



**KLARE
LINIE**



Als innovationsgetriebenes Familienunternehmen verfolgen wir bei der Produktion und Entwicklung unserer Produkte eine klare Linie – für umweltschonende, effiziente und komfortable Haustechnik in Ihrem Zuhause. Denn wir wollen mit viel Energie Zukunft gestalten.

KLARE LINIE:

Wir haben die Energie,
die Dinge zu ändern.
Und verfolgen als Unter-
nehmen eine klare Linie.

KLARE LINIE: Neue Perspektiven für Ihr Zuhause.

NEUES DENKEN TREIBT UNS AN.

STIEBEL ELTRON gehört zu den führenden Anbietern auf dem Markt für Wärme- und Haustechnik. Als Unternehmen in Familienbesitz verfolgen wir seit der Gründung im Jahr 1924 eine klare Linie.

So gehört es zu unserem Selbstverständnis, immer etwas weiter zu denken, um schon heute die Lösungen für morgen bieten zu können.

GREEN TECH GEHÖRT DIE ZUKUNFT.

Unser Leben und Wohnen verändert sich, genau wie unser Umgang mit Energie. Die gesetzlichen Effizienzanforderungen steigen, der Energiebedarf unserer Häuser für Heizung und Warmwasser muss weiter sinken. Wir sind überzeugt: Gebäude brauchen innovative Haustechnik, die auf erneuerbaren Energien und damit auch auf grünem Strom basiert. Die Weichen für die Zukunft haben wir als Unternehmen klar gestellt: Green Tech statt Öl und Gas.

ZUKUNFT GESTALTEN – VOLLER ENERGIE.

Eine klare Linie zeichnet STIEBEL ELTRON auch bei der engen Zusammenarbeit mit unseren Marktpartnern und Endkunden aus: der partnerschaftliche Gedanke. Er ist nicht nur in unserem Markenkern festgeschrieben, sondern auch tief im Unternehmen und in unserer Geschichte verwurzelt. Vielleicht haben wir deshalb den Wunsch der Endkunden nach hocheffizienten Geräten früher realisiert als andere. Ein Vorteil – auch für unsere Marktpartner.

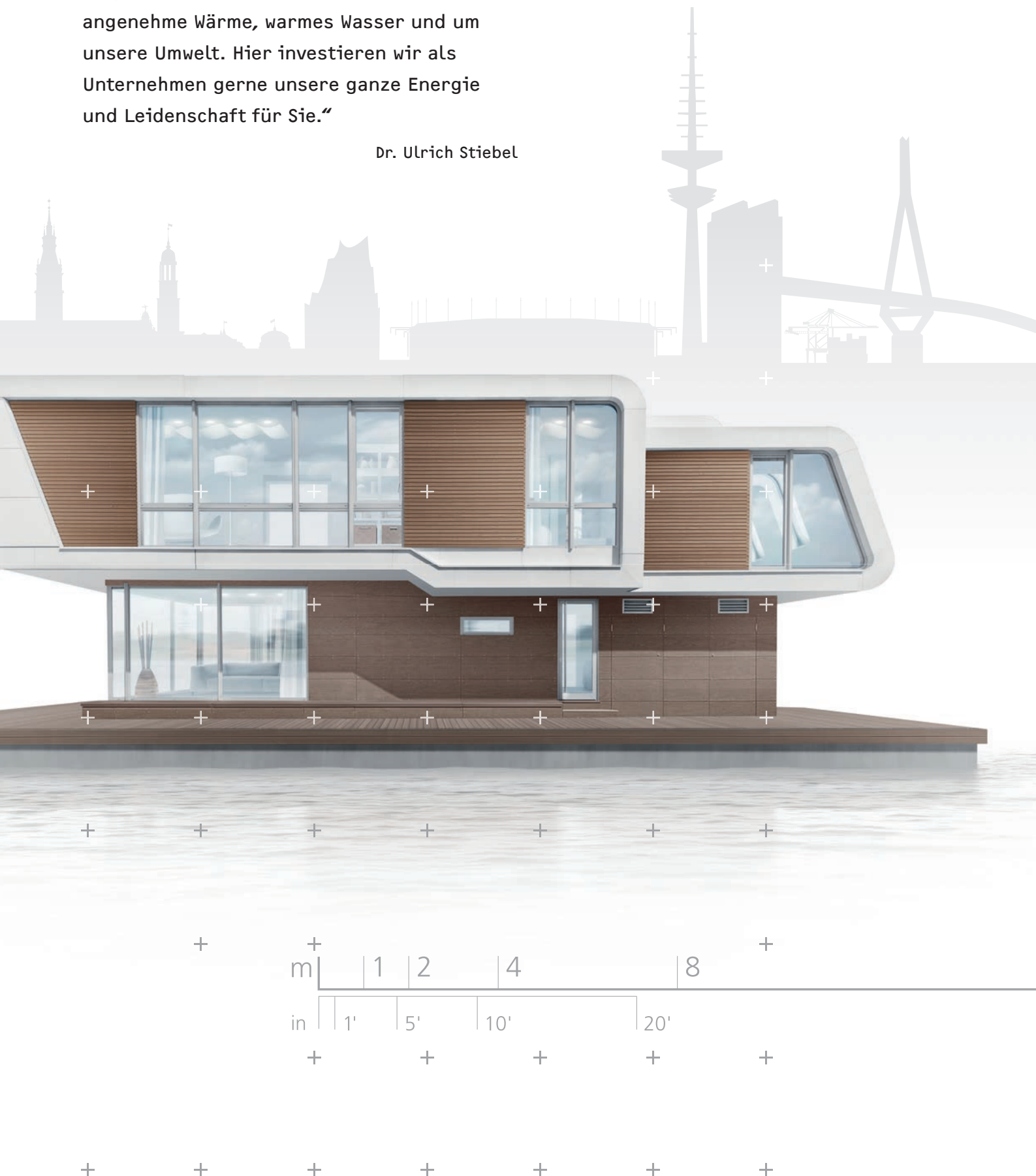
Floating Homes | Hamburg
Heiztechnik STIEBEL ELTRON, Lüftungs-Integral-System LWZ

