

ALUVERBUNDPLATTEN ALUCOM DESIGN



Stand August 2019 | Register 5.3

ALUCOM DESIGN

Ideen für die Wand.

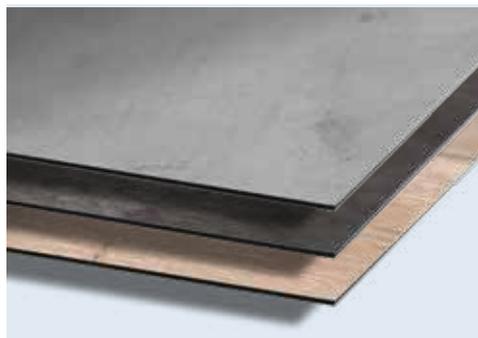


ALUCOM DESIGN

Neue Ideen für individuelle Wandverkleidungen

ALUCOM DESIGN sind Aluverbundplatten der neuen Generation mit einseitiger Grafikbeschichtung. Die beeindruckenden Digitaldruckmotive begeistern durch ihre Ausdrucksstärke und naturnahe Abbildung von Stein, Metall oder Holz. Die zum Motiv passenden Oberflächen unterstreichen das haptische Erleben der Platten – lebendige Steinstruktur, gleichmäßige Perlstruktur, oder täuschend echte Holzstruktur.

Den größten Vorteil bieten die großflächigen Wandverkleidungen beim Einsatz in Bad, Küche und Wohnraum durch die einfache Anwendung und die enorme Zeitersparnis bei der Montage. Innerhalb kürzester Zeit sind die Platten fugenlos direkt auf gereinigte Altfliesen geklebt – ohne Lärm und Schmutz, wie es durch das Abschlagen von alten Fliesen und das Aufbringen neuer Keramik entstehen würde. Die hygienischen Oberflächen sind leicht zu reinigen, denn Schmutz und Kalk können sich kaum festsetzen, und sind daher optimal geeignet für Anwendungen auch in Feuchträumen.



Eigenschaften

- harte Oberfläche, abriebfest, kratzfest
- hohe Dimensionsstabilität
- Wasserfestigkeit
- Farbstabilität
- Passgenauigkeit an Stößen
- leichte Be- und Verarbeitung
- Ecken biegsam mit V-Nutung
- einfache Reinigung und Erhalt der Platten
- Brandklassifikation B2 nach DIN 4102-1

Anwendungen

- Sanitär- und SPA-Einrichtungen
- Wand- und Deckenverkleidungen im Innenausbau
- Nischenrückwände (z. B. Küchen)
- Laden- und Messebau, Displays
- Restaurant- und Hotelausbau
- Büroausbau



ALUCOM DESIGN Starke Steinstruktur.



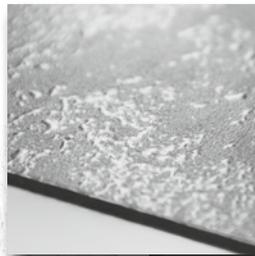
ALUCOM DESIGN

Lagerprogramm

ALUCOM® DESIGN				Produktgruppe 2526			
Aluverbundplatten mit Dekor							
Typ	Brandklassifizierung DIN 4102-1	Oberfläche	Dicke [mm]	Laufrichtung	Formate		Preis unverbindl. Preisempfehlung zzgl. MWSt. EUR/m ²
					[mm]	[mm]	
Travertin Weiß	B2	ST	3,0	längs	•	•	85,00
Loft Grau	B2	ST	3,0	längs	•	•	85,00
Stein Grau	B2	ST	3,0	längs	•	•	85,00

• in der Regel kurzfristig lieferbar

ST = Steinstruktur



Travertin Weiß



Loft Grau



Stein Grau

ALUCOM DESIGN

Feine Steine.

