

Pioneering for You

wilo

Effiziente Lösungen – 50 Hz

Gesamtübersicht 2021

Unsere Produkt- und Systemlösungen für die Bereiche Heizung, Klima, Kälte, Wasserversorgung sowie Schmutz- und Abwasser.



WILO GEWINNT DEN DEUTSCHEN NACHHALTIGKEITSPREIS 2021

Die Wilo Gruppe ist mit dem renommierten Deutschen Nachhaltigkeitspreis (DNP) in dem Transformationsfeld „Klima“ ausgezeichnet worden. Der Deutsche Nachhaltigkeitspreis honoriert Unternehmen, bei denen Nachhaltigkeit wesentlicher Teil des Geschäftsmodells ist. Nachhaltigkeit ist ein fester Bestandteil der Unternehmensstrategie der Wilo Gruppe, Klimaschutz ist Teil der DNA von Wilo. Bis zum Jahr 2025 soll beispielsweise 100 Millionen Menschen ein besserer Zugang zu sauberem Wasser ermöglicht werden.

SIEGER



Deutscher
Nachhaltigkeitspreis
2021

Wilo – Schützen und Handeln 4 – 9
Nachhaltigkeitsstrategie.

Heizung, Klima, Kälte 10 – 22
Vernetzte Lösungen für ein optimales Raumklima.

Wasserversorgung 23 – 43
Mit intelligenten Technologien gegen den Wassermangel.

Schmutz- und Abwasser 44 – 63
Zuverlässige Abwassersysteme für wachsende Städte.

Service und Support 64 – 70
Praktische Unterstützung für Ihren Arbeitsalltag.



Kostenlos die App „Wilo-Assistent“ für Android im Google Play Store oder für Apple (iOS) im App Store herunterladen.



Den „Wilo-Assistent“ starten, auf das „AR“-Symbol tippen und die Produktfotos mit dem Smartphone scannen.

Pioneering for You

Unser Versprechen an Sie.

Die Wilo Gruppe ist einer der weltweit führenden Premiumanbieter von Pumpen und Pumpensystemen für die Gebäudetechnik, die Wasserwirtschaft und die Industrie. In der vergangenen Dekade haben wir uns vom Hidden zum Visible und Connected Champion entwickelt. Heute sind rund 8000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit für Wilo tätig. Mit innovativen Lösungen, smarten Produkten und individuellen Services bewegen wir Wasser: intelligent, effizient und klimafreundlich. Darüber hinaus leisten wir mit unserer klaren Nachhaltigkeitsstrategie und gemeinsam mit unseren Partnern einen wichtigen Beitrag zum Klimaschutz. Die digitale Transformation der Unternehmensgruppe treiben wir konsequent voran. Schon heute sind wir mit unseren Produkten und Lösungen, Prozessen und Geschäftsmodellen der digitale Pionier der Branche.

Nachhaltig besser für Sie.

Eine der wichtigsten Aufgaben in Zeiten begrenzter natürlicher Ressourcen ist der verantwortungsvolle Umgang mit den immer knapper werdenden Ressourcen. Effizienz, Vernetzung und Sicherheit werden damit auch in Zukunft immer notwendiger werden. Unser Anspruch ist es, Ihnen nachhaltige, benutzerfreundliche und technologisch hochleistungsfähige Lösungen für die Gebäudetechnik und die Wasserwirtschaft anzubieten, die ihrer Zeit voraus sind. In partnerschaftlicher Zusammenarbeit stimmen wir unsere innovativen Produkte, Systeme und Lösungen auf Ihren individuellen Bedarf ab und ergänzen sie mit komfortablen Serviceleistungen, auf die Sie sich jederzeit verlassen können.





SCHÜTZEN UND HANDELN

Der **Klimawandel** ist eine reale Bedrohung und globale Herausforderung. Er ist das wichtigste Thema unserer Zeit – und wird es über diese Generation hinaus bleiben. Um die **Erderwärmung zu entschleunigen** ist konsequentes und schnelles Handeln notwendig. Energie- und Ressourceneffizienz sind unabdingbar, um die globale Erwärmung noch zu begrenzen. Die Wilo Group stellt sich den **Herausforderungen des Klimawandels** und leistet ihren Beitrag zu einer positiven Gesamtentwicklung.



ENERGIE UND EMISSIONEN

Wir reduzieren die CO₂-Emissionen um 50 Millionen Tonnen.

Der Klimawandel ist anhand der globalen Erderwärmung und den damit einhergehenden Wetterextremen immer stärker sicht- und spürbar. Maßnahmen sind weltweit erforderlich, um den Klimawandel und seine Folgen aufzuhalten oder mindestens zu begrenzen. Eine wichtige Maßnahme ist die Reduzierung von Treibhausgasen. Wilo leistet auch hier mit seinen Produkten einen wesentlichen Beitrag.

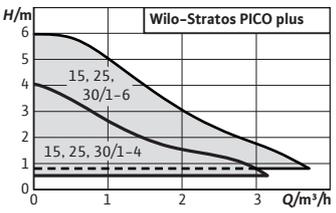
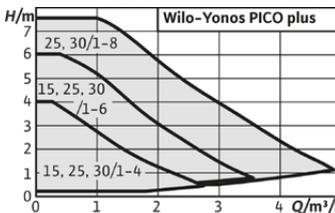
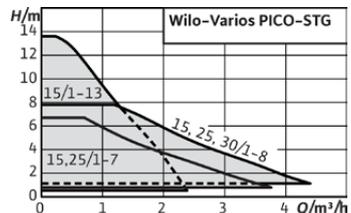


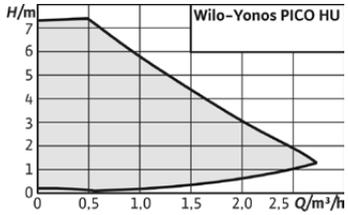
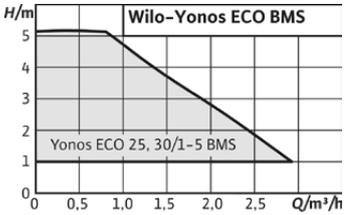
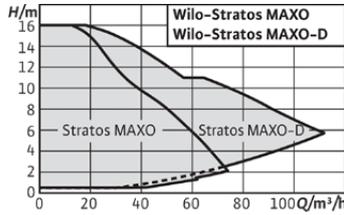
DIGITALISIERUNG

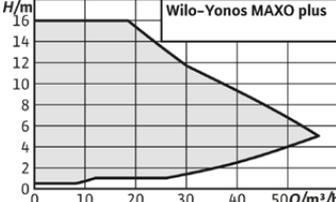
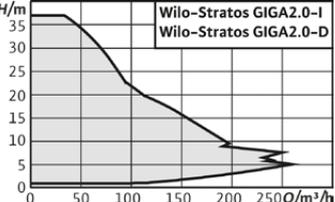
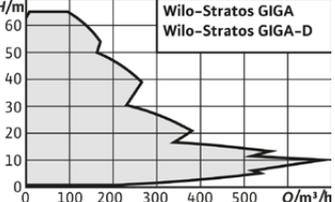
Bis zu 10 MWh Energieeinsparungen pro Jahr und Pumpe.

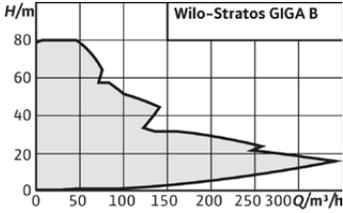
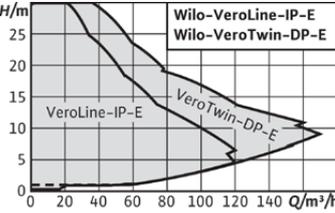
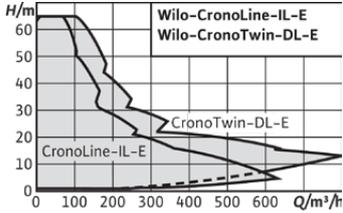
Um den Systemwirkungsgrad der Produkte noch weiter zu steigern, setzt Wilo auf die Digitalisierung und hat seit einigen Jahren damit begonnen, smarte Produkte zu entwickeln und auf den Markt zu bringen, insbesondere smarte Pumpen. Dabei haben wir die Anforderungen an diese neue Produktkategorie hoch gesetzt. Erst, wenn die Kombination aus neuester Sensor-Technologie, innovativen Kontrollfunktionen, bidirektionaler Konnektivität und exzellenter Nutzerfreundlichkeit gegeben ist, bezeichnet Wilo ein Produkt als smart. Selbstverständlich ist dabei, dass die schon zuvor erreichten Standards bezüglich Hocheffizienz und Belastbarkeit erreicht und überschritten werden.

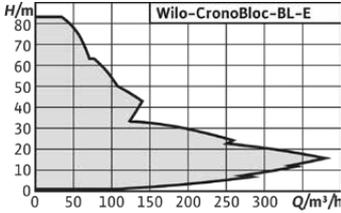
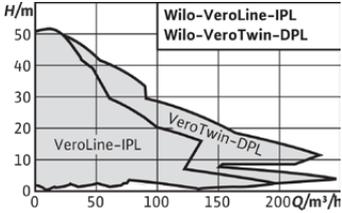
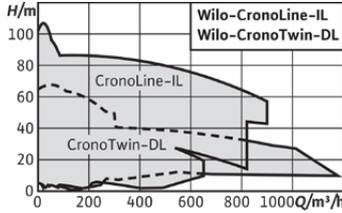


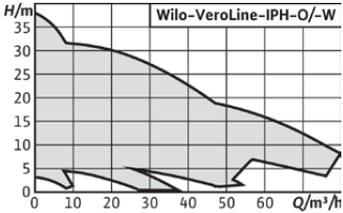
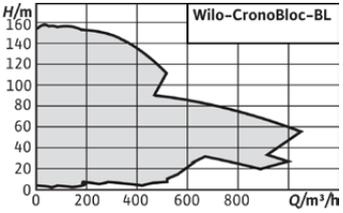
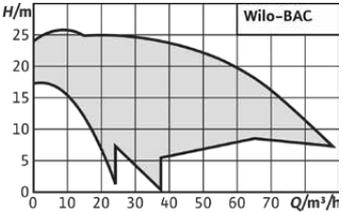
Baureihe	Wilco-Stratos PICO plus	Wilco-Yonos PICO plus	Wilco-Varios PICO-STG
Produktfoto			
Bauart	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung
Einsatz	Warmwasserheizungen aller Systeme, Klimaanwendungen, industrielle Umwälzanlagen	Warmwasserheizungen aller Systeme, Klimaanwendungen, industrielle Umwälzanlagen	Warmwasserheizungen aller Systeme, Klimaanwendungen, industrielle Umwälzanlagen, Primärkreisläufe in Solar- und Geothermieanlagen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	4 m ³ /h	4,5 m ³ /h	4,4 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	6 m	8 m	13 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur +2 °C bis +110 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Energieeffizienzindex (EEI): ≤ 0,20 → Verschraubungsanschluss Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Max. Betriebsdruck 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -10 °C bis +95 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Energieeffizienzindex (EEI): 4 m: ≤ 0,18, 6 m: ≤ 0,20, 8 m: ≤ 0,23 → Verschraubungsanschluss Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Max. Betriebsdruck 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: -20 °C bis +110 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50/60 Hz → Energieeffizienzindex (EEI): 7 m: ≤ 0,20, 8 m / 13 m: ≤ 0,23 → Verschraubungsanschluss Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Max. Betriebsdruck 10 bar
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Höchste Energieeffizienz dank EC-Motor, Dynamic Adapt und präzisen Einstellungen → Magnetitbeständig → Hydraulischer Abgleich via Wilco-Smart Balance App → Selbstschützende, automatische Routinen → Intuitive Einstellungen durch aktivieren der auf dem LC-Display gezeigten Funktionen und Regelungsarten → Erhöhte Energieeffizienz dank Einstellungen von 0,1 m und Dämmschale 	<ul style="list-style-type: none"> → Maximaler Bedienkomfort mit neuen, intelligenten Einstellungen/Funktionen und intuitiver Benutzeroberfläche → Erhöhte Energieeffizienz dank verbessertem EEI, präziser Einstellungen von 0,1 m und Dämmschale → Schneller Einbau/Austausch dank verbesserter, kompakter Bauart → Einfachere Wartung dank automatisch und manuell ausgelöster Neustart- oder Entlüftungsfunktionen 	<ul style="list-style-type: none"> → Die kompatibelste Austauschlösung für sämtliche Anwendungen dank kompakter Bauart, neuer Regelungsarten z.B. iPWM und neuer Sync-Funktion → Höchster Bedienkomfort dank LED-Display, einem Druckknopf für Regelungsart und einem für voreingestellte Kennlinien → Einfache Installation dank anpassbarer Anschlüsse und Wartungsfunktionen wie Entlüftung
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: Δp-c und Δp-v (Dynamic Adapt) → Automatischer Absenkbetrieb; Entlüftungsroutine; Wiederanlauf und Trockenlaufschutz → Anzeige der aktuellen Leistungsaufnahme oder des Durchflusses und der kumulierten kWh → Reset-Funktion für den Stromzähler oder auf Werkseinstellungen → Hold-Funktion (Tastensperre) → Wilco-Connector → Optional: Edelstahl-Pumpengehäuse 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: Δp-c, Δp-v und Festdrehzahl (3 Kennlinien) → Einstellung der Betriebsart nach Anwendung, der Förderhöhe oder Festdrehzahl → Automatische Deblockierfunktion → Manuelle Neustart- und Entlüftungsfunktion → LED-Anzeige zum Einstellen des Sollwerts, Anzeige des laufenden Verbrauchs und Durchflusses → Wilco-Connector 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: Δp-c, Δp-v und Festdrehzahl → Externe Regelung (iPWM GT und iPWM ST) → Sync-Funktion (manueller Programmiermodus) → Entlüftungsfunktion → Manueller Wiederanlauf → LED-Display und 2 Druckknöpfe für Einstellungen und Funktionsaktivierung → Dualer elektrischer Anschluss (Molex und Wilco-Connector) → Direkter Zugriff auf Motorschrauben

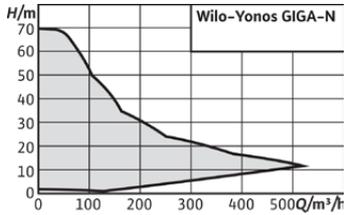
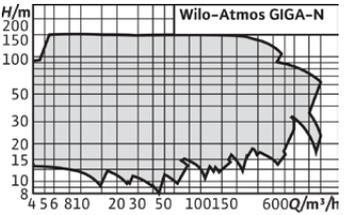
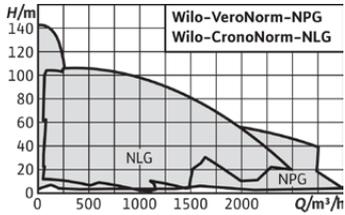
Baureihe	Wilo-Yonos PICO HU	Wilo-Yonos ECO...-BMS	Wilo-Stratos MAXO Wilo-Stratos MAXO-D
Produktfoto			
Bauart	Nassläufer-Umwälzpumpe mit HU 25 Flanschanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung	Smart-Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss, EC-Motor mit integrierter Leistungsanpassung
Einsatz	Für Pumpen mit einer HU 25 Schnittstelle im Austauschfall	Warmwasserheizungsanlagen aller Art, Klimaanlage, geschlossene Kühlkreisläufe, industrielle Umwälzanlagen	Warmwasserheizungsanlagen aller Art, Klimaanlage, geschlossene Kühlkreisläufe, industrielle Umwälzanlagen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	2,7 m ³ /h	3 m ³ /h	112 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	7 m	5 m	16 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur 0 °C bis +95 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50/60 Hz → Energieeffizienzindex (EEI) ≤ 0,20 → Schutzart IPX4D → Max. Betriebsdruck 6 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -10 °C bis +110 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50/60 Hz → Energieeffizienzindex (EEI) ≤ 0,20 → Verschraubungsanschluss Rp 1, Rp 1¼ → Max. Betriebsdruck 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -10 °C bis +110 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50/60 Hz → Nennweite Rp 1 bis DN 100 → Max. Betriebsdruck 10 bar (spezielle Ausführung: 16 bar)
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Beständige Kunststoffhydraulik passend für die HU 25 Schnittstelle → Grüner Knopf zur Einstellung des Regelmodus $\Delta p-v$ oder einer Festdrehzahl → Großes hydraulisches Kennfeld (bis 7 m Förderhöhe) → Flexibles Anschlusskabel mit Wilo-Connector → Ring-LED zur Betriebs- und Störungsanzeige 	<ul style="list-style-type: none"> → Potentialfreie Sammelstörmeldung (SSM) zur Anbindung an externe Überwachungseinheiten (z. B. Gebäudeautomation) und Steuereingang 0-10 V → Steuerkabel (4-adrig, 1,5 m) zum Anschluss von SSM und 0-10 V → Wilo-Connector → Serienmäßige Wärmedämmung → Pumpengehäuse mit KTL-Beschichtung schützt vor Korrosion bei Schwitzwasserbildung 	<ul style="list-style-type: none"> → Intuitive Bedienung durch anwendungsgeführte Einstellung im Einstellungsassistenten → Energiesparende Funktionen wie z.B. No-Flow Stop → Innovative Regelungsfunktionen wie Dynamic Adapt plus und Multi-Flow Adaptation → Direkte Pumpenvernetzung mittels Wilo Net zur Multipumpensteuerung → Installationskomfort dank Wilo-Connector
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: $\Delta p-v$ und Steller (n = constant) → Betriebs- und Störungsanzeige → Elektro-Schnellanschluss mit Wilo-Connector → Blockierstromfester Motor → Deblockierfunktion → Partikelfilter 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: $\Delta p-c$, $\Delta p-v$ und Festdrehzahl (n = constant) → Steuereingang "Analog In 0 - 10 V" (Drehzahl-Fernverstellung) → Sammelstörmeldung (potentialfreier Öffner) → Steuerkabel (4-adrig, 1,5 m) zum Anschluss von SSM und 0-10 V → Wilo-Connector → Deblockierfunktion 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: Dynamic Adapt plus, $\Delta p-c$, $\Delta p-v$, n-const, T-const, ΔT-const und Q-const → Multi-Flow Adaptation → Fernsteuerung via Bluetooth-Schnittstelle → Auswahl der anwendungsbezogenen Voreinstellungen im Einstellungsassistenten → Kälte-/Wärmemessung → Doppelpumpen-Management → Nachrüstbare Schnittstellenmodule zur Kommunikation

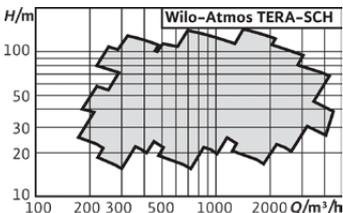
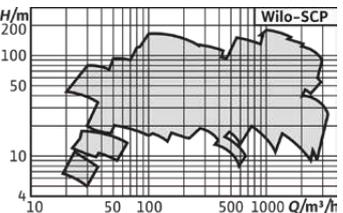
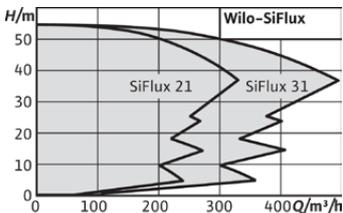
Baureihe	Wilo-Yonos MAXO plus	Stratos GIGA2.0-I Stratos GIGA2.0-D	Wilo-Stratos GIGA Wilos-Stratos GIGA-D
Produktfoto			
Bauart	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss, EC-Motor und automatischer Leistungsanpassung	Hocheffiziente Inline-Pumpe (als Einzel- oder Doppelpumpe) mit EC-Motor, elektronisch geregelt, in Trockenläuferbauart mit Flanschanschluss und Gleitringdichtung	Hocheffiziente Inline-Pumpe (als Einzel- oder Doppelpumpe) mit EC-Motor, elektronisch geregelt, in Trockenläuferbauart mit Flanschanschluss und Gleitringdichtung
Einsatz	Warmwasserheizungsanlagen aller Art, Klimaanlage, geschlossene Kühlkreisläufe, industrielle Umwälzanlagen	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	56 m ³ /h	260 m ³ /h	680 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	16 m	37 m	65 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +110 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Energieeffizienzindex (EEI) ≤ 0,20 → Nennweite Rp 1 bis DN 100 → Max. Betriebsdruck 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss: 3~400 V - 3~440 V (±10 %) - 3~380 V (±10 %), 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI): ≥ 0,7 → Nennweite DN 40 bis DN 125 → Max. Betriebsdruck 16 bar bis +120 °C, 13 bar bis +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss: 3~380 V - 3~480 V (±10 %), 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI): → bis 6,0 kW: MEI ≥ 0,7 → ab 11 kW: MEI ≥ 0,4 → Nennweite DN 40 bis DN 200 → Max. Betriebsdruck 16 bar bis +120 °C, 13 bar bis +140 °C
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Anzeige der Sollförderhöhe und der Fehlercodes → Schnelle Einstellung beim Austausch einer ungeregelten Standardpumpe mit vorwählbaren Drehzahlstufen, z.B. TOP-S → Elektrischer Anschluss mit Wilo-Stecker → Sicherung der Anlagenverfügbarkeit durch Sammelstörmeldung → Pumpengehäuse mit Kataphorese-(KTL-) Beschichtung zur Vermeidung von Korrosion bei Schwitzwasserbildung → Serienmäßig mit Wärmedämmschale 	<ul style="list-style-type: none"> → Hocheffizienter EC-Motor der Effizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2 → Optimale Regelung durch anwendungsgeführten Einstellungsassistenten → Innovative Regelungsfunktionen wie Dynamic Adapt plus und Multi-Flow Adaptation → Fernzugriffsmöglichkeit und Multi-pumpensteuerung über Wilo Net → Höchste Betriebsdatentransparenz zur Optimierung von Pumpe und Gesamtsystem 	<ul style="list-style-type: none"> → Innovative Hocheffizienzpumpe für höchste Gesamtwirkungsgrade → Hocheffizienter EC-Motor der Effizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2 → Optionale Schnittstellen zur Bus-Kommunikation durch IF-Module in der Gebäudeautomatisation
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, Δp-v, 3 Drehzahlstufen → LED-Anzeige zum Einstellen der erforderlichen Förderhöhe → Elektro-Schnellanschluss mit Wilo-Stecker → Motorschutz, Störmeldeleuchte und -kontakt für Sammelstörmeldung → Kombiflansche PN 6/PN 10 (für DN 40 bis DN 65) → Nachrüstbares Schnittstellenmodul (Connect Modul) zur Anbindung an die Gebäudeautomation 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const und Q-const → Multi-Flow Adaptation → Fernsteuerung via Bluetooth-Schnittstelle → Auswahl des Anwendungsbereichs im Einstellungsassistenten → Kälte-/Wärmemessung → Doppelpumpen-Management → Nachrüstbare Schnittstellenmodule zur Kommunikation 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, Δp-v, PID-Regelung, n=constant → Manuelle Funktionen: z. B. Differenzdruck-SollwertEinstellung, Handstellerbetrieb, Fehlerquittierung → Externe Steuerfunktionen: z. B. Vorrang Aus, externer zyklischer Pumpentausch (Doppelpumpenbetrieb), Analogeingang 0-10 V / 0-20 mA für Stellerbetrieb (DDC) → Fernsteuerung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Stick), Steckerposition für IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomatisation

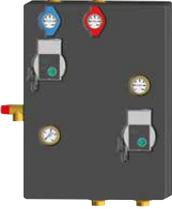
Baureihe	Wilco-Stratos GIGA B	Wilco-VeroLine-IP-E Wilco-VeroTwin-DP-E	Wilco-CronoLine-IL-E Wilco-CronoTwin-DL-E
Produktfoto			
Bauart	Hocheffizienz-Blockpumpe mit EC-Motor und elektronischer Leistungsanpassung in Trockenläuferpumpen-Bauart, mit Flanschanschluss und Gleitringdichtung	Trockenläufer-Energiesparpumpe (als Einzel- oder Doppelpumpe) in Inline-Bauart. Ausführung als einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit Flanschanschluss und Gleitringdichtung	Trockenläufer-Energiesparpumpe (als Einzel- oder Doppelpumpe) in Inline-Bauart. Ausführung als einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit Flanschanschluss und Gleitringdichtung
Einsatz	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	340 m ³ /h	170 m ³ /h	800 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	80 m	30 m	65 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss: 3~380 V - 3~480 V (±10 %), 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI): → bis 6,0 kW: MEI ≥ 0,7 → ab 11 kW: MEI ≥ 0,4 → Nennweite DN 32 bis DN 125 → Max. Betriebsdruck 16 bar bis +120 °C, 13 bar bis +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +120 °C → Netzanschluss: 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweite DN 32 bis DN 80 → Max. Betriebsdruck 10 (16) bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss: 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweite DN 40 bis DN 200 → Max. Betriebsdruck 16 bar bis +120 °C, 13 bar bis +140 °C
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Innovative Hocheffizienzpumpe für höchste Gesamtwirkungsgrade mit Hauptabmessungen gemäß der EN 733 → Hocheffizienter EC-Motor der Effizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2 → Optionale Schnittstellen zur Bus-Kommunikation durch IF-Module in der Gebäudeautomatisation 	<ul style="list-style-type: none"> → Optionale Schnittstellen zur Bus-Kommunikation durch IF-Module → Einfache Bedienung durch Grüne-Knopf-Technologie und Display → Integriertes Doppelpumpen-Management → Integrierter Motorvollschutz mit Auslöseelektronik → Motoren der Effizienzklasse IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Optionale Schnittstellen zur Bus-Kommunikation durch einsteckbare IF-Module → Einfache Bedienung durch Grüne-Knopf-Technologie und Display → Integriertes Doppelpumpen-Management → Integrierter Motorvollschutz mit Auslöseelektronik → Motoren der Effizienzklasse IE4
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, Δp-v, PID-Regelung, n=constant → Manuelle Funktionen: z. B. Differenzdruck-Sollwerteneinstellung, Handstellerbetrieb, Fehlerquittierung → Externe Steuerfunktionen: z. B. Vorrang Aus, externer zyklischer Pumpentausch, Analogeingang 0-10 V / 0-20 mA für Stellerbetrieb (DDC) → Fernsteuerung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Stick), Steckerposition für IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomatisation 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, Δp-v, PID-Regelung, n=constant → Manuelle Funktionen: z. B. Differenzdruck-Sollwerteneinstellung, Handstellerbetrieb, Fehlerquittierung → Externe Steuerfunktionen: z. B. Vorrang Aus, externer zyklischer Pumpentausch (Doppelpumpenbetrieb), Analogeingang 0-10 V / 0-20 mA für Stellerbetrieb (DDC) → Fernsteuerung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Stick), Steckerposition für IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomatisation 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, Δp-v, PID-Regelung, n=constant → Manuelle Funktionen: z. B. Differenzdruck-Sollwerteneinstellung, Handstellerbetrieb, Fehlerquittierung → Externe Steuerfunktionen: z. B. Vorrang aus, externer zyklischer Pumpentausch (Doppelpumpenbetrieb), Analogeingang 0-10 V / 0-20 mA für Stellerbetrieb (DDC) → Fernsteuerung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Stick), Steckerposition für IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomatisation

