

Wässrige Systemlösungen für die Industrie

Leistungsstark und vielseitig

Boden-
beschichtung



Industriebeschichtung

Elektrisch leitfähige
Beschichtung

Unsere wässrigen Epoxidharze für die Industrie bieten Systemlösungen von der einfachen Versiegelung bis hin zum leitfähigen Beschichtungsaufbau. Diese Broschüre gibt Ihnen einen umfassenden Überblick.



Unsere Systemlösungen auf wässriger Basis

Versiegelungs- und Beschichtungssysteme

System	StoFloor Industry WL 100	StoFloor Industry WL 150	StoFloor Industry WL 200	StoFloor Industry WB 100
Systemaufbau				
Grundierung	StoPox WG 100 oder StoPox WL 100	StoPox WG 100 oder StoPox WL 150	StoPox WG 100 oder StoPox WL 200	StoPox WG 100
Ausgleichsspachtelung (optional)	StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WG 100 + StoQuarz	StoPox WG 100 + StoQuarz
Beschichtung				StoPox WB 100
Versiegelung	StoPox WL 100 ^[1]	StoPox WL 150	StoPox WL 200	StoPox WL 100 ^[1] , StoPox WL 150 ^[2] oder StoPox WL 200 ^[3]
Einstreuung (optional)	StoChips	StoChips		StoChips
Deckversiegelung (optional)	StoPox WL 100 transparent ^[1] oder StoPox WL 150 transparent ^[2]	StoPox WL 150 transparent		StoPox WL 100 transparent ^[1] oder StoPox WL 150 transparent ^[2]
Eigenschaften	• Oberfläche glatt • Systemaufbau mit rutschhemmender Oberfläche verfügbar	• Oberfläche glatt • Systemaufbau mit rutschhemmender Oberfläche verfügbar	• Oberfläche rutschhemmend R10	• Oberfläche glatt • Verschiedene Rutschhemmklassen herstellbar • Hohe Temperaturbeständigkeit gegenüber trockener Hitze • Systemaufbau für Reinräume: StoFloor Cleanroom WB 100
Optik	• Optik glänzend oder seidenmatt • Sehr gute Lichtbeständigkeit bei Anwendung im Innenraum	• Optik seidenmatt • Sehr gute Lichtbeständigkeit bei Anwendung im Innenraum	• Optik seidenglänzend • Sehr gute Lichtbeständigkeit bei Anwendung im Innenraum	• Optik glänzend, seidenmatt oder seidenglänzend • Sehr gute Lichtbeständigkeit bei Anwendung im Innenraum
Farbspektrum	RAL-Farbsonfächer K 5, StoColor System, NCS	RAL-Farbsonfächer K 5, StoColor System, NCS	RAL-Farbsonfächer K 5, StoColor System, NCS	RAL-Farbsonfächer K 5, StoColor System, NCS
Anwendung	• Böden, Wände und Decken • Reinräume • Gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche • Industriebodenflächen • Räume in der Lebensmittelindustrie • Zur Überarbeitung von Altbeschichtungen	• Böden, Wände und Decken • Gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche • Industriebodenflächen • Zur Überarbeitung von Altbeschichtungen	• Böden • Gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche • Industriebodenflächen • Zur Überarbeitung von Altbeschichtungen	• Böden • Reinräume • Gewerblich und öffentlich genutzte Bereiche • Industriebodenflächen
Untergründe	• Beton, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Zementestrich, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich • Tragfähige EP-Altbeschichtungen	• Beton, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Zementestrich, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich • Tragfähige EP-Altbeschichtungen	• Beton, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Zementestrich, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich • Tragfähige EP-Altbeschichtungen	• Beton, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Zementestrich, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich • Tragfähige EP-Altbeschichtungen

^[1] Optik glänzend

^[2] Optik seidenmatt

^[3] Optik seidenglänzend

Unsere wässrigen Epoxidharze für die Industrie bieten Systemlösungen von der einfachen Versiegelung bis hin zum leitfähigen Beschichtungsaufbau. Die Böden müssen nicht nur unterschiedlichen Belastungen standhalten, sondern auch, je nach Einsatzgebiet, weitere funktionale und sogar ästhetische Anforderungen erfüllen.

Bild rechts:
Carl Zeiss, Aalen, DE
StoCretec-Kompetenzen:
 StoFloor Industry WL 100,
 StoFloor Industry WL 200