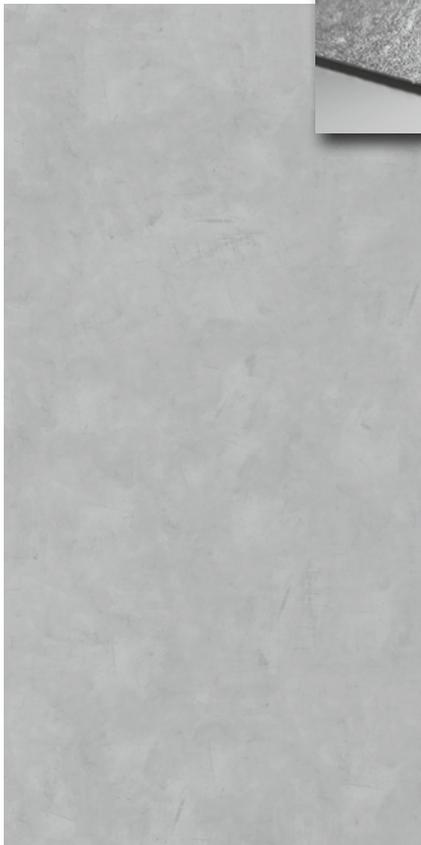
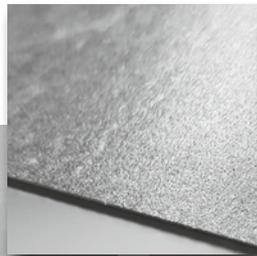


ALUCOM DESIGN Lagerprogramm

ALUCOM DESIGN				Produktgruppe 2526			
Aluverbundplatten mit Dekor							
Typ	Brandklassifizierung DIN 4102-1	Oberfläche	Dicke	Laufrichtung	Formate		Preis unverbindl. Preisempfehlung zzgl. MwSt.
					[mm]	[mm]	
Beton metallic	B2	PE	3,0	keine	•	•	85,00
Burgund Beige	B2	PE	3,0	längs	•	•	85,00
Schiefer	B2	PE	3,0	längs	•	•	85,00