Wer die Zukunft einbaut, kann schon heute im
Morgen leben. Klare Linie für Lebensqualität



„Es geht um viel: um unser Zuhause,
angenehme Wärme, warmes Wasser und um
unsere Umwelt. Hier investieren wir als
Unternehmen gerne unsere ganze Energie
und Leidenschaft für Sie.“

Dr. Ulrich Stiebel



STIEBEL ELTRON bietet
Technik zum Wohlfühlen:
für Warmwasser, Wärme,
Lüftung und Kühlung.

**Klare Linie für
Lebensqualität**

WARMWASSER

Neben der Heizung benötigt die Warmwasserbereitung sehr viel Energie. Diese deutlich zu senken, ist eine Frage der Technik. Unsere Warmwassergeräte erledigen diese Aufgabe weltweit mit höchster Effizienz – für besten Warmwasserkomfort in Küche und Bad.

RAUMWÄRME

Unsere Wärmepumpen-Heizungen auf Basis erneuerbarer Energien erschließen mit höchster Effizienz die natürlichsten Energiequellen der Welt – für zukunfts-sichere Wärme. Daneben gehören elektrische Raumheizgeräte für die Beheizung einzelner Räume zu unserem Produktangebot.

LÜFTUNG

Unsere intelligenten Lüftungssysteme gewinnen bis zu 93 % der Wärme zurück – das spart Energie und sorgt für ein gesundes Raumklima. Zentral, wie in den leistungsstarken Lüftungsintegralsystemen für Warmwasser, Wärme, Lüftung und Kühlung, oder dezentral zum nachträglichen Einbau.

KÜHLUNG

Für eine frische Wohnatmosphäre an heißen Tagen sorgen unsere mobilen oder fest zu installierenden Klimageräte. Besonders effizient kühlen unsere Wärmepumpen: Hier wird die aktive Kühlung durch eine Umkehr des Kältekreislaufes erreicht.





„Die Technik wird immer komplexer. Aber muss sie deshalb im Gebrauch komplizierter werden? Wir arbeiten daran, dass unsere Technik alles im Hintergrund regelt – damit der Kunde sich zuhause einfach nur wohlfühlen kann.“

Frank Stiebel

KLARE LINIE:
Vordenker aus
Leidenschaft.