Baureihe	Wilco-CronoBloc-BL-E	Wilco-VeroLine-IPL Wilco-VeroTwin-DPL	Wilco-CronoLine-IL Wilco-CronoTwin-DL
Produktfoto			
Bauart	Elektronisch geregelte Trockenläufer-Energiesparpumpe in Blockbauart Ausführung als einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit Flanschanschluss und Gleitringdichtung	Trockenläuferpumpe (als Einzel- oder Doppelpumpe) in Inline-Bauart mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss	Trockenläuferpumpe (als Einzel- oder Doppelpumpe) in Inline-Bauart mit Flanschanschluss
Einsatz	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	380 m ³ /h	245 m ³ /h	1.170 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	80 m	52 m	110 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss: 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweite DN 32 bis DN 125 → Max. Betriebsdruck 16 bar bis +120 °C, 13 bar bis +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +120 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweite Rp 1 bis DN 100 → Max. Betriebsdruck 10 bar (spezielle Ausführung: 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweite DN 32 bis DN 250 → Max. Betriebsdruck 16 bar bis +120 °C, 13 bar bis +140 °C (25 bar auf Anfrage)
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Optionale Schnittstellen zur Bus-Kommunikation durch IF-Module → Einfache Bedienung durch Grüne-Knopf-Technologie und Display → Integrierter Motorvollschutz mit Auslöseelektronik → Anwendergerecht durch Leistungen und Hauptabmessungen nach EN 733 → Motoren der Effizienzklasse IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Hoher Korrosionsschutz → Kondensatablaufbohrungen in Motorgehäusen und Laternen → Ausführung Baureihe: Motor mit ungeteilter Welle → Ausführung N: Norm-Motor B5 oder V1 mit Edelstahl-Steckwelle → Drehrichtungsunabhängige, zwangsumflutete Gleitringdichtung → Haupt-/Reservebetrieb oder Spitzenlastbetrieb (mittels externem Zusatzgerät) 	<ul style="list-style-type: none"> → Flexibel einsetzbar in Klima- und Kälteanlagen mit Anwendungsvorteilen durch gezielte Kondensatabführung → Hoher Korrosionsschutz → Weltweite Verfügbarkeit von Norm-Motoren (nach Wilco-Spezifikationen) und Standard-Gleitringdichtungen → Haupt-/Reservebetrieb oder Spitzenlastbetrieb (mittels externem Zusatzgerät)
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, Δp-v, PID-Regelung, n=constant → Manuelle Funktionen: z. B. Differenzdruck-Sollwerteneinstellung, Handstellerbetrieb, Fehlerquittierung → Externe Steuerfunktionen: z. B. Vorrang aus, Analogeingang 0-10 V / 0-20 mA für Stellerbetrieb (DDC) → Fernsteuerung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Stick), Steckerposition für IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomatisierung 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Inline-Bauart mit Gleitringdichtung → Flanschanschluss mit Druckmessanschluss R ½ → Motor mit ungeteilter Welle → DPL mit Umschaltklappe → Motoren der Effizienzklasse IE3 für Motoren ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Inline-Bauart mit Gleitringdichtung → Flanschanschluss mit Druckmessanschluss R ½ → Laterne → Kupplung → IEC Norm-Motor → DL mit Umschaltklappe → Motoren der Effizienzklasse IE3 für Motoren ≥ 0,75 kW

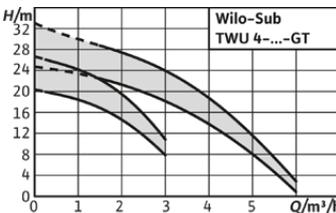
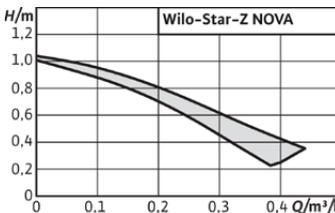
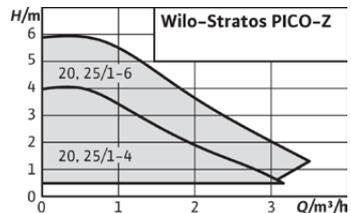
Baureihe	Wilo-Veroline-IPH-W Wilo-Veroline-IPH-O	Wilo-CronoBloc-BL	Wilo-BAC
Produktfoto			
Bauart	Trockenläuferpumpe in Inline-Bauart mit Flanschanschluss	Trockenläuferpumpe in Blockbauart mit Flanschanschluss	Trockenläuferpumpe in Blockbauart mit Verschraubungs- oder Victaulic-Anschluss
Einsatz	IPH-W: Für Heißwasser in geschlossenen, industriellen Umwälzsystemen, Fernwärme, geschlossenen Heizungs-systemen IPH-O: Für Wärmeträgeröl in geschlossenen industriellen Umwälzsystemen	Förderung von Heizungswasser, Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen	Zur Förderung von Kühl- und Kaltwasser, Wasser-Glykol-Gemischen und anderen Flüssigkeiten ohne abrasive Stoffe
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	80 m ³ /h	1100 m ³ /h	81 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	38 m	158 m	25 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur IPH-W: -10 °C bis +210 °C (bei max. 23 bar) → Medientemperatur IPH-O: -10 °C bis +350 °C (bei max. 9 bar) → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Nennweite DN 20 bis DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweite DN 32 bis DN 150 → Max. Betriebsdruck 16 bar bis +120 °C, 13 bar bis +140 °C (25 bar auf Anfrage) 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -15 °C bis +60 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweite G2/G 1½ (nur BAC 40.../S) oder Victaulic-Anschluss Ø 60,3/48,3 mm (BAC 40.../R) Ø 76,1/76,1 mm (BAC 70.../R) → Max. Betriebsdruck 6,5 bar
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Drehrichtungsunabhängige und selbstkühlende Gleitringdichtung → Große Anwendungsvielfalt durch großen Medientemperaturbereich ohne zusätzliche Verschleißteile 	<ul style="list-style-type: none"> → Hoher Korrosionsschutz durch Kataphorese-Beschichtung der Gussteile → Serienmäßige Kondensatablaufbohrungen in den Motorgehäusen → Weltweit hohe Verfügbarkeit von Norm-Motoren (nach Wilo-Spezifikationen) und Standard-Gleitringdichtungen → Leistungen und Hauptabmessungen nach EN 733 	<ul style="list-style-type: none"> → Pumpengehäuse in Kunststoffausführung → Ausführung mit Victaulic- oder Gewindeanschluss (BAC 70/135... nur mit Victaulic-Anschluss)
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Inline-Bauart mit → Gleitringdichtung → Flanschanschluss → Laterne → Motor mit spezieller Welle 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Blockbauart, mit axialem Saugstutzen und radialem Druckstutzen mit → Gleitringdichtung → Flanschanschluss mit Druckmessanschluss R ½ → Laterne → Kupplung → Motoren der Effizienzklasse IE3 für Motoren ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Blockbauart, mit axialem Saugstutzen und radialem Druckstutzen → Motoren der Effizienzklasse IE3

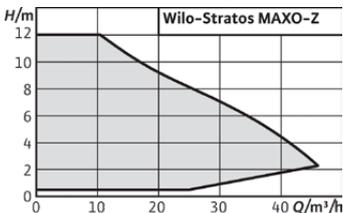
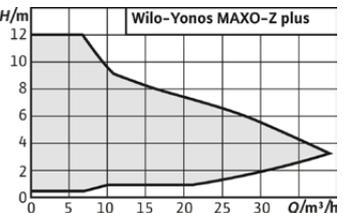
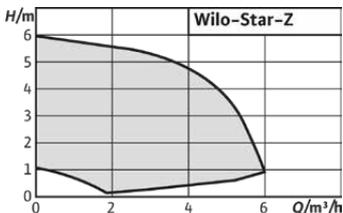
Baureihe	Wilo-Yonos GIGA-N	Wilo-Atmos GIGA-N	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG
Produktfoto			
Bauart	Elektronisch geregelte, einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit axialer Ansaugung. Auf Grundplatte montiert, mit Flanschanschluss und automatischer Leistungsanpassung.	Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit axialer Ansaugung, auf Grundplatte montiert	Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit axialer Ansaugung, gemäß EN 5199, auf Grundplatte montiert
Einsatz	Förderung von Heizungswasser (nach VDI 2035), Kaltwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen. Für Bewässerung, Gebäudetechnik, allgemeine Industrie	Förderung von Heizungswasser (nach VDI 2035), Kaltwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen	Förderung von Heizungs-, Kaltwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in kommunaler Wasserversorgung, Bewässerung, Industrie etc.
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	520 m³/h	1000 m³/h	2.800 m³/h
Förderhöhe H_{max}	70 m	150 m	140 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss: 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweiten DN 32 bis DN 150 → Max. Betriebsdruck 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Schutzart IP 55 → Nennweiten DN 32 bis DN 150 → Max. Betriebsdruck 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +120 °C (typenabhängig) → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Nennweiten: DN 150 bis DN 500 (typenabhängig) → Betriebsdruck: typen- und einsatzabhängig – bis 16 bar
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Effiziente Pumpe mit IE4-Motoren → Kataphorese-Beschichtung aller Gusskomponenten für hohe Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit → Genormte Abmessungen nach EN733 → Einfache Einstellung und Bedienung durch Grüne-Knopf Technologie → Einfache Wartung durch benutzerfreundliche Ausbaupfugung in „Back-Pull-Out“-Bauart → Optionale Schnittstellen zur Anbindung an die Gebäudeautomation durch einsteckbare IF-Module 	<ul style="list-style-type: none"> → Energie-Einsparung dank höherem Gesamtwirkungsgrad durch verbesserte Hydraulik und Verwendung von IE3-Motoren → Kataphorese-Beschichtung aller Gusskomponenten für hohe Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit → Universell einsetzbar dank genormter Abmessungen, verschiedener Motor-Varianten und Laufräder aus unterschiedlicher Materialien 	<ul style="list-style-type: none"> NLG: <ul style="list-style-type: none"> → Verringerte Lebenszykluskosten durch optimierten Wirkungsgrad → Drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung → Auswechselbarer Spaltring → Dauergeschmierte, großzügig dimensionierte Kugellager NPG: <ul style="list-style-type: none"> → Geeignet für Temperaturen bis 140 °C → Back-Pull-Out Ausführung
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, PID-Regelung, n=constant → Manuelle Funktionen: z. B. Differenzdruck-Sollwerteneinstellung, Handstellerbetrieb, Fehlerquittierung → Externe Steuerfunktionen: z. B. Vorrang aus, Analogeingang 0-10 V / 0-20 mA für Stellerbetrieb (DDC) → Fernsteuerung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Stick), Steckerposition für IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomatisation 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Blockbauart mit Kupplung, Kupplungsschutz, Motor und Grundplatte → Motoren der Effizienzklasse IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige horizontale Spiralgehäusepumpe mit Lagerträger und auswechselbaren Spaltringen (nur NLG) in Prozessbauweise → Wellendichtung mittels Gleitringdichtungen nach EN 12756 oder Stopfbuchsicherung → Spiralgehäuse mit angegossenen Pumpenfüßen → Lagerung der Pumpenwelle mittels fettgeschmierter Rillenkugellager → Motoren der Effizienzklasse IE3

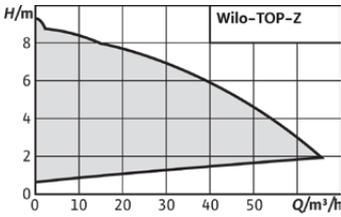
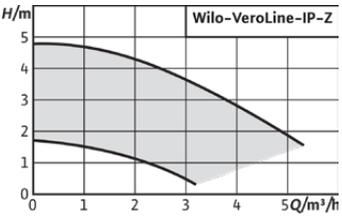
Baureihe	Wilo-Atmos TERA-SCH	Wilo-SCP	Wilo-SiFlux
Produktfoto	 <p style="text-align: center; background-color: orange; color: white; padding: 2px;">Baureihenerweiterung</p>		
Bauart	Splitcase-Pumpe auf Grundrahmen montiert	Niederdruck-Kreiselpumpe mit axial geteiltem Gehäuse, auf Grundplatte montiert	Vollautomatische, anschlussfertige Mehrpumpenanlage zur Realisierung großer Förderströme in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlwasseranlagen 3 bis 4 parallel geschaltete, elektronisch geregelte Inline-Pumpen
Einsatz	Rohwasserentnahme; Druckerhöhung/Transport in Wasserversorgungsnetzen; Förderung von Brauch-/Kühlwasser, Heizungswasser (gem. VDI 2035), Wasser-Glykol-Mischungen; Bewässerung	Förderung von Heizungswasser (nach VDI 2035), Kalt-, Brauchwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen.	Förderung von Heizungswasser, Wasser-Glykol-Gemischen und Kühl- und Kaltwasser ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	4.675 m ³ /h	3.400 m ³ /h	490 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	150 m	245 m	55 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +120 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Nennweiten <ul style="list-style-type: none"> – saugseitig: DN 150 bis DN 500 – druckseitig: DN 150 bis DN 400 → Max. Betriebsdruck: PN 16, PN 25 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -8 °C bis +120 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Nennweiten <ul style="list-style-type: none"> – saugseitig: DN 65 bis DN 500 – druckseitig: DN 50 bis DN 400 → Max. Betriebsdruck: 16 oder 25 bar, je nach Ausführung 	<ul style="list-style-type: none"> → Veroline-IP-E oder CronoLine-IL-E → 3~230/400 V, 50 Hz ±10 % → Medientemperatur: 0 °C bis +120 °C → Rohranschlüsse: DN 125 bis DN 300 → Max. zulässiger Betriebsdruck: 10 bar (IP-E), 16 bar (IL-E)
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Senkung der Energiekosten durch hohen Gesamtwirkungsgrad → Vereinfachte Ausrichtung dank toleranter Kupplung und Motoreinstellvorrichtung → Erhöhte Betriebssicherheit dank lafruhiger Hydraulik → Verringerte Kavitationsneigung durch optimierte NPSH-Werte → Auch als Trinkwasserausführung erhältlich 	<ul style="list-style-type: none"> → Höhere Volumenströme bis zu 17.000 m³/h auf Anfrage → Spezielle Motoren und andere Werkstoffe auf Anfrage 	<ul style="list-style-type: none"> → Anzahl der Pumpen: 2+1 oder 3+1 (2 oder 3 Pumpen in Betrieb, jeweils 1 Reservepumpe) → Schnelle und einfache Installation → Energiesparend: Betrieb im Teillastbereich entsprechend aktuellem Bedarf → Zuverlässiges System durch aufeinander abgestimmte Komponenten → Kompakte Bauart, gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Kreiselpumpe mit axial geteiltem Gehäuse, verfügbar in einstufiger Ausführung → Lieferung als Komplettaggregat oder ohne Motor oder nur Pumpenhydraulik → Wellendichtung mit Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung → 4- und 6-polige Motoren; IE3-Standard bis 1000 kW (IE4 auf Anfrage) → Geschweißter Stahlrahmen 	<ul style="list-style-type: none"> → 1- oder 2-stufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Blockbauart → Lieferbar als Komplettaggregat oder ohne Motor oder nur Pumpenhydraulik → Wellendichtung mit Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung → 4- und 6-polige Motoren/Werkstoffe: <ul style="list-style-type: none"> – Pumpengehäuse: EN-GJL-250 – Laufrad: G-CuSn5 ZnPb – Welle: X12Cr13 	<ul style="list-style-type: none"> → Automatische Pumpensteuerung mittels Wilo-SCe → Alle medienberührenden Teile sind korrosionsfest → Grundrahmen Stahl verzinkt mit höhenverstellbaren Schwingungsdämpfern zur Körperschallisolierung → Verteilerstahl, mit korrosionsfester Beschichtung → Absperrventile, Rückflussverhinderer, Manometer und vormontierte Dichtungen → Differenzdruckgeber

Baureihe	Wilo-Safe	Wilo-SiClean	Wilo-SiClean Comfort
Produktfoto			
Bauart	Wilo-Safe: Komplettsystem/Grundgerät zur hydraulischen Trennung von Fußbodenheizungen	Kompakter Partikeltrennbaukit mit mechanischen und hydraulischen Komponenten. Manuelle Systemleerung.	Vollautomatischer kompakter Partikel-trenner mit mechanischen und hydraulischen Komponenten. Die Entleerung des Systems erfolgt automatisch.
Einsatz	Wilo-Safe: Fußbodenheizungen aller Systeme, Systemtrennung für sauerstoffreiche Fördermedien	Entfernung von Partikeln aus Heizungsanlagen durch Verwendung natürlicher physikalischer Phänomene in Gewerbeimmobilien und für Fernheizungen	Entfernung von Partikeln aus Heizungsanlagen durch Verwendung natürlicher physikalischer Phänomene in Gewerbeimmobilien und für Fernheizungen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}		4 m ³ /h	47 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}		–	–
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Max. Betriebsdruck 6 bar → Zul. Temperaturbereich +20 °C bis +90 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Wärmetauscher 5–24 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur 0 °C bis +95 °C → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur 0 °C bis +95 °C → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Systemtrennung aus korrosionsbeständigen Werkstoffen, komplett montiert und druckgeprüft → Integrierte Hocheffizienzpumpen Yonos PICO plus, anlaufstark und energiesparend → Montagefreundlich durch flachdichtende Schraubverbindungen → Montage von rechts oder links → Isolierschale dient als Transportschutz, Montagehilfe und Wärmeisolierung 	<ul style="list-style-type: none"> → Entfernung magnetischer und nicht-magnetischer Partikel vom Medium, Lüftung von Mikroblasen → Hoher Reinigungsgrad durch physikalische Effekte (Schwerkraft, Filtration usw.) → Benutzerfreundlich durch einfache Montage, Wartung und vereinfachte Einstellungen → Korrosionsbeständig dank Partikel-trennsystem aus Edelstahl 	<ul style="list-style-type: none"> → Hohe Effizienz durch Kombination physikalischer Effekte → "Plug & Play"-Ausführung; Vollautomatischer Betrieb → Vollautomatisierte und einstellbare Entsorgung angesamelter Partikel im Entschlammungsbehälter → Hoch funktionell durch Entfernung aller magnetischen und nicht-magnetischen Partikel, freier Luft und Mikroblasen im Medium und Unterstützung des Entgasungsvorgangs
Ausstattung/Funktion	<p>Das komplette System ist fertig montiert und druckgeprüft.</p> <p>Bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> → WSG 5–24 Wilo-Safe Grundeinheit → WSA 5–24 Wilo-Safe Anschlusssatz, → WSM 5–24 Wilo-Safe Mischer → Hocheffizienzpumpen <ul style="list-style-type: none"> – Yonos PICO plus 25/1–6 und Yonos PICO plus 25/1–6–N 	<ul style="list-style-type: none"> → Korrosionsbeständige Hydraulikkomponenten → Vormontierte gewebeverstärkte Anschlussschläuche → Vormontierte Lüftungsanlage zum Ausstoß von Mikroblasen → Herausnehmbare Magnetstäbe zur Trennung von Eisenoxidpartikeln → Volumenstrombegrenzer → Manuelles Absaugventil zur Entsorgung angesamelter Partikel → Schaltgerät zur Überwachung der Umwälzpumpe 	<ul style="list-style-type: none"> → Korrosionsbeständige Hydraulikkomponenten → Gewebeverstärkte Schläuche, an den Einlass und Auslass des Partikel-trenners angeschlossen → Vormontierte Spülvorrichtung einschließlich elektronischem Wasserablaufventil und zusätzliches Sicherheitsventil → Automatische Entsorgung des Partikelsammlerschachts → SC-Schaltgerät

Baureihe	Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC system Wilo-SC/SC-FC/SCe-HVAC system	Wilo-EFC	1. Wilo-IR-Stick 2. Wilo-IF-Module, Wilo-CIF-Module
Produktfoto			
Bauart		Frequenzumrichter	
Einsatz	Schaltgeräte für die Regelung von 1 bis 6 Pumpen	Frequenzumrichter für die Wandmontage für Pumpen mit Festdrehzahl, die mit Asynchron- oder Dauermagnetmotoren ausgestattet sind	1. Fernbedienung für elektronisch geregelte Pumpen mit Infrarot-Schnittstelle 2. Wilo-Control-Produkte für die Anbindung von Pumpen an die Gebäudeautomation
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	–	–	–
Förderhöhe H_{max}	–	–	–
Technische Daten	–	<ul style="list-style-type: none"> → Max. Umgebungstemperatur: 55 °C (50 °C ohne Leistungsreduzierung) bis 90 kW, 50 °C (45 °C ohne Leistungsreduzierung) ab 110 kW → Schutzart: IP55 bis 90 kW, IP54 ab 110 kW 	–
Besonderheiten	→ Sonderausführungen auf Anfrage	<ul style="list-style-type: none"> → Flexible und sichere Anwendung → Kompakte Bauform mit energiesparendem Kühlkonzept zur Verringerung von Temperaturverlusten → Eingebaute Oberschwingungsreduzierung → Zusätzliche Energiesparfunktion im Teillastbereich der Pumpe → Vielseitig einsetzbar für Pumpen dank verschiedener Anschlussoptionen und Regelungsarten 	–
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → CC-HVAC für 1 bis 6 Pumpen mit Festdrehzahl → CCe-HVAC für 1 bis 6 Pumpen mit integrierter Drehzahlregelung oder Ansteuerung externer Frequenzumrichter → SC-HVAC für 1 bis 4 Pumpen → SC und SC-FC für Standardpumpen mit Festdrehzahl → SCe für elektronisch geregelte Pumpen bzw. Pumpen mit integriertem Frequenzumrichter 	→ Module optional: Profibus, Ethernet, DeviceNet, Profinet, Modbus	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-IR-Stick → Fernbedienung für elektronisch geregelte Wilo-Pumpen mit Infrarot-Schnittstelle → Wilo-IF-Modul Stratos/Wilo-IF-Modul → Steckmodule für Anbindung an Gebäudeautomation von Stratos, Stratos GIGA2.0-I/-D, Stratos GIGA/-D/-B, IP-E, DP-E, IL-E/DL-E, BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE... → Wilo-CIF-Module → Steckmodule für die Anbindung an Gebäudeautomation von CIF-Modul kompatiblen Produkten

Baureihe	Wilo-Sub TWU 4 ...-GT	Wilo-Star-Z NOVA	Wilo-Stratos PICO-Z
Produktfoto		 Baureihenänderung	
Bauart	Unterwassermotor-Pumpe, mehrstufig	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss und blockierstromfestem Synchronmotor	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss, EC-Motor und automatischer Leistungsanpassung
Einsatz	Wasserversorgung aus Bohrlöchern, Brunnen und Regenwasserspeicherung für Geothermie-Anwendungen	Trinkwasser-Zirkulationssysteme in Industrie und Gebäudetechnik	Trinkwasser-Zirkulationssysteme in Industrie und Gebäudetechnik
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	6 m³/h	0,4 m³/h	3,5 m³/h
Förderhöhe H_{max}	33 m	1,1 m	6 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Medientemperatur: 3~30 °C → Max. Sandgehalt: 50 g/m³ → Max. Eintauchtiefe: 200 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: Trinkwasser, max. +95 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Verschraubungsanschluss Rp ½ → Max. Betriebsdruck 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: Trinkwasser bis Wasserhärte 3,57 mmol/l (20 °dH): max. +70 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Verschraubungsanschluss Rp ¾, Rp 1 → Max. Betriebsdruck 10 bar
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Leistungsoptimierte Motoren für Geothermie-Anwendungen → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Eingebauter Rückflussverhinderer → Verschleißarm durch aufschwimmende Laufräder 	<ul style="list-style-type: none"> → Hygienesicherheit dank bewährter Technik → Verbesserte Energieeffizienz dank Synchronmotor mit einem Stromverbrauch von nur 3~6 Watt und serienmäßiger Wärmedämmschale → Schnelle, einfache Installation und Austausch gängiger Pumpentypen dank flexiblem Servicemotor und Wilo-Connector 	<ul style="list-style-type: none"> → Manueller und temperaturgesteuerter Modus für optimalen Betrieb → Erkennung der thermischen Desinfektion des Trinkwarmwasserspeichers → Anzeige des aktuellen Verbrauchs in Watt und der kumulierten Kilowattstunden oder des aktuellen Durchflusses und der Temperatur → Edelstahl-Pumpengehäuse schützt vor Bakterien und Korrosion
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe mit radialen oder halbaxialen Laufrädern → Eingebauter Rückflussverhinderer → NEMA-Kupplung → Wechselstrom- oder Drehstrommotor → Hermetisch abgedichtete Motoren 	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-Connector → Kugelabsperrventil saugseitig und Rückflussverhinderer druckseitig (Star-Z NOVA A, C, T) → Inkl. Steckerzeitschaltuhr, 1,8 m Anschlusskabel (Star-Z NOVA C) → Star-Z NOVA T inkl. Zeitschaltuhr, Thermostat und thermischer Desinfektionserkennung, LC-Display mit Symbolsprache 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: Δp-c, temperaturgesteuerter Modus → Temperatursteuerung für Konstanthaltung der Rücklauf temperatur in Trinkwasser-Zirkulationssystemen → Thermische Desinfektionsroutine → Reset-Funktion für den Stromzähler oder auf Werkseinstellungen → „Hold“-Funktion (Tastensperre) → Automatische Deblockierfunktion → Wilo-Connector