• in der Regel kurzfristig lieferbar

PE = Perlstruktur



Beton metallic

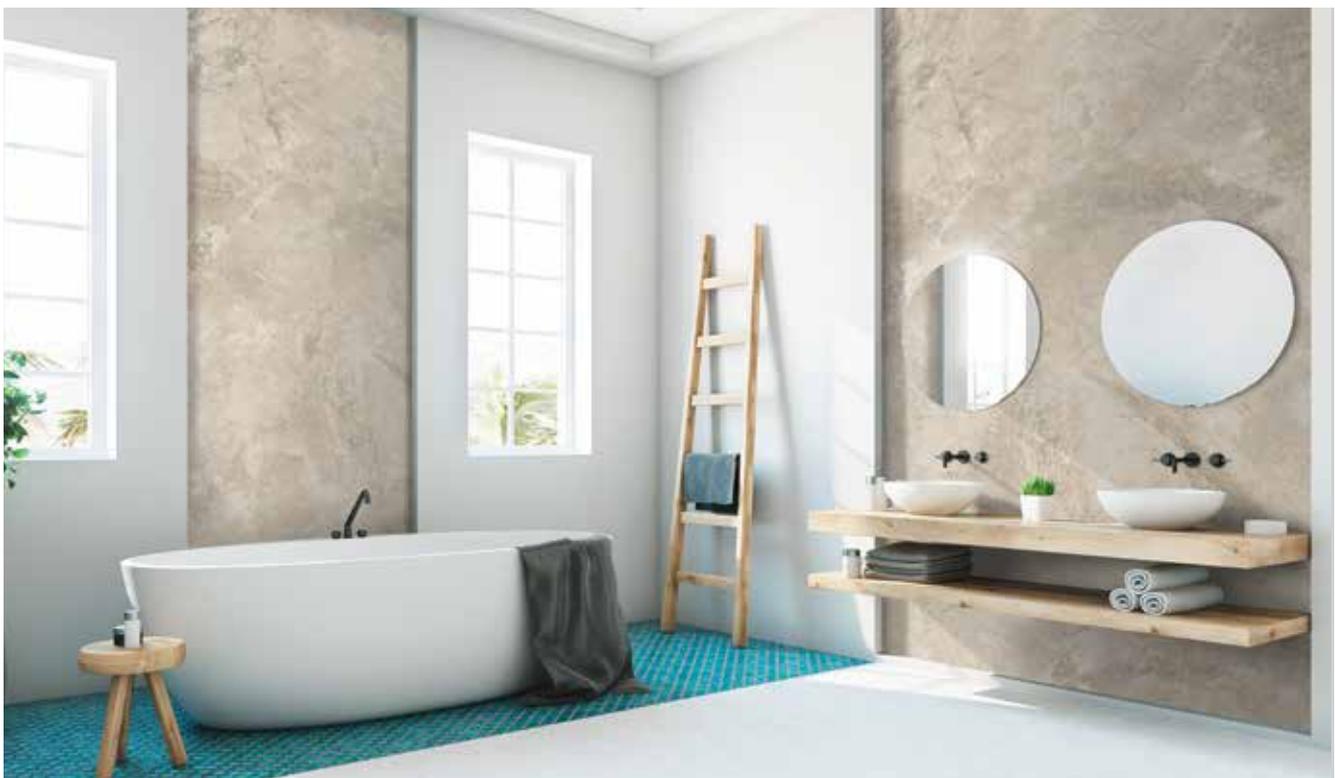


Burgund Beige



Schiefer

ALUCOM DESIGN Rostig und rustikal.

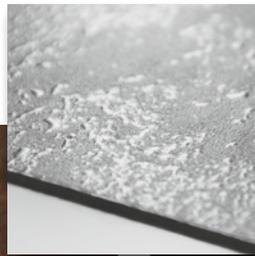


ALUCOM DESIGN Lagerprogramm

ALUCOM DESIGN				Produktgruppe 2526			
Aluverbundplatten mit Dekor							
Typ	Brandklassifizierung DIN 4102-1	Oberfläche	Dicke [mm]	Laufrichtung	Formate		Preis unverbindl. Preisempfehlung zzgl. MWSt. EUR/m ²
					[mm]	[mm]	
Rost dunkel	B2	ST	3,0	keine	•	•	85,00
Metall oxidiert	B2	ST	3,0	längs	•	•	85,00
Louise	B2	ST	3,0	längs	•	•	85,00

• in der Regel kurzfristig lieferbar

ST = Steinstruktur



Rost dunkel



Metall oxidiert



Louise

ALUCOM DESIGN Haptische Holzdekore.



ALUCOM DESIGN Lagerprogramm

ALUCOM DESIGN				Produktgruppe 2526			
Aluverbundplatten mit Dekor							
Typ	Brandklassifizierung DIN 4102-1	Oberfläche	Dicke [mm]	Laufrichtung	Formate		Preis unverbindl. Preisempfehlung zzgl. MWSt. EUR/m ²
					[mm]	[mm]	
Beton Brettschalung	B2	WO	3,0	längs	•	•	85,00
Treibholz	B2	WO	3,0	längs	•	•	85,00
Landhaus Eiche gekalkt	B2	WO	3,0	längs	•	•	85,00

• in der Regel kurzfristig lieferbar

WO = Holzstruktur



Beton Brettschalung



Treibholz



Landhaus Eiche gekalkt

ALUCOM DESIGN

Weitere Möglichkeiten

ALUCOM DESIGN – vielfältige Möglichkeiten bieten sich an für speziell anzufertigende Dekore auch nach Kundenwunsch. Mittels hochwertiger Drucktechnologien werden geeignete Motive auf die Aluverbundplatten gedruckt. Lassen Sie sich beraten über weitere Dekore und Anwendungen.



Anwendungs-idee – Fliesen ohne Fugen





Anwendungsidee – Steine ohne Mörtel



ALUCOM DESIGN

TECHNISCHE DATEN

ALUCOM® DESIGN		
Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Plattendicke	[mm]	3
Deckblechstärke	[mm]	ca. 0,3
Widerstandsmoment	[cm ³ /m]	0,81
Biegefestigkeit	[kNcm ² /m]	865
Elastizitätsmodul	[N/mm ²]	70.000
Linearer Ausdehnungskoeffizient	[mm/ m/100°C]	2,4
Wasseraufnahme DIN 53495	%	0,01
Gewicht	[kg/m ²]	3,80
Zugfestigkeit der Deckbleche	[N/mm ²]	RP 0,2>200
Breitentoleranz	[mm]	-0/+4
Längentoleranz	[mm]	-0/+6
Dickentoleranz EN 324	[mm]	± 0,2
Bauphysikalische Eigenschaften	Einheit	Wert
Lichtbeständigkeit DIN EN 15187, Wollblau-Skala		Stufe 5
Wärmedurchgangskoeffizient	U	5,61
Temperaturbeständigkeit	[°C]	-50 bis +80
Bewertetes Schalldämmmaß	Rw	24
Kern	Einheit	Wert
Polyethylen, Typ LDPE	[g/cm ³]	0,92

Hinweise Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Drucktechnisch bedingt sind farbliche Abweichungen möglich. Aufgrund von Produktionsschwankungen können leichte Farbunterschiede zwischen unterschiedlichen Chargen auftreten.