**WIE AUS ERFAHRUNG
ZUKUNFT WIRD.**

1987

DHE – erster vollelektronischer
Durchlauferhitzer der Welt

Heute

DHE Connect – Weiterentwicklung
zum ersten Durchlauferhitzer mit
WLAN und Bluetooth

1999

LWZ – das weltweit erste Integralgerät
für Lüftung, Warmwasser und Wärme

Heute

LWZ 504 – Weiterentwicklung zum
invertergeregelten Integralgerät mit
Passivhauszertifikat



„EFFIZIENZ UND KOMFORT SIND KEIN WIDERSPRUCH.“

Im Gespräch mit Dr. Kai Schiefelbein, Geschäftsführer Technik.

Welche Bedeutung hat „klare Linie“ im Hinblick auf die Energiewende?

Die klare Linie, die uns Stiebelaner antreibt: Wir sind Überzeugungstäter. Wir sind Menschen, die mit ganzer Leidenschaft die Energiewende vorantreiben. Das gilt auch für mich! Als ich vor 20 Jahren bei STIEBEL ELTRON als Entwickler angefangen habe, wollte ich für Menschen und ihr Zuhause effiziente und zukunftssichere Technik entwickeln.

Was heißt „klare Linie“ in Bezug auf Innovationen?

Seit Gründung des Unternehmens setzen wir mit unseren Produkten Maßstäbe und haben als Technologieführer ganze Märkte geprägt. Auch da folgen wir einer klaren Linie. Denn Innovationen sind für uns nicht nur Zukunftsvisionen, sondern ganz reale Produkte und Systeme, die in jedem Haushalt eingesetzt werden können.

Unser Ziel ist es, mit smarten und intelligenten Produkten Zukunft zu gestalten. Um das zu erreichen, setzen wir von der Produktentwicklung bis zur Fertigung konsequent auf unser eigenes Know-how. Seit 1924 sind von STIEBEL ELTRON, angefangen mit dem Ringtauchsieder, über 1.700 Patentanmeldungen und Gebrauchsmuster eingereicht worden.

Produkte von STIEBEL ELTRON arbeiten immer effizienter. Gleichzeitig wächst unser Bedürfnis nach Komfort. Ein Widerspruch?

Energie sehr effizient einzusetzen und somit einzusparen, ist für viele Bauherren negativ behaftet. Sie sind überzeugt, damit Komfort einzubüßen. Wir beweisen immer wieder aufs Neue, dass sich Effizienz und Komfort mit STIEBEL ELTRON hervorragend vereinbaren lassen.

Ganz konkret: Um dem Kunden ein wertiges Produkt anzubieten, investieren wir viel Zeit in die Entwicklung, auch bei Dingen, die der Kunde nicht sieht, aber bei der Anwendung spürt. Zum Beispiel haben wir in unseren Komfort-Durchlauferhitzern drei Sensoren mit einem Motorventil kombiniert; so werden Zulauftemperatur, Ablauftemperatur und Durchflussmenge beständig erfasst. Die Technik ermöglicht es, dass die Temperatur konstant und wohlig warm bleibt, auch wenn sich die Wassermenge erhöht. Da so die gewünschte Temperatur gradgenau gehalten wird, entfällt das Beimischen von Kaltwasser. Und weil nur die wirklich benötigte Energie eingesetzt wird, lassen sich entsprechend hohe Effizienzwerte erreichen.

Klare Linie zeigen Sie insbesondere mit Innovationen im Bereich Erneuerbare Energien?

Ja, seit 1999 zeigt unser Lüftungsintegralgerät LWZ, dass man nur rund 2,5 m² für effiziente Technik benötigt, um zuverlässig gute Luft, warmes Wasser und wohlige Wärme bereitzustellen. Hier verbindet sich exzellenter Komfort mit herausragender Effizienz.

Besonders spannend sind die Möglichkeiten der zunehmenden Vernetzung der Gebäude. Stichwort: Smart Home. So bietet STIEBEL ELTRON schon heute die Technologien, um Überschüsse aus einer Photovoltaikanlage gezielt thermisch zu speichern.



Seit 1924 haben wir von STIEBEL ELTRON über 1.700 Patentanmeldungen und Gebrauchsmuster eingereicht.