Baureihe	Wilco-Stratos MAXO-Z	Wilco-Yonos MAXO-Z plus	Wilco-Star-Z
Produktfoto			
Bauart	Smart-Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss, EC-Motor mit integrierter Leistungsanpassung	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss
Einsatz	Trinkwasser-Zirkulationssysteme und artverwandte Systeme in Industrie und Gebäudetechnik	Trinkwasser-Zirkulationssysteme in Industrie und Gebäudetechnik	Trinkwasser-Zirkulationssysteme in Industrie und Gebäudetechnik
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	46 m ³ /h	39 m ³ /h	5,8 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	12 m	12 m	6,0 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: Trinkwasser max. 80 °C → Heizungswasser -10 °C bis +110 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50/60 Hz → Nennweite Rp 1 bis DN 65 → Max. Betriebsdruck 10 bar (spezielle Ausführung: 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Mögl. Temperaturbereich Trinkwasser bis Wasserhärte 3,57 mmol/l (20 °dH): max. +80 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Nennweite Rp 1 bis DN 65 → Max. Betriebsdruck 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: Trinkwasser bis Wasserhärte 3,2 mmol/l (18 °dH): max. +65 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Verschraubungsanschluss Rp 1/2 (3/4), Rp 1 → Max. Betriebsdruck 10 bar
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Bedienung durch anwendungsgeführte Einstellung im Einstellungsassistenten → Höchste Trinkwasserhygiene und Energieeffizienz durch die neue Regelungsfunktion T-const. → Optimale Hygieneunterstützung durch die Erkennung der thermischen Desinfektion. → Installationskomfort dank Wilco-Connector → Korrosionsfestes Pumpengehäuse aus Edelstahl 	<ul style="list-style-type: none"> → Anzeige der Sollförderhöhe und der Fehlercodes → Schnelle Einstellung beim Austausch einer unregelmäßigen Standardpumpe mit vorwählbaren Drehzahlstufen, z. B. TOP-Z → Elektrischer Anschluss mit Wilco-Stecker → Sicherung der Anlagenverfügbarkeit durch Sammelstörmeldung → Korrosionsbeständiges Pumpengehäuse aus Rotguss für Anlagen mit möglichem Sauerstoffeintrag → Serienmäßig mit Wärmedämmschale 	<ul style="list-style-type: none"> → Alle medienberührenden Kunststoffteile entsprechen den KTW-Empfehlungen
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsart: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const und Q-const → Multi-Flow Adaptation → Fernsteuerung via Bluetooth-Schnittstelle → Auswahl der anwendungsbezogenen Voreinstellungen im Einstellungsassistenten → Wärmemessung → Desinfektionserkennung → Entlüftungsfunktion → Nachrüstbare Schnittstellenmodule zur Kommunikation 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, Δp-v, 3 Drehzahlstufen → LED-Anzeige zum Einstellen der erforderlichen Förderhöhe → Elektro-Schnellanschluss mit Wilco-Stecker → Motorschutz, Störmeldeleuchte und -kontakt für Sammelstörmeldung → Korrosionsbeständiges Pumpengehäuse aus Rotguss → Kombiflansche PN 6/PN 10 (für DN 40 bis DN 65) → Nachrüstbares Schnittstellenmodul (Connect Modul) zur Anbindung an die Gebäudeautomation 	<ul style="list-style-type: none"> → Drehzahlkonstant bzw. 3 wählbare Drehzahlstufen (Star-Z...-3), → Elektro-Schnellanschluss mit Federklemmen

Baureihe	Wilo-TOP-Z	Wilo-VeroLine-IP-Z
Produktfoto		
Bauart	Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss	Trockenläufer-Umwälzpumpe in Inline-Bauart mit Verschraubungsanschluss
Einsatz	Trinkwasser-Zirkulationssysteme in Industrie und Gebäudetechnik	Förderung von Trinkwasser, Kalt- und Heißwasser ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen
Gesamtkennfeld		
Förderstrom Q_{max}	67 m³/h	5 m³/h
Förderhöhe H_{max}	9 m	4,5 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: Trinkwasser max. +80 °C (+65 °C für TOP-Z 20/4 und TOP-Z 25/6) → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz; 3~400 V, 50 Hz → Nennweite Rp 1 bis DN 80 → Max. Betriebsdruck 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: Trinkwasser bis Wasserhärte 4,99 mmol/l (28 °dH): max. +65 °C, Heizungswasser -8 °C bis +110 °C → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz; 3~230/400 V, 50 Hz → Nennweite Rp 1 → Max. Betriebsdruck 10 bar
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Wicklungsschutzkontakt (WSK) als potentialfreier Kontakt (typenabhängig) → Drehrichtungskontrollleuchte zur Anzeige der korrekten Drehrichtung (nur bei 3~) → Serienmäßige Wärmedämmung 	<ul style="list-style-type: none"> → Hohe Beständigkeit gegenüber korrosiven Medien durch Edelstahlgehäuse und Noryl-Laufrad → Große Anwendungsvielfalt durch Eignung für Wasserhärten bis 5 mmol/l (28 °dH) → Alle medienberührenden Kunststoffteile entsprechen den KTW-Empfehlungen
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Vorwählbare Drehzahlstufen → Serienmäßige Wärmedämmung → Alle medienberührenden Kunststoffteile entsprechen den KTW-Empfehlungen → Kombiflansche PN 6/PN 10 (DN 40 bis DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Inline-Bauart mit Gleitringdichtung → Verschraubungsanschluss → Motor mit ungeteilter Welle

WASSER

Wir ermöglichen den besseren Zugang zu sauberem Wasser für 100 Mio. Menschen.

Der Umweltbericht der Vereinten Nationen geht davon aus, dass bereits 2025 rund 1,8 Milliarden Menschen in Regionen großer Wasserknappheit leben werden, Tendenz steigend. In den internationalen Nachhaltigkeitszielen wird daher der Zugang zu sauberem und erschwinglichem Wasser für alle Menschen bis 2030 gefordert. Wilo leistet mit seinen effizienten Wasserversorgungsprodukten einen Beitrag dazu, diesem Ziel ein Stück näherzukommen.



„Mati, Mati“: nachhaltige und zuverlässige Wasserversorgung für 6.000 Menschen pro Tag

Die anhaltende Dürre in Pembane, Mosambik, zwingt die Einwohner dazu, regelmäßig mehrere Kilometer für den Bezug von sauberem Trinkwasser zu laufen. Dennoch hat mehr als die Hälfte der Landbevölkerung in dem ostafrikanischen Land immer noch keinen oder nur begrenzten Zugang zu der kostbaren Ressource. In Zusammenarbeit mit ENTERIA und Partnern hat sich der in Deutschland ansässige Pumpenhersteller Wilo an einem Pilotprojekt für eine kontinuierliche und nachhaltige Wasserversorgung beteiligt. Wie neue Methoden zu Nachhaltigkeit, Bildung und Beschäftigung beitragen können:

„Mati Mati“ bedeutet „Wasser Wasser“, eine Ressource, an der es den Einwohnern von Pembane mangelt. Lange Küstenlinien, ein riesiges Flussdelta und unbeständige Wetterbedingungen machen Mosambik anfällig für den Klimawandel. Überschwemmungen, Hitzewellen, Wirbelstürme und Dürren treten immer häufiger und heftiger auf. „Die Idee hinter unserem Pilotprojekt ist die Umwandlung von Sonnenlicht in Elektrizität und Elektrizität dann in Wasser. Gemeinsam haben wir einen Ansatz entwickelt, wie wir eine nachhaltige Energieversorgung mit einer fairen Trinkwassergewinnung und -verteilung in Pembane verbinden können“, sagt Marc-Oliver Bruckhaus, CEO von ENTERIA.

Aus diesem Ansatz heraus wurde „Mati Mati“ geboren. Das Projekt steht für überregionale Klimagerechtigkeit, Technologietransfer und Fair Engineering. Für jede kWh Energie, die in der Cloud geteilt wird, kauft ENTERIA einen Liter Wasser aus dem „Mati Mati“-Projekt. Im Frühjahr 2020 wurde hierfür ein Solarbrunnen in Betrieb genommen. Dieser pumpt das Grundwasser in einen zehn Meter hohen Wasserturm, welcher das Wasser an acht ver-

schiedene Wasserspender, verteilt in ganz Pembane, ausgibt. Dank intelligenter Berechnungstechnik von ENTERIA wird die Wassermenge zudem an die Bedürfnisse der jeweiligen Region angepasst. Mittels einer wiederaufladbaren Chipkarte können die Bewohner nun kostengünstiges und vorgefiltertes Frischwasser zapfen. Dieses Verfahren erspart nicht nur anstrengende Prozeduren, wie lange Fußwege mit einem schweren Gefäß, sondern erhöht auch die Lebensqualität enorm. Die Zeit kann für verschiedene Aktivitäten und Aufgaben, wie z.B. die Ausbildung von Kindern, genutzt werden. Mati Mati schafft auch neue Möglichkeiten: Mit der Einführung einer neuen Wasserversorgungsmethode mussten Menschen ausgebildet und beschäftigt werden, um einen zuverlässigen und ununterbrochenen Betrieb vor Ort zu gewährleisten.

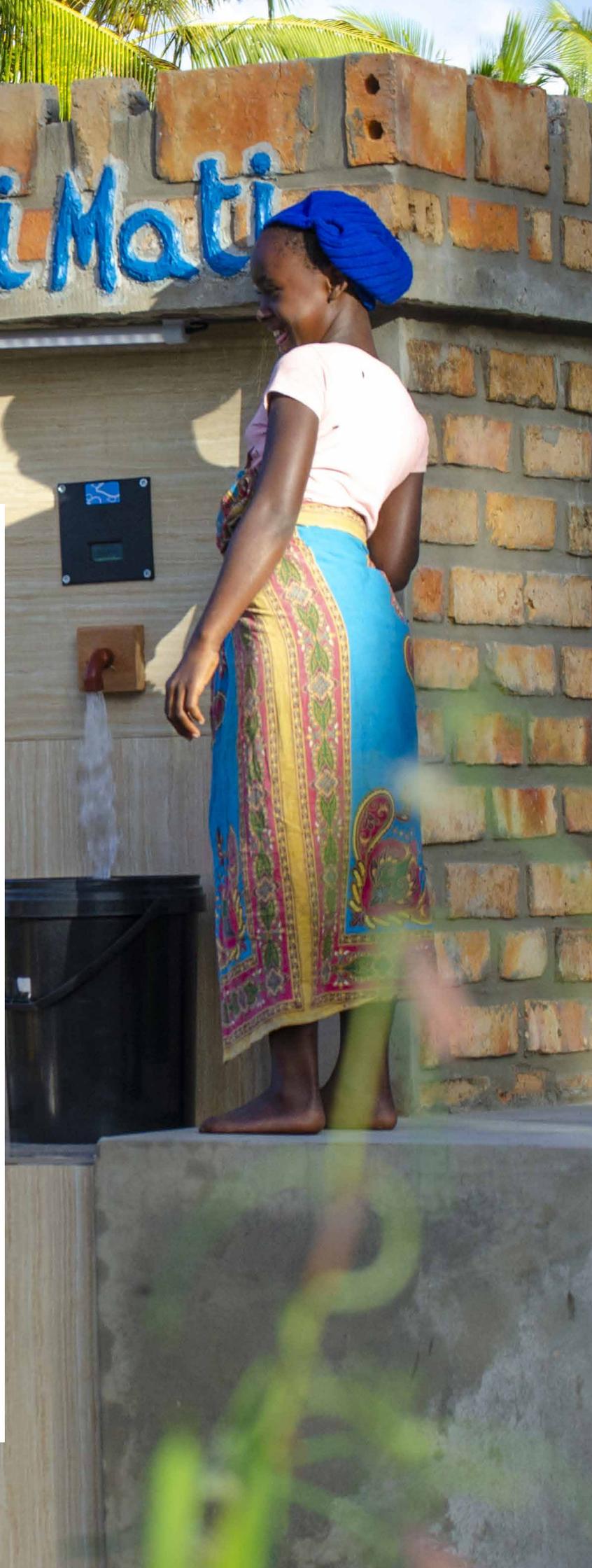


Mati Mati

Nachhaltige Entwicklung von größter Bedeutung

„Nachhaltiges Handeln ist tief in der DNA von Wilo verwurzelt und ein zentraler Bestandteil der konzernweiten Nachhaltigkeitsstrategie. Deshalb ist es eines unserer sieben Nachhaltigkeitsziele, mehr Menschen mit sauberem Wasser zu versorgen“, so Gero Böhmer Group Director, Government & Public Affairs bei Wilo. Bereits heute versorgen die neuen Anlagen täglich über 6.000 Menschen mit sauberem Trinkwasser. Aufgrund des hohen Wirkungsgrades der Wilo-Pumpe werden täglich mehr als 25.000 Liter Wasser gefördert. Das überschüssige Wasser, welches bei der Förderung entsteht, wird für die landwirtschaftliche Bewässerung verwendet, um so den Nutzen weiter zu erhöhen.

Nachhaltigkeit gewinnt branchenübergreifend für alle Unternehmen immer mehr an Bedeutung. Es handelt sich dabei um einen Geschäftsansatz zur langfristigen Wertschöpfung, bei dem berücksichtigt wird, wie eine bestimmte Organisation im ökologischen, sozialen und wirtschaftlichen Umfeld arbeitet. Nachhaltigkeit beruht auf der Annahme, dass die Entwicklung solcher Strategien die Langlebigkeit von Unternehmen fördert. Das Mati Mati-Projekt legt einen Grundstein für die weitere nachhaltige Entwicklung, indem es Solarenergie und Wasser, zwei der wichtigsten Lebensgrundlagen, in einem nachhaltigen und skalierbaren Wirtschaftskreislauf miteinander verbindet.



Wilo-Umwälzpumpen und Druckerhöhungsanlage für Fischverarbeitungsbetrieb Korf Vis

Fisch und Schalentiere zählen zu den wichtigsten Export- und Verbraucherprodukte der Niederlande. Somit trägt die professionelle Fischerei einen wesentlichen Baustein zur wirtschaftlichen Entwicklung der Niederlande bei und ist mitunter verantwortlich für den Wohlstand der bekannten Fischerdörfer. Eines der wohl bekanntesten Dörfer ist Urk. Dort hat der Fischverarbeitungsbetrieb Korf Vis seine neu renovierten Räumlichkeiten bezogen. Das Installationsunternehmen ToTec wurde beauftragt, sich um die Installationen für Trinkwasser, Brauchwasser, Klima und Klimatisierung zu kümmern. ToTec vergab die gesamte Pumpentechnik des Neubaus an Wilo.

Modernisierungs- oder Neubauprojekte stellen die Anlagentechnik in jeder Branche vor Herausforderungen. Gerade im Bereich der Fischverarbeitung sind wichtige Punkte zu beachten: auf Basis von Zertifizierungen müssen bestimmte Regeln und Vorschriften in Bezug auf Nachhaltigkeit, Hygiene und Lebensmittelsicherheit eingehalten werden. Hierzu zählen unter anderem die Zertifikate MSC (Marine Stewardship Council), IFS (International Food Standards) und BRC (British Retail Consortium). Diese Standards beinhalten den HACCP-Hygienekodex, Qualitätsmanagement, Kundenorientierung und Designanforderungen. Für Korf Vis waren daher Hygiene, Nachhaltigkeit, die Qualität des Prozesswassers sowie die Luftqualität beim Bau der neuen Räumlichkeiten von größter Bedeutung.

Qualität sicherstellen

Cornelis Woord von ToTec merkt dazu an: „Vom Zähleranschluss bis zur Entnahmestelle sind die Bauherren für die Wasserqualität verantwortlich. Sowohl bei der Trink- als auch bei der Brauchwasserinstallation ist eine gut durchdachte Auswahl und Ausrichtung von Rohren und Pumpen von großer Bedeutung,

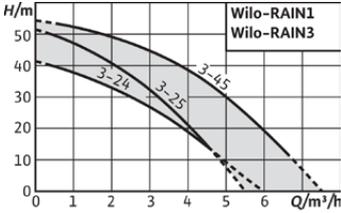
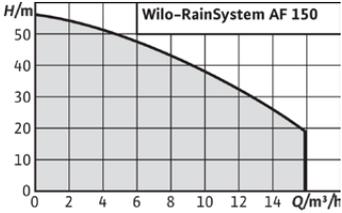
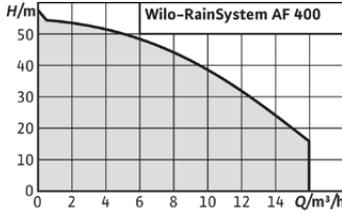
um alle Anforderungen und die Normgrenzwerte zu erfüllen. Wir haben die Trinkwasser-, Brauchwasser-, Klima- und Luftaufbereitungsinstallation unter Berücksichtigung der Anforderungen und Risiken für die Lebensmittelsicherheit und Produktqualität geplant. Besonderes Augenmerk haben wir auf die Qualität des Prozesswassers und die Luftqualität in den Verarbeitungsbereichen gelegt. Dies hat einen direkten Einfluss auf die Lebensmittelsicherheit und die Qualität der frischen Fischprodukte während der Verarbeitung“. Besonders entscheidend ist die Temperatur. „Eine kontinuierliche Überwachung des Prozesswassers und der Verarbeitungsbereiche ist daher notwendig.“ ToTec verlässt sich dabei ganz auf die Pumpensysteme von Wilo.

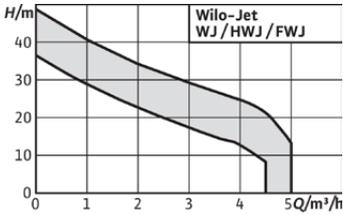
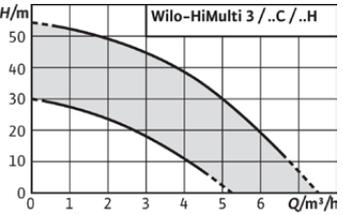
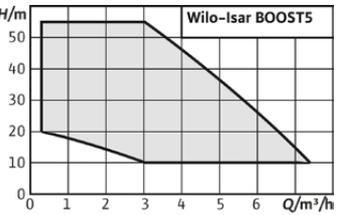
Energieeffiziente, intelligente Pumpen und ausgeprägte technische Unterstützung

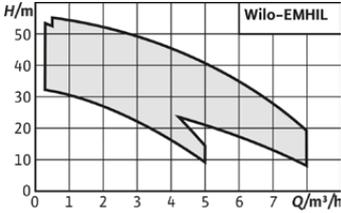
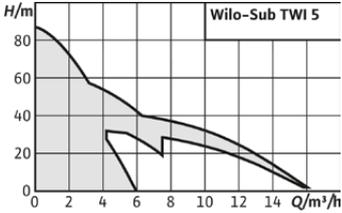
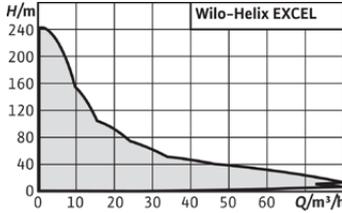
„Aufgrund der verschiedenen Einstellmöglichkeiten an der Pumpe selbst sind die Lösungen von Wilo sehr gut für die Überwachung der Wasser- und Luftqualität im Gebäude geeignet“, so Woord. Die intelligenten Pumpen werden automatisch eingeschaltet, sobald sich Grenzwerte einer kritischen Marke nähern und Anpassungen erforderlich sind. Bei Korf Vis kommen drehzahlgeregelte Wilo-Stratos-Pumpen, die Wilo-Stratos GIGA und die Wilo-SiBoost Smart Helix-Reihe zum Einsatz, um die Prozesse innerhalb der Anlagen optimal zu gestalten. „Dank innovativer Energiesparfunktionen setzen die Wilo-Pumpen immer wieder neue Maßstäbe für gewerbliche SHK- und Trinkwasseranwendungen. Wilo ist in diesem Bereich wirklich fortschrittlich. Auch der technische Support ist gut, was ein wichtiges Unterscheidungsmerkmal bei dieser Art von Projekten ist. Außerdem ist das Wissen von Wilo immer einfach und schnell zugänglich bzw. erreichbar“, sagt Cornelis Woord.

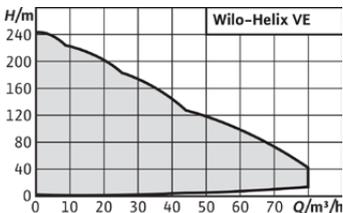
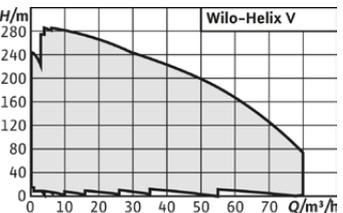
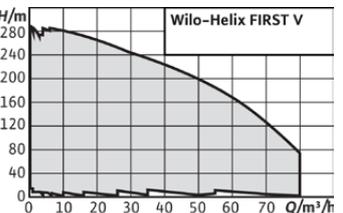


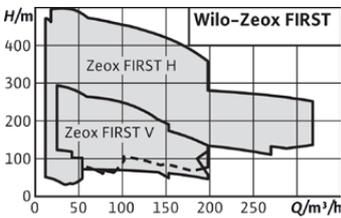
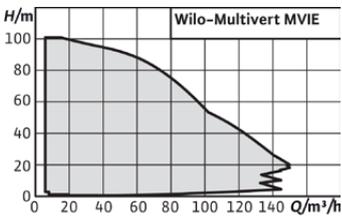
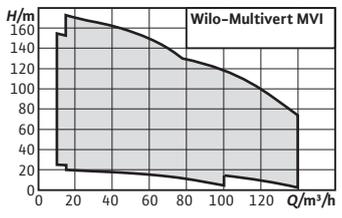

KORF-VIS EV

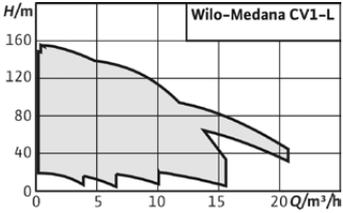
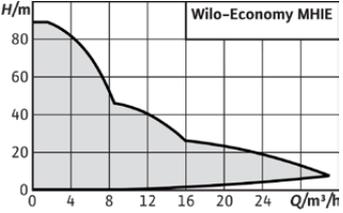
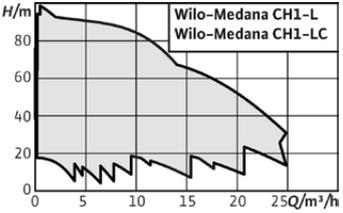
Baureihe	Wilo-RAIN1 Wilo-RAIN3	Wilo-RainSystem AF 150	Wilo-RainSystem AF 400
Produktfoto			
Bauart	Steckerfertige Regenwasser-Nutzungsanlage mit 1 selbstansaugenden Kreiselpumpe HiMulti3 P	Automatische Regenwasser-Nutzungsanlage mit 2 selbstansaugenden Kreiselpumpen MultiCargo MC.	Automatische Regenwasser-Nutzungsanlage mit Vorlagebehälter und 2 normalsaugenden Kreiselpumpen MultiPress MP.
Einsatz	Regenwassernutzung zur Einsparung von Trinkwasser in Verbindung mit Zisternen oder Behältern	Regenwassernutzung in Mehrfamilienhäusern und Kleingewerbebetrieben zur Einsparung von Trinkwasser in Verbindung mit Zisternen oder Behältern	Hybrid-System für die gewerbliche und industrielle Regenwassernutzung zur Einsparung von Trinkwasser in Verbindung mit Zisternen oder Behältern
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	6 m³/h	16 m³/h	16 m³/h
Förderhöhe H_{max}	55 m	55 m	55 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Ansaughöhe max. 8 m → Medientemperatur +5 °C bis +35 °C → Betriebsdruck max. 8 bar → Nachspeisebehälter 11 l → Schutzart IPX4 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Ansaughöhe max. 8 m → Medientemperatur +5 °C bis +35 °C → Betriebsdruck max. 8 bar → Nachspeisebehälter 150 l → Schutzart IP41 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Medientemperatur +5 °C bis +35 °C → Betriebsdruck max. 10 bar → Nachspeisebehälter 400 l → Schutzart IP54
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Rückflussverhinderung nach DIN 1989 und EN 1717 → Geräuscharme, gekapselte mehrstufige Kreiselpumpe → Steckfertig mit verschiedenen Hydraulikanschlüssen → Kompakte modulare Bauweise → Touchscreen (RAIN3), benutzerfreundliche gestaltete Bedienoberfläche → Integrierte Funktionen: Trockenlaufschutz, automatische periodische Wasserauffrischung, einstellbarer Startdruck 	<ul style="list-style-type: none"> → Geräuscharm durch mehrstufige Pumpen → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfrei → Höchste Betriebssicherheit durch vollelektronischen Regler (RCP) → Bedarfsgerechte Frischwassernachspeisung → Hohe Zuverlässigkeit durch strömungs- und geräuschoptimierten Nachspeisebehälter 	<ul style="list-style-type: none"> → Geräuscharm durch mehrstufige Pumpen → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfrei → Höchste Betriebssicherheit durch vollelektronischen Regler (RCH) → Bedarfsgerechte Frischwassernachspeisung → Automatische Regelung der Speisepumpe → Anlagen-/Niveausteuering im Niedervoltbereich
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Anschlussfertiges Modul auf schwingungsgedämpften Grundrahmen → Druckseitige Verrohrung Rp 1 → 1,5 m Netzkabel und Netzstecker → Menügeführte Bedienung und Anzeige → Zisternenfüllstandsüberwachung → Anschluss für externe Fehlermeldung → Integrierter Überlaufwarnsensor (RAIN3) 	<ul style="list-style-type: none"> → Anschlussfertiges Modul auf schwingungsgedämpftem Rohrrahmen → Druckseitige Verrohrung R 1½, Druckbehälter, Absperrinrichtung → Manometer 0-10 bar → Zentralschaltgerät (RCP) → Menügeführte Bedienung und Anzeige → Zyklischer Pumpentausch/Probelauf → Automatische Störumschaltung, Spitzenlastzuschaltung, Wassertausch im Nachspeisebehälter 	<ul style="list-style-type: none"> → Anschlussfertiges Modul auf schwingungsgedämpfter Grundplatte → Druckseitige Verrohrung R 1½, Druckbehälter, Absperrinrichtung → Manometer 0-10 bar → Hybridbehälter mit allen Anschlüssen, beruhigten Zuläufen und Überlauf mit Siphon → Zentralschaltgerät (RCH) → Zyklischer Pumpentausch/Probelauf → Automatische Störumschaltung, Spitzenlastzuschaltung, Wassertausch im Nachspeisebehälter