Leitfähige Bodenbeschichtungssysteme

System	StoFloor ESD WB 110	StoFloor ESD WL 113	StoFloor ESD WL 213
Systemaufbau			
Grundierung	StoPox WG 100	StoPox WL 113	StoPox WL 213
Ausgleichsspachtelung (optional)	StoPox WG 100 + StoQuarz		
Erdung	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS	StoDivers LB 100 und StoDivers LS
Leitschicht	StoPox WL 118 oder StoPox WL 110		
Beschichtung	StoPox WB 110 ^[2]	StoPox WL 113	StoPox WL 213
Versiegelung (optional)	StoPox WL 113 ^[1] oder StoPox WL 213 ^[2]		
Eigenschaften	• Systemwiderstand <10⁹ Ohm • Personenaufladung <100 Volt in Kombination mit StoPox WL 113 oder StoPox WL 213 • Erfüllt den Personenschutz in Kombination mit StoPox WL 118 • Ableitwiderstand <10⁸ Ohm • Hohe Temperaturbeständigkeit gegenüber trockener Hitze • Systemaufbau für Reinräume: StoFloor Cleanroom WB 110	• Systemwiderstand <10⁹ Ohm • Personenaufladung <100 Volt • Erfüllt den Personenschutz • Ableitwiderstand <10⁸ Ohm • Leitfähigkeit bei 12% relativer Feuchte nachgewiesen	• Systemwiderstand <10⁹ Ohm • Personenaufladung <100 Volt • Erfüllt den Personenschutz • Ableitwiderstand <10⁸ Ohm • Leitfähigkeit bei 12% relativer Feuchte nachgewiesen
Optik	• Optik glänzend oder seidenmatt • Sehr gute Lichtbeständigkeit bei Anwendung im Innenraum	• Optik glänzend • Sehr gute Lichtbeständigkeit bei Anwendung im Innenraum	• Optik seidenmatt • Sehr gute Lichtbeständigkeit bei Anwendung im Innenraum
Farbspektrum	RAL-Farbsonfächer K 5, StoColor System, NCS, begrenzte Auswahl an Farbtönen	RAL-Farbsonfächer K 5, StoColor System, NCS, begrenzte Auswahl an Farbtönen	RAL-Farbsonfächer K 5, StoColor System, NCS, begrenzte Auswahl an Farbtönen
Anwendung	• ESD-Schutzzonen • Serverräume • Reinräume • Batterieräume • Explosionsgefährdete Bereiche • Produktionshallen und Lagerflächen für Elektronikbauteile • Produktionshallen der Automobilindustrie	• ESD-Schutzzonen • Serverräume • Reinräume • Batterieräume • Räume mit hochempfindlichen elektronischen Geräten • Lager für brennbare Stoffe	• ESD-Schutzzonen • Serverräume • Reinräume • Batterieräume • Räume mit hochempfindlichen elektronischen Geräten • Lager für brennbare Stoffe
Untergründe	• Beton, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Zementestrich, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich	• Beton, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Zementestrich, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich • Tragfähige alte und neue leitfähige oder isolierende EP-Beschichtungen	• Beton, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Zementestrich, auch mit rückseitiger Feuchteinwirkung • Calciumsulfatestrich • Magnesiaestrich • Tragfähige alte und neue leitfähige oder isolierende EP-Beschichtungen

^[1] Optik glänzend

^[2] Optik seidenmatt



Aus gutem Grund

Airless spritzbar

Unsere Versiegelungen StoPox WL 100, StoPox WL 150, StoPox WL 113 und StoPox WL 213 sind airless spritzbar. Bei größeren Flächen sparen Sie so Zeit und Kosten.

Wasserdampfdurchlässig

Calciumsulfatestrich, Magnesiaestrich oder erdberührter Beton: Die Wasserdampfdurchlässigkeit verhindert die Bildung osmotischer Blasen auf diesen kritischen Untergründen.

Farbtöne nach Maß

Unsere wässrigen Beschichtungen lassen sich unter anderem nach RAL-Farbtöne, StoColor System oder NCS tönen. In den Sto Verkaufszentren wird Ihr gewünschter Farbton innerhalb kurzer Zeit gemischt.



KIT Präsidium, Karlsruhe, DE

StoCretec-Kompetenzen: StoPox WG 100, StoPox WB 100, StoPox WL 100, StoPox WL 150 transparent, Sto Ballotini

Foto: Daniel Wieser, Karlsruhe

Eigenschaften

- Gemäß den Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB) geprüfte Systemaufbauten verfügbar
- Einfache Verarbeitung und Werkzeugreinigung
- Deutliche Zeitersparnis bei StoPox WL 100, StoPox WL 150, StoPox WL 113 und StoPox WL 213 durch Airlesstechnologie
- Bodenbeschichtung auch bei laufender Produktion möglich
- Beschichtung von kritischen Untergründen
- Geeignet bei rückseitiger Feuchtebelastung
- Wasserdampfdiffusionsoffen
- Für geringe und mittlere Belastungen
- Vielfältige Möglichkeiten farblicher Gestaltung

Hauptsitz StoCretec

StoCretec GmbH
Gutenbergstraße 6
65830 Kriftel
Deutschland

Zentrale
Telefon +49 6192 401-0

Technisches InfoCenter
Telefon +49 6192 401-104
stocretec@sto.com
www.stocretec.de

Vertriebsregionen Deutschland

Sto SE & Co. KGaA
Vertriebsregion
Baden-Württemberg
August-Fischbach-Straße 4
78166 Donaueschingen
Telefon +49 771 804-0
vr.bw.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA
Vertriebsregion
Rhein-Main
Gutenbergstraße 6
65830 Kriftel
Telefon +49 6192 401-411
vr.rheinmain.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA
Vertriebsregion Ost
Ullsteinstraße 98-106
12109 Berlin-Tempelhof
Telefon +49 30 707937-100
vr.ost.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA
Vertriebsregion
Nord-West
Am Knick 22-26
22113 Oststeinbek
Telefon +49 40 713747-100
vr.nord-west.de@sto.com

Sto SE & Co. KGaA
Vertriebsregion Bayern
Magazinstraße 83
90763 Fürth
Telefon +49 911 76201-21
vr.bayern.de@sto.com



Der Lieferservice für die StoCretec GmbH erfolgt durch die Sto SE & Co. KGaA.
Die komplette Übersicht der rund 90 Sto-VerkaufsCenter finden Sie auf www.sto.de.

Hauptsitz Sto

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstraße 1
79780 Stühlingen
Deutschland
Telefon +49 7744 57-0
infoservice@sto.com
www.sto.de

Tochtergesellschaften der Sto SE & Co. KGaA in der DACH-Region

Österreich
Sto Ges.m.b.H.
Richtstraße 47
9500 Villach
Telefon +43 4242 33133
info.at@sto.com
www.sto.at

Schweiz
Sto AG
Südstrasse 14
8172 Niederglatt
Telefon +41 44 851 53 53
sto.ch@sto.com
www.stoag.ch

Informationen über internationale Vertriebspartner erhalten Sie unter:
Telefon +49 7744 57-1131