MONTAGE UND REINIGUNG

MATERIAL

Die 3 mm Aluminium-Verbundplatte ist eine Sandwichplatte, bestehend aus einem schwarzen Polyethylenkern, der beidseitig mit ca. 0,3 mm starken Aluminiumplatten beschichtet ist. Das Material ist auf Grund der Sandwichtechnologie sehr formstabil und plan, und für aufgeklebte Wandverkleidungen ideal.

BEARBEITUNG

Die Platten können schnell und einfach mit herkömmlichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen wie z. B. Kreis- und Stichsagen bearbeitet werden. Es gelten die allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien für Aluminium-Verbundplatten.

MONTAGE

Die Platten können genietet, verschraubt oder geklebt werden. Für hochfeste, elastische Verbindungen empfehlen wir Neutral-Silikon.

REINIGUNG

ALUCOM DESIGN hat eine widerstandsfähige Schutzschicht, an der sich Schmutz kaum festsetzen kann und die leicht zu pflegen ist. Für eine Reinigung der Oberfläche ist nur Wasser mit alkalischen Reinigungsmittelzusätzen zulässig. Eine Nachspülung mit klarem Wasser wird empfohlen. Nicht zulässig ist der Einsatz von abrasiven Reinigungsmitteln (z. B. Scheuermilch).



MONTAGEZUBEHÖR PROFILE

Zur Montage der 3 mm Aluverbundplatten sind verschiedene eloxierte Aluminiumprofile erhältlich.



ALUCOM DESIGN - PROFILE

Produktgruppe 2527

Ausführung silber eloxiert

Artikel	Länge 3000 mm	Preis [EUR]*
Außeneckprofil 90 Grad	•	33,00/St.
Inneneckprofil 90 Grad	•	27,50/St.
Verbindungsprofil	•	24,60/St.
Abschlussprofil	•	16,20/St.

• in der Regel kurzfristig lieferbar

* Unverbindliche Preisempfehlung zzgl. MwSt.



Außeneckprofil 90°



Verbindungsprofil



Inneneckprofil 90°



Abschlussprofil

MONTAGEZUBEHÖR DIVERSES



DOPPELSEITIGES KLEBBAND

Produktgruppe 2527

Artikel	Verpackungseinheit	Preis [EUR]*
Montageklebeband gewährleistet die Anfangshaftung bei Silikon-Verklebung 38 mm breit, 2 mm dick	Rolle 10,0 m	22,65



GEWEBEKLEBBAND

Produktgruppe 2527

Artikel	Verpackungseinheit	Preis [EUR]*
Gewebeklebeband zum Fixieren der Plattenstoßschiene an der Aluverbundplatte 38 mm breit	Rolle 25,0 m	15,15



NEUTRALSILIKON

Produktgruppe 2527

Artikel	Verpackungseinheit	Preis [EUR]*
Silikon zur kostengünstigen Montage transparent	Kartusche 310 ml	12,60



ALTROFIX W139

Produktgruppe 2527

Artikel	Verpackungseinheit	Preis [EUR]*
2-Komponenten-Kleber zur flächigen Verklebung mit schneller Aushärtung	Gebinde 8,0 kg	78,40



PLATTENSTOSS-SCHIENE

Produktgruppe 2527

Artikel	Verpackungseinheit	Preis [EUR]*
Blechstreifen, verzinkt zur bündigen Montage von stumpf gestoßenen Platten, Blechstreifen mit Gewebeklebeband und Silikon mittig zum Plattenstoß verkleben, Breite 100 mm, Dicke 1 mm	Länge 3,0 m	39,20

MAGNET-STEMPEL

Produktgruppe 2527

Artikel	Verpackungseinheit	Preis [EUR]*
Sterngriff mit Gewindebolzen und Topfmagnet geeignet, um die Platten bis zur Aushärtung bündig zu drücken	1 Stück	36,40

ALUCOM DESIGN

Montageanleitung

Mit ALUCOM DESIGN lassen sich schnell und einfach großflächige Wandverkleidungen in individuellem Design herstellen. Die Bearbeitung erfolgt mit herkömmlichen Holz- und Metall-Bearbeitungsmaschinen, wie z. B. Kreis- oder Stichsagen, Akkuschraubern mit Metallbohrern und Lochsagen, Oberfräsen, usw..