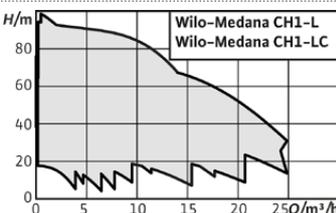
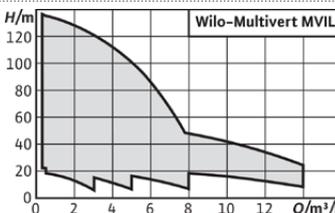
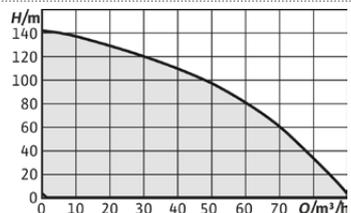
Baureihe	Wilo-Jet WJ /HWJ Wilo-Jet FWJ /FWJ SmartHome	Wilo-HiMulti 3 (P) Wilo-HiMulti 3 C (P) /HiMulti 3 H (P)	Wilo-Isar BOOST5
Produktfoto			
Bauart	Selbstansaugende einstufige Kreiselpumpen	Selbstansaugende (Version P) und normalansaugende mehrstufige Pumpen und Pumpensysteme	Plug & Pump selbstansaugendes, mehrstufiges frequenzgesteuertes Hauswasserwerk
Einsatz	Zur Förderung von Wasser aus Brunnen zum Befüllen, Leerpumpen, Umpumpen sowie zur Bewässerung und Beregnung. Als Notpumpe bei Überflutungen	Für die Beregnung, Bewässerung, Berieselung und Regenwassernutzung	Wasserversorgung, Bewässerung, Regenwassernutzung, Rohwasserentnahme
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	5 m ³ /h	7 m ³ /h	7.2 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	50 m	55 m	55 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Zulaufdruck max. 1 bar → Medientemperatur +5 °C bis +35 °C → Betriebsdruck max. 6 bar → Schutzart IP 44 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz → Zulaufdruck max. 3 bar → Medientemperatur 0 °C bis +40 °C (+55 °C für max. 10 Minuten) → Betriebsdruck max. 8 bar → Schutzart IP X4, IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50/60 Hz → Zul. Medientemperatur: 0 bis +40 °C → Zul. Umgebungstemperatur: 0 bis +40 °C → Max. zulässiger Betriebsdruck: 10 bar → Max. Ansaugtiefe: 6 m → Schutzart: IPX4 → sauseitiger Anschluss: G 1" → druckseitiger Anschluss: G 1"
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Ideal für den transportablen Einsatz im Außenbereich (Hobby, Garten) → HWJ-Ausführung mit Membrandruckbehälter und Druckschalter → FWJ-Ausführung mit Fluidcontrol zur Anlagensteuerung → FWJ SmartHome mit Zwischenstecker zur Kommunikation mit SmartHome-Geräten. Eine wibutler-App ermöglicht den Pumpenbetrieb via Smartphone (z.B. in Kombination mit einem Feuchtigkeitssensor) 	<ul style="list-style-type: none"> → Einfach: Elektrischer Wilo-Connector, Ein-/Ausschalter, vergrößerte Fußbefestigung → Effizient und wirtschaftlich: hocheffiziente Hydraulik, sehr kompakt → HiMulti 3 C (P): Trocklaufschutz und Schaltgerät, um 360° drehbar für einfache Installation → HiMulti 3 H (P): Automatik und Druckschlagschutz 	<ul style="list-style-type: none"> → Einfache Installation dank steckerfertiger Ausführung → Kompakter und moderner Bauart → Benutzerfreundliche Bedienung dank LED-Anzeige und Druckknöpfen → Geräuscharmer Betrieb durch Lärmschutzabdeckungen → Integrierter Frequenzumrichter für eine komfortable Konstantdruckregelung und einen sanften Anlauf → Sichere Bedienung dank umfangreicher, integrierter Schutzfunktionen
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Mit oder ohne Tragerahmen, typenabhängig (WJ, FWJ) → Anschlusskabel mit Stecker → Ein-/Ausschalter → Thermischer Motorschutzschalter 	<ul style="list-style-type: none"> → Direkt angeflanschter Motor → Thermischer Motorschutzschalter bei 1~230 V-Ausführung → HiMulti 3 C (P): Automatische Pumpensteuerung, Wassermangelschalter → HiMulti 3 H (P): Druckschalter, Membrandruckbehälter 50 l/100 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Direkt angeflanschter Motor → Thermischer Motorschutzschalter → Eingebaute variable Drehzahl → Integrierte Schutzfunktionen (Trockenlauf, Überdruck- und Übertemperaturerkennung, Überstrom, Über- und Unterspannung)

Baureihe	Wilo-EMHIL	Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE Wilo-Sub TWI 5-SE PnP	Wilo-Helix EXCEL
Produktfoto			
Bauart	Normalsaugende Wasserversorgungsanlage mit Frequenzumrichter	Unterwassermotorpumpe	Normalsaugende, hocheffiziente mehrstufige Hochdruck-Kreiselpumpe mit EC-Motor, in vertikaler Ausführung in Volledelstahl, mit integriertem High-Efficiency Drive
Einsatz	Wasserversorgung Regenwassernutzung Bewässerung und Berieselung	Für die private Wasserversorgung aus Brunnen, Zisternen und Behältern. Zur Bewässerung, Beregnung, Regenwassernutzung oder Auspumpen von Wasser	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Industrielle Umwälzanlagen, Betriebswasser, geschlossene Kühlwasserkreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	8 m ³ /h	16 m ³ /h	80 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	55 m	88 m	240 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50/60 Hz → Max. Betriebsdruck: 10 bar → Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C → Max. Umgebungstemperatur: 50 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~400 V oder 1~230 V ±10 % 50 Hz → Medientemperatur max. +40 °C → Betriebsdruck max. 10 bar → Schutzart IP68 → Druckseitig Rp 1¼ → Saugseitig (SE-Ausführung) Rp 1¼ 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: -30 bis +120 °C mit EPDM (-10 bis +90 °C mit FKM) → Max. Betriebsdruck: 16/25 bar → Schutzart 55 → Mindesteffizienzindex MEI ≥0,7 (Helix EXCEL 16: MEI ≥0,5)
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Robuste mehrstufige Pumpe mit Edelstahlhydraulik → Einfache Bedienung und Einstellung: Großes Display; LED für Statusanzeige → Plug & Pump → Funktionen: PID, Frostschutz, Wiederanlauf nach Fehler → Schwimmerschalter kann optional angeschlossen werden 	<ul style="list-style-type: none"> → Steckerfertig als EM-Ausführung (1~230 V) → Pumpe (Gehäuse, Stufen, Laufräder) komplett aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304) → Selbstkühlender Motor ermöglicht Aufstellung außerhalb des Wassers 	<ul style="list-style-type: none"> → Hocheffizienter EC-Motor der Effizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2 → Integrierte elektronische Regelung „High-Efficiency Drive“ → Einfache Bedienung dank grüner Knopf-Technologie und übersichtlichem Display → Benutzerfreundliche Kartuschen-Gleitringdichtung „X-Seal“ und Ausbaupkupplung (ab 5,5 kW) → Flexible Anbindung an die Gebäudeautomation
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Inkl. 1,4 m Netzanschlusskabel und Stecker → Inkl. EMC-Filter → Mit eingebauten Druck- und Strömungswächtern 	<ul style="list-style-type: none"> → Anschlusskabel, 20 m → TWI 5-Ausführung mit Zulaufkorb, serienmäßig → Ausführungen: <ul style="list-style-type: none"> - SE: mit seitlichem Zulaufstutzen - FS: mit eingebautem Schwimmerschalter → Thermischer Motorschutz bei EM-Ausführung (1~230 V) 	<ul style="list-style-type: none"> → Laufräder, Stufenkammern und Pumpengehäuse aus Edelstahl 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix EXCEL 2 - 16, PN 16 mit Ovalflanschen, PN25 mit Rundflanschen → Helix EXCEL 22 - 36, mit Rundflanschen → EC IE5 Motor → Eingebauter Frequenzumrichter

Baureihe	Wilo-Helix VE	Wilo-Helix V	Wilo-Helix FIRST V
Produktfoto			
Bauart	Normalsaugende mehrstufige Pumpe mit integriertem Frequenzumrichter	Normalsaugende mehrstufige Pumpe	Normalsaugende mehrstufige Pumpe
Einsatz	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Industrielle Umwälzanlagen, Betriebswasser, geschlossene Kühlwasserkreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Industrielle Umwälzanlagen, Betriebswasser, geschlossene Kühlwasserkreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Industrielle Umwälzanlagen, Betriebswasser, geschlossene Kühlwasserkreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	80 m³/h	80 m³/h	80 m³/h
Förderhöhe H_{max}	240 m	280 m	280 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -30 bis +120 °C mit EPDM (-10 bis +90 °C mit FKM) → Max. Betriebsdruck 16/25 bar → Max. Zulaufdruck 10 bar → Schutzart 55 → Mindesteffizienzindex MEI ≥0,7 (Helix VE 16: MEI ≥0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -30 bis +120 °C mit EPDM (-10 bis +90 °C mit FKM) → Max. Betriebsdruck 16/25/30 bar → Max. Zulaufdruck 10 bar → Schutzart 55 → Mindesteffizienzindex MEI ≥0,7 (Helix V 16: MEI ≥0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperaturbereich: -20 bis 120 °C → Max. Betriebsdruck: 16/25/30 bar → Schutzart: 55 → Mindesteffizienzindex MEI ≥0,7 (Helix FIRST V 16: MEI ≥0,5)
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Edelstahl-Hocheffizienzpumpe mit verstellbarer Drehzahl, 2D/3D-Hydraulik und Norm-Motor → Optimierte Bauart für leichte Bedienung, Transport und Installation mit Tragegriffen, Laternenausrichtung und drehbaren Losflanschen → Anwenderfreundliches Display mit grüner Knopf-Technologie und Volltext-Menu → IF-Steckmodul für schnelle Kommunikation mit der GLT → Trinkwasserzulassung 	<ul style="list-style-type: none"> → Wirkungsgradoptimierte, lasergeschweißte 2D-/3D-Hydraulik mit Durchfluss- und Entgasungsoptimierung → Korrosionsbeständige Laufräder, Leiträder und Stufengehäuse → Volumenstrom- und NPSH-optimiertes Pumpengehäuse → Wartungsfreundliche Bauform mit besonders robustem Kupplungsschutz → Trinkwasserzulassung 	<ul style="list-style-type: none"> → Wirkungsgradoptimierte, lasergeschweißte, optimierte 2D/3D-Hydraulik → Korrosionsbeständige Laufräder, Leiträder und Stufengehäuse → Hydraulik mit Durchfluss- und Entgasungsoptimierung → Verstärktes, volumenstrom- und NPSH-optimiertes Pumpengehäuse → Platzsparend und wartungsfreundlich dank kompakter Bauart → Besonders robuster Kupplungsschutz
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Laufräder, Stufenkammern und Pumpengehäuse aus Edelstahl 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix VE 2 - 16, PN 16 mit Ovalflanschen, PN25 mit Rundflanschen → Helix VE 22 - 36, mit Rundflanschen → IEC Norm-Drehstrommotor → Eingebauter Frequenzumrichter 	<ul style="list-style-type: none"> → Laufräder, Stufenkammern und Pumpengehäuse aus Edelstahl 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316L) → Helix V 2 - 16, PN16 mit Ovalflanschen, PN25 mit Rundflanschen → Helix V 22 - 36, mit Rundflanschen → IEC Norm-Drehstrommotor 	<ul style="list-style-type: none"> → Korrosionsbeständige Lauf- und Leiträder und Stufengehäuse → Helix FIRST V 2 - 16, PN 16 mit Ovalflanschen, PN25 mit Rundflanschen → Helix FIRST V 22 - 36, mit Rundflanschen → IEC Norm-Drehstrommotor

Baureihe	Wilo-Zeox FIRST H Wilo-Zeox FIRST V	Wilo-Multivert MVIE 70, 95	Wilo-Multivert MVI 70, 95
Produktfoto			
Bauart	Normalsaugende, hocheffiziente mehrstufige Hochdruck-Kreiselpumpe, in vertikaler oder horizontaler Ausführung mit Offline-Anschlüssen	Normalsaugende mehrstufige Pumpe mit integriertem Frequenzumrichter	Normalsaugende mehrstufige Pumpe
Einsatz	Kommerzielle Landwirtschaft Brauchwasserversorgung und Druckerhöhung Löschwasserversorgung Heizung, Klima, Kälte	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Industrielle Umwälzanlagen, Betriebswasser, geschlossene Kühlwasserkreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Industrielle Umwälzanlagen, Betriebswasser, geschlossene Kühlwasserkreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	280 m ³ /h	145 m ³ /h	140 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	495 m	100 m	172 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: -5 °C bis +90 °C → Max. Betriebsdruck: <ul style="list-style-type: none"> - Zeox FIRST.. V/.. H: 6/16 bar → Max. Betriebsdruck: <ul style="list-style-type: none"> - Zeox FIRST V: 27 bar - Zeox FIRST H (DN 65 bis DN 100): 50 bar - Zeox FIRST H (DN 150): 40 bar → Schutzart: 55 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -15 bis +120 °C → Max. Betriebsdruck 16/25 bar → Max. Zulaufdruck 10 bar → Schutzart 55 → Mindesteffizienzindex MEI ≥0,4 (für die Baureihen) 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -15 bis +120 °C → Max. Betriebsdruck 16/25 bar → Max. Zulaufdruck 10 bar → Schutzart 55 → Mindesteffizienzindex MEI ≥0,4
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Hocheffiziente Hydraulik und hocheffizienter IE3-Motor → Serienmäßige Spülvorrichtung für das Dichtungssystem → Weitere Flanschrichtungen sowie Stopfbuchspackung auf Anfrage → Bronzelauftrad auf Anfrage 	<ul style="list-style-type: none"> → Einfache Inbetriebnahme → Eingebauter Frequenzumrichter mit großem Regelbereich → Motorvollschutz 	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 70...-95... aus Edelstahl oder mit Pumpengehäuse aus KTL-beschichtetem Grauguss
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Serienmäßig hocheffizienter IE3-Motor → Spülvorrichtung über Bypassleitung für eine lange Lebensdauer → Stopfbuchspackung auf Anfrage, austauschbar ohne Pumpenausbau 	<ul style="list-style-type: none"> → Edelstahl Hydraulik mit Grauguss Pumpengehäuse → MVIE 70 .. bis 95 ... PN16/PN25 mit Rundflansch → IEC Norm-Motor → Eingebauter Frequenzumrichter mit grüner Knopf-Technologie und LC-Display für Zustandsanzeige 	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 70 ... bis 95 ... PN16/PN25 mit Rundflansch → IEC-Norm-Motor, 2-polig

Baureihe	Wilco-Medana CV1-L	Wilco-Economy MHIE	Wilco-Medana CH1-L
Produktfoto	 		 
Bauart	Mehrstufige, normalsaugende, vertikale Hochdruck-Kreiselpumpe in Inline-Bauart	Normalsaugende mehrstufige Pumpe mit integriertem Frequenzumrichter	Mehrstufige horizontale Kreiselpumpen
Einsatz	Wasserversorgung und Druckerhöhung / Industrielle Umwälzanlagen / Prozesswasser / Geschlossene Kühlkreisläufe / Feuerlöschanlagen / Waschanlagen / Bewässerung / Regenwassernutzung	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Industrielle Umwälzanlagen, Kühlwasserkreisläufe, Waschanlagen	Förderung von Brauch- und Trinkwasser für die Bewässerung, Druckerhöhung und industrielle Anwendungen (z.B. Kühlkreisläufe, Waschanlagen)
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	24 m ³ /h	32 m ³ /h	18 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	158 m	88 m	78 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur: von -20 bis +120 °C mit EPDM → Umgebungstemperatur: von -15 bis +50 °C → Max. Betriebsdruck: 10 bar bzw. max. 16 bar → Max. Zulaufdruck: 6 bar bzw. max. 10 bar → Schutzart: IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -15 bis +110 °C → Max. Betriebsdruck 10 bar → Max. Zulaufdruck 6 bar → Schutzart 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50/60 Hz - 3~380/400/460 V, 50/60 Hz → Nenndruck: 10 bar → Medientemperatur: -20 °C bis 120 °C → Umgebungstemperatur: -15 °C bis 50 °C → Schutzart: IPX5
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Geeignet für Trinkwasseranwendungen und spezielle Anwendungen dank Edelstahlkonstruktion → Platzsparendes, kompaktes und robustes Pumpendesign → Geeignet für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von bis zu 50 °C und erweitertem Anwendungsbereich, insbesondere für die Systemintegration 	<ul style="list-style-type: none"> → Einfache Inbetriebnahme → Alle medienberührenden Teile sind aus Edelstahl → Kompakte Bauform → Integrierter Frequenzumrichter → Motorvollschutz → WRAS/KTW/ACS-Zulassung für alle medienberührenden Teile (EPDM-Version) 	<ul style="list-style-type: none"> → Mutterhalter an Anschlüssen (optional) → Kataphoresebeschichtete Laterne → Langloch für die Befestigung → Kompakte Bauweise → ACS-Zulassung
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Pumpe in Inline-Bauart mit durchgehender Motor-/Pumpenwelle → Hydraulik und Pumpengehäuse aus 1.4301 (AISI 304) → Ovalflanschanschluss → Wechselstrom- oder Drehstrommotor → Wechselstrommotor ausgestattet mit Kondensator mit integriertem thermischem Motorschutz (inkl. automatischer Wiedereinschaltung) 	<ul style="list-style-type: none"> → Edelstahl in Blockbauart → Gewindeanschluss → Eingebauter Frequenzumrichter → Wechselstrom- oder Drehstrommotor → Drehstromausführung mit LC-Display für Statusanzeige → Eingebauter thermischer Motorschutz 	<ul style="list-style-type: none"> → Pumpengehäuse und Laufräder aus Edelstahl → Wechselstrommotor: 3~ > 0,75 Wechselstrom IE3, 3~ < 0,75 Wechselstrom IE2 → Wechselstrommotor: 1~ Wechselstrom IE1/IE2 → Gewindeanschluss

Baureihe	Wilo-Medana CH1-LC	Wilo-Multivert MVIL	Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE... SiBoost Smart 1 MVICE...
Produktfoto			 Baureihenänderung
Bauart	Mehrstufige horizontale Kreiselpumpen	Normalsaugende mehrstufige Pumpe	Wasserversorgungsanlagen mit einer normalsaugenden Hochdruck-Kreiselpumpe der Baureihe Helix VE oder MVICE mit integrierter Drehzahlregelung
Einsatz	Förderung von Brauch- und Trinkwasser für die Bewässerung, Druckerhöhung und industrielle Anwendungen (z.B. Kühlkreisläufe, Waschanlagen)	Wasserversorgung und Druckerhöhung, Gewerbe und Industrie, Wasch- und Regenwasseranlagen, Regenwassernutzung, Kühl- und Kaltwasserkreisläufe	Vollautomatische Wasserversorgung aus dem öffentlichen Wassernetz oder Tank Förderung von Trink-/Brauchwasser, Kühlwasser, Löschwasser
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	18 m ³ /h	13 m ³ /h	90 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	78 m	135 m	142 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50/60 Hz - 3~380/400/460 V, 50/60 Hz → Druckstufe: 10 bar → Medientemperatur: -20 °C bis +90 °C → Umgebungstemperatur: -15 °C à +50 °C → Schutzart: IPX5 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -15 bis +90 °C → Max. Betriebsdruck 10 oder 16 bar, typenabhängig → Max. Zulufrückdruck 6 oder 10 bar, typenabhängig → Schutzart 54 → Mindesteffizienzindex MEI ≥0,4) 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Max. Medientemperatur 50 °C → Betriebsdruck 16 bar → Zulufrückdruck 6/10 bar → Schutzart IP 44/IP 54
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Kataphoresebeschichtete Laterne → Neue geschlossene Befestigungsbohrung für die vertikale Installation 	<ul style="list-style-type: none"> → Platzsparende, kompakte Blockbauart 	<ul style="list-style-type: none"> → Für Systeme mit MVICE-Pumpe: Bis zu 20 dB(A) leiser als vergleichbare Anlagen → Für Systeme mit Helix VE-Pumpe → Optimierte Hydraulik → Kartuschen-Gleitringdichtung → IE4-Norm-Motor
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Pumpengehäuse aus Grauguss und Laufräder aus Edelstahl → Wechselstrommotor: 3~ > 0,75 Wechselstrom IE3, 3~ < 0,75 Wechselstrom IE2 → Wechselstrommotor: 1~ Wechselstrom IE1/IE2 	<ul style="list-style-type: none"> → Pumpe in Inline-Bauart → Hydraulik aus 1.4301, Pumpengehäuse aus EN-GJL-250 → Ovalflansch → Wechselstrom- oder Drehstrommotor 	<ul style="list-style-type: none"> → Neue innovative druckvariable Steuerung → Alle medienberührenden Teile sind korrosionsfrei → Verrohrung aus Edelstahl → Absperrarmatur, druckseitig → Rückflussverhinderer, druckseitig → Membrandruckbehälter 8 l, PN16, druckseitig

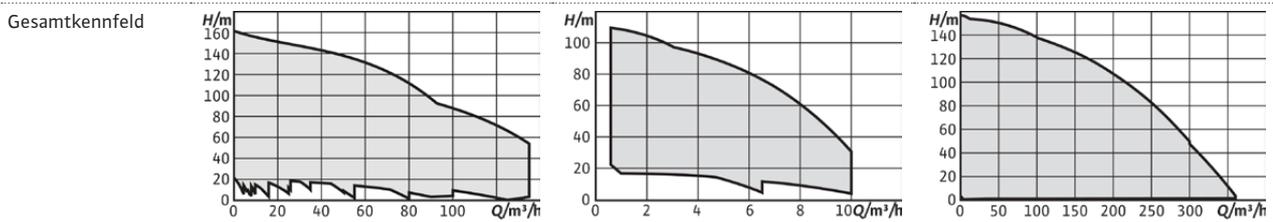
Baureihe	Wilco-Economy CO-1 MVI(S) .../ER Economy CO-1 Helix V .../CE+	Wilco-Economy CO/T-1 Helix V .../CE Comfort-Vario COR/T-1 Helix VE ...-GE	Wilco-SiBoost Smart MWISE SiBoost Smart (FC) Helix V, ..VE, ..EXCEL
----------	--	--	--

Produktfoto



Bauart	Wasserversorgungsanlagen mit einer normalsaugenden Hochdruck-Kreiselpumpe der Baureihe MVIS, MVI oder Helix V	Wasserversorgungsanlagen mit Systemtrennung und einer normalsaugenden Hochdruck-Kreiselpumpe der Baureihe Helix V oder VE	Hocheffizientes System mit 2 bis 4 normalsaugenden Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpen (Helix V, VE, EXCEL oder MWISE) geschaltet in Kaskade oder synchrone Motordrehzahl
--------	---	---	--

Einsatz	Vollautomatische Wasserversorgung aus dem öffentlichen Wassernetz oder Tank Förderung von Trink-/Brauchwasser, Kühlwasser, Löschwasser	Vollautomatische Wasserversorgung aus dem öffentlichen Wassernetz Förderung von Trink-/Brauchwasser, Kühlwasser, Löschwasser	Vollautomatische Wasserversorgung in Wohn-/Verwaltungsgebäuden/Industrie Förderung von Trink-/Brauchwasser, Kühlwasser, Löschwasser
---------	--	--	---



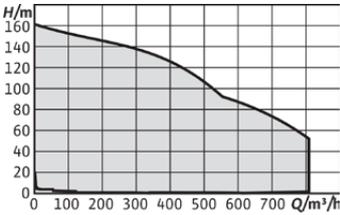
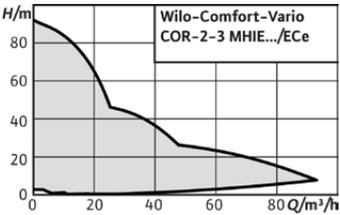
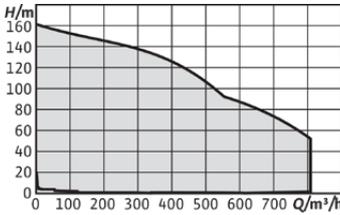
Förderstrom Q_{max}	135 m³/h	10 m³/h	360 m³/h
-----------------------	----------	---------	----------

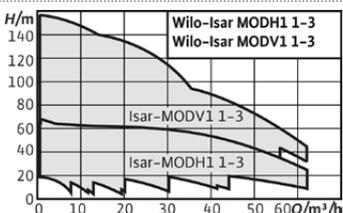
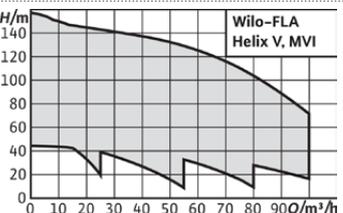
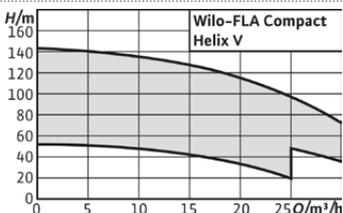
Förderhöhe H_{max}	160 m	120 m	158 m
----------------------	-------	-------	-------

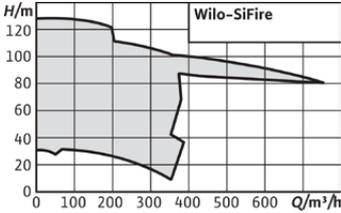
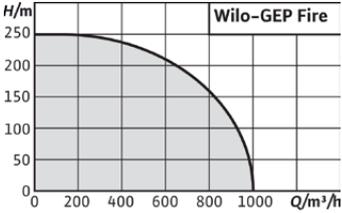
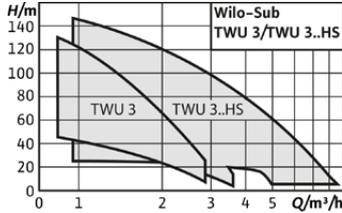
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~230 V / 400 V, 50 Hz → Max. Medientemperatur 50 °C → Betriebsdruck 10/16 bar → Zulaufdruck 6/10 bar → Schaltdruckstufen 6/10/16 bar → Schutzart IP 41/IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~230 V/400 V, 50 Hz (andere Ausführungen auf Anfrage) → Max. Medientemperatur 40 °C → Betriebsdruck 16 bar → Zulaufdruck 6 bar → Schutzart CO/T=54, COR/T=55 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: <ul style="list-style-type: none"> - Helix V: 3~230 V/400 V, 50 Hz - Helix VE & EXCEL: 3~400 V, 50 Hz → Max. Medientemperatur 70 °C → Betriebsdruck 16/25 bar → Zulaufdruck 10 bar → Schutzart IP 54
------------------	--	---	--

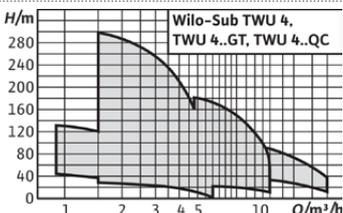
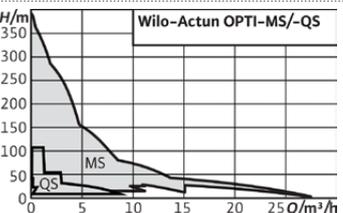
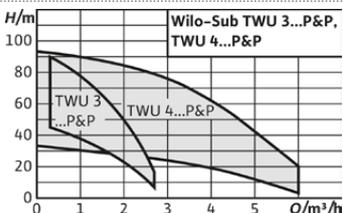
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Für Systeme mit MVIS-Pumpe: Bis zu 20 dB(A) leiser als vergleichbare Anlagen → Für Systeme mit Helix V-Pumpe → Optimierte Hydraulik → Kartuschen-Gleitringdichtung → IE3-Norm-Motoren für Helix V 	<ul style="list-style-type: none"> → Neue innovative druckvariable Steuerung für Helix VE → Kompakte, anschlussfertige Anlage für alle Anwendungen, die eine Systemtrennung erforderlich machen → Hocheffiziente Pumpenhydraulik → Helix V mit IE3-Norm-Motoren → Helix VE mit IE4-Norm-Motoren 	<ul style="list-style-type: none"> → Hocheffiziente Pumpenhydraulik → IE 3 Norm Motore, Helix VE mit IE4, Helix EXCEL mit hocheffizientem EC-Motor (IE5 gemäß IEC 60034-30-2) → Druckverlustoptimierte Hydraulik der Gesamtanlage → Integrierte Trockenlauferkennung und Wassermangelabschaltung → Systeme mit MWISE-Pumpen: Bis zu 20 dB(A) leiser als vergleichbare Anlagen
----------------	---	--	--

