienenkonstruktion, Ausgeschnittene Decken.
- Lichttechnik:**
- Diffusor Kunststoff PMMA.
 - Lichtverteilung direkt strahlend
- Leuchtmittel:**
- Inklusive LED 50000 h L80/B10
 - CRI ≥ 80 / 4000K
- Schaltung:**
- 1 Betriebsgerät
- Zubehör:**
- Befestigungsbügel UBB für verdeckt symmetrische oder ausgeschnittene Decken und Sicherungscclipse SCT CLIPS für Decken mit sichtbaren T-Schienen, separat zu bestellen.



planara bis zu 4700lm/Einheit



- planara-PNEMP** Diffusor micro-prismatisch
direkt strahlend
- PNEG Diffusor satiniert
direkt strahlend
 - PNEO Diffusor opal
direkt strahlend

- Gehäuse:**
- Stahlblech
 - geeignet für Deckensysteme: Decken mit sichtbaren T-Schienen/24mm
- Lichttechnik:**
- Diffusor Kunststoff PMMA.
 - Lichtverteilung direkt strahlend geeignet für Bildschirmarbeitsplätze, 65°<math><3000\text{cd/m}^2</math>
- Leuchtmittel:**
- Inklusive LED 100000 h L80/B10
 - CRI ≥ 80 / 4000K
- Schaltung:**
- 1 Betriebsgerät



Anbauleuchten

protection bis zu 5000lm/Einheit

protection-PRAMP	Diffusor micro-prismatisch direkt strahlend
-PRAG	Diffusor satiniert direkt strahlend
-PRAO	Diffusor opal direkt strahlend

- Gehäuse:**
- Stahlblech
- Lichttechnik:**
- Diffusor Kunststoff PMMA.
 - Lichtverteilung direkt strahlend geeignet für Bildschirmarbeitsplätze, $65^\circ < 3000\text{cd/m}^2$
- Leuchtmittel:**
- Inklusive LED 50000 h L80/B10
 - CRI ≥ 80 / 4000K
- Schaltung:**
- 1 Betriebsgerät



peanut bis zu 4700lm/Einheit

peanut corridor-AGI	Diffusor matt direkt/indirekt strahlend
----------------------------	--

- Gehäuse:**
- Polycarbonat, gespritzt, transparent
- Lichttechnik:**
- Diffusor matt, Kunststoff PC.
 - Lichtverteilung direkt/indirekt strahlend
- Leuchtmittel:**
- Inklusive LED 50000 h L80/B10
 - CRI ≥ 80 / 4000K
- Schaltung:**
- 1 Betriebsgerät



Hallenbeleuchtung

worker bis zu 29800lm/Einheit

worker-WOHB	mit breitstrahlender Lichtverteilung
-WOHTB	mit tiefbreitstrahlender Lichtverteilung
-WOHT	mit tiefstrahlender Lichtverteilung

- Montage:**
- Decken-Anbaumontage
 - Pendelmontage
- Gehäuse:**
- Stahlblechgehäuse pulverlackiert
- Lichttechnik:**
- Individual.Lens.Optic; Kunststoff PMMA
- Leuchtmittel:**
- LED SDCM 3
 - CRI ≥ 80 / 4000K
- Schaltung:**
- Elektronischer Treiber
 - 230 V 50 Hz.
- Zubehör:**
- Anbausatz DW 235/80 für Deckenmontage und Abhängesatz KSH 4 oder KKH 4 für Kettenabhängung, separat bestellen



Weitere besondere Anwendungen

HUMAN CENTRIC LIGHTING (HCL)

Unsere Broschüren und Informationen zum Thema:



Licht für Menschen



Tunable white Leuchten
für Human Centric Lighting

Unser Label für Human Centric Lighting

Regiolux hebt die besonderen Eigenschaften und Möglichkeiten dieser Produktgruppe mit einem eigenen Label hervor.



Bildindex

Seite	1	WavebreakMediaMicro · Fotolia
	2/3	Rawpixel.com · shutterstock
	4/5	Wavebreakmedia · istockphoto
	8/9	Jean-Stephane Mus · Paris FR
	10	Frank Freihofer · Kitzingen DE



Regiolux GmbH



REGIOLUX
Made in Germany

Regiolux GmbH
Hellinger Straße 3
D 97486 Königsberg
T +49 9525 89 0
F +49 9525 89 7
info@regiolux.de
www.regiolux.de