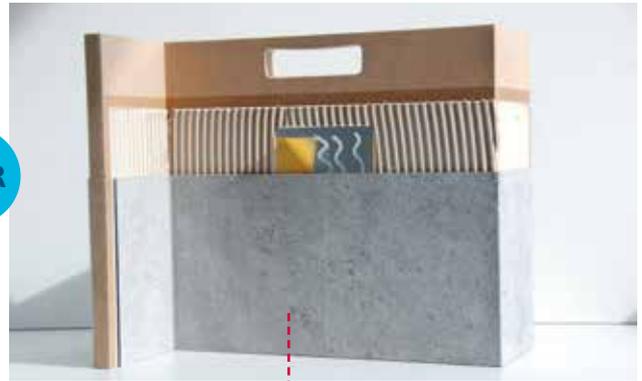
Zur Montage bieten wir zwei Systeme:

1. SILIKON UND SCHAUMSTOFFKLEBEBAND
Mittels Silikon und Schaumstoffklebeband zur Anhaftung



Fugenloser Plattenstoß

2. 2K-KLEBER
Vollflächig im 2K-Kleberbett verlegt



Fugenloser Plattenstoß

1. MONTAGE MITTELS SILIKON UND SCHAUMSTOFFKLEBEBAND



1. DEMONTAGE

Im Renovierungsfall erfolgt zunächst die Demontage der vorhandenen Armaturen, dazu Wasser abstellen und Sicherungen ausschalten.



2. UNTERGRUND PRÜFEN

Überprüfen der bautechnischen Voraussetzungen. Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, eben und trocken sein. Stark saugende Untergründe wie Putz oder Gipsfaserplatten mit Tiefengrund vorbehandeln, bestehenden Untergrund mit Fettlöser reinigen.

Montageanleitung als YOUTUBE-Video auf unserem Channel WILKES KUNSTSTOFFE:
<https://www.youtube.com/channel/UCbZLfZlshqtf2sRm4Yr5r0Q/videos>

Der Untergrund muss fest, eben, trocken, schmutzfrei und bei der Anwendung in Bädern gegen eindringendes Wasser nach Abdichtungsnorm vorbehandelt sein.



3. MAß NEHMEN

Ermittlung aller notwendigen Maße für den Zuschnitt der Platten. **TIPP:** Der Profi nivelliert mit einem Linienlaser den horizontalen Meterriss, sowie die Vertikale am geplanten Plattenstoß und misst die Vermessungspunkte von dort aus.



4. ÜBERTRAGEN

Übertragen der ermittelten Maße auf die Platten. Für Bohrungen wird der Bohrmittelpunkt angezeichnet.

TIPP: Das Anzeichnen auf Klebebandstreifen erleichtert die Lesbarkeit.



5. ZUSCHNEIDEN

Für gerade Schnitte erfolgt das Zuschneiden am besten mittels Führungsschiene und einer feinzahnigen, hartmetallbestückten Handkreissäge.

TIPP: Ausschnitte in den Ecken vorbohren und mit einer feinzahnigen Stichsäge aussägen.



6. BOHREN

Löcher für Armaturen lassen sich am besten mit einem feinzahnigen Lochkreisschneider in entsprechendem Durchmesser vornehmen.



7. PRÜFEN UND ANPASSEN

Vor dem Fixieren wird die Platte an der Wand auf ihre Passgenauigkeit geprüft und bei Bedarf angepasst.



8. DOPPELKLEBEBAND AUFBRINGEN

Schutzfolie der Platte auf der Rückseite abziehen. Zur Anfangshaftung für die spätere Silikonverklebung der Platten wird 2 mm dickes Schaumstoffklebeband streifenförmig und um die Bohrungen für die Armaturen aufgeklebt. Eine Rolle reicht für ca. eine Platte 1,25 m x 2,50 m.



9. PLATTENSTOBSCHIENE FIXIEREN

Um einen gleichmäßigen Plattenübergang an der Stoßfuge zu gewährleisten, empfehlen wir die Plattenstoßschiene mit Doppelklebeband rückseitig an der Außenkante zu befestigen.