Klare Linie für Innovation

Wir setzen Maßstäbe, zum Beispiel bei der Umsetzung von Pilotprojekten für das Bauen der Zukunft.

Klare Linie für innovative Architektur



**Pilotprojekte im eigenen Unternehmen
sind für Sie eine exzellente Chance, Neues
zu wagen?**

Auch mit dem aktuellsten Leuchtturmprojekt beweisen wir, wie leistungsstark grüne Technologie ist. Der Energy Campus an unserem Hauptsitz in Holzminden ist zukunftsweisend und trägt die höchstmögliche Auszeichnung der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen: das DGNB-Zertifikat in Platin. Dabei überzeugt das Schulungs- und Kommunikationszentrum auch durch seine architektonischen Qualitäten. So lösen wir unser Markenversprechen „Voller Energie“ ein – und schaffen Raum, STIEBEL ELTRON in Theorie und Praxis zu erleben.

+/- 0.00 ▼



+ 0,06 top



STIEBEL ELTRON Energy Campus
Unser Reallabor für die Energiewende

„Der Energy Campus vereint architektonische und kommunikative Qualität – und erzeugt als Plus-Energie-Gebäude mehr Energie, als es benötigt.“

Dr. Kai Schiefelbein



KLARE LINIE:

**Grüner Strom ist
der Energieträger
der Zukunft.**



UNSER ANTRIEB IST GRÜN – UND HOCHEFFIZIENT.

Früher als andere haben wir erkannt: Strom ist der Energieträger der Zukunft. Grüner Strom aus Sonne, Wind und Wasserkraft ist regenerativ und umweltschonend. Wir verfolgen deshalb eine klare Linie: Wir entwickeln und fertigen strombetriebene Haustechniklösungen, die grün und hocheffizient sind.

GREEN TECH STATT ÖL UND GAS.

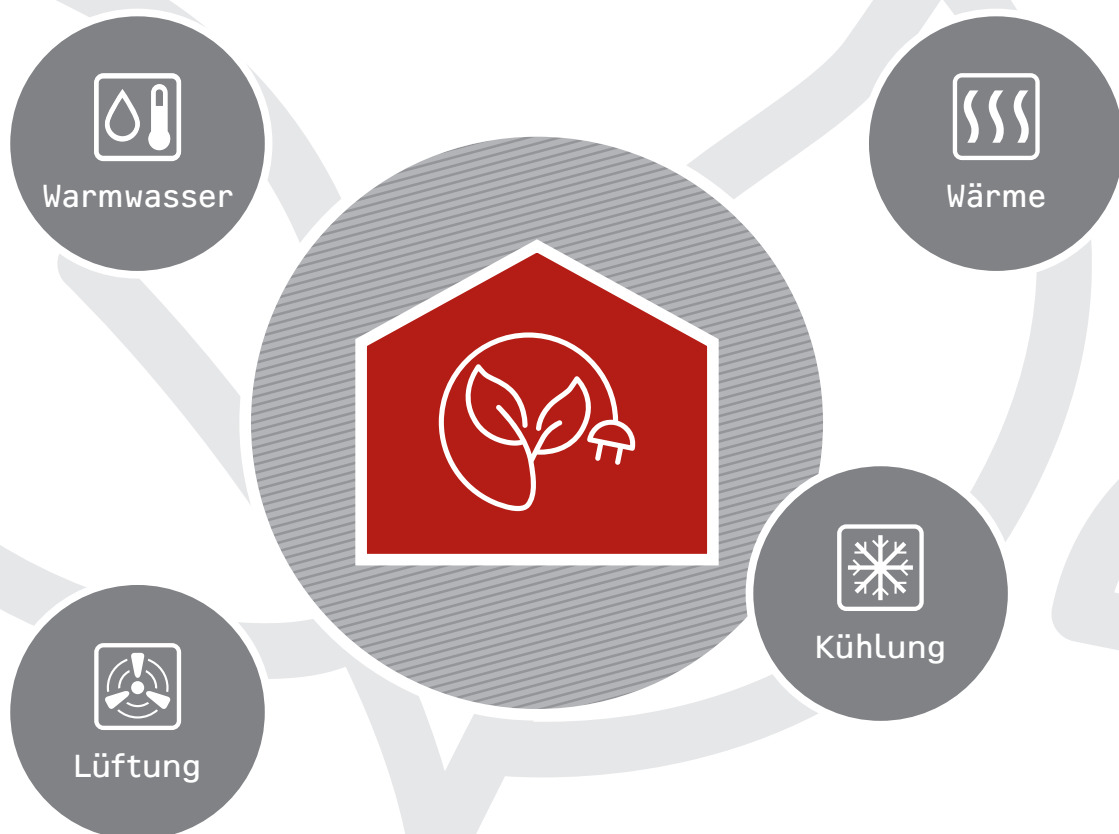
Bei der Umsetzung der Energiewende spielen Wärmepumpen eine Schlüsselrolle. Sie können als einzige Erneuerbare-Energien-Heiztechnik ganzjährig und theoretisch unbegrenzt Wärme aus erneuerbaren Energien erzeugen – denn Umweltenergie aus der Luft, dem Erdreich oder dem Grundwasser ist immer da und verfügbar. Eine clevere und zukunftssichere Lösung.