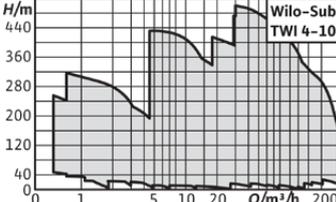
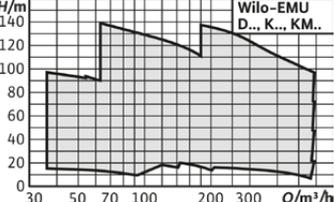
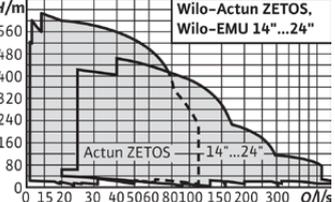
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfrei → Grundrahmen Stahl verzinkt mit höhenverstellbaren Schwingungsdämpfern zur Körperschallisolierung → Verrohrung aus Edelstahl → Absperrarmatur, druckseitig → Rückflussverhinderer, druckseitig → Membrandruckbehälter 8 l, PN16, druckseitig 	<ul style="list-style-type: none"> → PE-Vorbehälter, atmosphärisch belüftet (150 l) → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Verrohrung aus Edelstahl → Absperrarmatur, druckseitig → Rückflussverhinderer, druckseitig → Vorbehälter inkl. Schwimmentil und Schwimmerschalter → Membrandruckbehälter 8 l, PN16, druckseitig → Wassermangelschalter 	<ul style="list-style-type: none"> → Automatische Pumpensteuerung über Smart Controller SC → Innovative druckvariable Steuerung für Helix VE, EXCEL, MWISE → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Absperrarmatur auf Saug- und Druckseite jeder Pumpe → Rückflussverhinderer, Drucksensor, Membrandruckbehälter 8l, PN16 auf der Druckseite → Wassermangelsensor serienmäßig bei Helix VE, EXCEL, MWISE
----------------------	--	--	--

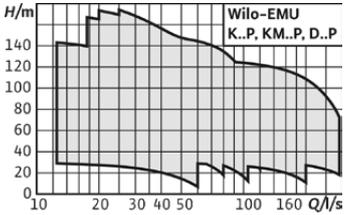
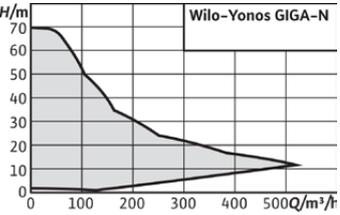
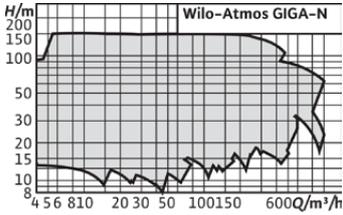
Baureihe	Wilo-Comfort-(N)-COR..MVI(S)..../CC Comfort-COR..Helix V(E)..../CC(e)	Wilo-Comfort-Vario COR..MHIE..../Ece	Comfort-(N)-CO..MVI(S) or Helix V..../CC
Produktfoto			
Bauart	Druckerhöhungsanlage mit Drehzahlregelung und 2 bis 6 in Kaskade geschalteten, normalsaugenden Edelstahl-Hochdruck-Kreiselpumpen	Druckerhöhungsanlage mit 2 bis 3 parallel geschalteten, normalsaugenden Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpen mit integrierten Frequenzumformern	Druckerhöhungsanlage mit Economy 2 bis 4 bzw. Comfort 2 bis 6 in Kaskade geschalteten, normalsaugenden Edelstahl-Hochdruck-Kreiselpumpen
Einsatz	Vollautomatische Wasserversorgung in Wohn-/Verwaltungsgebäuden/Industrie Förderung von Trink-/Brauchwasser, Kühlwasser, Löschwasser	Vollautomatische Wasserversorgung in Wohn-/Verwaltungsgebäuden/Industrie Förderung von Trink-/Brauchwasser, Kühlwasser oder anderem Brauchwasser	Vollautomatische Wasserversorgung in Wohn-/Verwaltungsgebäuden/Industrie Förderung von Trink-/Brauchwasser, Kühlwasser, Löschwasser
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	800 m ³ /h	102 m ³ /h	800 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	160 m	96 m	160 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~230 / 400 V, 50 Hz → Max. Medientemperatur 50 °C → Betriebsdruck 10/16 bar → Zulaufdruck 6/10 bar → Schutzart 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~380/400/440 (1~230) V, 50/60 Hz → Max. Medientemperatur 50 °C (70 °C) → Max. Umgebungstemperatur 40 °C → Betriebsdruck 10 bar → Zulaufdruck 6 bar → Schutzart IP 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~230 / 400 V, 50 Hz → Max. Medientemperatur 50 °C → Betriebsdruck 10/16 bar → Zulaufdruck 6/10 bar → Schutzart 54
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Kompakte Anlage gemäß DIN 1988 (EN 806) → Baureihe mit Helix VE mit integriertem Frequenzrichter → Für Anlagen mit MVI-S-Pumpen: Bis zu 20 dB(A) leiser als vergleichbare Anlagen 	<ul style="list-style-type: none"> → Kompaktes System durch MHIE Pumpen mit luftgekühlten Frequenzumformern → Überproportional große Regelbandbreite → Integrierter Motorvollschutz mit Kaltleiterfühler (PTC) → Integrierte Trockenlauferkennung mit automatischer Abschaltung bei Wassermangel über die Motor-Regel-elektronik → Trinkwasserzulassung (ACS, KTW, WRAS) 	<ul style="list-style-type: none"> → Kompakte Anlage gemäß DIN 1988 (EN 806) → Für Anlagen mit MVI-S-Pumpen: Bis zu 20 dB(A) leiser als vergleichbare Anlagen
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Stufenloser Regelbetrieb der Grundlastpumpe über im CC-Controller integrierten Frequenzrichter → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Verrohrung aus Edelstahl 1.4571 → Absperrarmatur an jeder Pumpe, saug- und druckseitig → Rückflussverhinderer, druckseitig → Membrandruckbehälter 8 l, PN16, druckseitig → Drucksensor, enddruckseitig 	<ul style="list-style-type: none"> → 2-3 MHIE Pumpen pro Anlage → Stufenloser Regelbetrieb durch Ece-Steuerung mit Mikroprozessor und Pumpen mit integrierten Frequenzumformer → Medienberührende Bauteile korrosionsfest → Absperrarmatur an jeder Pumpe, saug- und druckseitig → Rückflussverhinderer, Drucksensor, Manometer druckseitig → Membrandruckbehälter 8 l, PN10, druckseitig 	<ul style="list-style-type: none"> → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Verrohrung aus Edelstahl 1.4571 → Absperrarmatur an jeder Pumpe, saug- und druckseitig → Rückflussverhinderer, druckseitig → Membrandruckbehälter 8 l, PN16, druckseitig → Drucksensor, enddruckseitig

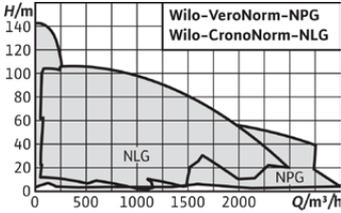
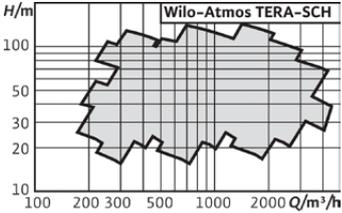
Baureihe	Wilo-Isar MODH1 Wilo-Isar MODV1	Wilo-FLA	Wilo-FLA Compact
Produktfoto			
Bauart	Druckerhöhungsanlage mit 1, 2 oder 3 parallel geschalteten, normalsaugenden Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpen	Druckerhöhungsanlage für Feuerlöschzwecke mit 1 bis 2 autark arbeitenden, normalsaugenden Edelstahl-Hochdruck-Kreiselpumpen	Druckerhöhungsanlage für Feuerlöschzwecke, 1 bis 2 autark arbeitende, normalsaugende Edelstahl-Hochdruck-Kreiselpumpen mit Vorbehälter
Einsatz	Vollautomatische Wasserversorgung aus dem öffentlichen Wassernetz oder einem Tank. Förderung von Trinkwasser, Prozesswasser, Kühlwasser oder anderem Brauchwasser	Zur Löschwasserversorgung von Wand- und Flurhydranten entsprechend DIN 14462	Zur Löschwasserversorgung von Wandhydranten entsprechend DIN 14462
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	62 m ³ /h	100 m ³ /h	30 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	158 m	159 m	142 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~380/400/440 V, 50/60 Hz → Max. Medientemperatur 50 °C, optional 70 °C → Max. Umgebungstemperatur 40 °C → Betriebsdruck 10 bar → Zuluftdruck 6 bar → Schutzart IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Max. Medientemperatur 50 °C → Betriebsdruck 16 bar → Zuluftdruck 6 bar → Schutzart 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Medientemperatur max. 50 °C → Betriebsdruck bis zu 16 bar → Zuluftdruck aus Vorbehälter < 1 bar → Schutzart Bediengerät 54 → Runder Vorbehälter (540 l)
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Hohe Betriebssicherheit durch horizontale mehrstufige Pumpen (Medana CH1-L oder Medana CV1-L) mit Hydraulik aus Edelstahl → Einfache Installation und Wartung durch flexibel einstellbare Anschlüsse → Einfache Inbetriebnahme und Betrieb mit dem Easy Controller → Trinkwasserzulassung (ACS und UBA) 	<ul style="list-style-type: none"> → Kompakte Anlage gemäß DIN 14462 → Varianten → Einpumpenanlage → Doppelpumpenanlage mit redundanten Einzelpumpenanlagen in einem Grundrahmen → Serienmäßig mit Pumpenschutz mittels Mindestmengenabnahme über Bypass-Schaltung ohne Hilfsenergie 	<ul style="list-style-type: none"> → Kompakte Anlage mit Vorbehälter gemäß DIN 14462 → Ausführungen → Einpumpenanlage → Doppelpumpenanlage mit zwei redundanten Einzelpumpenanlagen in einem Grundrahmen → Serienmäßig mit Pumpenschutz mittels Mindestmengenabnahme über Bypass-Schaltung ohne Hilfsenergie
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → 1, 2 oder 3 Pumpen (CH1-L oder CV1-L) pro Anlage → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Verzinkter Grundrahmen mit Schwingungsdämpfern → Absperrventil an jeder Pumpe saug- und druckseitig → Rückflussverhinderer, Drucksensor, Manometer druckseitig → EC-Regelung mit Mikroprozessor im IP 54 Kunststoffgehäuse 	<ul style="list-style-type: none"> → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfrei → Verrohrung aus Edelstahl → Absperrarmatur an jeder Pumpe, saug- und druckseitig → Rückflussverhinderer, druckseitig → Membrandruckbehälter 8 l, PN16, druckseitig → Drucksensor, enddruckseitig 	<ul style="list-style-type: none"> → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Verrohrung aus Edelstahl → Absperrarmatur, druckseitig → Absperrschieber zwischen Pumpe und Vorbehälter mit freiem Auslass gemäß EN 13077, Typ AB gemäß DIN EN 1717 → Rückflussverhinderer, druckseitig → Membrandruckgefäß 8L, PN16, angeordnet an der Druckseite → Druckschalter, druckseitig

Baureihe	Wilo-SiFire EN SiFire Easy	Wilo-GEP Fire	Wilo-Sub TWU 3 Wilo-Sub TWU 3-...-HS
Produktfoto			
Bauart	Druckerhöhungsanlage für die Löschwasserversorgung mit 1 oder 2 Pumpen auf horizontalem Grundrahmen – EN 733 – Ausbaupumpe, Elektro- oder Dieselmotor und einer mehrstufigen, elektrischen, vertikalen Jockeypumpe	Druckerhöhungsanlage für Feuerlöschzwecke mit 1 bis 12 mehrstufigen Kreiselpumpen mit/ohne Vorbehälter und mit/ohne Gehäuse	Unterwassermotor-Pumpe, mehrstufig
Einsatz	Vollautomatische Wasserversorgung von Feuerlöschanlagen mit Sprinklersystem nach EN 12845	Löschwasserversorgung von Wand- und Flurhydrantensystemen, für Hochhäuser & große Anwesen – ohne Druckminderungsventile- sowie Sprinkler- und Sprühflutanlagen	Zur Wasserversorgung, Beregnung, Bewässerung mit Wasser ohne langfaserige oder abrasive Bestandteile aus Bohrlöchern, Brunnen, Zisternen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	750 m ³ /h	Zertifiziert bis zu 1000 m ³ /h	6,5 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	128 m	250 m, bis 450 m auf Anfrage	130 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz Schaltgerät Dieselpumpe) → Medientemperatur max. +40 °C → Max. Betriebsdruck 10/16 bar → Max. Zulaufdruck 6 bar → Schutzart des Schaltgeräts IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → TÜV, DEKRA, DVGW, SVGW zertifiziert → Hygienische Sicherheit durch freien Auslauf (EN 1717) → Edelstahl-Vorlagebehälter → Automatischer Funktionstest bis zu Redundanzstufe 3 → Kleine Aufstellfläche min. 0,64 m² 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Medientemperatur: 3~35 °C → Max. Sandgehalt: 50 g/m³ → Max. Eintauchtiefe: 150 m
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Kompakte Anlage (nur ein Grundrahmen) gemäß EN 12845 → Jockeypumpe zur Druckerhaltung in der Anlage; mit automatischer Start-/Stopp-Funktion → Membran am Pumpenauslass für eine minimierte Bypassleitung zum Schutz der Pumpe bei niedrigen Volumenstrom → Die Kabel sind in der Konstruktion verborgen und somit vor Erschütterungen und Schnitten geschützt 	<ul style="list-style-type: none"> → Raumluftkühlung, Vollverkleidung → Geteilte Ausführung für Installation/Transport → Druckhaltepumpe oder Pilotpumpe optional → Kombination mit Brauchwasseranlagen → Wirkdruckverfahren und VR-Regler für Hochhäuser und große Anwesen → Überwachung von Schaltgerät und Umgebungstemperatur 	<ul style="list-style-type: none"> → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Eingebauter Rückflussverhinderer → Versorgungssicherheit mit konstantem Druck dank erweiterter Pumpenleistung durch höhere Drehzahl von bis zu 8,400 U/min (TWU 3/HS) → Frequenzrichter mit integriertem und menügeführtem Regler (TWU 3/HS)
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Ein Kreislauf mit Doppeldruckschalter, Manometer, Rückschlagklappe, Ventil für die Haupt- und die Reservepumpe zum automatischen Start → Verrohrung aus Stahl; mit Epoxydharz lackiert. Verteiler mit Flanschen → Absperrklappe mit Sicherheitsverriegelung auf der Druckseite der Pumpe → Rückflussverhinderer auf der Druckseite jeder Pumpe → Anschluss DN2" für den Ansaugbehälter der Pumpen → Druckmessung auf der Druckseite 	<ul style="list-style-type: none"> → Entleerung oder Notentleerung (EN12056) für gesamten Förderstrom → Aufstellung unterhalb der Rückstauenebene möglich → Keine Druckminderungsventile im Hauptstrom der Feuerlöschanlagen → Effektives Wartungsmanagement und ständige Information über den Betrieb via Smartphone, Tablet oder PC 	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe mit radialen Laufrädern → Eingebauter Rückflussverhinderer → NEMA-Kupplung → Wechselstrom- oder Drehstrommotor → Thermischer Motorschutz bei Wechselstrommotor → HS-Ausführung inkl. externem oder internem Frequenzrichter

Baureihe	Wilco-Sub TWU 4 ..., .../...-QC, .../...-GT	Wilco-Actun OPTI-MS Wilco-Actun OPTI-QS	Wilco-Sub TWU 3 ... Plug & Pump Wilco-Sub TWU 4 ... Plug & Pump
Produktfoto		 Baureihenerweiterung	
Bauart	Unterwassermotor-Pumpe, mehrstufig	Unterwassermotor-Pumpe, mehrstufig in Zugbandausführung (MSI, QSI) oder als Exzentrerschneckenpumpe (MSH, QSH)	Wasserversorgungsanlage mit Unterwassermotor-Pumpe, Steuerung und komplettem Zubehör
Einsatz	Förderung von Wasser aus Bohrlöchern, Brunnen, Zisternen zur Wasserversorgung, Beregnung, Bewässerung; Absenkung des Wasserspiegels	Förderung von Wasser aus Bohrlöchern, Brunnen, Zisternen zur Wasserversorgung, Beregnung, Bewässerung; Für Betrieb mit Photovoltaik-Modulen	Zur Wasserversorgung, Beregnung, Bewässerung mit Wasser ohne langfaserige oder abrasive Bestandteile aus Bohrlöchern, Brunnen, Zisternen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	22 m ³ /h	25 m ³ /h	6 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	322 m	375 m	88 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Medientemperatur: 3-30 °C → Max. Sandgehalt: 50 g/m³ → Max. Eintauchtiefe: 200 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Betriebsspannung <ul style="list-style-type: none"> - MSI/MSH: 90 – 265 VAC oder 90 – 400 VDC - QSI/QSH: 70-190 VDC → Max. Medientemperatur: 35 °C → Max. Sandgehalt: 50 g/m³ → Max. Tauchtiefe: 150 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz → Medientemperatur: 3-30 °C → Max. Sandgehalt: 50 g/m³ → Max. Eintauchtiefe TWU 3/TWU 4: 150/200 m
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Eingebauter Rückflussverhinderer → Verschleißarm durch aufschwimmende Laufräder → Wartungsfreundlicher Motor 	<ul style="list-style-type: none"> → Alle mit dem Fördermedium in Berührung kommenden Teile aus Edelstahl → Integriertes Rückschlagventil → Verschleißarm durch schwimmende Laufräder → Typen mit Exzentrerschnecke für hohe Förderhöhen bei niedriger Drehzahl → Permanentmagnetmotor → Eingebautes Wechselrichtermodul mit MPPT-Funktion 	<ul style="list-style-type: none"> → Leichte Montage dank vormontierter und vorverdrahteter Komponenten → Medienberührende Bauteile sind korrosionsfest → Eingebauter Rückflussverhinderer
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe mit radialen oder halbaxialen Laufrädern → Eingebauter Rückflussverhinderer → NEMA-Kupplung → Wechselstrom- oder Drehstrommotor → Eingebauter thermischer Motorschutz bei Wechselstrommotor → Hermetisch abgedichtete Motoren 	<ul style="list-style-type: none"> → Typ: MSI-QSI: Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe mit Radiallaufrädern in Gliederbauweise → Typ: MSH-QSH: Hydraulik als Exzentrerschneckenpumpe mit Doppelwendel-Gummistator → Integrierter Rückflussverhinderer → Mit korrosionsfreiem, gekapselten Permanentmagnetmotor mit Wasser-Glykol-Füllung → Integrierter Frequenzumrichter 	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe mit radialen Laufrädern → Eingebauter Rückflussverhinderer → NEMA-Kupplung → Wechselstrommotor → Eingebauter thermischer Motorschutz → Trockenlaufschutz (nur für TWU 4- ...-P&P mit Paket Wilco-Sub-I)

Baureihe	Wilo-Sub TWI 4/6/8/10 ...	Wilo-EMU Sprinklerpumpen	Wilo-EMU 12" ... 24" Wilo-Actun ZETOS-K
Produktfoto			
Bauart	Unterwassermotor-Pumpe, mehrstufig	Unterwassermotor-Pumpe in Gliederbauart	Unterwassermotor-Pumpe in Gliederbauart
Einsatz	Fördern von (Trink-)Wasser aus Bohrlöchern, Brunnen, Zisternen zur Wasserversorgung, Beregnung, Bewässerung; Absenkung des Wasserspiegels	Versorgung von Sprinkleranlagen	(Trink-)Wasserversorgung aus Bohrlöchern, Zisternen; für Beregnung/Bewässerung/Druckerhöhung; kommunal/industriell/Geothermie/Off-Shore
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	165 m ³ /h	580 m ³ /h	2.400 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	500 m	140 m	640 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz (nur TWI 4 ...) oder 3~400 V, 50 Hz → Medientemperatur: 3-20 °C oder 3-30 °C → Max. Sandgehalt: 50 g/m³ → Max. Eintauchtiefe: 100-350 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V/50 Hz → Max. Medientemperatur: 25 °C oder auf Anfrage → Max. Sandgehalt: 35 g/m³ → Max. Eintauchtiefe: 100 m oder 300 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V/50 Hz → Max. Medientemperatur: 20 ... 30 °C → Max. Sandgehalt: 35 g/m³ oder 150 g/m³ → Max. Eintauchtiefe: 100/300/350 m
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Korrosionsbeständig dank Edelstahlausführung → Flexible Einbaumöglichkeiten durch vertikale und horizontale Installation → Einfache Installation durch integrierten Rückflussverhinderer → Hohes Leistungsspektrum → ACS-Zulassung für TWI 4 für Trinkwasseranwendung 	<ul style="list-style-type: none"> → VdS-Zertifizierung → Robuste Ausführung aus Grauguss oder Bronze → Druckmantel in korrosionsfester und hygienischer Edelstahlausführung mit Gummilagerung zur Geräusch- und Vibrationsreduzierung → VdS-zertifizierter Rückflussverhinderer als Zubehör erhältlich 	<ul style="list-style-type: none"> → Druckmantel in korrosionsfester und hygienischer Edelstahlausführung → Hydraulik in Edelstahlfeinguss (Actun ZETOS-K) → Wartungsfreundliche, wiederwickelbare Motoren → Optional mit Ceram CT-Beschichtung zur Wirkungsgradsteigerung → Optional mit ACS-Zulassung für Trinkwasseranwendung
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe mit radialen oder halbaxialen Laufrädern → Eingebauter Rückflussverhinderer → NEMA-Kupplung → Wechselstrom- oder Drehstrommotor 	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe → Radiale oder halbaxiale Laufräder → NEMA-Kupplung (typenabhängig) → Drehstrommotor für Direkt- oder Stern-Dreieck-Anlauf → Wiederwickelbare Motoren 	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe → Radiale oder halbaxiale Laufräder → Hydraulik und Motor je nach Leistungsbedarf frei konfigurierbar → Eingebauter Rückflussverhinderer (typenabhängig) → NEMA-Kupplung bzw. standardisierter Anschluss → Drehstrommotor für Direkt- oder Stern-Dreieck-Anlauf

Baureihe	Wilco-EMU-Polderpumpen	Wilco-Yonos GIGA-N	Wilco-Atmos GIGA-N
Produktfoto			
Bauart	Polderpumpe	Elektronisch geregelte, einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit axialer Ansaugung. Auf Grundplatte montiert, mit Flanschanschluss und automatischer Leistungsanpassung.	Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit axialer Ansaugung, auf Grundplatte montiert.
Einsatz	Trink-/Brauchwasser aus Tanks/flachen Gewässern; Beregnung/Bewässerung/ Absenkung des Wasserspiegels; kommunal/industriell/Geothermie/Off-Shore	Förderung von Heizungswasser (nach VDI 2035), Kaltwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen. Für Bewässerung, Gebäudetechnik, allgemeine Industrie	Förderung von Heizungswasser (nach VDI 2035), Kaltwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen.
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	1.200 m³/h	520 m³/h	1000 m³/h
Förderhöhe H_{max}	160 m	70 m	150 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V/50 Hz → Max. Medientemperatur: 20 °C → Mindestströmung am Außenmantel: nicht erforderlich → Max. Sandgehalt: 35 g/m³ → Max. Eintauchtiefe: 300 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss: 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Mindesteffizienzindex (MEI) ≥ 0,4 → Nennweiten DN 32 bis DN 150 → Max. Betriebsdruck 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +140 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Schutzart IP 55 → Nennweiten DN 32 bis DN 150 → Max. Betriebsdruck 16 bar
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Tiefe Wasserabsenkung durch selbst-kühlende Motoren → Robuste Ausführung aus Grauguss oder Bronze → Kompakte Bauart → Wartungsfreundliche, wiederwickelbare Motoren → Optional mit Ceram CT-Beschichtung zur Wirkungsgradsteigerung 	<ul style="list-style-type: none"> → Effiziente Pumpe mit IE4-Motoren → Kataphorese-Beschichtung aller Gusskomponenten für hohe Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit → Genormte Abmessungen nach EN733 → Einfache Einstellung und Bedienung durch Grüne-Knopf Technologie → Einfache Wartung durch benutzerfreundliche Ausbaupkupplung in „Back-Pull-Out“-Bauart → Optionale Schnittstellen zur Anbindung an die Gebäudeautomation durch einsteckbare IF-Module 	<ul style="list-style-type: none"> → Energie-Einsparung dank höherem Gesamtwirkungsgrad durch verbesserte Hydraulik und Verwendung von IE3-Motoren → Kataphorese-Beschichtung aller Gusskomponenten für hohe Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit → Universell einsetzbar dank genormter Abmessungen, verschiedener Motor-Varianten und Laufräder aus unterschiedlicher Materialien
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Mehrstufige Unterwassermotor-Pumpe → Halb-axiale Laufräder → Hydraulik und Motor je nach Leistungsbedarf frei konfigurierbar → Drehstrommotor für Direkt- oder Stern-Dreieck-Anlauf → Motoren standardmäßig wiederwickelbar 	<ul style="list-style-type: none"> → Regelungsarten: Δp-c, PID-Regelung, n=constant → Manuelle Funktionen: z. B. Differenzdruck-Sollwerteneinstellung, Handstellerbetrieb, Fehlerquittierung → Externe Steuerfunktionen: z. B. Vorrang aus, Analogeingang 0-10 V / 0-20 mA für Stellerbetrieb (DDC) → Fernsteuerung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Stick), Steckerposition für IF-Module zur Anbindung an die Gebäudeautomatisation 	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Blockbauart mit Kupplung, Kupplungsschutz, Motor und Grundplatte → Motoren der Effizienzklasse IE3

Baureihe	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-Atmos TERA-SCH
Produktfoto		 Baureihenerweiterung
Bauart	Einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit axialer Ansaugung, gemäß EN 5199, auf Grundplatte montiert	Splitcase-Pumpe auf Grundrahmen montiert
Einsatz	Förderung von Heizungs-, Kaltwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in kommunaler Wasserversorgung, Bewässerung, Industrie etc.	Rohwasserentnahme; Druckerhöhung/Transport in Wasserversorgungsnetzen; Förderung von Brauch-/Kühlwasser, Heizungswasser (gem. VDI 2035), Wasser-Glykol-Mischungen; Bewässerung
Gesamtkennfeld		
Förderstrom Q_{max}	2.800 m ³ /h	4.675 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	140 m	150 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +120 °C (typenabhängig) → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Nennweiten: DN 150 bis DN 500 (typenabhängig) → Betriebsdruck: typen- und einsatzabhängig – bis 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Medientemperatur -20 °C bis +120 °C → Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz → Nennweiten <ul style="list-style-type: none"> – saugseitig: DN 150 bis DN 500 – druckseitig: DN 150 bis DN 400 → Max. Betriebsdruck: PN16, PN25
Besonderheiten	<p>NLG:</p> <ul style="list-style-type: none"> → Verringerte Lebenszykluskosten durch optimierten Wirkungsgrad → Drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung → Auswechselbarer Spaltring → Dauergeschmierte, großzügig dimensionierte Kugellager <p>NPG:</p> <ul style="list-style-type: none"> → Geeignet für Temperaturen bis 140 °C → Back-Pull-Out Ausführung 	<ul style="list-style-type: none"> → Senkung der Energiekosten durch hohen Gesamtwirkungsgrad → Vereinfachte Ausrichtung dank toleranter Kupplung und Motoreinstellvorrichtung → Erhöhte Betriebssicherheit dank lauffruher Hydraulik → Verringerte Kavitationsneigung durch optimierte NPSH-Werte → Auch als Trinkwasserausführung erhältlich
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Einstufige horizontale Spiralgehäusepumpe mit Lagerträger und auswechselbaren Spaltringen (nur NLG) in Prozessbauweise → Wellendichtung mittels Gleitringdichtungen nach EN 12756 oder Stopfbuchspackung → Spiralgehäuse mit angegossenen Pumpenfüßen → Lagerung der Pumpenwelle mittels fettgeschmierter Rillenkugellager → Motoren der Effizienzklasse IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Kreiselpumpe mit axial geteiltem Gehäuse, verfügbar in einstufiger Ausführung → Lieferung als Komplettaggregat oder ohne Motor oder nur Pumpenhydraulik → Wellendichtung mit Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung → 4- und 6-polige Motoren; IE3-Standard bis 1000 kW (IE4 auf Anfrage) → Geschweißter Stahlrahmen

Baureihe

Wilo-SCP

Produktfoto



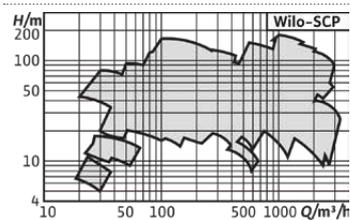
Bauart

Niederdruck-Kreiselpumpe mit axial geteiltem Gehäuse, auf Grundplatte montiert

Einsatz

Förderung von Heizungswasser (nach VDI 2035), Kalt-, Brauchwasser, Wasser-Glykol-Gemischen in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen.