10. SILIKON AUFBRINGEN

Vor der Verklebung die Schutzfolie des Schaumstoffdoppelklebebands abziehen. Zum Verkleben wird hochwertiges essigfrei vernetzendes Neutral-Silikon rückseitig auf die Platte aufgebracht. Eine Kartusche reicht für ca. eine Platte 1,25 m x 2,5 m.



11. MONTIEREN

Jetzt kann die Platte an der Wandfläche befestigt werden.



12. PLATTEN ANBAUEN

Die nächste Platte zuschneiden, prüfen und anpassen. Vor dem endgültigen Ansetzen Silikon an der Stoßfuge aufbringen.



13. PLATTEN NACHEINANDER ANBRINGEN



14. V-FUGEN-BIEGETECHNIK

Die Platten können mit einer V-Nutfräse rückseitig mit einer Einkerbung versehen werden, so dass die Platten präzise von Hand um Ecken gebogen werden können. Dabei sollte ca. 10 % vom Kern (= 0,3 mm) stehenbleiben.



15. V-FUGEN-BIEGETECHNIK

So ergeben sich geschlossene, saubere Außenkanten.



16. ÖFFNUNGEN MIT SILIKON AUSSPRITZEN UND ARMA-
TUREN MONTIEREN



17. FUGEN MIT SILIKON ABDICHTEN UND
SILIKON ABZIEHEN



18. FERTIG

Nach wenigen Stunden ist das Silikon bereits angehärtet und kann Feuchtigkeit standhalten. Mit der intensiven Nutzung sollte man warten, bis das Silikon nach einigen Tagen abgebunden hat.



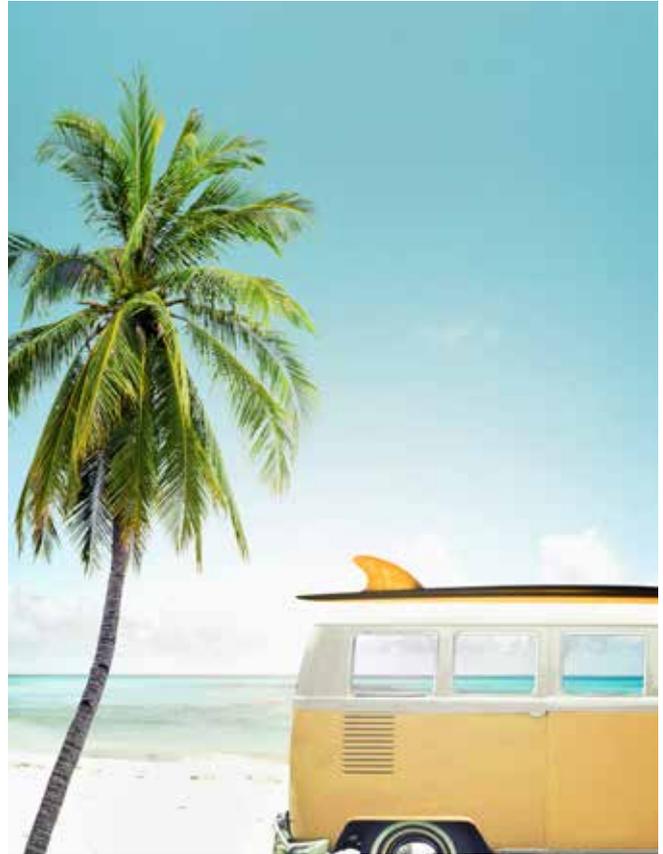
ODER



Alternativ können bei beiden Klebesystemen auch Verbindungs-, Eck- und Abschlussprofile verwendet werden.