EINE ZUKUNFTSWEISENDE FORM DER UNABHÄNGIGKEIT.

Warmwasser, Wärme, Lüftung, Kühlung – alle Funktionen moderner Haustechnik lassen sich mit erneuerbaren Energien umsetzen. Für noch mehr Unabhängigkeit können STIEBEL ELTRON-Wärmepumpen mit Photovoltaikanlagen und Energiemanagement zu einem intelligenten System vernetzt werden. Heizung und selbst erzeugter Strom werden perfekt aufeinander abgestimmt, der Photovoltaik-Eigenstromverbrauch wird optimiert.

Aber auch andere Verbraucher im Haushalt können gesteuert und so günstig mit eigenem Solarstrom betrieben werden. Das senkt Energiekosten und CO₂-Emissionen und steigert zugleich die eigene Unabhängigkeit und Zukunftsfähigkeit.





Wir nehmen die Energiewende ernst und setzen konsequent auf grünen Strom als Energieträger der Zukunft. **Klare Linie für Green Tech**

STIEBEL ELTRON – DAMALS WIE HEUTE IMMER SEINER ZEIT VORAUS

› **2000 | HOFANLAGE BROMBEERWEG** Als Expo-2000-Projekt verbaute STIEBEL ELTRON 20 unterschiedliche Haustechniksysteme in einer realen Siedlung. Die daraus gewonnenen Erfahrungen gaben wichtige Impulse für die weitere Produktentwicklung.

› **2005 | MEHRFAMILIENHAUS SCHAUFELDERSTRASSE** Ein wegweisender Umbau eines leerstehenden Mehrfamilienhauses zum modernen Passivhaus. Der Heizwärmebedarf sank von 230 kWh/m² auf 15 kWh/m² pro Jahr.

› **2007 | PLUS-ENERGIE-HAUS DARMSTADT** Das von Studenten der TU Darmstadt entwickelte Gebäude gewann beim Solar Decathlon in Washington und ging anschließend auf Tour durch die Republik. Das Herzstück: Heiz- und Lüftungstechnik von STIEBEL ELTRON.

Mit unseren zukunftsfähigen Haustechniklösungen sorgen wir dafür, dass Gebäude immer energieeffizienter werden. **Klare Linie für Green Tech**



Klimaschutzsiedlung | Greven
Systemtechnik von STIEBEL ELTRON, Sole | Wasser-Wärmepumpe WPF,
PV-Modul TEGREON, Warmwasserspeicher SBB WP Sol, Heizungs-
Pufferspeicher SBP, zentrales Lüftungsgerät LWZ 70, Luftverteilsystem LVE

ÜBERZEUGT VON GRÜNEM STROM.

Strom wird in Deutschland immer grüner, ist also die perfekte Antriebsenergie für unsere Green-Tech-Lösungen – Durchlauferhitzer, Lüftungssysteme, Wärmepumpen, Klimaanlage und elektrische Raumheizungsgeräte.

Wir setzen klar auf effiziente strombetriebene Produkte – für warmes Wasser, Wärme, gute Luft im Haus und im Sommer auch angenehme Kühle; im Ein- und Mehrfamilienhaus, aber auch in Quartieren oder im Geschosswohnungsbau.