Gesamtkennfeld

Förderstrom Q_{max} 3.400 m³/hFörderhöhe H_{max}

245 m

Technische Daten

- Medientemperatur -8 °C bis +120 °C
- Netzanschluss 3~400 V, 50 Hz
- Nennweiten
 - saugseitig: DN 65 bis DN 500
 - druckseitig: DN 50 bis DN 400
- Max. Betriebsdruck: 16 oder 25 bar, je nach Ausführung

Besonderheiten

- Höhere Volumenströme bis zu 17.000 m³/h auf Anfrage
- Spezielle Motoren und andere Werkstoffe auf Anfrage

Ausstattung/Funktion

- 1- oder 2-stufige Niederdruck-Kreiselpumpe in Blockbauart
- Lieferbar als Komplettaggregat oder ohne Motor oder nur Pumpenhydraulik
- Wellendichtung mit Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung
- 4- und 6-polige Motorenwerkstoffe:
- Pumpengehäuse: EN-GJL-250
- Laufrad: G-CuSn5 ZnPb
- Welle: X12Cr13

Ein Retter in der Monsunzeit

Indiens Monsun ist beides, Fluch und Segen. Während die Landwirtschaft von der natürlichen Wasserversorgung abhängt, leiden die Einwohner und die Infrastruktur Mumbais unter der enormen Wasserflut. Fast dreißig axiale Tauchmotorpumpen von Wilo arbeiten in vier verschiedenen Wasserpumpstationen und stellen sich der Herausforderung während der Regenzeit.

Mumbai ist groß. Es ist vielfältig. Die Stadt, früher bekannt als Bombay, ist nicht nur das wirtschaftliche Zentrum Indiens; sie vereint zudem eine produktive Filmindustrie, vielfältige Gegenden und einen tropischen Wald innerhalb einer städtischen Zone. Auf einer Halbinsel auf Bombay Island gelegen, ist Mumbai eine der größten und am dichtesten besiedelten Megametropolen der Welt. Das Klima der Stadt ist normalerweise warm und feucht – von Juni bis September tragen jedoch starke Winde aus dem Südwesten die Monsunzeit mit sich. Dieses Phänomen wird auf unterschiedliche Weise wahrgenommen – während es die ausgetrocknete Umwelt belebt und die Schönheit der Natur wiederherstellt, werden Regionen von Überschwemmungen und schweren Monsunregenfällen heimgesucht, die verheerende Erdrutsche verursachen und die öffentliche Infrastruktur beschädigen. Aktuell ist Mumbai die einzige Stadt mit Regenwasserpumpwerken in Indien. Bei

hohen Wasserständen lassen diese Stationen das Wasser aus einem Abfluss oder einem Wasserarm ins Meer ab, während die Fluttore das Eindringen von Meerwasser in die Stadt verhindern. Durch das Projekt „Brihanmumbai Sturmwasserentsorgung“ (Brimstowad) hat Wilo Indien derzeit vier von acht Stationen ausgerüstet. „Wo immer der Landpegel unter dem Meeresspiegel liegt, wird es zwangsläufig zum Wasserstau kommen. Pumpstationen sind vor allem für zwei Dinge verantwortlich: Sie pumpen das Regenwasser ab und verhindern, dass die Flut in die Stadt eindringt. Jede Pumpe kann 6.000 Liter Wasser pro Sekunde herausdrücken“, sagt Rajesh Unde von Wilo India. „Wir sind mehr als erfreut, dass wir unsere Axialstrom-Tauchpumpen für die Stationen konstruiert, hergestellt, getestet, montiert und in Betrieb genommen haben“.

Axiale Tauchmotorpumpen als Lösung

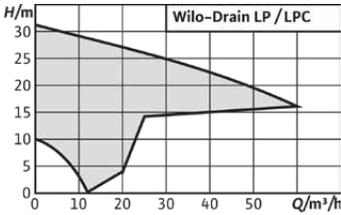
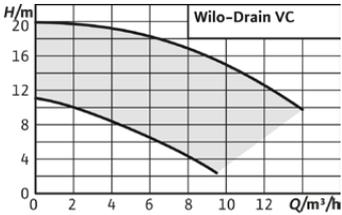
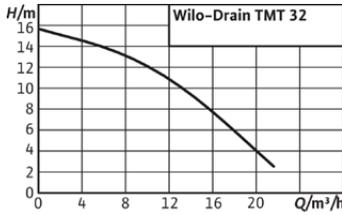
Gezeitentore sollten so konstruiert sein, dass sie automatisch funktionieren, d.h. sie öffnen oder schließen je nach den Gezeiten- und Strömungsbedingungen. Bei Ebbe müssen die Klappen offenbleiben, damit das Flutwasser durch den Abfluss ins Meer fließen kann. Bei steigender Flut werden diese jedoch geschlossen und das Wasser tritt durch die Einlaufbucht und die Siebe in die geplante Regenwasserpumpstation ein. Das Flutwasser wird dann in den Abflusskanal der Pumpstation in Richtung Meer gepumpt.

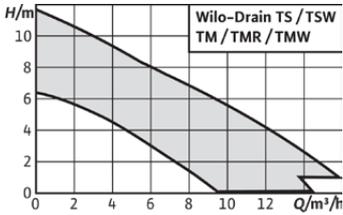
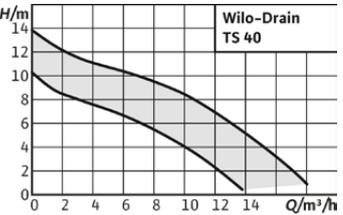
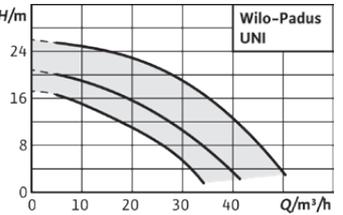
Im Falle einer Überflutung wird der Durchfluss eingeschränkt und es müssen Gezeitenklappen installiert werden, um zu verhindern, dass das Wasser in den Abfluss und in die Pumpstation gelangt. Wilo Indien war von der Planungsphase an dem Projekt beteiligt, um zu unterstützen und den reibungslosen Betrieb und die entsprechende Leistung aller vor Ort bereitgestellten Pumpen zu gewährleisten. „Unsere axiale Tauchmotorpumpe war die optimale Lösung für die Anforderungen innerhalb des Projekts. Ihr

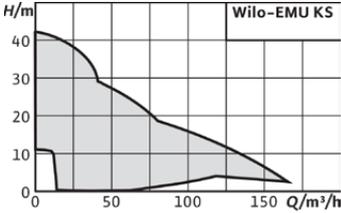
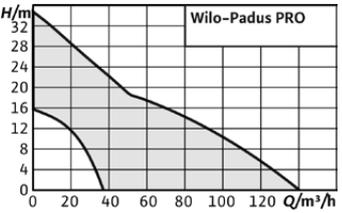
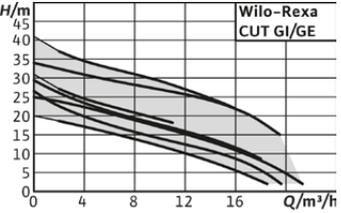


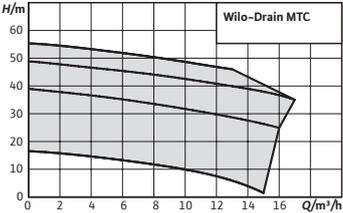
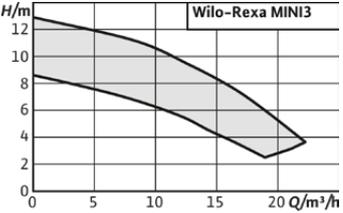
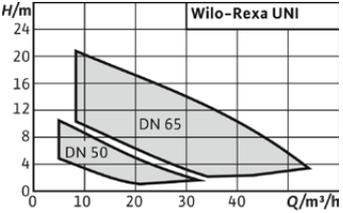


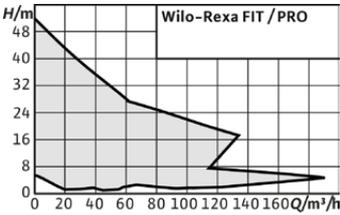
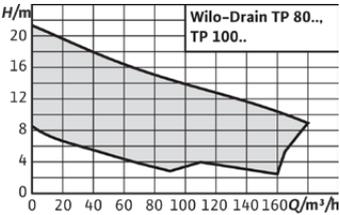
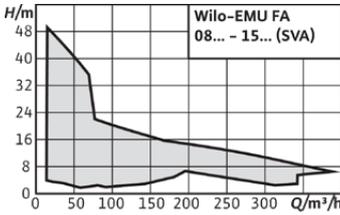
Eigengewicht sorgt für einen selbstzentrierenden Sitz in der Entladungsröhre und trotz ihrer Größe ist sie einfach zu installieren“, erklärt Rajesh Unde. „Temperaturüberwachung, Schwingungssensoren, thermischer Motorschutz sowie Leckagesensoren im Motor gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit auch unter schwierigen Betriebsbedingungen“. Neben der Bereitstellung der kompletten Pumpentechnik für die Pumpstationen führt Wilo auch den kompletten Service durch. Die Besuche des Servicetechnikers sind vierteljährlich geplant, zusätzlich führt Wilo vor und nach dem Monsun Kontrollen durch, um einen reibungslosen Betrieb aller Pumpensysteme sicherzustellen. Die Wilo-Service-Experten sind für den Fall möglicher Notfälle in Bereitschaft und überwachen die Pumpen auch regelmäßig.

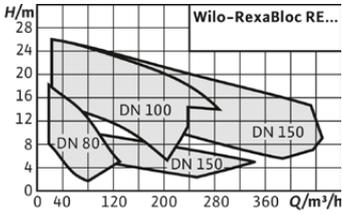
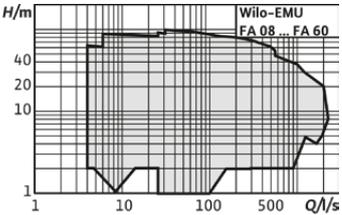
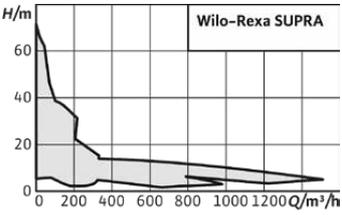
Baureihe	Wilo-Drain LP Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC	Wilo-Drain TMT
Produktfoto			
Bauart	Nicht überflutbare, selbstansaugende Schmutzwasserpumpe	Nicht überflutbare Ständerpumpe mit Norm-Motor	Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe
Einsatz	Zur Förderung von → Schmutzwasser → Brauchwasser	Zur Förderung von → Schmutzwasser → Industrieabwasser	Zur Förderung von → Schmutzwasser → Industrieabwasser → Heißwasser
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	60 m ³ /h	14 m ³ /h	22 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	31 m	20 m	15,5 m
Technische Daten	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: S1 → Medientemperatur: max. 35 °C	→ Netzanschluss 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: S1 → Medientemperatur: max. 95 °C	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S3 25 % → Max. Eintauchtiefe: 7 m → Medientemperatur: max. 95 °C
Besonderheiten	→ Lange Lebensdauer → Robuste Bauart → Einfache Bedienung → Flexible Verwendung	→ Für Medien bis zu 95 °C → Lange Lebensdauer → Einfacher Betrieb durch angebauten Schwimmerschalter → Lange Stillstandzeiten möglich → Integrierter Motorschutz mit Thermorelais	→ Für Medien bis zu 95 °C → Abgedichtete Kabeleinführung
Ausstattung/Funktion	→ Selbstansaugend	→ Angebauter Schwimmerschalter	→ Gehäuse und Laufrad aus Grauguss → Thermische Motorüberwachung

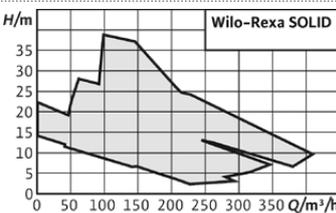
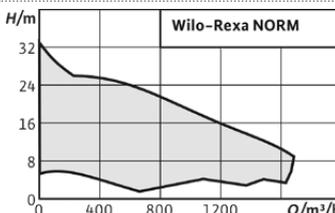
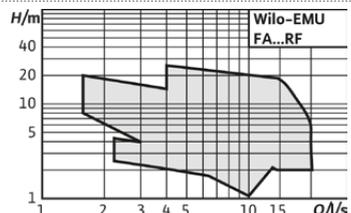
Baureihe	Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 Wilo-Drain TS/TSW 32	Wilo-Drain TS 40	Wilo-Padus UNI
Produktfoto			
Bauart	Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe	Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe	Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe
Einsatz	Zur Förderung von → Abwasser ohne Fäkalien und langfaserigen Bestandteilen → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Abwasser ohne Fäkalien und langfaserigen Bestandteilen → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Abwasser ohne Fäkalien → Schmutzwasser → Aggressive Fördermedien (pH >3,5)
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	16 m ³ /h	18 m ³ /h	50 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	12 m	14 m	26 m
Technische Daten	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S3 25 % → Max. Eintauchtiefe: TM/TMW/TMR = 1 m, TS/TSW = 7 m → Medientemperatur: max. 35 °C, für 3 min bis 90 °C	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S3 25 % → Max. Eintauchtiefe: 5 m → Medientemperatur: max. 35 °C	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: – Standardvariante: S3 10 % – Ausführung „C“: S1 → Max. Eintauchtiefe: 7 m → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	→ TMW, TSW mit Wirbeleinrichtung für ständig sauberen Pumpenschacht → Keine medienbedingte Geruchsbildung → Einfache Installation → Hohe Betriebssicherheit → Einfache Bedienung	→ Geringes Gewicht → Dichtungskammer → Einfacher Betrieb dank angebautelem Schwimmerschalter und Stecker (A-Ausführung)	→ Zuverlässig dank korrosionsfreier Hydraulik für verschiedene Medien → Einfache Installation dank leichtem Gewicht, integriertem Kondensator und Gewindeflansch → Schnelle Wartung dank direktem Zugang zur Dichtungskammer und zum Pumpengehäuse → Lange Wartungsintervalle dank doppelter Gleitringdichtung und großvolumiger Dichtungskammer
Ausstattung/Funktion	→ Thermische Motorüberwachung → Mantelstromkühlung → Schlauchanschluss → Wirbeleinrichtung (TMW, TSW) → Schwimmerschalter (abhängig vom Typ)	→ Steckerfertige Ausführung auch mit Schwimmerschalter → Thermische Motorüberwachung → Integrierter Rückflussverhinderer → Schlauchanschluss	→ Thermische Motorüberwachung → Einphasen-Wechselstromvariante mit internem Kondensator → A-Ausführung mit Stecker und Schwimmerschalter → VA-Ausführung mit Stecker und vertikalem Schwimmerschalter → P-Ausführung mit Stecker → Materialausführung „B“ für aggressive Fördermedien z. B. See- und Meerwasser, Kondensat, destilliertes Wasser → Ausführung „C“ mit Mantelstromkühlung

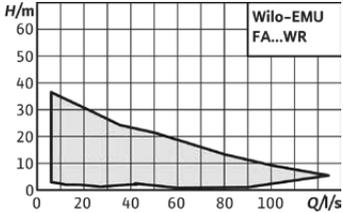
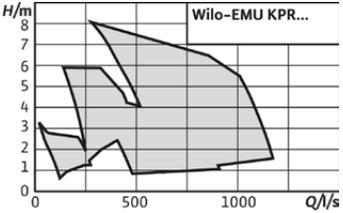
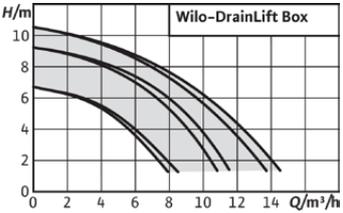
Baureihe	Wilo-EMU KS	Wilo-Padus PRO	Wilo-Rexa CUT GI Wilo-Rexa CUT GE
Produktfoto		 Baureihenerweiterung	
Bauart	Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe	Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe	Abwasser-Tauchmotorpumpen mit Schneidwerk
Einsatz	Zur Förderung von → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Fäkalienhaltigem Abwasser
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	165 m ³ /h	140 m ³ /h	21 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	42 m	34 m	41 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur max. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S3 → Max. Eintauchtiefe: 7 m (CUT GI) oder 20 m (CUT GE) → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Lange Lebensdauer → Robuste Bauart → Schlürfbetrieb möglich → Für Dauerbetrieb (S1) geeignet → Steckerfertig 	<ul style="list-style-type: none"> → Hohe Zuverlässigkeit in abrasiven Medien durch gummibeschichtete Hydraulik und Laufrad aus gehärtetem Chromstahl → Einfache Installation dank geringem Gewicht und flexiblem Druckanschluss (vertikal/horizontal) → Aktivkühlung für zuverlässigen Dauereinsatz, insbesondere im Schlürfbetrieb → Einfache Wartung durch schnellen Zugang zu Verschleißteilen 	<ul style="list-style-type: none"> → Ausführung mit geringem Gewicht und Edelmotormotor → Robuste Ausführung aus Grauguss → Abdichtung mit zwei Gleitringdichtungen → Längswasserdichte Kabeleinführung
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Robuste Bauart → Schlürfbetrieb 	<ul style="list-style-type: none"> → Mantelstromkühlung → Schlürfbetrieb → Robuste Bauart 	<ul style="list-style-type: none"> → Innen- oder außenliegendes Schneidwerk → Freier Zulauf zum Laufrad → Zerkleinerung des Förderguts → Dichtungskammer mit optionaler externer Überwachung → ATEX-Zulassung (Rexa CUT GE)

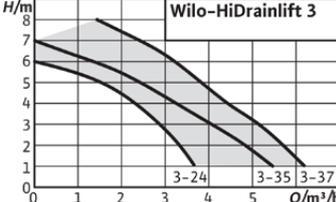
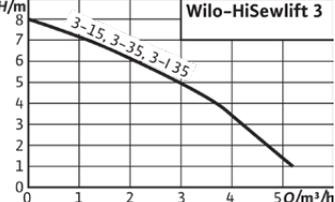
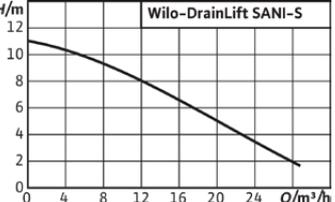
Baureihe	Wilco-Drain MTC 32	Wilco-Rexa MINI3	Wilco-Rexa UNI
Produktfoto			 Baureihenerweiterung
Bauart	Abwasser-Tauchmotorpumpe mit außenliegendem Schneidwerk für den Dauerbetrieb zur stationären und transportablen Nassaufstellung.	Abwasser-Tauchmotorpumpe	Abwasser-Tauchmotorpumpe
Einsatz	Förderung von → Abwasser mit Fäkalien → Vorgereinigtem Abwasser ohne Fäkalien und langfasrigen Bestandteilen → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Abwasser ohne Fäkalien → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser → Aggressive Fördermedien (pH >3,5)
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	17 m ³ /h	23 m ³ /h	54 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	55 m	13 m	21 m
Technische Daten	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz (nur MTC 40) und 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S2-15 min bzw. S3 30 % → Schutzart: IP 68 → Isolationsklasse: F → Medientemperatur: 3...40 °C (MTC 40: 3...35 °C)	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S2-15 min, S3 10 % → Max. Eintauchtiefe: 7 m → Medientemperatur: max. 40 °C	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S3 10 % → Max. Eintauchtiefe: 7 m → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	→ Robuste Ausführung aus Grauguss → Außenliegendes Schneidwerk → Abdichtung mediumseitig mit Gleitringdichtung → Dichtungskammer	→ Guter Wirkungsgrad und hohe Betriebssicherheit dank optimierter Hydraulik → Einfache Installation, dank kompaktem Design mit integriertem Kondensator, leichtem Gewicht und Gewindeflansch → Lange Wartungsintervalle dank großvolumiger Dichtungskammer und doppelter Abdichtung	→ Hohe Zuverlässigkeit aufgrund korrosionsfreier Hydraulik für verschiedene Medien → Einfache Installation dank leichtem Verbundwerkstoff, integriertem Kondensator und in den Flanschen integrierte Befestigungen → Große Inspektionsintervalle dank doppelter Abdichtung und großer Dichtungskammer
Ausstattung/Funktion	→ Schneidwerk mit außenliegender Schneide und ziehendem Schnitt → Wicklungstemperaturüberwachung mit Bimetallfühler → Kabellänge: 10 m	→ Wechselstrom-Variante steckerfertig und mit internem Kondensator → A-Ausführung inklusive Schwimmerschalter → Thermische Motorüberwachung	→ Thermische Motorüberwachung → Einphasen-Wechselstromvariante mit internem Kondensator → A-Ausführung mit Stecker und Schwimmerschalter → P-Ausführung mit Stecker → Materialausführung „B“ für aggressive Fördermedien z. B. See- und Meerwasser, Kondensat, destilliertes Wasser → Ausführung „C“ mit Mantelstromkühlung

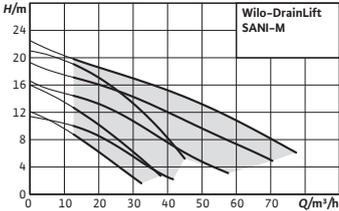
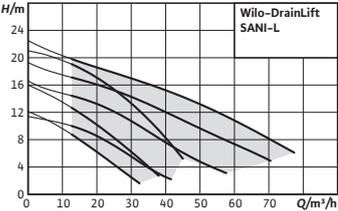
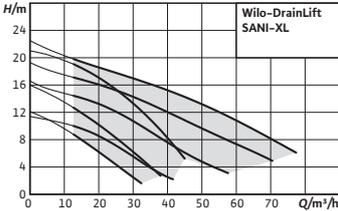
Baureihe	Wilo-Rexa FIT Wilo-Rexa PRO	Wilo-Drain TP 80 Wilo-Drain TP 100	Wilo-EMU FA 08 bis FA 15 (Standardpumpen)
Produktfoto			
Bauart	Abwasser-Tauchmotorpumpe	Abwasser-Tauchmotorpumpe	Abwasser-Tauchpumpe
Einsatz	Zur Förderung von → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser → Brauchwasser	Zur Förderung von → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	186 m ³ /h	180 m ³ /h	380 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	52 m	21 m	51 m
Technische Daten	→ Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S3 → Max. Eintauchtiefe: 7 m (FIT) oder 20 m (PRO) → Medientemperatur: max. 40 °C	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S2 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	→ Ausführung mit geringem Gewicht und Edelstahlmotor oder robuste Ausführung in Grauguss → Auch mit IE3-Motortechnologie (in Anlehnung an IEC 60034-30) → Motoren mit Betriebsart S1 für Trockenaufstellung verfügbar → Vielzahl verfügbarer Hydrauliken: flexibel, betriebssicher und effizient	→ Selbstkühlender Motor für den Einsatz in Nass- und Trockenaufstellung → Korrosionsbeständiges Edelstahlmotorgehäuse aus 1.4404 → Patentierte verstopfungsfreie Hydraulik → Längswasserdichte Kabeleinführung → Geringes Gewicht	→ Betriebssicherheit durch Freistrom- und Einkanalhydrauliken mit großem, freiem Kugeldurchgang → Prozesssicherheit dank optionaler Überwachung für die Dichtungskammer
Ausstattung/Funktion	→ Thermische Motorüberwachung → Motorraumüberwachung (Rexa PRO) → Dichtungskammer mit optionaler externer Überwachung → ATEX-Zulassung (Rexa PRO)	→ Thermische Motorüberwachung → Motorraumüberwachung → ATEX-Zulassung → Mantelstromkühlung	→ Optionale externe Überwachung der Dichtungskammer