ALUCOM DESIGN

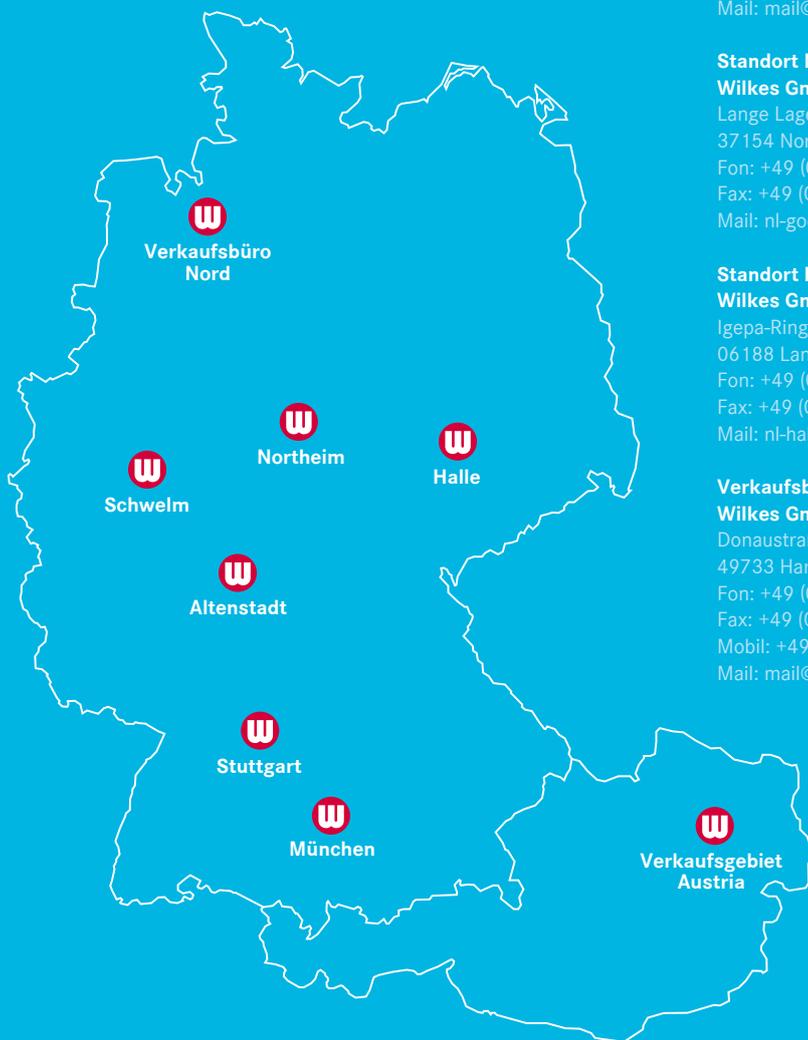
Impressionen an der Wand.



Mit Wilkes bauen – Ihre Notizen

Alle Angaben beziehen sich auf die derzeit gültigen Lieferprogramme der Hersteller. Alle Preise ab Werk bzw. Lager zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Versand- und Verpackungskosten werden nach Aufwand berechnet. Alle Produkt- und Preisangebote sind freibleibend, vorbehaltlich Irrtümer und Druckfehler. Mit Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese finden Sie unter www.wilkes.de. Bei Bestellungen unter einem Nettowarenwert von EUR 100,00 wird ein Mindermengenzuschlag von EUR 20,00 in Rechnung gestellt.

Standorte der Wilkes GmbH



Zentrale Standort Schwelm Wilkes GmbH

Heidestraße 23-29
58332 Schwelm
Fon: +49 (0) 2336/9370-0
Fax: +49 (0) 2336/9370-99
Mail: mail@wilkes.de

Standort Northeim Wilkes GmbH

Lange Lage 20
37154 Northeim
Fon: +49 (0) 5551/9924-0
Fax: +49 (0) 5551/9924-24
Mail: nl-goettingen@wilkes.de

Standort Halle Wilkes GmbH

Igepa-Ring 7
06188 Landsberg-Queis
Fon: +49 (0) 34602/4367-0
Fax: +49 (0) 34602/4367-17
Mail: nl-halle@wilkes.de

Verkaufsbüro Nord Wilkes GmbH

Donaustraße 12
49733 Haren/Ems
Fon: +49 (0) 2336/9370-0
Fax: +49 (0) 2336/9370-99
Mobil: +49 (0) 172/5343969
Mail: mail@wilkes.de

Standort Altenstadt Wilkes GmbH

Industriestraße 30
63674 Altenstadt
Fon: +49 (0) 6047/98720-0
Fax: +49 (0) 6047/98720-25
Mail: nl-rheinmain@wilkes.de

Standort Stuttgart Wilkes GmbH

Inselstraße 9
70327 Stuttgart
Fon: +49 (0) 711/707100-0
Fax: +49 (0) 711/707100-20
Mail: nl-stuttgart@wilkes.de

Standort München Wilkes Bavaria GmbH

Rohrbachstraße 30
85259 Wiedenzhausen
Fon: +49 (0) 8134/55780-0
Fax: +49 (0) 8134/55780-29
Mail: bavaria@wilkes.de

Verkaufsgebiet Austria Wilkes Bavaria GmbH