Einfamilienhaus Oberösterreich

Eine Photovoltaikanlage versorgt das intelligent gemanagte Lüftungssystem mit Strom – und trägt zum Niedrigstenergiestandard bei.

Klimaschutzsiedlung Greven

Die vier Mehrfamilienhäuser sind nicht nur offiziell als Klimaschutzsiedlung anerkannt, sondern waren auch nominiert für den „Heat Pump City of the Year Award“ 2015.

Aquarius Hotels & Resorts Bangkok

Die dezentrale Warmwasserversorgung bietet dem Hotel eine effiziente Lösung und trägt zum maximalen Komfort der Gäste bei.



+ 0,06 top

+

+

+

+

KLARE LINIE:
Anspruch trifft
Zuverlässigkeit.

„STIEBEL ELTRON kennt nur einen Maßstab für Qualität: die Zufriedenheit unserer Partner und Kunden.“

Dr. Nicholas Matten



MARKTQUALITÄT

STIEBEL ELTRON ist in über 120 Ländern aktiv – Tendenz steigend. Das bedeutet auch: verschiedenste klimatische und rechtliche Anforderungen, unterschiedlichste Gebäudetypen und Kundenbedürfnisse. Unser Anspruch aber ist überall gleich: Wir verstehen uns als Partner im Markt und handeln bedarfsorientiert. Dafür greifen wir Impulse auf und entwickeln Produkte, die zum jeweiligen Markt und zu den Lebensumständen der Menschen vor Ort passen – für den Erfolg unserer Partner und zur Zufriedenheit unserer Kunden.



FERTIGUNGSQUALITÄT

Unsere Erfolgsgeschichte ist eng mit unserer Wertarbeit verbunden. Weltweit setzen wir deshalb auf deutsche Ingenieurskunst. Denn die besten Lösungen entstehen in einem traditionellen, von ingenieurstechnischen Tugenden und hochqualifizierten Mitarbeitern geprägten Umfeld. Technologieführer wird man schließlich nur, wenn auch die Fertigung technisch führend ist.

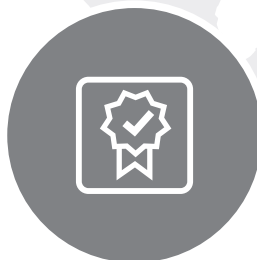


STIEBEL ELTRON



UNTERNEHMERISCHE QUALITÄT

Als inhabergeführtes Unternehmen in Deutschland legen wir an unser Verhalten besonders hohe Maßstäbe an. Unser strikter Code of Conduct und unsere Führungskräfteleitlinien geben hier eine klare Linie vor – in Bezug auf Ethik, Zusammenarbeit, Partnerschaft und unsere Produkte. Die regelmäßig überprüften ISO-Zertifizierungen bestätigen: Unser hoher Qualitätsanspruch wird im Unternehmen gelebt und ist darin fest verwurzelt.



PRODUKTQUALITÄT

Erst im präzisen Zusammenspiel aller Aspekte kann das entstehen, was uns treibt: ein hochwertiges, langlebiges Produkt, das die Anforderungen der Zeit, des jeweiligen Landes sowie unserer Kunden und Partner erfüllt. Denn mit der Marke STIEBEL ELTRON erwirbt der Endkunde erstklassige Zuverlässigkeit – und einen schnellen Service, für den unwahrscheinlichen Fall, dass es einmal nicht perfekt laufen sollte.

Erstklassige Qualität zu produzieren, ist kein Zufall, sie ist das Ergebnis präzise definierter Prozesse. **Klare Linie für Qualität**

WIR ÜBERLASSEN NICHTS DEM ZUFALL.

Hochklassige Fertigung, mehrfach geprüft

Durch die systematische Prüfung des angelieferten Materials, methodisch abgesicherte Fertigungsprozesse sowie motivierte und engagierte Mitarbeiter erreicht STIEBEL ELTRON eine außergewöhnlich hohe Fertigungsqualität. Zusätzlich überprüfen wir jedes einzelne Gerät vor dem Verpacken auf Sicherheit und Funktion.