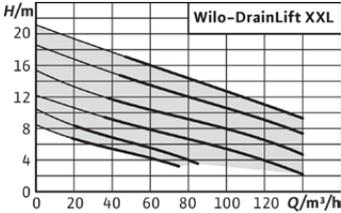
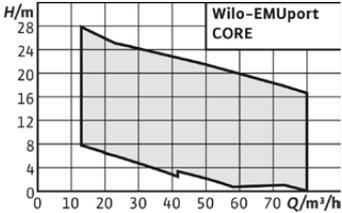
Baureihe	Wilo-RexaBloc RE	Wilo-EMU FA 08 bis FA 60	Wilo-Rexa SUPRA-V Wilo-Rexa SUPRA-M
Produktfoto			 Baureihenerweiterung
Bauart	Nicht überflutbare Abwasserpumpe in Blockbauart	Abwasser-Tauchmotorpumpe	Abwasser-Tauchmotorpumpe
Einsatz	Zur Förderung von → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser	Zur Förderung von → Rohabwasser → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser → Brauchwasser	Zur Förderung von → Rohabwasser → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser → Brauchwasser
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	445 m ³ /h	8.679 m ³ /h	1.500 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	26 m	124 m	71 m
Technische Daten	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: S1 → Medientemperatur: max. 70 °C → Umgebungstemperatur: max. 40 °C → Motoreffizienzklasse: IE3, IE4	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: – S1 mit selbstkühlendem Motor – S2 mit oberflächengekühltem Motor → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: – S1 mit selbstkühlendem Motor – S2 mit oberflächengekühltem Motor → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	→ Hohe Zuverlässigkeit durch Öl gefüllte Dichtungskammer und zusätzliche Leckagekammer → Einfacher Laufradaustausch durch „Back-Pull-Out“-Ausführung. Der Motor und das Laufrad können ausgebaut werden, ohne dass die Hydraulik ausgebaut werden muss. → Geschlossene Lagerträgerausführung. Beim Ausbau muss kein Öl abgelassen werden.	→ Selbstkühlende Motoren für den Einsatz in Nass- und Trockenaufstellung → Prozesssicherheit dank umfassender Überwachungsmöglichkeiten → Erhöhter Korrosionsschutz durch optionale Ceram-Beschichtung für längere Standzeiten → Sonderausführungen für abrasive und korrosive Medien → Kundenspezifische Ausführungen möglich	→ Selbstkühlende Motoren für den Einsatz in Nass- und Trockenaufstellung → Prozesssicherheit dank umfassender Überwachungsmöglichkeiten → Erhöhter Korrosionsschutz durch optionale Ceram-Beschichtung für längere Standzeiten → Kundenspezifische Ausführungen möglich
Ausstattung/Funktion	→ Optionale externe Überwachung der Dichtungskammer	→ Robuste Ausführung aus Grauguss → Optionale Überwachung für – Motorlagerterperatur – Motorwicklungstemperatur – Dichtigkeit des Motors, der Klemmen und der Dichtungskammer	→ Robuste Ausführung aus Grauguss → Optionale Überwachung für – Motorlagerterperatur – Motorwicklungstemperatur – Dichtigkeit des Motors, der Klemmen und der Dichtungskammer

Baureihe	Wilox-Rexa SOLID	Wilox-Rexa NORM	Wilox-EMU FA...RF
Produktfoto	 Baureihenerweiterung	 Baureihenerweiterung	
Bauart	Abwasser-Tauchmotorpumpe	Nicht überflutbare Abwasserpumpe mit Norm-Motor, komplett auf Grundplatte montiert	Abwasser-Tauchmotorpumpe aus Edelstahlguss
Einsatz	Zur Förderung von → Rohabwasser → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser → Brauchwasser	Zur Förderung von → Rohabwasser → Fäkalienhaltigem Abwasser → Schmutzwasser → Brauchwasser	Zur Förderung von → Hoch abrasivem Abwasser ohne langfaserige Bestandteile → Fäkalienhaltigem Abwasser
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	410 m ³ /h	1.660 m ³ /h	72 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	38 m	32 m	27 m
Technische Daten	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: – S1 mit selbstkühlendem Motor – S2 mit oberflächengekühltem Motor → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: S1 → Medientemperatur: max. 70 °C → Umgebungstemperatur: max. 40 °C → Motoreffizienzklasse: IE3, IE4	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S2 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	→ Höchste Betriebssicherheit und reduzierter Serviceaufwand speziell bei der Förderung von Rohabwasser dank selbstreinigender Eigenschaften → Erhöhter Korrosionsschutz durch optionale Ceram-Beschichtung für längere Standzeiten → Optionales Digital Data Interface (DDI) mit integrierter Schwingungsüberwachung, Datenlogger, und Webserver zur komfortablen Systemüberwachung → Integrierbare Nexos-Intelligenz	→ Einfacher Laufradaustausch durch "Back-Pull-Out"-Ausführung und serienmäßiger Ausbaupkupplung. Ausbau des Laufrads ohne die Hydraulik aus der Rohrleitung und den Motor von der Grundplatte zu demontieren → Geschlossene „Back-Pull-Out“-Einheit: Beim Ausbau muss kein Öl aus der Dichtungskammer abgelassen werden.	→ Robuste Ausführung komplett aus Edelstahlguss 1.4581 für den Einsatz in korrosiven Medien → Längswasserdichte Kabeleinführung
Ausstattung/Funktion	Optionale Nexos-Intelligenz: → Reduzierung von Ausfallzeiten und Serviceeinsätzen dank automatischer Erkennung und Behebung von Verstopfungen → Komfortable Steuerung und Vernetzung mit dem lokalen Netzwerk durch integrierten Webserver und Ethernet-Schnittstelle in der Pumpe → Erhöhte Betriebssicherheit im Störfall dank redundant ausgeführter, integrierter Pumpensteuerung	→ Optionale thermische Motorüberwachung → Optionale externe Überwachung der Dichtungskammer	→ Robuste Ausführung aus Edelstahlguss → Optionale externe Überwachung der Dichtungskammer

Baureihe	Wilо-EMU FA...WR	Wilо-EMU KPR	Wilо-DrainLift Box... D Wilо-DrainLift Box... DS
Produktfoto			
Bauart	Abwasser-Tauchpumpe mit mechanischer Rührvorrichtung	Axiale Tauchmotorpumpe für den Einsatz in Rohrschächten	Abwasser-Hebeanlage für Unterflurinstallation
Einsatz	Zur Förderung von → Hoch abrasivem Abwasser ohne langfaserige Bestandteile → Fäkalienhaltigem Abwasser	Zur Förderung von → Abwasser ohne Fäkalien → Schmutzwasser → Brauchwasser	Zur Förderung von Abwasser ohne Fäkalien
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	450 m ³ /h	4.360 m ³ /h	15 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	36 m	8 m	10,5 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Betriebsart ausgetaucht: S2 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz → Betriebsart: S3 → Medientemperatur: max. 35/40 °C → Druckstutzen: Ø 40 mm → Bruttovolumen: 113 l → Schaltvolumen: 22...31 l
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Mechanische Rührvorrichtung aus Abrasit schützt vor Ablagerungen im Pumpenschacht → Längswasserdichte Kabeleinführung → Kundenspezifische Ausführungen möglich 	<ul style="list-style-type: none"> → Einbau direkt in die Druckleitung → Winkel der Propellerflügel einstellbar → Prozesssicherheit dank umfassender Überwachungsmöglichkeiten → Kundenspezifische Ausführungen möglich 	<ul style="list-style-type: none"> → Montagefreundlich durch integrierte Pumpe und Rückflussverhinderer → Großes Behältervolumen → Einfache Wartung → Pumpen mit Verrohrung entnehmbar → Edelstahl-Fliesenrahmen mit Siphon
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Mechanische Rührvorrichtung direkt am Laufrad befestigt → Rührkopf aus Abrasit (Hartgusswerkstoff) → Optionale externe Überwachung der Dichtungskammer 	<ul style="list-style-type: none"> → Robuste Ausführung aus Grauguss 	<ul style="list-style-type: none"> → Einzel- oder Doppelpumpenanlage → Hebeanlage mit fertig montierter Pumpe mit thermische Motorüberwachung, Niveausteuern, Druckleitung und integriertem Rückflussverhinderer → Steckerfertig (Einzelumpenanlage, Doppelpumpenanlage „D“) → DS-Version: Doppelpumpenanlage mit mikro-prozessorgesteuertem Schaltgerät

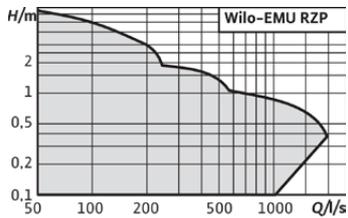
Baureihe	Wilo-HiDrainlift 3	Wilo-HiSewlift 3	Wilo-DrainLift SANI-S
Produktfoto			
Bauart	Abwasser-Hebeanlage	Abwasser-Hebeanlage	Kompakte, anschlussfertige und vollüberflutbare Einzelpumpen-Hebeanlage
Einsatz	Zur Förderung von Abwasser ohne Fäkalien	Zur Förderung von Abwasser mit Fäkalien	Zur Förderung von Abwasser mit Fäkalien
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	6 m ³ /h	5 m ³ /h	29 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	8 m	8 m	11 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz → Betriebsart: S3 → Medientemperatur: 35 °C, kurzzeitig (5 min) bis zu 60/75 °C, → Druckstutzen: Ø 32 mm → Behältervolumen: 3,9 ... 16 l → Schaltvolumen: 0,7 ... 2 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz → Betriebsart: S3 → Medientemperatur: max. 35 °C → Druckstutzen: Ø 32 mm → Behältervolumen: 14,4 l; 17,4 l → Schaltvolumen: 1 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: S3 → Fördermedientemperatur: 3 ... 40 °C, max. 65 °C für 5 min → Behältervolumen: 47 l → Max. Nutzvolumen: 32 l → Druckanschluss: DN80
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Kompakte Bauart zur Installation in einer Nasszelle oder unter einer Duschwanne → Geräuscharmer Betrieb und eingebauter Aktivkohlefilter für hohen Benutzerkomfort → Zuverlässige Leistung und geringer Stromverbrauch für eine effiziente Schmutzwasserentsorgung → Einfache Installation mit flexiblen Anschlussmöglichkeiten → Anschlussfertig 	<ul style="list-style-type: none"> → Schmale Ausführung für eine einfache Vorwandinstallation → Geräuscharmer Betrieb und eingebauter Aktivkohlefilter für hohen Benutzerkomfort → Zuverlässige Leistung und geringer Stromverbrauch für eine effiziente Abwasserentsorgung → Einfache Installation mit flexiblen Anschlussmöglichkeiten → Anschlussfertig 	<ul style="list-style-type: none"> → Einfachste Montage und Transport durch platzsparende kompakte Bauweise und sehr geringem Gewicht → Betriebssicher Dank großem Schaltvolumen, thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm → Einfache Wartung und Reinigung Dank transparentem Behälterdeckel und Reinigungsöffnung im Rückflussverhinderer → Optionale Wilo-SmartHome-Anbindung für die unmittelbare Benachrichtigung direkt auf das Mobiltelefon
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Steckerfertig → Thermische Motorüberwachung → Niveausteuern mit pneumatischem Druckaufnehmer → Integrierte Rückflussverhinderer → Aktivkohlefilter 	<ul style="list-style-type: none"> → Steckerfertig → Thermische Motorüberwachung → Niveausteuern mit pneumatischem Druckaufnehmer → Integrierte Rückflussverhinderer → Aktivkohlefilter 	<ul style="list-style-type: none"> → Schaltgerät mit netzunabhängigem Alarm und Sammelstörmeldung → Steckerfertig → Behälter mit Revisionsöffnung und transparentem Deckel → Analoge Niveauefassung (4 ... 20 mA) → Rückflussverhinderer mit Revisionsöffnung → Thermische Motorüberwachung mit Bimetallfühler

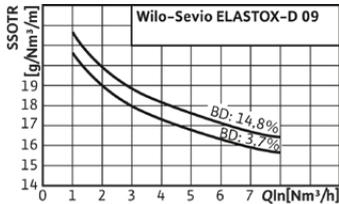
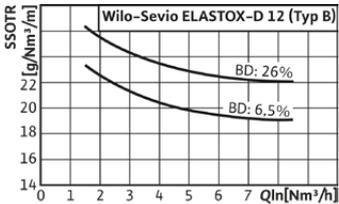
Baureihe	Wilo-DrainLift SANI-M	Wilo-DrainLift SANI-L	Wilo-DrainLift SANI-XL
Produktfoto			
Bauart	Anschlussfertige und vollüberflutbare Einzelpumpen-Hebeanlage	Kompakte, anschlussfertige und vollüberflutbare Doppelpumpen-Hebeanlage	Anschlussfertige und vollüberflutbare Doppelpumpen-Hebeanlage
Einsatz	Zur Förderung von Abwasser mit Fäkalien	Zur Förderung von Abwasser mit Fäkalien	Zur Förderung von Abwasser mit Fäkalien
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	77 m ³ /h	77 m ³ /h	77 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	22 m	22 m	22 m
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: wahlweise S3 oder S1 → Fördermedientemperatur: 3 ... 40 °C, max. 65 °C für 5 min → Behältervolumen: 99 l → Max. Nutzvolumen: 74 l → Druckanschluss: DN80 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: wahlweise S3 oder S1 → Fördermedientemperatur: 3 ... 40 °C, max. 65 °C für 5 min → Behältervolumen: 122 l → Max. Nutzvolumen: 91 l → Druckanschluss: DN80 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 1~230 V, 50 Hz oder 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: wahlweise S3 oder S1 → Fördermedientemperatur: 3 ... 40 °C, max. 65 °C für 5 min → Behältervolumen: 358 l → Max. Nutzvolumen: 286 l → Druckanschluss: DN80
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Einfachste Montage und Transport durch kompakte Bauweise und geringem Gewicht → Betriebssicher Dank großem Schaltvolumen, thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm → Universell einsetzbar durch mehrere Varianten (Dauer- oder Aussetzbetrieb, Ausführung für aggressive Medien) → Einfache Wartung und Reinigung Dank transparentem Behälterdeckel und Reinigungsöffnung im Rückflussverhinderer 	<ul style="list-style-type: none"> → Einfache Montage und Transport durch kompakte Bauweise und geringem Gewicht → Hohe Betriebssicherheit Dank Doppelpumpenanlage, großem Schaltvolumen, thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm → Universell einsetzbar durch mehrere Varianten (Dauer- oder Aussetzbetrieb, Ausführung für aggressive Medien) → Einfache Wartung und Reinigung Dank transparentem Behälterdeckel und Reinigungsöffnung im Rückflussverhinderer 	<ul style="list-style-type: none"> → Einfache Montage und Transport Dank geringem Gewicht → Hohe Betriebssicherheit Dank Doppelpumpenanlage, sehr großem Schaltvolumen, thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm → Universell einsetzbar durch mehrere Varianten (Dauer- oder Aussetzbetrieb, Ausführung für aggressive Medien) → Einfache Wartung und Reinigung Dank transparentem Behälterdeckel und Reinigungsöffnung im Rückflussverhinderer
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Schaltgerät mit netzunabhängigem Alarm und Sammelstörmeldung → Steckerfertig → Behälter mit Revisionsöffnung und transparentem Deckel → Analoge Niveauerfassung (4 ... 20 mA) → Rückflussverhinderer mit Revisionsöffnung → Thermische Motorüberwachung mit Bimetallfühler 	<ul style="list-style-type: none"> → Schaltgerät mit netzunabhängigem Alarm und Sammelstörmeldung → Steckerfertig → Behälter mit Revisionsöffnung und transparentem Deckel → Analoge Niveauerfassung (4 ... 20 mA) → Rückflussverhinderer mit Revisionsöffnung → Thermische Motorüberwachung mit Bimetallfühler 	<ul style="list-style-type: none"> → Schaltgerät mit netzunabhängigem Alarm und Sammelstörmeldung → Steckerfertig → Behälter mit Revisionsöffnung und transparentem Deckel → Analoge Niveauerfassung (4 ... 20 mA) → Rückflussverhinderer mit Revisionsöffnung → Thermische Motorüberwachung mit Bimetallfühler

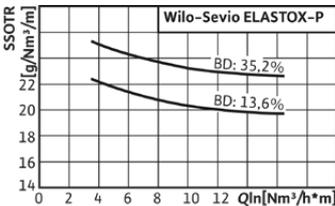
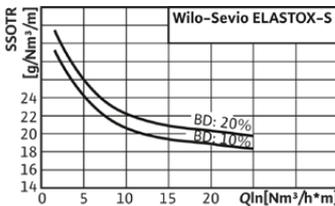
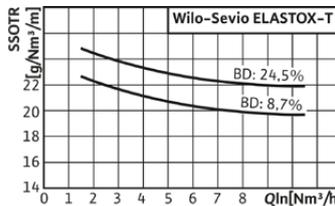
Baureihe	Wilo-DrainLift XXL	Wilo-EMUport CORE Wilo-EMUport FTS	Wilo-Separator MONO
Produktfoto			
Bauart	Abwasser-Hebeanlage Doppelpumpenanlage	Abwasser-Hebeanlage mit Feststoff- Trennsystem für die Überflur- und Unterflurinstallation (im Schacht)	Öl- und Fettscheider in monolithischer Bauform, für die Aufstellung im Gebäude (Überflur).
Einsatz	Zur Förderung von Abwasser mit Fäkalien	Zur Förderung von Abwasser mit Fäkalien	Zum Abscheiden von pflanzlichen und tierischen Ölen und Fetten aus dem Abwasser.
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	140 m³/h	80 m³/h	
Förderhöhe H_{max}	21 m	28 m	
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: S1 → Medientemperatur: max. 40 °C → Druckstutzen: DN 80, DN 100 → Bruttovolumen: 400/800 l → Schaltvolumen: 305 ... 630 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart: S1 → Medientemperatur: max. 40 °C → Druckstutzen: DN 80, DN 100 → Bruttovolumen: 440 l, 1200 l → Schaltvolumen: 295 l, 900 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Behältergrößen: NS 2, NS 4, NS 7.5, NS 10 → Behältervolumen: 500 ... 1740 l → Fettspeichervolumen: 80 ... 400 l → Schlammfangvolumen: 200 ... 1000 l
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Flexibler Einsatz durch die Verwendung von ein oder zwei Behältern → Optimale Behälterentleerung durch Tiefenabsaugung → Betriebsicher durch hohes Leistungsspektrum und eine zuverlässige Niveaue erfassung → Dauerbetrieb durch Verwendung von eingekühlten Motoren 	<ul style="list-style-type: none"> → Lange Lebensdauer und Korrosionsbeständigkeit durch PE/PUR-Material → Wartungsfreundlich, da alle Teile von außen zugänglich sind → Hohe Betriebssicherheit durch Vorfiltration der Feststoffe, die Pumpen fördern lediglich das gereinigte Abwasser → Nachrüstsystem für die wirtschaftliche Sanierung alter Pumpstationen 	<ul style="list-style-type: none"> → Wahlweise mit vollautomatischer Entleerung mittels Pumpe, Wiederauffüllung mit Frischwasser und optionaler Steuerkonsole im Anschlusskasten für eine bequeme Handhabung → Geruchsdichter Abschluss der Wartungsöffnung durch Schnellspannverschluss und Dichtung sowie geruchsfreie Entleerung über Entleerungsleitung → Betriebssichere Entleerung durch eine zuverlässige Untermischung der Fettschicht für den Abpumpvorgang
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Thermische Motor- und Dichtigkeitsüberwachung → Niveausteuerung mit Niveausensor → Schaltgerät menügeführt, mit potentialfreiem Kontakt → Schlauchverbindung für Entlüftung und Handmembranpumpe → Bausatz Druckleitungsanschluss → Installationsmaterial 	<ul style="list-style-type: none"> → Abwasser-Hebeanlage mit Feststoff-Trennsystem → Sammelbehälter → 2x Feststoff-Trennbehälter → 2x Abwasserpumpen → Komplette Verrohrung inkl. Zulauf- und Druckanschluss sowie Rückflussverhinderer 	<ul style="list-style-type: none"> → Behälter → Rührwerk → Behälterdeckel mit Schnellspannverschluss und Dichtung → Entleerungsleitung → Manuelle Wassereinspeisung → Betriebs- und Wartungshandbuch <p>Die Ausführung für den vollautomatischen Betrieb beinhaltet zusätzlich:</p> <ul style="list-style-type: none"> → Automatische Wassereinspeisung → Entleerungspumpe → Schaltgerät

Baureihe	Wilo-Separator MODU	Wilo-Separator GEO	Wilo-DrainLift WS 40/50
Produktfoto			
Bauart	Öl- und Fettabscheider in Segmentbauweise, für die Aufstellung im Gebäude (Überflur).	Öl- und Fettabscheider in monolithischer Bauform, für die Aufstellung im Erdreich (Unterflur).	Pumpenschacht als Unterflur-Pumpstation oder Überflur-Hebeanlage
Einsatz	Zum Abscheiden von pflanzlichen und tierischen Ölen und Fetten aus dem Abwasser.	Zum Abscheiden von pflanzlichen und tierischen Ölen und Fetten aus dem Abwasser.	Zur Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser, das nicht über das natürliche Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}			
Förderhöhe H_{max}			
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Behältergrößen: NS 2, NS 4, NS 7, NS 10 → Behältervolumen: 500 ... 1740 l → Fettspeichervolumen: 80 ... 400 l → Schlammfangvolumen: 200 ... 1000 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Behältergrößen: NS 2, NS 4, NS 7,5, NS 10 → Behältervolumen: 500 ... 1740 l → Fettspeichervolumen: 80 ... 400 l → Schlammfangvolumen: 200 ... 1000 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen: <ul style="list-style-type: none"> - DrainLift WS 40/50 Basic: G 2/ø 50 mm, G 2½/ø 63 mm - DrainLift WS 40/50: R 1½, R 2 → Zulaufanschluss: DN 100/150/200 → Bruttovolumen: <ul style="list-style-type: none"> - DrainLift WS...E: 255 l - DrainLift WS...D: 400 l
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Wahlweise mit vollautomatischer Entleerung mittels Pumpe, Wiederauffüllung mit Frischwasser und optionaler Steuerkonsole im Anschlusskasten für eine bequeme Handhabung → Geruchsdichter Abschluss der Wartungsöffnung durch Schnellspannverschluss und Dichtung sowie geruchsfreie Entleerung über Entleerungsleitung → Betriebssichere Entleerung durch eine zuverlässige Untermischung der Fettschicht für den Abpumpvorgang 	<ul style="list-style-type: none"> → Wahlweise mit integrierter Entleerungsleitung für eine geruchsfreie Entleerung → Geruchsdichte und gegen Oberflächenwasser abgedichtete, verschließbare Schachtabdeckung der Belastungsklasse B 125 → Behälterboden mit innerem Gefälle zur einfachen Reinigung und Entleerung → Domschacht mit flexiblem Höhenausgleich zur Geländeoberkante 	<ul style="list-style-type: none"> → Druckdichter Pumpenschacht zur Überflur- und Unterflur-Montage → Flexibel dank frei wählbarer Zuläufe → Großes Behältervolumen → WS ... Basic: inkl. Verrohrung, Niveaufassung, Schaltgerät und Pumpe(n)
Ausstattung/Funktion	<ul style="list-style-type: none"> → Behälter → Rührwerk → Behälterdeckel mit Schnellspannverschluss und Dichtung → Entleerungsleitung → Manuelle Wassereinspeisung → Betriebs- und Wartungshandbuch <p>Die Ausführung für den vollautomatischen Betrieb beinhaltet zusätzlich:</p> <ul style="list-style-type: none"> → Automatische Wassereinspeisung → Entleerungspumpe → Schaltgerät 	<ul style="list-style-type: none"> → Behälter mit höhenverstellbarem Schachtdom → Schnellspannverschluss für die Montage des Schachtdoms → Verschließbarer Schachtdeckel, Klasse B 125/D 400 → Betriebs- und Wartungshandbuch <p>In der erweiterten Ausführung ist zusätzlich enthalten:</p> <ul style="list-style-type: none"> → Entleerungsleitung 	<p>Einsetzbare Wilo-Abwasserpumpen:</p> <ul style="list-style-type: none"> → DrainLift WS 40: Rexa UNI → DrainLift WS 50: Rexa CUT → DrainLift WS 40 Basic: Rexa MINI3 → DrainLift WS 50 Basic: Rexa MINI3/UNI

Baureihe	Wilo-Port 600 Wilo-Port 800	Wilo-DrainLift WS 1100	Wilo-Flumen OPTI-TR 22-1 ... 40-1 Wilo-Flumen EXCEL-TRE 20 ... 40
Produktfoto			
Bauart	Pumpenschacht mit Synthetikbehälter als Einzel- oder Doppelpumpenanlage	Schacht mit Synthetikbehälter als Einzel- oder Doppelpumpenanlage	Direktgetriebenes Tauchmotor-Rührwerk
Einsatz	Zur Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser, das nicht über das natürliche Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.	Zur Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser, das nicht über das natürliche Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.	Verwirbelung von Ablagerungen und Feststoffen; Zerstörung von Schwimmschlammdecken
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}			Max. Schub: 185 – 950 N
Förderhöhe H_{max}			
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen: R1¼, R1½ → Zulaufanschluss: DN 100, DN 150, DN 200 → Druckanschluss Pumpe: R1¼, R1½ → Bruttovolumen: 340 ... 900 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Druckstutzen: G2 → Zulaufanschluss: DN 150 → Druckanschluss Pumpe: Rp1½, Rp2, Rp2½, DN 80 → Bruttovolumen: 1215 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Universelle Verwendung durch eine Schachterweiterung bis 2,75 m → Max. Betriebssicherheit: Auftriebssicher ohne Gewichte für Grundwasserspiegel bis zur Bodenoberfläche → Schachtdeckel bis Klasse D 400 → Wartungsfreundlich dank Überwaserkupplung → Lange Lebensdauer durch Schacht aus korrosionsfreiem Polyethylen 	<ul style="list-style-type: none"> → Flexibler Einbau → Auftriebssicher → Hohe Festigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> → Verzopfungsarmer und zuverlässiger Betrieb dank optimierter Hydraulik → Verschleißarm durch Einsatz von Edelstahl-Feingusspropellern mit geringster Kavitationsneigung → Vielseitige Einsatzmöglichkeiten in den unterschiedlichsten Anwendungen, auch bei hohen Laufzeiten → Reduzierung der Energie- und Betriebskosten durch serienmäßige IE3-Motoren (EXCEL-TRE) für eine bestmögliche Schubleistungsziffer
Ausstattung/Funktion	Einsetzbare Wilo-Abwasserpumpen: <ul style="list-style-type: none"> → Drain TMW 32 → Drain TS 40 → Rexa MINI3 → Drain MTC → Rexa CUT 	Einsetzbare Wilo-Abwasserpumpen: <ul style="list-style-type: none"> → Drain TS 40 → Rexa UNI → Drain TP 80 → Rexa FIT/PRO → Drain MTC → Rexa CUT 	<ul style="list-style-type: none"> → Stationäre Montage an Wand und Boden → Flexible Montage über Absenkvorrichtung oder spezielle Rohrbefestigung → Vertikal und horizontal schwenkbar bei Montage mit Absenkvorrichtung