Qualitätssicherung bei Neuentwicklungen

Damit neue Produkte unsere hohen Qualitätsanforderungen erfüllen, werden umfassende Werkstoffprüfungen und Lebensdauertests durchgeführt. Bevor eines unserer innovativen Produkte an den ersten Kunden ausgeliefert wird, werden sogenannte „Feldtest-Geräte“ im realen Umfeld, zum Beispiel bei Mitarbeitern, installiert und erprobt. Bei unseren neuen Durchlauferhitzern DHE Connect und DHE Touch konnten wir so an über 500 Geräten Erfahrungen sammeln und unseren Kunden ärgerliche „Kinderkrankheiten“ ersparen.

Systematische Tests für höheren Standard

Allein 2016 wurden 2.541 zufällig ausgewählte, versandfertige Produkte systematisch mit Kundenblick überprüft, um Ideen zu gewinnen, wie sich die Auslieferqualität noch weiter steigern lässt.

Exzellenter Service für erstklassige Produkte

Produkt- und Servicequalität lassen sich nicht trennen. STIEBEL ELTRON begleitet deshalb seine Partner im Fachhandwerk, in der Architektur und im Baugewerbe konsequent von der Beratung und Planung bis hin zur Installation und Wartung.

AUSGEZEICHNET.

› Superbrand



› Architects' Darling



› Red Dot Design Award





QUALITÄT IST BEI UNS DIE NORM.

ISO 9001

Wir gestalten unsere Geschäftsprozesse gemäß den Anforderungen der Qualitätsmanagementnorm.

ISO 14001

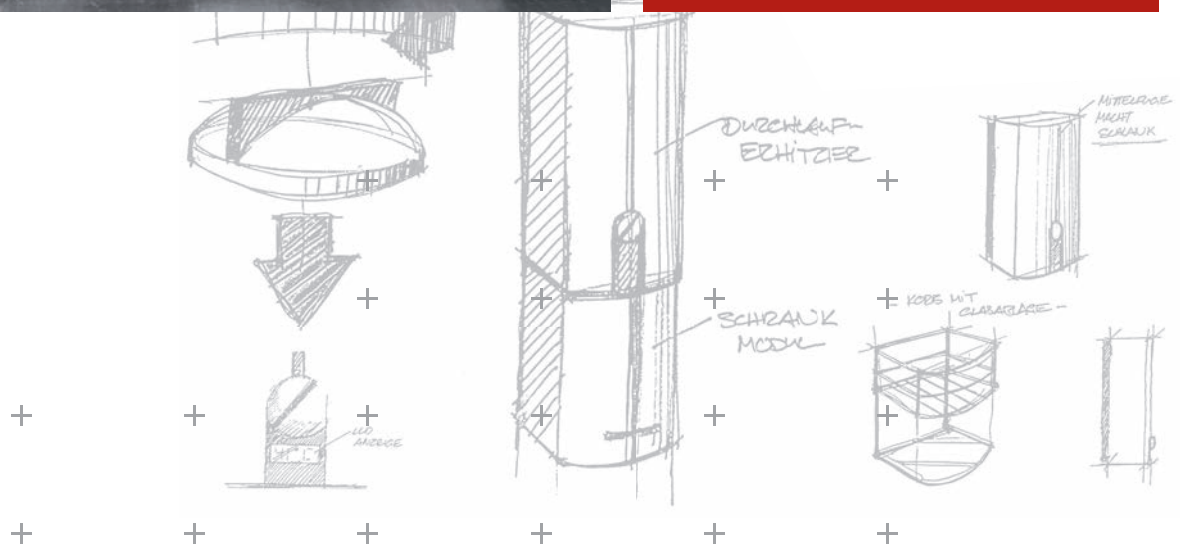
STIEBEL ELTRON unterzieht sich dem kontinuierlichen Optimierungsprozess der Umweltmanagementnorm.

ISO 50001

Wir erfassen und managen konsequent die Energieflüsse im Unternehmen, um die Verbräuche nachhaltig zu senken.

BS OHSAS 18001

STIEBEL ELTRON arbeitet nach diesem Managementsystem für den Arbeitsschutz.



KLARE LINIE: Damit Herkunft Zukunft hat.

VOLLER ENERGIE SEIT 1924.

Vom Erfinder des Ringtauchsieders haben wir uns voller Energie zum Weltmarktführer bei Durchlauferhitzern und zu einem der größten Anbieter auf dem Wärmemarkt entwickelt. Als Vorreiter in Sachen erneuerbare Energien starteten wir bereits in den 70er Jahren mit der Produktion von Wärmepumpen und Solar-kollektoren. Rückblickend eine klare Linie.

Wir setzen konsequent auf Ingenieurskompetenz made in Germany. Der Großteil unserer Produkte wird in Deutschland gefertigt, an unserem Hauptstandort im niedersächsischen Holzminden oder in Eschwege. Zusätzlich verfügt STIEBEL ELTRON über drei weitere Produktionsstandorte im Ausland.

› 1924



Der Beginn einer Erfolgsgeschichte: Das Unternehmen „ELTRON“ wird am 5. Mai 1924 von Dr. Theodor Stiebel in Berlin gegründet.



› 1944

Die Produktion wird nach Holzminden verlagert. Im Folgejahr wird die Produktion nicht elektrischer Geräte wie Kochtöpfe, Bratpfannen, Wäschesprenger und Bügeleisen aufgenommen.



› 1949

Mit dem DH 18 wird der erste hydraulische Durchlauferhitzer entwickelt und produziert.



› 1976



Als einer der ersten Hersteller beginnt STIEBEL ELTRON mit der Entwicklung und Produktion von Wärmepumpen – und ist bis heute Innovationsführer geblieben.



› 1980

Die Ländergesellschaft USA wird gegründet. Highlight der ersten Stunde: ein speziell entwickelter Durchlauferhitzer für den amerikanischen Markt.

› 1981

Von der Entwicklung zum fertigen Produkt: STIEBEL ELTRON platziert die ersten Warmwasser-Wärmepumpen am Markt – die WWK 200 mit statischem Verdampfer und das Splitgerät WWS 18.



› 1987



Mit dem ersten vollelektronischen Durchlauferhitzer der Welt (DHE) revolutioniert STIEBEL ELTRON den Warmwassermarkt und wird zum Weltmarktführer.

› 1999

Das Integralgerät LWZ vereint erstmals alle haustechnischen Funktionen in einem Gerät – Basis für zahlreiche Weiterentwicklungen, die Effizienz und Komfort im Zuhause steigern.



› 2004

Der Produktionsstandort im slowakischen Poprad wird erworben – das größte STIEBEL ELTRON Werk außerhalb Deutschlands.



DAS UNTERNEHMEN – ZAHLEN UND FAKTEN 2017

Beschäftigte weltweit	3.100
Konzernumsatz (brutto in Mio. €)	> 500
Deutsche Produktionsstätten	2
Internationale Produktionsstätten	3
Vertriebsgesellschaften	24
Handelsvertretungen weltweit	120

› 2011

Vom Einzelprodukt zum vernetzten System: Die Vermarktung des Internet-Service-Gateway (ISG) startet und verbindet Wärmepumpen mit ihren jeweiligen Heimnetzwerken. Bis heute sind rund 5.000 Anlagen online.



› 2012

Die modulierende Luft | Wasser-Wärmepumpe WPL 15/25 für Neubau und Sanierung setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Jahresarbeitszahl, Temperaturniveau und Schallemission.



Die Ländergesellschaft Australien wird gegründet und ergänzt die STIEBEL ELTRON Familie. Besonders beliebt in Down Under: Wärmepumpen und Durchlauferhitzer.



› 2015

Ein Pilotprojekt für das Bauen der Zukunft: Das Schulungs- und Kommunikationszentrum „Energy Campus“ wird eröffnet. Als Plus-Energie-Gebäude erzeugt es mehr Energie, als es benötigt.



DGNB

› 2017

STIEBEL ELTRON produziert dezentrale Lüftungsgeräte für den Sanierungsmarkt und erweitert damit sein Produktportfolio im Bereich Lüftung.



Passgenaue Empfehlungen mit ein paar Klicks: Der Wärmepumpen-Angebotservice geht online und erstellt individuelle Angebote für interessierte Kunden.



Wir von STIEBEL ELTRON verfolgen schon immer eine klare Linie für technischen Fortschritt. Was uns antreibt, ist unsere Haltung, nie mit dem Erreichten zufrieden zu sein. Denn nur ein neues, innovatives Denken bringt uns als Unternehmen und Sie als unsere Partner und Kunden weiter nach vorn.

www.stiebel-eltron.de/klarelinie