Baureihe	Wilo-EMU TR/TRE 50-2 bis TR 120-1	Wilo-EMU TR/TRE 212 bis TR/TRE 326-3	Wilo-EMU RZP 20 bis RZP 80-2
Produktfoto			
Bauart	Tauchmotor-Rührwerk mit einstufigem Planetengetriebe	Tauchmotor-Rührwerk mit 2-stufigem Planetengetriebe	Tauchmotor-Rührwerke mit Gehäuseeinheit, direktgetrieben oder mit einstufigem Planetengetriebe
Einsatz	Strömungserzeugung, Suspension von Feststoffen, Homogenisierung und Verhinderung von Schwimmschlammdecken	Energetisch optimiertes Durchmischen und Umwälzen von Belebtschlamm; Erzeugung von Strömungsgeschwindigkeiten	→ Förderung großer Fördermengen von Schmutz- und Abwasser → Strömungserzeugung in Wasserkanälen
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	Max. Schub: 160 – 6620 N	Max. Schub: 390 – 4310 N	6.800 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}			1,1 m
Technische Daten	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C	→ Netzanschluss: 3~400 V, 50 Hz → Betriebsart eingetaucht: S1 → Max. Eintauchtiefe: 20 m → Medientemperatur: max. 40 °C
Besonderheiten	→ Sichert Ihre Prozesse. Das Planetengetriebe ist groß dimensioniert gelagert, damit die Rührkräfte effizient absorbiert werden können. → Nutzt Energie effizient. Die innovative Flügelgeometrie sowie energieeffiziente IE3-Motoren sorgen für eine bestmögliche Schubleistungsziffer. → Funktioniert zuverlässig. Dank verzopfungsfreiem Betrieb durch rückwärts gekrümmte Anströmkanäle.	→ Nutzt Energie effizient. Die innovative Flügelgeometrie sowie energieeffiziente IE3/IE4-Motoren sorgen für eine bestmögliche Schubleistungsziffer. → Dauerhaft zuverlässig. Der verschleißarme GFK/PA6-Propeller ist langlebig und punktet mit einem Selbstreinigungseffekt. → Laufruhig dank ausgeglichener Propellerbelastung, selbst in hohen Schubereichen und bei ungünstigen Zuströmverhältnissen.	→ Vertikaler oder Inline-Einbau möglich → Selbstreinigender Propeller schützt vor Verstopfung → Propeller in Stahl oder PUR
Ausstattung/Funktion	→ Stationäre Montage an der Wand → Flexible Montage über Absenkvorrichtung → Vertikal und horizontal schwenkbar bei Montage mit Absenkvorrichtung → Frei im Becken platzierbar bei Montage über Stativeinheit	→ Frei im Becken platzierbar bei Montage über Stativeinheit → Flexible Montage	→ Stationäre Montage direkt an der Rohrleitung → Flexible Montage über Absenkvorrichtung → Vertikaler oder Inline-Einbau möglich

Baureihe	Wilo-Vardo WEEDLESS	Wilo-Sevio ELASTOX-D 09	Wilo-Sevio ELASTOX-D 12
Produktfoto			
Bauart	Vertikalrührwerk mit Getriebenormmotor	Belüftungssystem bestehend aus Tellerbelüfter und Rohrleitungssystem zur Druckluftverteilung.	Belüftungssystem bestehend aus Tellerbelüfter und Rohrleitungssystem zur Druckluftverteilung.
Einsatz	Energetisch optimiertes Durchmischen und Umwälzen	Zum feinblasigen Lufteintrag in verschiedenen Medien wie Schmutz- und Abwasser oder Schlämmen zum Zweck der Sauerstoffzufuhr und Durchmischung.	Zum feinblasigen Lufteintrag in verschiedenen Medien wie Schmutz- und Abwasser oder Schlämmen zum Zweck der Sauerstoffzufuhr und Durchmischung.
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}	Max. Schub: 6000 N		
Förderhöhe H_{max}	Max. Umwälzleistung: 7,5 m ³ /s		
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Propellerdurchmesser: 2,50 m ... 1,50 m → Durchmesser Rührwerkswelle: 70 ... 114 mm → Wellenlänge: ab 2 m → Medientemperatur: 3 ... 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Perforationsfläche: 370 cm² → Luftbeaufschlagung: 1,5 ... 10 Nm³/h → Temperatur Lufteintrag: 5 ... 100 °C → Medientemperatur: 5 ... 35 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Perforationsfläche: 650 cm² → Luftbeaufschlagung: 1 ... 12 Nm³/h → Temperatur Lufteintrag: 5 ... 80 °C (optional bis 120 °C) → Medientemperatur: 5 ... 35 °C
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Optimale Durchmischung in Becken mit quadratischem oder rechteckigem Grundriss → Betriebssicherheit durch verschleißfestes Propellermaterial → Einfache Installation bei bestehenden Anlagen → Schwimmende Ausführung für Becken mit wechselndem Wasserspiegel 	<ul style="list-style-type: none"> → Hohe Systemeffizienz dank hoher Belüftungskapazität → Hohe Flexibilität in der Anlagensteuerung durch großen Regelbereich des Lufteintrags → Größtmögliche prozessspezifische Belegungsichte unter Berücksichtigung unterschiedlichster Beckengeometrien → Hohe Lebensdauer in kommunalen und industriellen Anwendungen dank unterschiedlicher Membranwerkstoffe → Niedrige Einbaukosten und geringer Umrüstaufwand bei bestehender Verrohrung 	<ul style="list-style-type: none"> → Dank der speziellen Konstruktion wird bei entlasteter Membran der Lufteinlass verschlossen und ein Mediumseintritt in das Rohrleitungssystem verhindert → Optimale Anpassung des Lufteintrags dank drei unterschiedlicher Perforationsbilder → Größtmögliche prozessspezifische Belegungsichte unter Berücksichtigung unterschiedlichster Beckengeometrien und Einbaubedingungen → Hohe Flexibilität in der Anlagensteuerung durch sehr großen Regelbereich des Lufteintrags
Ausstattung/Funktion	<p>Ausführung mit</p> <ul style="list-style-type: none"> → Auftriebskörpern zur schwimmenden Installation → 2 Propellerebenen → Ex-Zulassung → Integriertem Frequenzumrichter 	<p>Mit Druckluftererzeugern wird Luft über die Zuluftleitung in das Rohrleitungssystem eingebracht. Das Rohrleitungssystem verteilt die zugeführte Luft gleichmäßig zu den einzelnen Belüftern. Über die abwasserbeständige Membran wird die Luft gleichmäßig und koaleszenzfrei in das Medium eingetragen.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Anschluss Falleitung → Verteilerleitung → Belüfterstrang → Anschluss Entwässerungsleitung → Membranbelüfter → Befestigung fürs Rohrleitungssystem → Planungsunterlagen 	<p>Mit Druckluftererzeugern wird Luft über die Zuluftleitung in das Rohrleitungssystem eingebracht. Das Rohrleitungssystem verteilt die zugeführte Luft gleichmäßig zu den einzelnen Belüftern. Über die abwasserbeständige Membran wird die Luft gleichmäßig und koaleszenzfrei in das Medium eingetragen.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Anschluss Falleitung → Verteilerleitung → Belüfterstrang → Anschluss Entwässerungsleitung → Membranbelüfter → Befestigung fürs Rohrleitungssystem → Planungsunterlagen

Baureihe	Wilo-Sevio ELASTOX-P	Wilo-Sevio ELASTOX-S	Wilo-Sevio ELASTOX-T
Produktfoto			
Bauart	Belüftungssystem bestehend aus Plattenbelüfter und Rohrleitungssystem zur Druckluftverteilung.	Belüftungssystem bestehend aus Streifenbelüfter und Rohrleitungssystem zur Druckluftverteilung.	Belüftungssystem bestehend aus Rohrbelüfter und Rohrleitungssystem zur Druckluftverteilung.
Einsatz	Zum feinblasigen Luftpfeintrag in verschiedenen Medien wie Schmutz- und Abwasser oder Schlämmen zum Zweck der Sauerstoffzufuhr und Durchmischung.	Zum feinblasigen Luftpfeintrag in verschiedenen Medien wie Schmutz- und Abwasser oder Schlämmen zum Zweck der Sauerstoffzufuhr und Durchmischung.	Zum feinblasigen Luftpfeintrag in verschiedenen Medien wie Schmutz- und Abwasser oder Schlämmen zum Zweck der Sauerstoffzufuhr und Durchmischung.
Gesamtkennfeld			
Förderstrom Q_{max}			
Förderhöhe H_{max}			
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> → Perforationsfläche: 1200 cm² → Luftbeaufschlagung: 4 ... 15 Nm³/h*m → Temperatur Luftpfeintrag: 5 ... 80 °C (optional bis 120 °C) → Medientemperatur: 5 ... 35 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Perforationsfläche: 2400 ... 6400 cm² → Luftbeaufschlagung: 1 ... 19 Nm³/h*m → Temperatur Luftpfeintrag: 5 ... 60 °C → Medientemperatur: 5 ... 35 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Perforationsfläche: 640 ... 1600 cm² → Luftbeaufschlagung: 1,5 ... 10 Nm³/h*m → Temperatur Luftpfeintrag: 5 ... 80 °C → Medientemperatur: 5 ... 35 °C
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> → Erhöhte Betriebssicherheit durch eine Hubbegrenzung der Plattenmembran zum gleichmäßigen Ausdehnen der Membran für einen optimalen Luftpfeintrag. → Dank der speziellen Konstruktion wird bei entlasteter Membran ein Mediumseintritt in das Rohrleitungssystem verringert → Realisierung eines höheren Luftpfeintrags durch hohen spezifischen Luftdurchsatz → Geringer spezifischer Rohrleitungsbedarf durch paarweise Montage der Plattenbelüfter 	<ul style="list-style-type: none"> → Größtmögliche Energieeffizienz durch Mikroperforation und großer Membranfläche → Hohe Prozesssicherheit durch verschleißarme und verstopfungsfreie Membran und integriertem Rückflussverhinderer → Hohe Betriebssicherheit durch Unterteilung in kleine Belüftungsfelder → Hohe Flexibilität in der Anlagensteuerung durch großen Regelbereich des Luftpfeintrags 	<ul style="list-style-type: none"> → Hohe Flexibilität in der Auslegung aufgrund unterschiedlicher Längen und einem großen Regelbereich des Luftpfeintrags → Sehr auftriebsarmes Verhalten → Geringer spezifischer Rohrleitungsbedarf durch paarweise Montage der Rohrbelüfter
Ausstattung/Funktion	<p>Mit Druckluftererzeugern wird Luft über die Zuluftleitung in das Rohrleitungssystem eingebracht. Das Rohrleitungssystem verteilt die zugeführte Luft gleichmäßig zu den einzelnen Belüftern. Über die abwasserbeständige Membran wird die Luft gleichmäßig und koaleszenzfrei in das Medium eingetragen.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Anschluss Fallleitung → Verteilerleitung → Belüfterstrang → Anschluss Entwässerungsleitung → Membranbelüfter → Befestigung fürs Rohrleitungssystem → Planungsunterlagen 	<p>Mit Druckluftererzeugern wird Luft über die Zuluftleitung in das Rohrleitungssystem eingebracht. Das Rohrleitungssystem verteilt die zugeführte Luft gleichmäßig zu den einzelnen Belüftern. Über die abwasserbeständige Membran wird die Luft gleichmäßig und koaleszenzfrei in das Medium eingetragen.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Anschluss Fallleitung → Verteilerleitung → Belüfterstrang → Membranbelüfter → Befestigung fürs Rohrleitungssystem → Planungsunterlagen 	<p>Mit Druckluftererzeugern wird Luft über die Zuluftleitung in das Rohrleitungssystem eingebracht. Das Rohrleitungssystem verteilt die zugeführte Luft gleichmäßig zu den einzelnen Belüftern. Über die abwasserbeständige Membran wird die Luft gleichmäßig und koaleszenzfrei in das Medium eingetragen.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Anschluss Fallleitung → Verteilerleitung → Belüfterstrang → Anschluss Entwässerungsleitung → Membranbelüfter → Befestigung fürs Rohrleitungssystem → Planungsunterlagen

Baureihe**Wilo-Savus OPTI-DECA**

Produktfoto



Bauart

Eine vom Medium entkoppelte zwangsgesteuerte Abzugsvorrichtung

Einsatz

Vorrichtung zum effektiven Klarwasserabzug in SBR-Anlagen

Gesamtkennfeld

Förderstrom Q_{max} Förderhöhe H_{max}

Technische Daten

- Ablaufmenge: 200 ... 1000 m³/h
- Abzugsrohr: DN 200 ... DN 300
- Ablaufrohr: DN 200 ... DN 400
- Ablaufmengen über 1000 m³/h auf Anfrage.

Besonderheiten

- Effektive und betriebssichere Klarwasserentnahme zur Sicherung einer hohen Qualität des gereinigten Abwassers
- Hohe Prozesssicherheit dank fest installierter und vom Medium entkoppelter Anlage
- Keine Verunreinigung dank prozessbezogener Taktung des Dekantiervorgangs
- Anlagenbezogene Auslegung

Ausstattung/Funktion

- Abzugs- und Ablaufeinheit, Gelenk, Wandhalterung und Auflager
- Elektrische Seilwinde

DER WILO-SERVICE EINE ZUVERLÄSSIGE PARTNERSCHAFT

**WIE IHR WEG AUCH AUSSIEHT:
WIR GEHEN IHN MIT.**

Die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Fachhandwerkern, Anlagenbauern und Betreibern hat bei Wilo eine lange Tradition. Ein wesentlicher Baustein dieser Partnerschaft ist unser Werkskundendienst: Zusammen entwickeln wir ein Servicekonzept, das zu Ihren individuellen Anforderungen passt – und sorgen mit unserem Knowhow und persönlicher Beratung dafür, dass Ihre Anlagen energieeffizient, betriebssicher und so kostengünstig wie möglich arbeiten. Dabei unterstützen unsere kompetenten Wilo-Kundendiensttechniker Sie schnell, zuverlässig und termintreu.

Mit Wilo als Partner können Sie sich also darauf verlassen, nicht nur qualitativ hochwertige Produktlösungen zu wählen, sondern auch von einem umfassenden Portfolio durchdachter Services zu profitieren. Das bedeutet, dass wir Sie über alle Projektphasen – von der Planung und Auslegung bis zur Inbetriebnahme und Wartung – zuverlässig unterstützen.

Wir nennen das: Besser. Gemeinsam.



DAS ANGEBOT DES WILO-WERKSKUNDENDIENSTES: VIELSEITIG UND INDIVIDUELL ABRUFBAR.

Wilo-Energy Solutions

Profitieren Sie vom enormen Einsparungspotenzial, indem Sie Ihre Pumpen hinsichtlich Effizienz, Energieverbrauch und Leistung durch einen Wilo-Fachmann überprüfen und optimieren lassen. Die Optimierung bzw. der Austausch bestehender Systeme durch neue hocheffiziente Lösungen (Produkte, Services, Know-how) wirkt sich in erster Linie positiv auf Ihre Betriebskosten und die Betriebssicherheit aus. Neben den möglichen Energieeinsparungen übernehmen wir Verantwortung im Kampf gegen den Klimawandel sowie für kommende Generationen, indem wir durch den Einsatz unserer Hocheffizienz-Produkte direkt CO₂-Emissionen reduzieren können.

WiloCare

Mit WiloCare bündeln wir alle Wartungsleistungen zu einem umfassenden Komplettpaket – ergänzt um die Fernwartung Ihrer Anlage. Dank der von Ihrer Pumpe oder Anlage übermittelten Daten kümmern wir uns um Fehlermeldungen, Fehlerbehebungen und Optimierungen. So sorgen wir immer für einen optimalen Betrieb der Anlage – schnell, zuverlässig und unkompliziert.

Wilo-Service Pakete

Mit den Service-Paketen von Wilo können Sie einzelne Services miteinander kombinieren und damit den Leistungsumfang an Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen. So gewinnen Sie nicht nur finanzielle Sicherheit, sondern auch Betriebssicherheit. Dabei werden Sie kompetent und fachgerecht durch unsere Werkskundendienst-Kollegen beraten und erhalten genau das maßgeschneiderte

Service-Angebot, das Sie für Ihr jeweiliges Produkt benötigen. Um Ihnen die Kombination der einzelnen Services zu vereinfachen, bieten wir vordefinierte Service-Pakete in drei Größen an. Diese können Sie natürlich durch weitere Service-Bausteine individuell an Ihre Bedürfnisse anpassen.

Wilo-Live Assistent

Wir verhindern Ausfallzeiten und sorgen für Betriebssicherheit Ihrer Pumpen und Anlagen! Bei Fragen, Fehlern oder Ausfall können Sie sich auf den schnellen Support durch einen Fachmann von Wilo verlassen. Um interaktiven Support zu gewährleisten, haben wir die Möglichkeit zum Video-Live-Chat mit unseren Kunden vor Ort eingeführt. So können wir Sie so schnell wie möglich bei der Lösung Ihres Problems unterstützen.

Der Wilo-Werkskundendienst

Unsere Kundendiensttechniker sind für Sie an 365 Tagen im Jahr, 24 Stunden am Tag im Einsatz. Egal, wie sich die Dinge entwickeln: Ein Anruf genügt, um Unterstützung von unseren Experten zu erhalten. Sie helfen Ihnen schnell, kompetent und in direkter Abstimmung mit Ihnen.

T 0231 4102-7900

F 0231 4102-7126

kundendienst@wilo.com

Erreichbar:

Mo.–Do. 7:30 – 16:30 Uhr

Fr. 7–16 Uhr

24 Stunden technische Notfallunterstützung

Leistungen	Basic	Comfort	Premium
Installationscheck	x	x	x
Inbetriebnahme	x	x	x
Instandhaltungsarbeiten inkl. Funktionskontrolle (nur im 2. Jahr)	x	x	x
(Halb-)jährliche Instandhaltungsarbeiten inkl. Funktionskontrolle (2.–5. Jahr)		x	x
Optional			
Garantieverlängerung auf 5 Jahre		x	x
Sonderkündigungsrecht		x	x
Konnektivität (WiloCare)		x	x
Verschleißteile inklusive			x
Entfall von Lohn- und Fahrtkosten zwischen den Wartungsintervallen			x

BERATUNG, TOOLS UND TRAININGS: UMFASSEND UND PRAXISBEZOGEN.

Wo immer Sie uns brauchen, stehen wir Ihnen mit der passenden Unterstützung zur Seite. In der persönlichen Beratung, mit praktischer Auslegungssoftware oder dem Know-how von erfahrenen Spezialisten. Wir sind da, wo Sie uns suchen! Am Telefon, online oder im persönlichen Gespräch.

Wenn's ums Planen geht:

Die Wilo-PlanerLine ist für Sie da

Sie brauchen in Ihrem Arbeitsalltag einfach mal eine schnelle und kompetente Experteninfo, zum Beispiel zum Thema Pumpenauslegung? Ob klassisch per Telefon, unkompliziert per Online-Beratung oder per E-Mail: Die Wilo-PlanerLine steht Ihnen mit Rat und Tat zur Seite! Auf unserer Website finden Sie darüber hinaus aktuelle Infos und Wilo-Publikationen rund ums Planen.

Schauen Sie doch mal rein auf: www.wilo.de/planerline

Wilo-PlanerLine

T 0231 4102 7080
planerline@wilo.com
www.wilo.de/planerline



Wilo-Online-Portal für SHK-Fachhandwerker

Unser Wilo-Online-Portal für SHK-Fachhandwerker versorgt Sie mit Neuigkeiten, Tipps & Tricks, Produktinfos, Terminen und Aktionen mit echtem Mehrwert für Ihren Arbeitsalltag. Mit Unterlagen und Hintergrundinfos zu unseren Schulungsangeboten und Video-Tutorials zu häufig gestellten Fragen können Sie jederzeit Ihr Fachwissen auffrischen, vertiefen und weitergeben.

Reinklicken und Bescheid wissen:

www.wilo.de/fachhandwerker

Auch auf Facebook und Instagram finden Sie Wilo

Mit einem Like sind Sie immer top-informiert über aktuelle News, Videos und Gewinnspielaktionen.

Daumen hoch für: www.facebook.com/WiloDeutschland
und www.instagram.de/WiloDeutschland

Sie haben eine Frage rund um Wilo und unsere Produkte?

Die Experten von der WiloLine unterstützen Sie gerne – kostenlos, schnell und einfach! Kontaktieren Sie die WiloLine per Kontaktformular, E-Mail, Telefon oder Chat.

Hier erreichen Sie uns online: www.wilo.de/wiloline

WiloLine

T 0231 4102 7070
WiloLine@wilo.com
www.wilo.de/wiloline

Übrigens: Schon gewusst? Auch bei Ersatzteilanforderungen beraten Sie die Kollegen der WiloLine jederzeit kompetent und umfassend.

Planung und Auswahl

Wir möchten, dass Sie genau die Lösung bekommen, die zu Ihren Anforderungen passt. Deshalb beraten wir Sie vor dem Kauf persönlich und erarbeiten gemeinsam mit Ihnen die für Sie beste und wirtschaftlichste Produktlösung.

Die Leistungen im Überblick:

- Lokale Betreuung
- Wilo-Select-Pumpenauslegungssoftware
- Installationszeichnungen
- Komfortable Einbindung unserer Produktdaten in das BIM-Modell für die optimale Planungsunterstützung
- Effizienzüberprüfung zur Ermittlung der Wirtschaftlichkeit vorhandener Pumpen und geeigneter Austauschpumpen

Schulung und Training

Mit unserem Seminarangebot bieten wir Ihnen Know-how von praxiserfahrenen Spezialisten und machen Ihnen das Arbeiten mit unseren Produkten so einfach wie möglich. Durch den Einsatz eines dialogorientierten Schulungskonzeptes lernen Sie aktiv genau das, was Sie für Ihren Auftrag benötigen. Sie können Ihr Wissen erweitern und im Arbeitsalltag davon profitieren.

Die Leistungen im Überblick:

- Praxisorientierte Produkt- und Systemschulungen
- Referenten mit langjähriger Praxiserfahrung vermitteln ihr Fachwissen interessant und auf den Punkt gebracht
- Unsere ausführlichen Schulungsunterlagen sind digital als Download verfügbar
- Auch online für Sie da: Auf www.wilo.de/fachhandwerker finden Sie aktuelle Termine, Video-Tutorials und vieles mehr rund um Wilo-Brain und die Schulungsoffensive
- Treten Sie in den aktiven Dialog mit unseren Referenten und tauschen Sie sich mit Branchenkollegen aus



50 SUSTAINABILITY & CLIMATE LEADERS

A RACE WE CAN WIN



wilo



Pioneering for You

wilo

Alle Kontaktdaten auf einen Blick:

Nord

WILO SE
Vertriebsbüro Hamburg
Spaldingstraße 218
20097 Hamburg
T 040 5559490
F 040 55594949
hamburg.anfragen@wilo.com

Nord-Ost

WILO SE
Vertriebsbüro Berlin
EUREF-Campus 10-11
10829 Berlin
T 030 6289370
F 030 62893770
berlin.anfragen@wilo.com

Ost

WILO SE
Vertriebsbüro Dresden
Frankenring 8
01723 Kesselsdorf
T 035204 7050
F 035204 70570
dresden.anfragen@wilo.com

Süd-Ost

WILO SE
Vertriebsbüro München
Werner-von-Siemens-Ring 12
85630 Grasbrunn
T 089 4200090
F 089 42000944
muenchen.anfragen@wilo.com

Süd-West

WILO SE
Vertriebsbüro Stuttgart
Am Längenbühl 22
71229 Leonberg
T 07152 94710
F 07152 947141
stuttgart.anfragen@wilo.com

Mitte

WILO SE
Vertriebsbüro Frankfurt
An den drei Hasen 31
61440 Oberursel/Ts.
T 06171 70460
F 06171 704665
frankfurt.anfragen@wilo.com

West

WILO SE
Vertriebsbüro Dortmund
Wilopark 1
44263 Dortmund
T 0231 4102-6560
F 0231 4102-6565
dortmund.anfragen@wilo.com

Wilo-International Österreich

Zentrale Wiener Neudorf:
Wilo Pumpen Österreich GmbH
Wilo Straße 1
A-2351 Wiener Neudorf
T +43 507 507-0
office.at@wilo.com
www.wilo.at

Vertriebsbüro Salzburg:
Gnigler Straße 56
A-5020 Salzburg
T +43 507 507-0
office.at@wilo.com
www.wilo.at

Schweiz

Wilo Schweiz AG
Gerstenweg 7
CH-4310 Rheinfelden
T +41 61 83680-20
F +41 61 83680-21
info@wilo.ch
www.wilo.ch

Stand April 2021

Die WiloLine für Fachhandwerksbetriebe

T 0231 4102-7070
F 0231 4102-7666
WiloLine@wilo.com
www.wilo.de/wiloline

Die Wilo-PlanerLine für Planungs- und Ingenieurbüros

T 0231 4102-7080
F 0231 4102-7666
PlanerLine@wilo.com
www.wilo.de/planerline

Der Wilo-Werkskundendienst

T 0231 4102-7900
F 0231 4102-7126
kundendienst@wilo.com
www.wilo.de/werkskundendienst

Mo.-Do. 7:30-16:30 Uhr
Fr. 7:30-16:00 Uhr
24 Stunden technische Notfallunterstützung



April 2021



Die neue Wilo-World.

Wie wäre es, wenn man Produkte in ihren Applikationen vom Schreibtisch aus in Augenschein nehmen könnte? Welchen Mehrwert hätte ein zentraler, virtueller Anlaufpunkt, der Information und Erlebnis gleichermaßen bietet? Inwiefern würde die Arbeit erleichtert, wenn alle zur Planung benötigten technischen Daten jederzeit und überall verfügbar wären?

Wir sagen dazu: Willkommen in der neuen, digitalen Welt von Wilo! Willkommen in der Wilo-World.

www.wilo.de/wilo-world

Pioneering for You

WiloLine
für Fachhandwerksbetriebe
T 0231 4102-7070
F 0231 4102-7666
WiloLine@wilo.com
www.wilo.de/wiloline

Wilo-PlanerLine
für Planungs- und Ingenieurbüros
T 0231 4102-7080
F 0231 4102-7666
PlanerLine@wilo.com
www.wilo.de/planerline

WILO SE
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
www.wilo.de

Weitere Kontaktdaten
siehe Umschlaginnenseite.